

Katalog 2019

Schweißgeräte und Zubehör



EN 1090 WPQR-Paket
jetzt kostenlos!

3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

EWM AG – Einfach mehr !

EWM verfügt über ein komplett aufeinander abgestimmtes System, in dem alle Komponenten konsequent darauf ausgerichtet sind, dauerhaft höchste Schweißqualität zu produzieren, Ressourcen zu schonen und Arbeitsaufwand zu sparen. Die Vorteile für unsere Kunden sind offensichtlich: Durch das vollständige Produkt-Portfolio haben sie einen einzigen Ansprechpartner. EWM steht Ihnen mit Beratung und Service zur Verfügung. Zudem garantieren wir für alle Produkte schnellste Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit. Damit übernehmen wir die technologische Verantwortung für Ihren gesamten Schweißprozess.

In dieser Preisliste finden Sie das komplette Produktprogramm von EWM-Schweißgeräten.



■ Beratung + Service

Haben Sie Fragen, die diese Preisliste nicht beantwortet? Unsere EWM Niederlassungen und Vertriebspartner stehen Ihnen jederzeit weltweit zur Verfügung und beraten Sie gerne.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com. Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit unter +49 2680 181-0 oder info@ewm-group.com zur Verfügung.



■ Preise

Gültigkeit siehe Titelseite. Hiermit verlieren alle Preisblätter mit älterem Datum ihre Gültigkeit. Die angegebenen Preise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.



■ Finanzierung

Sie benötigen nur vorübergehend ein Gerät oder möchten es gerne finanzieren? Wir unterbreiten Ihnen selbstverständlich gerne ein attraktives Leasing- oder Miet-Angebot. Sprechen Sie uns oder Ihren zuständigen Fachhändler an.



■ Bis zu 5 Jahre Garantie

In allen ihren High-Tech-Komponenten vereinen unsere Schweißgeräte zukunftsorientierte Spitzentechnologie auf höchstem Qualitätsniveau. Wir übernehmen dafür die Verantwortung! Jedes unserer Produkte wird sorgfältig geprüft. Wir sind uns unserer Sache sicher und geben Ihnen daher gemäß unseren jeweils gültigen Garantiebestimmungen für unsere Schweißgeräte 5 bzw. 3 Jahre Garantie, auch für 3-Schicht-Betrieb!



■ Rücksendungen

Sollten Sie doch einmal einen Artikel zurücksenden müssen, besprechen Sie dies bitte vorher mit Ihrem Verkäufer.

Nur nach vorheriger Rücksprache und bei originalverpackter Ware kann Ihre Rücklieferung akzeptiert und gemäß unseren Rücksendebestimmungen schnellstmöglich zu Ihrer Zufriedenheit bearbeitet werden. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen.



■ AGB + Technische Daten

Wir liefern ausschließlich gemäß den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der jeweiligen EWM AG. Die in unseren Unterlagen aufgeführten Daten sind freibleibend. Wir behalten uns Änderungen durch technische Neuerungen sowie Irrtümer vor.

Ihr Kontakt zu EWM

■ Internet www.ewm-group.com ■ E-Mail info@ewm-group.com

Von Montag bis Freitag sind wir von 07.00 Uhr bis 17.00 Uhr telefonisch für Sie erreichbar: 02680-181-0

■ Vertrieb	sales@ewm-group.com	■ Marketing	marketing@ewm-group.com
■ Service	service@ewm-group.com	■ Technische Dokumentation	documentation@ewm-group.com
■ Schulung	training@ewm-group.com	■ Qualitätsmanagement	qm@ewm-group.com
■ Produkte und Verfahrenstechnik	welding@ewm-group.com	■ Automatisierung	automatisierung@ewm-group.com

EN 1090 WPQR-Paket

Jetzt kostenlos als PDF-Download!

Sparen Sie sich Zeit und Geld bei der Qualifizierung der Schweißprozesse:

Mit dem ewm EN 1090 WPQR-Paket haben Sie WPQR-Zertifikate und Schweißanweisungen für fast 90 % der gängigen Schweißpositionen und Schweißstöße, einsetzbar für viele ewm-Schweißgeräte¹ und einfach erweiterbar.

Mit eignungsgeprüften Schweißzusatzwerkstoffen können dieselben WPQR-Zertifikate mit dem entsprechenden Schweißzusatzwerkstoff sogar für Schweißgeräte jedes Herstellers eingesetzt werden.

Ab sofort erhalten Sie beim Kauf eines neuen Schweißgerätes aus der Geräteserie Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Taurus Steel oder Picomig das EN 1090 WPQR-Paket kostenlos als PDF-Download!



Und so geht's:

1. Sie erwerben ein neues EWM Schweißgerät aus der Geräteserie Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Taurus Steel oder Picomig
2. Registrieren Sie dieses mit der Geräte-Seriennummer unter www.ewm-group.com/registrierung

Die Registrierung stellt sicher, dass Sie über Updates, Erweiterungen und Änderungen informiert werden!

3. Nach erfolgreicher Registrierung können Sie sich das EN 1090 WPQR-Paket ganz einfach downloaden. Den Download-Link bekommen Sie zusammen mit dem Zertifikat zugesendet.

Alternativ können Sie das EN 1090 WPQR-Paket auch käuflich erwerben:

- **Ordner EN 1090 WPQR-Paket**
Einen Ordner in Papierform zum Selbstkostenpreis. Zusätzlich kann das Paket als PDF heruntergeladen werden.



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
Ordner EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket im Ordner	090-008803-00000	D1
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Deutsch als Download	KOS-V00055-00000	N1
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Englisch als Download	KOS-V00067-00000	N1

Sie möchten sich informieren, was das Paket beinhaltet?
Dann fordern Sie einfach eine kostenlose Demoversion an unter www.ewm-en1090.com

¹ Diese Qualifikation ist auch rückwirkend für alle bereits gekauften, oben genannten Inverter-Geräte (ab Baujahr 2010) einsetzbar.

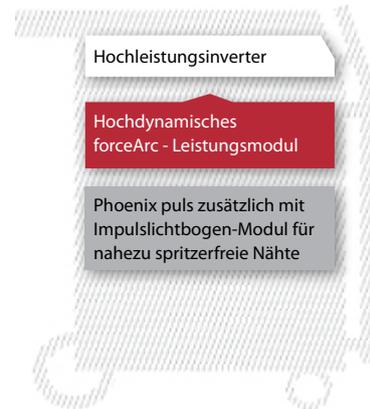
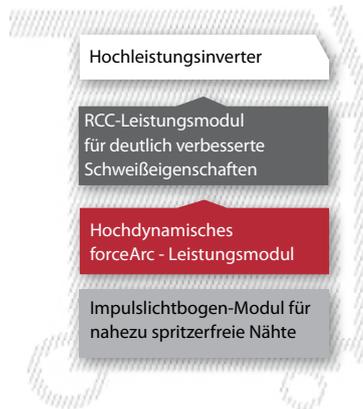
Übersicht Gerätepreislise 2019

MIG/MAG-Schweißgeräte		Ab Seite
	Titan XQ puls	43
	Titan XQ puls Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	76
	Phoenix puls	89
	Phoenix puls Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	144
	Taurus Synergic S	89
	Taurus Synergic Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	144
	Taurus Steel puls S Taurus Steel Synergic S	159
	Taurus Steel Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	168
	Taurus Basic S	179
	Taurus Basic S Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	182
	Taurus Basic	195
	Taurus Basic Drahtvorschubgeräte, Zwischenschlauchpakete und Fernsteller	211
	Picomig puls Picomig Synergic	222
	Mira, Saturn, Wega	235
	Mira, Saturn, Wega Drahtvorschubgeräte und Zwischenschlauchpakete	256
	MIG/MAG-Zubehör, Schweißbrenner und Optionen zur Nachrüstung	261

WIG-/Plasma-Schweißgeräte		Ab Seite
Gesamtübersicht WIG-/Plasma-Schweißgeräte		342
	Picotig DC	345
	Picotig AC/DC	348
	Tetrix DC	352
	Tetrix AC/DC	366
	Kalt-/Heißdrahtsystem tigSpeed	372
	WIG-Schweißbrenner, Fernsteller und Optionen zur Nachrüstung	383
	Microplasma	391
E-Hand-Schweißgeräte		
	E-Hand-Schweißgeräte	419
	E-Hand-Fernsteller und Optionen zur Nachrüstung	432
	Multivolt-Schweißgeräte und Verpackungseinheiten	433
	Xnet 2.0 und PC-Software	455
	Allgemeines Zubehör	471

Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren

Von tragbaren Inverter-Schweißgeräten der Picomig-Serie, für Stahlbau optimierte Schweißgeräte der Taurus Steel Serie über die Multimatrix-Geräte Phoenix puls und Taurus Synergic bis hin zu unserem Flaggschiff Titan XQ puls – Wir bieten Ihnen das passende MIG/MAG-Schweißgerät!

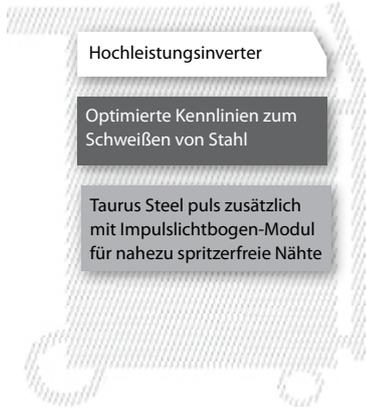


Besonderes

	Titan XQ puls	Phoenix puls	Taurus Synergic S
Leerlaufspannung	82 V	79 V	79 V
Xnet fähig	✓	✓	✓
Patentiertes RCC-Modul	✓	✗	✗
forceArc-Leistungsmodul	✓	✓	✓
acArc puls XQ	✓ XQ ⁴⁾	✗	✗
rootArc / rootArc puls	✓ XQ / ✓ XQ	✓ / ✓	✓ / ✗
coldArc / coldArc puls	✓ XQ / ✓ XQ	✗ / ✗	✗ / ✗
forceArc / forceArc puls	✓ XQ / ✓ XQ	✓ / ✓	✓ / ✗
wiredArc / wiredArc puls	✓ XQ / ✓ XQ	✗ / ✗	✗ / ✗
Positionweld	✓	✗	✗
superPuls	✓	✓	✓
Impulslichtbogen	✓ XQ	✓	✗
Standard	✓ XQ	✓	✓
Un-/niedriglegierter Stahl	✓ XQ	✓	✓
Hochlegierter / nichtrostender Stahl	✓ XQ	✓	✓ **
Aluminium	✓ XQ	✓	✓ **
Löten	✓ XQ	✓	✓ **
Auftragschweißen	✓ XQ	✓	✓
E-Hand	✓	✓	✓
WIG (Liftarc)	✓	✓	✓
Fugenhobeln	✓	✓	✓
Anzahl Synergic-Kennlinien	429	335	184

Multiprozess

MIG/MAG



	Taurus Steel Puls S	Taurus Steel Synergic S	Taurus Basic S	Taurus Basic	Picomig Puls	Picomig Synergic
	79V	79V	79V	79V	80V	80V
	x	x	x	x	x	x
	x	x	x	x	x	x
	x	x	x	x	✓ ¹⁾ /✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
	x	x	x	x	x	x
	x/x	x/x	x/x	x/x	✓ ¹⁾ /✓ ¹⁾	✓ ¹⁾ /x
	x/x	x/x	x/x	x/x	x/x	x/x
	x/x	x/x	x/x	x/x	✓ ¹⁾ /✓ ¹⁾	✓ ¹⁾ /x
	x/x	x/x	x/x	x/x	x/x	x/x
	x	x	x	x	x	x
	x	x	x	x	x	x
	✓	x	x	x	✓	x
	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓**	✓**	✓**	✓	✓
	x	x	✓**	✓**	✓	x
	x	x	✓**	✓**	✓	✓**
	x	x	x	x	✓	✓**
	x	x	x	x	x	x
	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	x	x	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	x	x
	32	24	x	x	122 / 50²⁾	73 / 35³⁾

¹⁾ nur Picomig 355 puls / Picomig 355 Synergic

²⁾ JOB-Anzahl Picomig 355 puls: 122

JOB-Anzahl Picomig 180/185 puls: 50

³⁾ JOB-Anzahl Picomig 355 Synergic: 73

JOB-Anzahl Picomig 180/185 Synergic: 35

⁴⁾ nur Titan XQ AC puls

**nur Standard, kein Impuls

MIG/MAG-Inverter-Impulsschweißgeräte

Titan XQ puls C

Titan XQ 350 puls C

Titan XQ 400 puls C

XQ - Process

all in

- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln

Xnet 2.0 ready

Lieferbar ab Ende 3. Quartal 2019



ED (40°)

350 A / 80 %

400 A / 60 %

320 A / 60 %

350 A / 80 %

-

320 A / 100 %

Gerätesteuerung

Expert-XQ 2.0

Expert-XQ 2.0

HP-XQ

HP-XQ

LP-XQ

LP-XQ

Gerätekühlung

Gas/Wasser

Gas/Wasser

Produktkonfigurator

57

57

Titan XQ puls D

Titan XQ 350 puls D

Titan XQ 400 puls D

XQ - Process

all in

- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln

Xnet 2.0 ready



ED (40°)

350 A / 100 %

400 A / 80 %

-

-

-

370 A / 100 %

Drahtvorschubsteuerung

EX-XQ 2.0

EX-XQ 2.0

HP-XQ

HP-XQ

LP-XQ

LP-XQ

Gerätesteuerung

Wahlweise Expert-XQ 2.0 oder keine Steuerung

Wahlweise Expert-XQ 2.0 oder keine Steuerung

Gerätekühlung

Gas/Wasser

Gas/Wasser

Produktkonfigurator

64

64

Produktkonfigurator Doppeldrahtvorschubgerät

66

66



3 in 1 MIG/MAG-, WIG-, E-Hand-Schweißen

Titan XQ AC puls

XQ - Process

all in

- / acArc puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln

Xnet 2.0 ready

Titan XQ 400 AC puls D

Lieferbar ab Ende 2. Quartal 2019



ED (40°)

400 A / 80 %

370 A / 100 %

Drahtvorschubsteuerung

EX-XQ 2.0

Gerätesteuerung

Wahlweise Expert-XQ 2.0 oder keine Steuerung

Gerätekühlung

Wasser

Produktkonfigurator

SCHWEISSTECHNIK 70



Titan XQ 500 puls D

Titan XQ 600 puls D



500 A / 80 %

600 A / 40 %

-

550 A / 60 %

470 A / 100 %

470 A / 100 %

EX-XQ 2.0

EX-XQ 2.0

HP-XQ

HP-XQ

LP-XQ

LP-XQ

Wahlweise Expert-XQ 2.0 oder keine Steuerung

Wahlweise Expert-XQ 2.0 oder keine Steuerung

Gas/Wasser

Gas/Wasser

64

64

66

66

MIG/MAG-Inverter-Impulsschweißgeräte

Phoenix puls

Phoenix 355 puls TKM

MULTIMATRIX®

- / MIG/MAG Standard
- / forceArc® / forceArc® puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / Impuls
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln

Xnet 2.0 ready



ED (40°)	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Gerätesteuerung	Expert 2.0 HP LP
Gerätekühlung	Gas/Wasser

Details Ausführung mit HP/LP Steuerung im Schweißgerät ab Seite

93

Details Ausführung mit Expert 2.0 Steuerung im Schweißgerät ab Seite

95

SCHWEISSTECHNIK



Phoenix puls

Phoenix 355 puls TDM

Phoenix 405 puls TDM

Phoenix 505 puls TDM

MULTIMATRIX®

- / MIG/MAG Standard
- / forceArc® / forceArc® puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / Impuls
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln

Xnet 2.0 ready



ED (40°)	350 A / 60 % 300 A / 100 %	- 400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	EX 2.0 HP LP	EX 2.0 HP LP	EX 2.0 HP LP
Gerätesteuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser

Details Ausführung ohne Steuerung im Schweißgerät

97

97

97

Details Ausführung mit Expert 2.0 Steuerung im Schweißgerät ab Seite

101

101

101



3 in 1 MIG/MAG-, WIG-, E-Hand-Schweißen



MIG/MAG-Inverter-Impulsschweißgeräte

Phoenix puls

Phoenix 401 puls FKW

Phoenix 501 puls FKW

MULTIMATRIX®

- / MIG/MAG Standard
- / forceArc® / forceArc® puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / Impuls
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln
- Xnet 2.0 ready**



ED (40°)

400 A / 100 %

500 A / 60 %

430 A / 100 %

Gerätesteuerung

Expert 2.0

-

HP

HP

LP

LP

Gerätekühlung

Wasser

Wasser

Details Ausführung mit HP/LP
Steuerung im Schweißgerät Seite

105

105

Details Ausführung mit Expert 2.0
Steuerung im Schweißgerät

107

SCHWEISSTECHNIK



Phoenix puls

Phoenix 351 puls FDW

Phoenix 401 puls FDW

Phoenix 451 puls FDW

Phoenix 551 puls FDW

MULTIMATRIX®

- / MIG/MAG Standard
- / forceArc® / forceArc® puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / Impuls
- / superPuls
- / WIG
- / E-Hand
- / Fugenhobeln
- Xnet 2.0 ready**



ED (40°)

350 A / 100%

400 A / 100 %

450 A / 80 %

420 A / 100 %

550 A / 60 %

420 A / 100 %

Drahtvorschubsteuerung

EX 2.0

EX 2.0

EX 2.0

EX 2.0

HP

HP

HP

HP

LP

LP

LP

LP

Gerätesteuerung

Wahlweise Expert 2.0
oder keine Steuerung

Gerätekühlung

Wasser

Wasser

Wasser

Wasser

Details Ausführung ohne
Steuerung im Schweißgerät

109

109

109

109

Details Ausführung mit Expert
2.0 Steuerung im Schweißgerät

112

112

112

112



3 in 1 MIG/MAG-, WIG-, E-Hand-Schweißen

Phoenix puls	Phoenix 351 puls 2DVX DW	Phoenix 401 puls 2DVX DW	Phoenix 451 puls 2DVX DW	Phoenix 551 puls 2DVX FDW
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / Impuls / superPuls / WIG / E-Hand / Fughobeln Xnet 2.0 ready				
	ED (40°)	-	-	450 A / 80 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	EX 2.0	EX 2.0	EX 2.0	EX 2.0
	HP	HP	HP	HP
	LP	LP	LP	LP
Gerätesteuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung	Wahlweise Expert 2.0 oder keine Steuerung
Gerätekühlung	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Details Ausführung ohne Steuerung im Schweißgerät	115	115	115	115
Details Ausführung mit Expert 2.0 Steuerung im Schweißgerät	121	121	121	121

Phoenix puls	Phoenix 351 puls D FDW	Phoenix 401 puls D FDW	Phoenix 451 puls D FDW	Phoenix 551 puls D FDW
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / Impuls / superPuls / WIG / E-Hand / Fughobeln Xnet 2.0 ready				
	ED (40°)	-	-	450 A / 80 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	EX 2.0	EX 2.0	EX 2.0	EX 2.0
	HP	HP	HP	HP
Gerätesteuerung	ohne	ohne	ohne	ohne
Gerätekühlung	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Details Ausführung ohne Steuerung im Schweißgerät	118	118	118	118

MIG/MAG-Inverter-Schweißgeräte

Taurus Synergic S		Taurus 355 TKM
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / rootArc® / forceArc® / superPuls / WIG / E-Hand / Fugenhobeln Xnet 2.0 ready		
ED (40°)		350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100%
Gerätesteuerung		HP LP
Gerätekühlung		Gas/Wasser
Details ab Seite		127

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Taurus Synergic S	Taurus 355 TDM	Taurus 405 TDM	Taurus 505 TDM
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / rootArc® / forceArc® / superPuls / WIG / E-Hand / Fugenhobeln Xnet 2.0 ready			
			
ED (40°)	350 A / 60 % 300 A / 100%	- 400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	EX 2.0	EX 2.0	EX 2.0
	HP LP	HP LP	HP LP
Gerätesteuerung	ohne	ohne	ohne
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details ab Seite	129	129	129



3 in 1 MIG/MAG-, WIG-, E-Hand-Schweißen

Taurus Synergic S	Taurus 351 FKG Taurus 351 FKW	Taurus 401 FKG Taurus 401 FKW	Taurus 501 FKW
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / rootArc® / forceArc® / superPuls / WIG / E-Hand / Fughobeln Xnet 2.0 ready			
	ED (40°)	350 A / 100 %-	400 A / 100 %
Gerätesteuerung	HP LP	HP LP	HP LP
Geräte Kühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Wasser
Details gasgekühlte Geräte ab Seite	133	133	-
Details wassergekühlte Geräte ab Seite	135	135	135

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Taurus Synergic S	Taurus 351 FDG Taurus 351 FDW	Taurus 401 FDG Taurus 401 FDW	Taurus 451 FDG Taurus 451 FDW	Taurus 551 FDG Taurus 551 FDW
MULTIMATRIX® / MIG/MAG Standard / rootArc® / forceArc® / superPuls / WIG / E-Hand / Fughobeln Xnet 2.0 ready				
	ED (40°)	- 350 A / 100 %	- 400 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	EX 2.0 HP LP	EX 2.0 HP LP	EX 2.0 HP LP	EX 2.0 HP LP
Gerätesteuerung	ohne	ohne	ohne	ohne
Geräte Kühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details gasgekühlte Geräte ab Seite	137	137	137	137
Details wassergekühlte Geräte ab Seite	140	140	140	140

MIG/MAG-Inverter-Schweißgeräte

Taurus Steel puls S	Taurus 405 Steel Puls S	Taurus 505 Steel Puls S
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / Impuls / E-Hand / Fugenhobeln 		
ED (40°)	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	Taurus Steel Puls	Taurus Steel Puls
Gerätesteuerung	ohne	ohne
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details ab Seite	162	162

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Taurus Steel Synergic S	Taurus 405 Steel Synergic S	Taurus 505 Steel Synergic S
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / E-Hand / Fugenhobeln 		
ED (40°)	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	Taurus Steel Synergic S	Taurus Steel Synergic S
Gerätesteuerung	ohne	ohne
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details ab Seite	165	165



2 in 1 MIG/MAG-, E-Hand-Schweißen

Taurus Basic S

Taurus 405 Basic S

Taurus 505 Basic S

- / MIG/MAG Standard
- / E-Hand
- / Fugenhobeln



ED (40°)	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	Basic S	Basic S
Gerätesteuerung	ohne	ohne
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details ab Seite	179	179

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



MIG/MAG-Inverter-Schweißgeräte

Taurus Basic

Taurus 355 TKM

- / MIG/MAG Standard
- / E-Hand
- / Fugenhobeln



ED (40°)	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100%
Drahtvorschubsteuerung	-
Gerätesteuerung	Basic
Gerätekühlung	Gas/Wasser
Details ab Seite	195

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Taurus Basic

Taurus 355 TDM

Taurus 405 TDM

Taurus 505 TDM

Taurus 400 TDG

- / MIG/MAG Standard
- / E-Hand
- / Fugenhobeln



ED (40°)	-	-	-	400 A / 30 %
	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %	280 A / 60 %
	300 A / 100%	400 A / 100 %	430 A / 100 %	230 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	Basic	Basic	Basic	Basic
Gerätesteuerung	Basic	Basic	Basic	Basic
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas
Details ab Seite	197	197	197	193



2 in 1 MIG/MAG-, E-Hand-Schweißen

Taurus Basic	Taurus 351 FKG Taurus 351 FKW	Taurus 401 FKG Taurus 401 FKW
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / E-Hand / Fugenhobeln 		
ED (40°)	-	-
	350 A / 100 %	400 A / 100 %
Gerätesteuerung	Basic	Basic
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details gasgekühlte Geräte ab Seite	203	203
Details wassergekühlte Geräte ab Seite	205	205

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Taurus Basic	Taurus 351 FDG Taurus 351 FDW	Taurus 401 FDG Taurus 401 FDW	Taurus 451 FDG Taurus 451 FDW	Taurus 551 FDG Taurus 551 FDW
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / E-Hand / Fugenhobeln 				
ED (40°)	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	Basic	Basic	Basic	Basic
Gerätesteuerung	Basic	Basic	Basic	Basic
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details gasgekühlte Geräte ab Seite	207	207	207	207
Details wassergekühlte Geräte ab Seite	209	209	209	209

MIG/MAG-Inverter-Schweißgeräte

Picomig puls	Picomig 180	Picomig 185	Picomig 355
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / Impuls / rootArc® / rootArc® puls¹⁾ / forceArc® / forceArc® puls¹⁾ / WIG / E-Hand 			
ED (40°)	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Gerätesteuerung	Picomig puls	Picomig puls	Picomig puls
Gerätekühlung	Gas	Gas	Gas/Wasser
Details ab Seite	204	208	210

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Picomig Synergic	Picomig 180	Picomig 185	Picomig 355
<ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG Standard / rootArc®¹⁾ / forceArc®¹⁾ / WIG / E-Hand 			
ED (40°)	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Gerätesteuerung	Picomig Synergic	Picomig Synergic	Picomig Synergic
Gerätekühlung	Gas	Gas	Gas/Wasser
Details ab Seite	206	209	212



3 in 1 MIG/MAG-, WIG-, E-Hand-Schweißen*

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls
+ Pico drive 4 L / Pico drive 200C

- / E-Hand
- / WIG
- / MIG/MAG CC/CV
- / E-Hand-Puls
- / WIG-Puls



ED (40°)

350 A / 35 %

280 A / 60 %

230 A / 100 %

Gerätekühlung

Gas

Details ab Seite

428

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Fugenhobeln

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging

- / Fugenhobeln
- / MIG/MAG
- / E-Hand



ED (40°)

1000 A / 60 %

860 A / 100 %

Gerätekühlung

Gas

Details ab Seite

201

MIG/MAG-Schweißgeräte, stufengeschaltet

Mira	Mira 151 FKG	Mira 221 MV FKG	Mira 251 FKG	Mira 301 FKG
/ MIG/MAG Standard				
ED (40°)	150 A / 15 % 55 A / 100 %	220 A / 15 % 85 A / 100 %	250 A / 20 % 125 A / 100 %	300 A / 20 % 150 A / 100 %
Geräteststeuerung	M1.02 -	M1.02 -	M1.02 -	M1.02 M2.40
Gerätekühlung	- Gas	- Gas	- Gas	M2.20 Gas
Details ab Seite	238	238	238	238

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Saturn	Saturn 301 FKG	Saturn 351 FDG
/ MIG/MAG Standard	 	
ED (40°)	300 A / 40 % 190 A / 60 % 190 A / 60 %	350 A / 40 % 250 A / 60 % 220 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	- -	M1.02 M2.20 M2.40
Geräteststeuerung	M1.02 M2.20 M2.40	- - -
Gerätekühlung	Gas	Gas
Details ab Seite	241	244



Wega	Wega 401 FKW Wega 401 FKG	Wega 401 FDW Wega 401 FDG
/ MIG/MAG Standard		
ED (40°)	-	-
	400 A / 60 %	400 A / 60 %
	300 A / 100 %	300 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	-	M1.02
	-	M2.20
	-	M2.40
Gerätesteuerung	M1.02	-
	M2.20	-
	M2.40	-
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Details ab Seite	246	250

HCHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Wega	Wega 501 FDW	Wega 601 FDW
/ MIG/MAG Standard		
ED (40°)	-	600 A / 45 %
	500 A / 60 %	-
	400 A / 100 %	450 A / 100 %
Drahtvorschubsteuerung	M1.02	M1.02
	M2.20	M2.20
	M2.40	M2.40
Gerätesteuerung	ohne	ohne
Gerätekühlung	Wasser	Wasser
Details ab Seite	252	252

MIG/MAG-Zubehör

Drahtvorschubgeräte und Optionen

Drive XQ

drive 4X



Details ab Seite

72

144

Drive 4 Basic S

Drive 4 Basic S D200

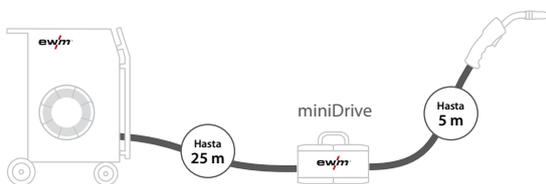


Details ab Seite

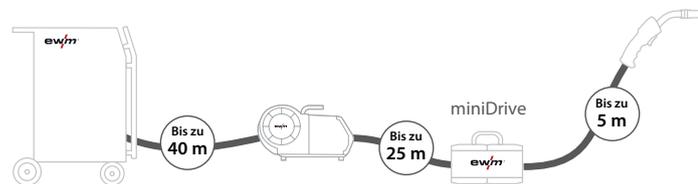
182

162

Zwischenantrieb - miniDrive*



Systembeispiel: Kompaktes Schweißgerät + miniDrive



Systembeispiel: Dekompaktes Schweißgerät mit verstärkter Pumpe + Drahtvorschub + miniDrive

* Kompatibilität geräteabhängig

Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!



drive 4X IC

drive 4X IC D

Drive 4X Steel

Drive 4X Steel D200



149



150



168



170

drive 4 Basic

drive 4 IC

drive 41L

drive 41



211



214



256



256

miniDrive WS

miniDrive WS V+A



Schweißstrom maximal

400 A

400 A

Volt- / Ampereanzeige

-



Details auf den Seiten

81 / 152 / 173 / 186

81 / 152 / 173 / 186

MIG/MAG-Zubehör

Schweißbrenner	PM-MIG/MAG-Schweißbrenner	MT-MIG/MAG-Schweißbrenner
		
Details ab Seite	277	298

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Zubehör / Optionen

Zwischenschlauchpakete

Fernsteller

		
Passend zu Titan XQ	82	84
Passend zu Phoenix puls / Taurus Synergic	153	156
Passend zu Taurus Steel	167	176
Passend zu Taurus Basic S	179	189
Passend zu Taurus Basic	215	217
Passend zu Picomig	-	-
Passend zu Mira / Saturn / Wega	258	-



UM-MIG/MAG-Schweißbrenner



314

WIG-Schweißbrenner für MIG/MAG-Multiprozessgeräte



318

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Geräteoptionen



76

322

322

322

322

-

322

Kühlgeräte



320

320

320

320

320

-

Antriebsrollen



262

262

262

262

262

265

265

WIG-DC-Inverterschweißgeräte

Picotig DC	Picotig 200 puls	Picotig MV 200 puls
<ul style="list-style-type: none"> / WIG-DC / WIG-Puls / E-Hand / E-Hand-Puls 		
ED (40°)	200 A / 25 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %	200 A / 25 % ¹⁾ 150 A / 60 % ¹⁾ 140 A / 100 % ¹⁾
Gerätesteuerung	Picotig Puls	Picotig Puls
Gerätekühlung	Gas	Gas
Details ab Seite	345	345

¹⁾ Eingangsspannung 230 V

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Tetrix DC	Tetrix 200 Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 200 MV Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 230 Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 300 Comfort 2.0 / Smart 2.0
<ul style="list-style-type: none"> / WIG-DC / WIG-Puls / activArc® / spotArc® / E-Hand / E-Hand-Puls 				
ED (40°)	200 A / 25 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %	200 A / 25 % ¹⁾ 150 A / 60 % ¹⁾ 140 A / 100 % ¹⁾	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
Gerätesteuerung	Smart 2.0	Smart 2.0	Smart 2.0	Smart 2.0
Gerätekühlung	Gas	Gas	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Xnet 2.0 ready	-	-	-	✓
Details ab Seite	352	352	354	356



2 in 1 WIG- und E-Hand-Schweißen

Tetrix DC

Tetrix 300

- / WIG-DC
- / activArc®
- / spotArc®
- / E-Hand



ED (40°)	300 A / 60 % 250 A / 100 %
Gerätesteuerung	Smart Comfort
Gerätekühlung	Gas/Wasser
Details ab Seite	361

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Tetrix DC

Tetrix 351 Comfort 2.0 / Smart 2.0

Tetrix 401 Comfort 2.0 / Smart 2.0

Tetrix 451 Comfort 2.0 / Smart 2.0

Tetrix 551 Comfort 2.0 / Smart 2.0

- / WIG-DC
- / WIG-Puls
- / activArc®
- / spotArc®
- / E-Hand
- / E-Hand-Puls
- Xnet 2.0 ready**



ED (40°)	-	-	-	-
	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Gerätesteuerung	Smart 2.0	Smart 2.0	Smart 2.0	Smart 2.0
	Comfort 2.0	Comfort 2.0	Comfort 2.0	Comfort 2.0
	Synergic	Synergic	Synergic	Synergic
Gerätekühlung	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Details ab Seite	358	358	358	358

* Xnet nur optional mit ON 7pol (092-001826-00000) „7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface“

WIG-AC/DC-Inverterschweißgeräte

Picotig AC/DC	Picotig 200 AC/DC puls
<ul style="list-style-type: none"> / WIG-DC / WIG-AC / WIG-Puls / E-Hand / E-Hand-Puls 	
ED (40°)	200 A / 35 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %
Gerätesteuerung	Picotig Puls AC/DC
Gerätekühlung	Gas/Wasser
Details ab Seite	348

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Tetrix AC/DC	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
<ul style="list-style-type: none"> / WIG-DC / WIG-AC / WIG-Puls / activArc® / spotArc® / E-Hand / E-Hand-Puls 		
ED (40°)	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
Gerätesteuerung	Smart 2.0 AC/DC Comfort 2.0 AC/DC	Smart 2.0 AC/DC Comfort 2.0 AC/DC
Gerätekühlung	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Xnet 2.0 ready	-	<input checked="" type="checkbox"/>
Details ab Seite	366	368



2 in 1 WIG- und E-Hand-Schweißen

Tetrix AC/DC	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
<ul style="list-style-type: none"> / WIG-DC / WIG-AC / WIG-Puls / activArc® / spotArc® / E-Hand / E-Hand-Puls <p>Xnet 2.0 ready</p>			
ED (40°)	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Gerätesteuerung	Smart 2.0 AC/DC Comfort 2.0 AC/DC Synergic AC/DC	Smart 2.0 AC/DC Comfort 2.0 AC/DC Synergic AC/DC	Smart 2.0 AC/DC Comfort 2.0 AC/DC Synergic AC/DC
Gerätekühlung	Wasser	Wasser	Wasser
Details ab Seite	370	370	370

* Xnet nur optional mit ON 7pol (092-001826-00000) „7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface“

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Plasmaschweißgeräte

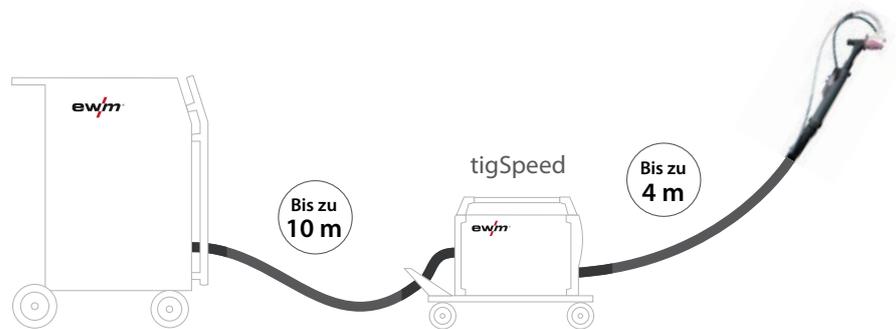
2 in 1 Plasma- und WIG-Schweißen

Microplasma	Microplasma 25	Microplasma 55	Microplasma 105
<ul style="list-style-type: none"> / Plasma / Plasma-Puls / WIG-DC / WIG-Puls <p>Xnet 2.0 ready</p>			
ED (40°)	-	-	100 A / 60 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
Gerätesteuerung	Comfort 2.0 P Wasser	Comfort 2.0 P Wasser	Comfort 2.0 P Wasser
Details ab Seite	391	391	391

Zubehör WIG-/Plasmaschweißgeräte

Heiß- / Kaltdrahtsystem tigSpeed

- / Drahtvorschubgerät für Heiß- / Kaltdraht
- / Mit überlagerter Draht-Vor- / Rückwärtsbewegung
- / An jedem wassergekühlten WIG-Schweißgerät einsetzbar



Systembeispiel: WIG-Schweißgerät + tigSpeed + Schweißbrenner

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Zubehör/Optionen

WIG-Schweißbrenner

WIG-Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner



383



376

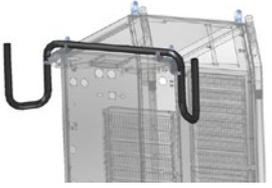
Details ab Seite



	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire
				
Kaltdraht	✓	✓	✓	✓
Heißdraht	-	-	✓	✓
konstante Drahtförderung	✓	✓	✓	✓
Superpuls	✓	✓	✓	✓
oszillierende Drahtförderung	-	✓	-	✓
Details ab Seite	372	372	372	372

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Plasma-Schweißbrenner	Fernsteller	Kühlgeräte	Optionen
			
393	396	403	406

E-Hand-Inverterschweißgeräte

Pico	Pico 160 cel puls	Pico 160	Pico 162 MV
<ul style="list-style-type: none"> / E-Hand / E-Hand-Puls ¹⁾ / WIG-DC / WIG-Puls ¹⁾ <p>Pico 350 cel puls zusätzlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> / MIG/MAG CC/CV 			
ED (40°)	150 A / 30 %	150 A / 35 %	150 A / 35 % ²⁾
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 % ²⁾
	110 A / 100 %	100 A / 100 %	100 A / 100 % ²⁾
Details ab Seite ¹⁾ Pico 160 und Pico 162 MV keine Pulsfunktionen	421	420	424 ²⁾ Eingangsspannung 230 V

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Pico	Pico 300 cel	Pico 300 cel pws
<ul style="list-style-type: none"> / E-Hand / WIG-DC 		
ED (40°)	300 A / 25 %	300 A / 25 %
	220 A / 60 %	220 A / 60 %
	170 A / 100 %	170 A / 100 %
Details ab Seite	427	427



2 in 1 WIG- und E-Hand-Schweißen

Pico 180 puls	Pico 220 cel puls	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws
			
180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
425	426	428	428

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Entmagnetisieren

Pico 350 cel puls pws dgs

Degauss 600

<ul style="list-style-type: none"> / Entmagnetisieren von Rohren und Blechen Pico 350 cel puls pws dgs zusätzlich: / E-Hand / WIG / MIG/MAG CC/CV / E-Hand-Puls / WIG-Puls 		
Entmagnetisierungsstrom	10 A - 350 A	10 A - 600 A
activgauss	-	10 A - 250 A
ED (40°)	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	- - -
Details ab Seite	430	431

E-Hand-Zubehör

Fernsteller

Optionen/Zubehör

		
Details ab Seite	433	437

Allgemeines Zubehör

Software

Xnet 2.0 Software



Details ab Seite

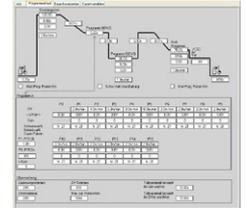
455

Xbutton



461

PC300 XQ



470

Zubehör

Multivolt-Geräte

Verpackungseinheiten-
schweißgeräte

Allgemeines Zubehör



Details ab Seite

443



494



Fahrwagen



472

Prüfgerät zur
Wiederholungsprüfung



501

Kalibriereinrichtung



502

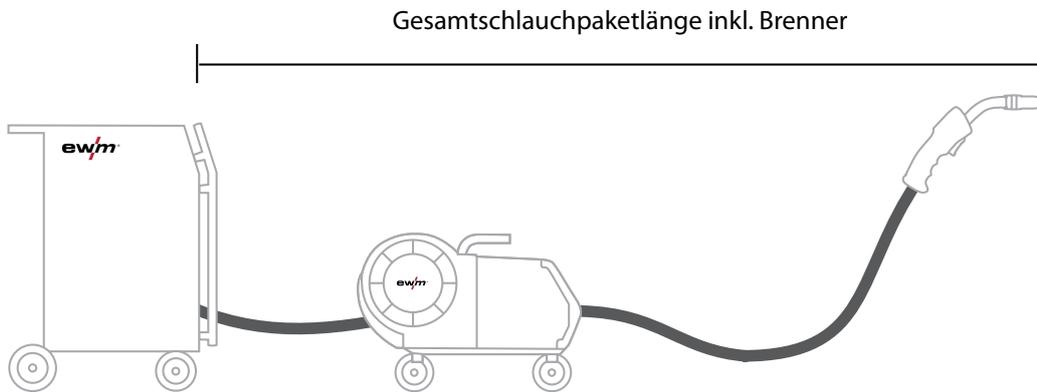
Welding Trainer Soldamatic



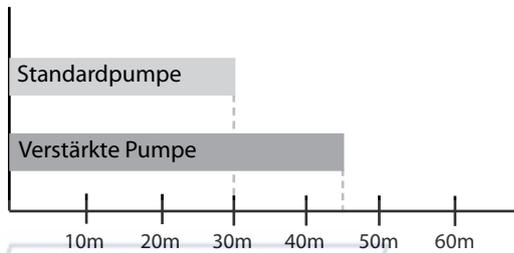
504

Einsatz Standardpumpe / verstärkte Pumpe EWM Schweißgeräte

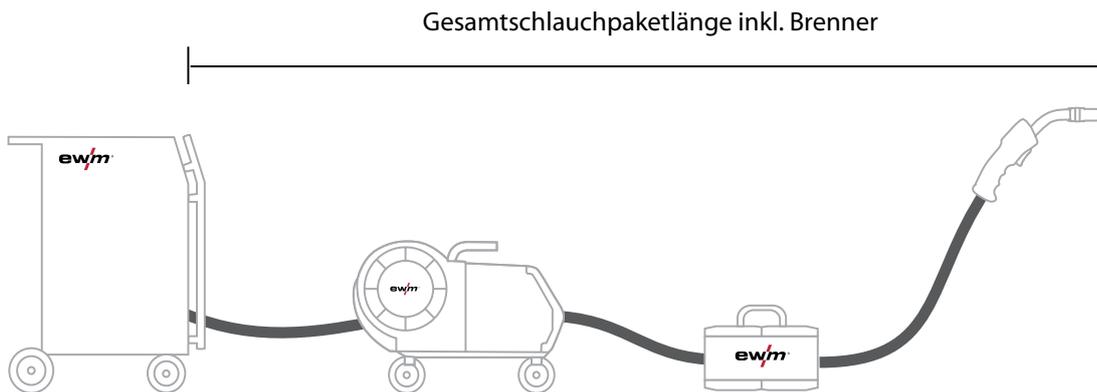
1) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät



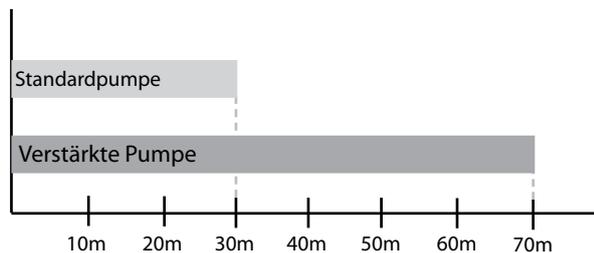
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner
Verstärkte Pumpe: bis 45 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



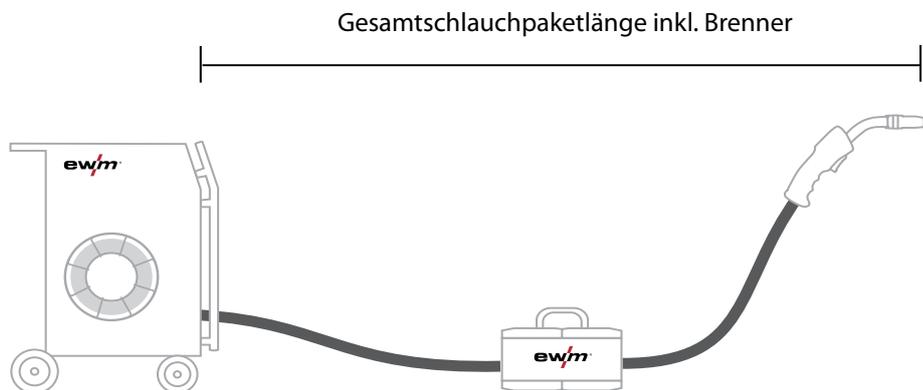
2) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät und zusätzlichem miniDrive



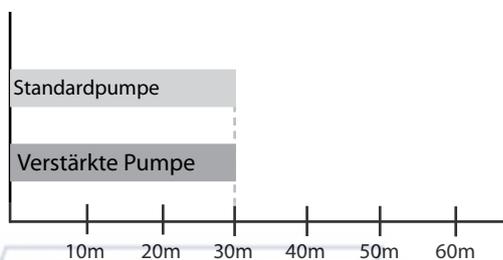
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner
Verstärkte Pumpe: bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



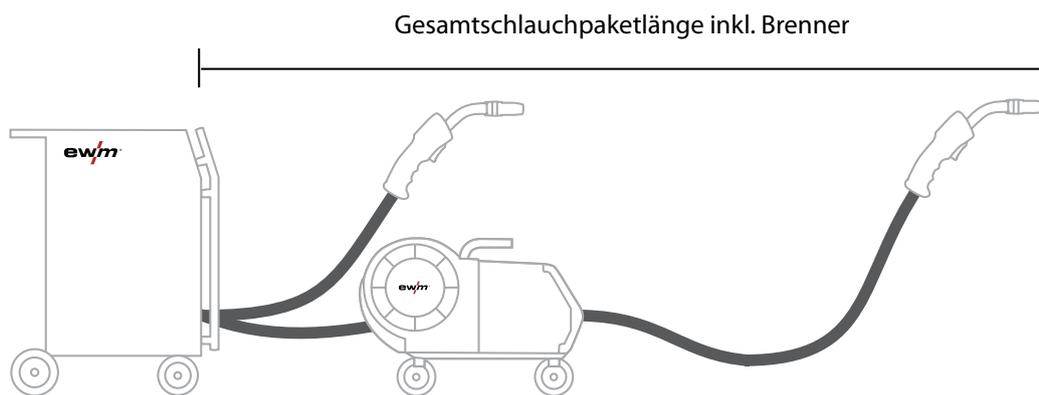
3) Kompakte Schweißgeräte mit zusätzlichem miniDrive



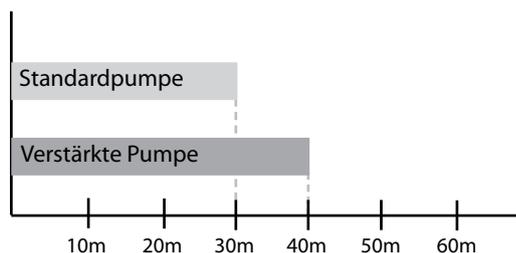
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner
 Verstärkte Pumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



4) Kompakte Schweißgeräte mit zweitem, separatem Drahtvorschubgerät



Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive beider Brenner
 Verstärkte Pumpe: bis 40 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive beider Brenner



Transport auf Transportwagen

Nachstehend finden Sie Übersichten, welche Gasflaschen Sie auf welchem unserer Transportwagen oder Schweißgeräten transportieren können:

Trolley 35-1



Trolley 35.2-2



Trolley 35-6



Trolley 38-2 E



Trolley 55-6 /
Trolley 55-5



Zuordnung

Transportwagen	Trolley 35-1	Trolley 35.2-2	Trolley 35-6	Trolley 38-2 E	Trolley 55-6 / Trolley 55-5
Gasflaschen bis 200 bar					
10 L	●	●	-	●	●
20 L	●	●	-	●	●
50 L	-	●	-	●	●
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)		-	1640 (+/-20)	
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)		-	229 (+/-1%)	
Gasflaschen bis 300 bar					
10 L	●	●	-	●	●
20 L	●	●	-	●	●
33 L	●	●	-	●	●
50 L	-	●	-	●	●
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)		-	1640 (+/-20)	
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)		-	229 (+/-1%)	



Grundsätzlich gilt: Beim Transport sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten! Detaillierte Sicherheitshinweise finden Sie in den jeweiligen Betriebsanleitungen der Schweißgeräte und Transportwagen.

Das Kranen und der Betrieb im aufgehängten Zustand ist mit Gasflaschen nicht zulässig.

Transport am fahrbaren Schweißgerät

Gasflaschen 200 / 300 bar	Titan XQ puls	Phoenix puls	Taurus Synergic	Taurus Basic
10 L	●	● ¹⁾	● ¹⁾	● ¹⁾
20 L	●	● ¹⁾	● ¹⁾	● ¹⁾
33 L (nur 300 bar)	●	● ¹⁾	● ¹⁾	● ¹⁾
50 L	●	●	●	●
Max. Höhe Gasflasche in mm	1640 (+/-20)			
Max. Durchmesser in mm	229 (+/-1%)			

Gasflaschen 200 / 300 bar	Mira	Saturn	Wega 401	Wega 501 / 601
10 L	●	●	● ¹⁾	-
20 L	●	●	● ¹⁾	-
33 L (nur 300 bar)	-	●	● ¹⁾	-
50 L	-	-	●	●
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)	1065 (+/-20)	1640 (+/-20)	
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)	229 (+/-1%)	229 (+/-1%)	

Gasflaschen 200 / 300 bar	Tetrix DC / Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451/551 AC/DC
10 L	● ¹⁾	● ²⁾
20 L	● ¹⁾	● ²⁾
33 L (nur 300 bar)	● ¹⁾	● ²⁾
50 L	●	●
Max. Höhe Gasflasche in mm	1640 (+/-20)	
Max. Durchmesser in mm	229 (+/-1%)	



¹⁾ Bei den gekennzeichneten Gasflaschengrößen ist zum Transport einer Gasflasche die Option „ON HOLDER GAS BOTTLE<50L“ (092-002151-00000) zu verwenden. Nicht für Doppelflaschenwagen geeignet. Für nähere Informationen bitte die jeweiligen Betriebsanleitungen beachten.

²⁾ Bei den gekennzeichneten Gasflaschengrößen ist zum Transport einer Gasflasche die Option „ON HOLDER GAS BOTTLE<50L TETRIX XL“ (092-002345-00000) zu verwenden. Nicht für Doppelflaschenwagen geeignet. Für nähere Informationen bitte die jeweiligen Betriebsanleitungen beachten.

Symbole und Abkürzungen

Symbole

	1-phasiger Anschluss		8-poliger Brenneranschluss
	2-phasiger Anschluss		12-poliger Brenneranschluss
	3-phasiger Anschluss		14-poliger Fernstelleranschluss
	3-phasiger Anschluss - TNS-Netz -		19-poliger Brenneranschluss
	5-poliger Brenneranschluss		28-poliger Anschluss
	7-poliger Fernstelleranschluss		

Abkürzungen

2DV	Zwei Drahtvorschubgeräte	pws	Polwendeschalter
2T	Doppeldrucktaste	RD2	Remote Control Steuerung 2 mit hochwertigem OLED Display
2U/D	2x Up/Down Steuerung	RD3	Remote Control Steuerung 3 mit hochwertigem OLED Display
4R	4 Rollen	TDG	Tragbar, dekompakt, gasgekühlt
5P	5-polige Anschlussbuchse	TDM	Tragbar, dekompakt, modular
8P	8-polige Anschlussbuchse	TGD	Tragbar, gasgekühlt, dezentral
ADAP	Adapter	TGE	Tragbar, gasgekühlt, Eurozentralanschluss
ASM	Anschlussmöglichkeit	TKM	Tragbar, kompakt, modular
AW	Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	TMD	Tragbar, modular, dezentral
cel	Cellulose-Elektroden	U/D	Up/Down Steuerung
C	Kompakt	WD	Wassergekühlt, dezentral
CW	Kaltdraht	WD UD	Wassergekühlt, dezentral, Up/Down
D	Doppel-Drahtvorschubgerät	WE	Wassergekühlt, Eurozentralanschluss
D2	Drahtspule D200		
D3	Drahtspule D300		
DG	Dekompakt, gasgekühlt		
DW	Dekompakt, wassergekühlt		
EZA	Eurozentralanschluss		
FDG	Fahrbar, dekompakt, gasgekühlt		
FDW	Fahrbar, dekompakt, wassergekühlt		
FWD	Fahrbar, wassergekühlt, dezentral		
GD	Gasgekühlt, dezentral		
GD UD	Gasgekühlt, dezentral, Up/Down		
GDV	Gasdrehventil		
HFL	Hochflexibles Schlauchpaket		
HW	Heißdraht		
KGE	Kompakt, gasgekühlt, Eurozentralanschluss		
LED	LED-Beleuchtung		
MM	Multimatrix		
MV	Multivolt		
PC1	Powercontrol 1 Steuerung		
PC2	Powercontrol 2 Steuerung		

Übersicht Titan XQ puls

Titan XQ puls		Seite
	Allgemeine Produktinformationen	44
	Details Titan XQ puls kompakt	45
	Details Titan XQ puls mit einem Drahtvorschubgerät	46
	Details Titan XQ puls mit zwei Drahtvorschubgeräten	48
	Details Titan XQ AC puls	50
Titan XQ puls	Übersicht Optionen ab Werk	52
	Steuerungskonzepte Titan XQ kompakt	53
	Technische Daten / Konfigurator Titan XQ kompakt	54
	Steuerungskonzepte Titan XQ dekompakt	58
	Technische Daten / Konfigurator Titan XQ puls dekompakt	60
	Technische Daten / Konfigurator Titan XQ AC puls dekompakt	68
	Optionen Titan XQ puls	76
	Optionen Drive XQ	78
	Zwischenantrieb miniDrive	miniDrive WS 81
		miniDrive WS V+A 81
	Zwischenschlauchpakete Titan XQ puls	wassergekühlt 82
		gasgekühlt 83
Titan XQ puls Systemkomponenten		RC XQ Expert 2.0 84
	Fernsteller Titan XQ puls	R10 84
		RG10 85
		R20 85
	Umbauoptionen Titan XQ puls	87

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Titan XQ puls – Perfektion in Serie

Aus Wunsch wird Wirklichkeit

Maximaler Bedienkomfort, lange Lebensdauer und alle Impuls-, Standard- und innovativen Schweißprozesse optimiert und ohne Aufpreis im Gerät enthalten: Den Mitgliedern der Titan-XQ-Familie gelingt ein Quantensprung in der Schweißtechnik. Damit sind perfekte Schweißnähte bei niedrig- bis hochlegiertem Stahl und Aluminium in allen Materialstärken und in allen Positionen vorprogrammiert. Dank der vielen Optionen und

Zubehörteile zur Titan-XQ-puls-Serie können Sie sich Ihr Gerät so zusammenstellen, wie es am besten zu Ihnen, Ihren Anforderungen und Einsatzgebieten passt. Die überdurchschnittlich hohe Einschaltdauer von z. B. 100 % bei bis zu 350 A macht das Arbeiten effektiv. Damit schweißen Sie dauerhaft perfekt – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche.



Titan XQ puls kompakt

Titan XQ puls

**Titan XQ puls
Doppeldrahtvorschubgerät**

all in

Alle MIG/MAG-Verfahren ohne Aufpreis im Gerät enthalten!

Mit der neuen RCC-Invertertechnologie wurden die Schweißeigenschaften der Titan XQ puls in allen Schweißprozessen verbessert.

- / rootArc XQ / rootArc puls XQ – für die perfekte Wurzelschweißung
- / coldArc XQ / coldArc puls XQ – wärmeminimiert für Dünnblech-Schweißungen
- / forceArc XQ / forceArc puls XQ – Hochleistungslichtbogen mit tiefem Einbrand
- / wiredArc XQ / wiredArc puls XQ – Hochleistungslichtbogen mit Einbrandstabilisator durch dynamische Drahtregelung
- / Positionweld XQ – zum Schweißen in Zwangslagen
- / Impuls XQ- und Standard XQ-Lichtbogen
- / WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln

Titan XQ puls kompakt – Mit integriertem Drahtvorschubantrieb eFeed

Konsequent perfekte Ergebnisse

Die Titan XQ puls kompakt mit ihren Modellen 350 A und 400 A ist ideal für Schweißkabinen, Handwerk und Ausbildung. In Kombination mit dem optionalen miniDrive-Zwischenantrieb kann der Aktionsradius auf bis zu 30 m erweitert werden. Mit unseren Brennermodellen mit Bedienung steuern Sie die Titan XQ puls kompakt

dabei ganz bequem direkt von Ihrem Arbeitsplatz aus. Der integrierte Drahtvorschubantrieb eFeed steigert den Bedienkomfort für jeden Anwender und optimiert das Ergebnis. Die präzise Drahtförderung wirkt sich positiv auf die Schweißeigenschaften aus und sorgt für optimale Ergebnisse.

Steuerung

- / Anwender haben drei Steuerungen zur Auswahl:
 - HP-XQ
 - LP-XQ
 - Expert XQ 2.0, auch mit LAN/WiFi Gateway

LED-Statusleiste

- / Signalisiert farblich den aktuellen Betriebszustand



Anschlussfeld

- / Einfacher, manueller Wechsel der Polarität ohne Werkzeug

Eurozentralanschluss

- / Weltweiter Standard
- / Dank digitaler X-Technologie Fernregelung vom Funktionsbrenner ohne Steuerleitung

Brennerkühlung

- / In gas- oder wassergekühlter Ausführung
- / Hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8-Liter-Wassertank

Drahtförderung – präzise und praktisch

- / 4 angetriebene Drahtvorschubrollen
- / Zeitsparendes automatisches Drahteinfädeln
- / Einfacher, werkzeugloser Rollenwechsel
- / Unverlierbare Rollenbefestigung

Drahtpulendurchmesser D200/300

- / Leichter Drahtwechsel und einfache Bedienung auch bei schlechten Lichtverhältnissen, dank Innenraumbeleuchtung



Titan XQ puls – Für noch mehr Flexibilität

Optimal für Anspruchsvolle

Arbeiten Sie an großen Bauteilen oder in schwer zugänglichen Bereichen, dann ist die Titan XQ puls das richtige Schweißgerät für Sie. Schon mit dem mobilen Drahtvorschubgerät und der darin integrierten Steuerung sind Sie flexibel in Einsatzgebiet und Entfernung.

Mit ihren vielen Optionen und Zubehörteilen für das Drive XQ Drahtvorschubgerät lassen sich die Modelle für 350 A, 400 A, 500 A und 600 A, ob gas- oder wassergekühlt,

an alle besonderen und außergewöhnlichen Anforderungen anpassen. Dazu gehören z. B. der Radsatz mit großen Rollen oder das Heavy-Duty-Set mit Schutzblech und stabiler Kranaufhängung für noch mehr Bewegungsfreiheit.

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

flexFit-Gehäusesystem mit vielen Befestigungsmöglichkeiten – Ordnung ist das halbe Schweißen

- / Zwischenschlauchpakethalter, Drahtvorschubgerätraversen – oder was auch immer: Viele individuell genutzte Zubehörteile und Optionen lassen sich über nützliche Nutensteine am Aluminium-Strangguss-Profil der oberen Querstreben des Gehäuses befestigen

EWM-Zwischenschlauchpakete – höchste Qualität für lange Lebensdauer

- / Stecker in Industriequalität
- / Hochflexible Steuer- und Schweißkabel für hohe Biege- und Torsionsbeanspruchung
- / Gewebeummantelte Schläuche für hohe Druck- und Temperaturbelastung
- / Diffusionssichere Gasschläuche nach EN 559
- / Strapazierfähige Überzugsschläuche
- / Beidseitige Zugentlastungen
- / Schneller Wechsel – alle Anschlüsse sind von außen zugänglich



Optional



WHS – Drahtspulenheizung



WRS – Drahtreservesensor



Drive XQ – bringt alle Funktionen zum Arbeitsplatz

- / Drahtvorschubgerät, erhältlich in drei praxisgerecht abgestuften Steuerungsvarianten

Schutzklappe – gibt Schmutz keine Chance

- / Schützt die gesamte Steuerung vor Verschmutzung und Stößen
- / Einfaches Öffnen der Schutzklappe auch mit Handschuhen durch ergonomisch geformten Eingriff

Option: Drahtvorschubgerät drehbar

Griffe – praktisch handlich

- / Ergonomisches Design
- / Zum mühelosen Greifen mit Handschuhen und sicherem Verschieben des Gerätes
- / Werkstückleitung oder Brennerschlauchpaket lassen sich am oberen Überstand praktisch und ordentlich aufhängen
- / Befestigungsmöglichkeit für einen Brennerhalter an beiden Griffen, individuell für Rechts- und Linkshänder (optional)

Griffrohr

- / Robustes Aluminium-Stranggussrohr mit ergonomisch abgerundeter Rückseite und gut greifbarem Durchmesser zum einfachen Verfahren des Schweißgerätes
- / Flexible Nutzung durch flexFit-System auf der Unterseite zur Aufnahme von Zubehör und Optionen mittels Nutzensteinen

Anschlussfeld

- / Leicht nach unten geneigte Anschlüsse an der Front- und Rückseite vermindern das Abknicken der angeschlossenen Kabel
- / Leichtes, werkzeugloses Anschließen aller Kabelverbindungen

Optional



DGC – Elektronische Gasmengenregelung spart für Sie

Individuell konfigurierbar – maßgenau für Ihren Bedarf

Kundenspezifische Ausführung: mit und ohne Gasflaschenhalter für eine oder zwei Flaschen, Netzleitungslänge bis 15 m, Ausführung für zwei Drahtvorschubgeräte uvm.

Optional zwei Drahtvorschubgeräte – Schweißaufgaben wechseln ohne Rüstzeit

- / Müheloser Wechsel zwischen 2 verschiedenen Drähten und Schutzgasen, z. B. zum Schweißen von Massiv- und Fülldrähten

Sicherer Kran-Transport – schweben leicht gemacht

- / 4 robuste Aufnahmen (40 mm Ø) zum einfachen Einhängen oder Durchstecken des Krangeschirrs



Große Räder – überwinden Hindernisse

- / Auf großzügigen 250 mm Durchmesser fährt sich das Gerät leicht und überwindet Hindernisse wie Kabel oder Schwellen mühelos
- / Große Spurbreiten für einen sicheren Stand auch in Schräglagen bis 15°

Lenkrollen – führen ans Ziel

- / Überdurchschnittliche 160 mm Ø machen Fahren, Lenken und Hindernisüberwindung leicht
- / Mit Feststellbremse gegen Wegrollen, auch bei Gefälle



Optional



WHS – Drahtspulenheizung



WRS – Drahtreservesensor



Gasflaschenhalter oben – für sicheren Halt

- / Für Einfach- oder Doppelflasche (optional)
- / Simples und schnelles Sichern der Gasflaschen mittels
- / Gurten mit Spannschlössern
- / Sichere Zugentlastungen für Zwischenschlauchpakete durch Halterungen



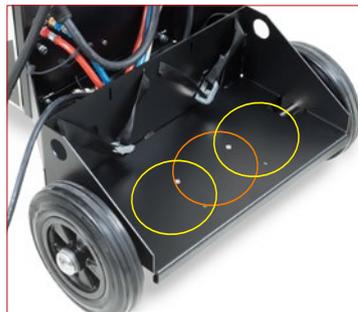
Zugentlastung für Zwischenschlauchpaket



Gasflaschenhalter für eine Gasflasche

Gasflaschenhalter unten – ein guter Standpunkt

- / Standardmäßig für Einfach- oder Doppelflasche
- / Einfaches Abstellen der Gasflasche durch niedrige, flache Ladekante des Flaschenwagens



Brennerkühlung – großes Volumen für große Leistung

- / Sehr gute Brennerkühlung reduziert Kosten durch geringeren Brennerschleißteilverbrauch
- / Hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Wassertank

Optional



DGC – Elektronische Gasmengenregelung spart für Sie

Titan XQ 400 AC puls – acArc puls XQ zum Aluminiumschweißen

In der neuen Titan XQ 400 AC puls sind neben dem neuen AC-Schweißprozess **acArc puls XQ** alle DC-Schweißprozesse im Gerät enthalten – und das ohne Aufpreis. Damit revolutioniert EWM das MIG-AC-Aluminiumschweißen. Ausgestattet ist die Titan XQ 400 AC puls mit Expert 2.0 XQ-Steuerung und Wasserkühlung .

Mit vielen Optionen und umfangreichem Zubehör kann jeder Anwender das Gerät an sich und seine Einsatzgebiete anpassen. Nur das bleibt überall gleich: höchste Qualität, hohe Einschaltdauer und damit lange Lebensdauer, ausgezeichnete Schweiß-eigenschaften und intuitive Bedienbarkeit.

all in

Alle AC- und die bewährten DC-MIG/MAG-Prozesse ohne Aufpreis im Gerät enthalten!

Mit der neuen RCC-Invertertechnologie wurden die Schweiß-eigenschaften der Titan XQ puls in allen Schweißprozessen stark verbessert.

- / Neu! acArc puls XQ – ideal für Aluminiumschweißen im Dünoblechbereich
- / rootArc XQ / rootArc puls XQ – für die perfekte Wurzelschweißung
- / coldArc XQ / coldArc puls XQ – wärmeminimiert für Dünoblech-Schweißungen
- / forceArc XQ / forceArc puls XQ – Hochleistungslichtbogen mit tiefem Einbrand
- / wiredArc XQ / wiredArc puls XQ – Hochleistungslichtbogen mit Einbrandstabilisator durch dynamische Drahtregelung
- / Positionweld – zum Schweißen in Zwangslagen
- / Impuls XQ- und Standard XQ
- / WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln

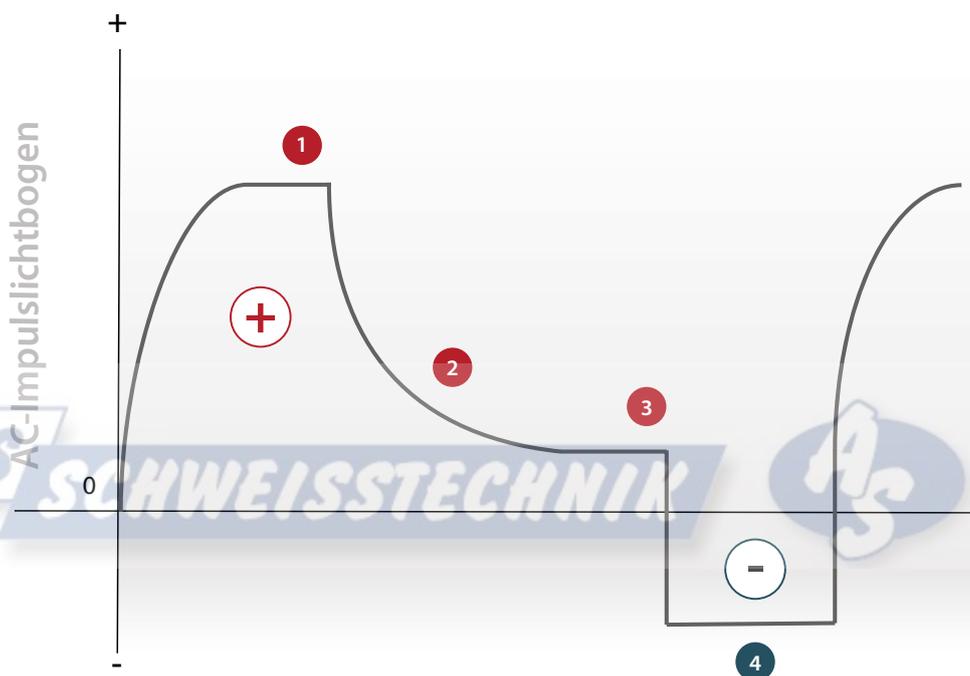
Vorteile

- / Perfektes Aluminiumschweißen, auch von dünnen Blechen
- / Sehr gute Zündeigenschaften
- / Hervorragende Luftspalt-Überbrückung, auch bei automatisieren Anwendungen
- / Minimierter Wärmeeintrag
- / Höhere Schweißgeschwindigkeit
- / Einfache und sichere Handhabung des Lichtbogens für manuelles und automatisiertes Schweißen
- / Gut geeignet für additives Schweißen bei Aluminium (3D-Schweißen)
- / Saubere Schweißnähte durch stark reduzierte Magnesium-Oxide
- / Weniger Schweißrauchemissionen
- / Schnelle digitale Stromregelung durch EWM RCC-Technologie (Rapid Current Control)



Mit dem AC-Wechselstrom-Schweißprozess der neuen Titan XQ 400 AC puls wird das MIG-Aluminiumschweißen im manuellen und im automatisierten Bereich noch einfacher. Saubere Schweißnähte ohne Schmauchspuren bei dünnsten Blechen, auch bei AlMg-Legierungen, sind mit MIG-AC möglich.

Beim **acArc puls XQ** wechselt die Polarität im Prozessverlauf zwischen Positiv (Impuls) und Negativ. Dabei verlagert sich die Wärme vom Material auf den Schweißzusatzwerkstoff. So werden Luftspalte hervorragend überbrückt und Schweißrauchemissionen reduziert.



+ Positive Phase

1



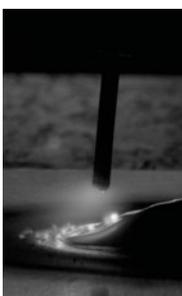
Tropfenbildung in der Pulsphase

2



Tropfenablösung nach der Pulsphase

3



Grundstromphase

- Negative Phase

4



Reinigung und Vorwärmung des Drahtes in der negativen Phase

Übersicht Optionen ab Werk



DGC – Elektronische Gasmengenregelung spart für Sie

- / Vermeidung von Schweißfehlern durch zu viel oder zu wenig Gas
- / Effizienz durch Gasersparnis dank genauer Einstellung
- / Gasmenge präzise digital einstellbar
- / Passende Gasmenge zur jeweiligen Schweißaufgabe (JOB) ab Werk optimal vorgegeben
- / Exakte Gasmenge je nach Schutzgas automatisch ohne Umrechnung für Argon, Argon-Mischgas, CO₂, Helium
- / Kein Gasstoß mit Verwirbelung beim Zünden des Lichtbogens durch sanftes Öffnen und Schließen des elektrischen Ventils
- / Schweißstopp bei Unterschreitung der kritischen Gasmenge (Gasflasche leer oder Gasversorgung unterbrochen)
- / Erleichterte Kalkulation durch Aufzeichnung des exakten Gasverbrauchs in Kombination mit Xnet-Software (optional)
- / Bei Titan kompakt nicht möglich



WHS – Drahtspulenheizung, die neue Trockenperiode

- / Verhindert Feuchtigkeitsablagerungen auf dem Schweißdraht durch Vorwärmung
- / Geregelte Temperatur auf 40° C
- / Reduziert Gefahr von Wasserstoffporen



WRS – Drahtreservesensor, keine Überraschungen beim Schweißen

- / Warnt bei 10 % Restmenge der Drahtspule mittels Kontrollleuchte
- / Minimiert die Gefahr von Nahtfehlern infolge ausgehenden Drahtes während des Schweißens
- / Vorausschauende Produktionsplanung reduziert Nebenzeiten und dadurch Produktionskosten, da rechtzeitig eine neue Drahtspule eingelegt werden kann

Bedienkonzepte Titan XQ puls kompakt

Expert XQ 2.0 / Xnet-Bedienkonzepte



Expert XQ 2.0
 Expert XQ 2.0 LG mit integriertem LAN Gateway
 Expert XQ 2.0 WLG mit integriertem LAN/WiFi Gateway

Wahlweise:

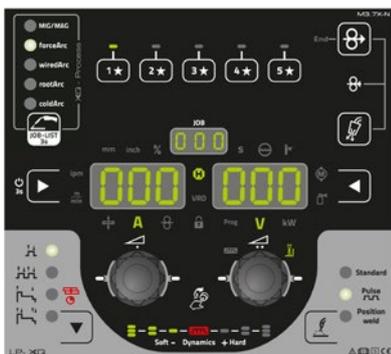
- Expert XQ 2.0 /
- Expert XQ 2.0 LG mit integriertem LAN Gateway /
- Expert XQ 2.0 WLG mit integriertem LAN/WiFi Gateway:
- / Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- / Vernetzung mit ewm Xnet (über integriertes oder externes Gateway)
- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / WPQR-Schweißdatenassistent
- / Berechnung T8/5-Zeit
- / Schweißdatenüberwachung
- / JOB-Favoritenliste
- / USB-Schnittstelle
- / Xbutton
- / 16 vorinstallierte Sprachen*
- / USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton

HP-XQ



- / Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / Schweißablaufparameter: Einstellung aller Parameter über Ablaufschema
- / Vernetzung mit ewm Xnet (über externes Gateway)
- / Click-Wheel-Bedienung
- / Berechnung der Streckenenergie dank kW-Anzeige

LP-XQ



- / Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- / Vernetzung mit ewm Xnet (über externes Gateway)
- / Click-Wheel-Bedienung
- / Berechnung der Streckenenergie dank kW-Anzeige

Technische Daten Titan XQ kompakt

XQ - Process

all in

- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls

Xnet 2.0 ready



Steuerungen	Seite	53
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	84
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	76

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit integriertem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Allin - ohne Aufpreis
 - Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
 - Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und PM-Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmitteltank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



HP-XQ



LP-XQ



Expert XQ 2.0



	Titan XQ puls 350	Titan XQ puls 400
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
	3 x 460 V (-25 % bis +15 %)	
	3 x 500 V (-25 % bis +10 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 20A	
Leerlaufspannung bei 3 x 400 V Netzspannung	82 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 80 %	400 A / 60 %
	320 A / 100%	350 A / 80%
	-	320 A / 100%
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße LxBxH in mm	1152 x 686 x 976	
Gewicht	117 kg gasgekühlt, 131 kg wassergekühlt	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen		

PM Schweißbrenner



- Gas- und wassergekühlte Profi-Schweißbrenner
- Wahlweise Standardbrenner oder Funktionsbrenner
- Ergonomisch optimierte Griffschale
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

RD3 X Funktionsbrenner mit hochwertigem Grafikdisplay:

- **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
- **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners

	PM 401 G	PM 451 W
Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm	0,8 mm - 1,6 mm
Kühlung	gasgekühlt	wassergekühlt
Anschluss	Eurozentralanschluss	
Gewinde, Stromdüse	M9	
Zulassungen	CE	

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Anleitung Produktkonfigurator Titan XQ puls kompakt

Mit Hilfe unseres Produktkonfigurators können Sie Ihre Titan XQ puls ganz einfach individuell zusammenstellen. Anhand der nachfolgenden Anleitung finden Sie sich schnell zurecht und können Ihre gewünschte Konfiguration auswählen. Bitte beachten Sie, dass Sie pro Abschnitt **nur eine** Auswahl treffen **können**. Bitte geben Sie die Artikelnummer jeder ausgewählten Position bei Ihrer Bestellung an.

Konfiguration Titan XQ puls kompakt

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Stromquelle ohne Bodengruppe			
<input type="radio"/>	Titan XQ 350 puls C	Titan XQ 350 puls kompakt, inklusive aller Kenn-Schweißprozesse	092-003305-00000
<input type="radio"/>	Titan XQ 400 puls C	Titan XQ 400 puls kompakt, inklusive aller Kenn-Schweißprozesse	090-005609-00000
Schweißbrennerkühlung			
<input type="radio"/>	OW F06G	Gaskühlung	092-003305-00000
<input type="radio"/>	OW F06W	Wasserkühlung	092-003303-00000
Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme			
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000
<input type="radio"/>	OW F06RS	Radsatz mit schmaler Spur ohne Gasflaschenaufnahme	092-003318-00000
<input type="radio"/>	OW F06P	Palettenboden	092-003319-00000
Steuerung Stromquelle			
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	HP-XQ	092-003522-00000
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	LP-XQ	092-003521-00000
Netzanschlussleitung			
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003309-00000
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000
Netzanschlusstecker			
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-003308-00000
Automatisierungsschnittstelle			
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003308-00000
Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion¹⁾			
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle	092-003308-00000
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ²⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003308-00000
Gasregelung			

¹⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

²⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003435-00000
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000

Schritt 2: Wählen Sie eine oder mehrere unserer praktischen Optionen zur Selbstmontage

Wahl Beispielkonfiguration: Rammschutz

Konfiguration Titan XQ puls kompakt

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Stromquelle ohne Bodengruppe					
<input type="radio"/>	Titan XQ 350 puls C	Titan XQ 350 puls kompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005608-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 400 puls C	Titan XQ 400 puls kompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005609-00000		
Schweißbrennerkühlung					
<input type="radio"/>	OW F06G	Gaskühlung	092-003305-00000		
<input type="radio"/>	OW F06W	Wasserkühlung	092-003303-00000		
Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme					
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000		
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000		
<input type="radio"/>	OW F06RS	Radsatz mit schmaler Spur ohne Gasflaschenaufnahme	092-003318-00000		
<input type="radio"/>	OW F06P	Palettenboden	092-003319-00000		
Steuerung Stromquelle					
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003309-00000		
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	HP-XQ	092-003522-00000		
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	LP-XQ	092-003521-00000		
Netzanschlussleitung					
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003349-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003350-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000		
Netzanschlussstecker					
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker			
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000		
Automatisierungsschnittstelle					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000		
Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ¹⁾					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ²⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000		
Gasregelung					

¹⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

²⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000		
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000		
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000		

■ Zubehör siehe ab Seite 74

Bedienkonzepte Titan XQ puls dekompakt

Expert XQ 2.0 / Xnet-Bedienkonzepte



Expert XQ 2.0 LG mit integriertem LAN Gateway
Expert XQ 2.0 WLG mit integriertem LAN/WiFi Gateway

Wahlweise:

Expert XQ 2.0 LG mit integriertem LAN Gateway / Expert XQ 2.0 WLG mit integriertem LAN/WiFi Gateway:

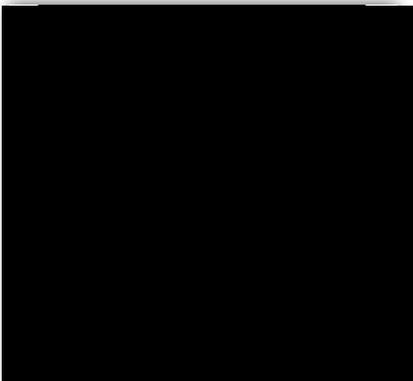
- / Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- / Vernetzung mit ewm Xnet
- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / WPQR-Schweißdatenassistent
- / Berechnung T8/5-Zeit
- / Schweißdatenüberwachung
- / JOB-Favoritenliste
- / USB-Schnittstelle
- / Xbutton
- / 16 vorinstallierte Sprachen*
- / USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton

Expert XQ 2.0



- / Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / WPQR-Schweißdatenassistent
- / Berechnung T8/5-Zeit
- / Schweißdatenüberwachung
- / JOB-Favoritenliste
- / USB-Schnittstelle
- / Xbutton
- / 16 vorinstallierte Sprachen*
- / USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton

Keine Steuerung in der Stromquelle



- / Die Parametereinstellung erfolgt ausschließlich über die Steuerung im Drahtvorschubgerät

Bedienkonzepte Drive XQ

EX-XQ 2.0



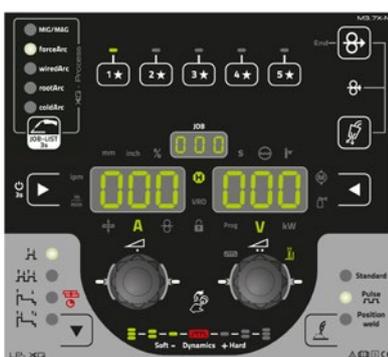
- / Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / WPQR-Schweißdatenassistent
- / Berechnung T8/5-Zeit
- / Schweißdatenüberwachung
- / JOB-Favoritenliste
- / USB-Schnittstelle
- / Xbutton
- / 16 vorinstallierte Sprachen*
- / USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton

HP-XQ



- / Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / Schweißablaufparameter: Einstellung aller Parameter über Ablaufschema
- / Click-Wheel-Bedienung
- / Berechnung der Streckenenergie dank kW-Anzeige

LP-XQ



- / Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- / Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- / Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- / Vernetzung mit ewm Xnet (über externes Gateway)
- / Click-Wheel-Bedienung
- / Berechnung der Streckenenergie dank kW-Anzeige

Technische Daten Titan XQ dekompakt

XQ - Process **all in**

- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls

Xnet 2.0 ready



Steuerungen	Seite	58
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	84
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	76

HP-XQ



LP-XQ



Expert XQ 2.0 / EX-XQ 2.0



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Allin - ohne Aufpreis
 - Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
 - Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Füllröhre
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und PM-Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 8 Liter Kühlmitteltank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Titan XQ puls	350	400	500	600
		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		
Netzspannung (Toleranzen)		3 x 460 V (-25 % bis +15 %)		
		3 x 500 V (-25 % bis +10 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20A	3 x 25 A		3 x 32 A
Leerlaufspannung bei 3 x 400 V Netzspannung				82 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A	5 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 %	500 A / 80 %	600 A / 40 %
	-	-	-	550 A / 60 %
		370 A / 100 %	470 A / 100 %	470 A / 100 %
cos φ			0,99	
Wirkungsgrad			88 %	
Maße LxBxH in mm			1152 x 686 x 976	
Gewicht			114 kg gasgekühlt, 128 kg wassergekühlt	
EMV Klasse			A	
Isolationsklasse			H	
Schutzklasse			IP23	
Zulassungen				

Drive XQ



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Titan XQ puls
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet bis 300 mm Drahtspulengröße
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit serienmäßigen Gleitschienen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC



PM Schweißbrenner



- Gas- und wassergekühlte Profi-Schweißbrenner
- Wahlweise Standardbrenner oder Funktionsbrenner
- Ergonomisch optimierte Griffschale
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

RD3 X Funktionsbrenner mit hochwertigem Grafikdisplay:

- **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
- **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners

	PM 401 G	PM 451 W	PM 551 W
Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm	0,8 mm - 1,6 mm	0,8 mm - 2 mm
Kühlung	gasgekühlt	wassergekühlt	
Anschluss	Eurozentralanschluss		
Gewinde, Stromdüse	M9		
Zulassungen	CE		

Produktkonfigurator Titan XQ puls dekompakt

Mit Hilfe unseres Produktkonfigurators können Sie Ihre Titan XQ puls ganz einfach individuell zusammenstellen. Anhand der nachfolgenden Anleitung finden Sie sich schnell zurecht und können Ihre gewünschte Konfiguration auswählen. Bitte beachten Sie, dass Sie pro Abschnitt **nur eine** Auswahl treffen **können**. Bitte geben Sie die Artikelnummer jeder ausgewählten Position bei Ihrer Bestellung an.

Schritt 1: Konfiguration Schweißgerät

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
Stromquelle ohne Bodengruppe				
<input type="radio"/>	Titan XQ 350 puls D	Titan XQ 350 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005560-00000	M1
<input type="radio"/>	Titan XQ 400 puls D	Titan XQ 400 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005561-00000	M1
<input type="radio"/>	Titan XQ 500 puls D	Titan XQ 500 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005562-00000	M1
<input type="radio"/>	Titan XQ 600 puls D	Titan XQ 600 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005563-00000	M1
Schweißbrennerkühlung				
<input type="radio"/>	OW F06G	Gaskühlung	092-003303-00000	M1
<input type="radio"/>	OW F06W	Wasserkühlung	092-003304-00000	M1
<input type="radio"/>	OW F06WRF	Wasserkühlung mit verstärkter Pumpe	092-003305-00000	M1
Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme				
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003310-00000	M1
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003311-00000	M1
<input type="radio"/>	OW F06RS	Radsatz mit schmaler Spur ohne Gasflaschenaufnahme	092-003318-00000	M1
<input type="radio"/>	OW F06P	Palettenboden	092-003319-00000	M1
Steuerung Stromquelle				
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003308-00000	M1
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003309-00000	M1
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WL	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003306-00000	M1
<input type="radio"/>	OW Cover	Keine Steuerung	092-003306-00000	M1
Netzanschlussleitung				
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003351-00000	M1
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003352-00000	M1
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000	M1
Netzanschlusstecker				
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker	092-008215-00000	M1
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000	M1
Automatisierungsschnittstelle				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle	092-003312-00000	M1
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000	M1
Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ¹⁾				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle	092-003372-00000	M1
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ²⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000	M1
				Summe:

¹⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

²⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
<input type="radio"/>	ON PS F06 1D01	Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät	092-003330-00000	M1
<input type="radio"/>	ON PS EXT D01	Verlängerung Drehhorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes mit Radmontagesatz	092-002871-00000	M1
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Ramschutz	092-003334-00000	M1
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003333-00000	M1
<input type="radio"/>	ON HS F06	Halterung zur Aufnahme langer Schlaupakete und Brenner	092-003333-00000	M1
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000	M1
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000	M1

Schritt 2: Konfiguration Drahtvorschubgerät

Konfiguration Drahtvorschubgerät

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!
x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
	Drahtvorschubgerät			
x	Drive XQ	Drive XQ Drahtvorschubgerät		M1
	Steuerung Drive XQ			
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	Steuerung LP-XQ		M1
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	Steuerung HP-XQ		M1
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000	M1
	Gasregelung			
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung		M1
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung		M1
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse			
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse		M1
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse		M1
	Optionen Drahtspule			
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenooption		M1
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung		M1
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor		M1
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung		M1
				Summe:

Optionen Drive XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
<input type="radio"/>	ON FLOWMETER	Option analoge Gasmengenregelung mit Gasdurchflussmesser	092-003374-00000	M1
<input type="radio"/>	ON TS D01/D02	Schweißbrennerhalterung	092-002836-00000	M1
<input type="radio"/>	ON WAK D01	Radmontagesatz	092-002844-00000	M1
<input type="radio"/>	ON RFAK D01	GummifüÙe		M1
<input type="radio"/>	ON GK D01	Gleitkufen aus Metall		M1
<input type="radio"/>	ON CMF D01	Kranaufhängung		M1
<input type="radio"/>	ON TCC D01	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000	M1
<input type="radio"/>	ON CC D01	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Gerätesteuerung	092-002834-00000	M1
<input type="radio"/>	ON CONNECTOR D01/D02	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	092-002842-00000	M1

Einmal konfigurieren – Anhand der Projektnummer jederzeit wiederbestellen

Mit Abgabe Ihrer Bestellung wird eine **Projektnummer** generiert, die Sie sowohl in Ihrer Auftragsbestätigung als auch auf Ihrer Rechnung wiederfinden. Sie können die gewählte Konfiguration jederzeit unter Angabe dieser **Projektnummer wiederbestellen**.

So sparen Sie sich bei einer erneuten Bestellung derselben Konfiguration die Zeit alle Einzelartikel neu aufzulisten sondern können schnell und unkompliziert unter Angabe der Projektnummer die fertig konfigurierte Titan XQ puls erneut bestellen.



Konfiguration Titan XQ puls mit einem Drahtvorschubgerät

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Stromquelle ohne Bodengruppe					
<input type="radio"/>	Titan XQ 350 puls D	Titan XQ 350 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005560-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 400 puls D	Titan XQ 400 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005561-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 500 puls D	Titan XQ 500 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005562-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 600 puls D	Titan XQ 600 puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005563-00000		
Schweißbrennerkühlung					
<input type="radio"/>	OW F06G	Gaskühlung	092-003305-00000		
<input type="radio"/>	OW F06W	Wasserkühlung	092-003303-00000		
<input type="radio"/>	OW F06WRF	Wasserkühlung mit verstärkter Pumpe	092-003304-00000		
Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme					
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000		
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000		
<input type="radio"/>	OW F06RS	Radsatz mit schmaler Spur ohne Gasflaschenaufnahme	092-003318-00000		
<input type="radio"/>	OW F06P	Palettenboden	092-003319-00000		
Steuerung Stromquelle					
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003309-00000		
<input type="radio"/>	OW Cover	Keine Steuerung	092-003306-00000		
Netzanschlussleitung					
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003349-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003350-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000		
Netzanschlussstecker					
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker			
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000		
Automatisierungsschnittstelle					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000		
Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ¹⁾					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ²⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000		

¹⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

²⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON PS F06 1D01	Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät	092-003330-00000		
<input type="radio"/>	ON PS EXT D01	Verlängerung Drehhorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes mit Radmontagesatz	092-002871-00000		
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000		
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000		
<input type="radio"/>	ON HS F06	Halterung zur Aufnahme langer Schlaupakete und Brenner	092-003333-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000		
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000		

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005570-00000		
	Steuerung Drive XQ				
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	Steuerung LP-XQ	092-003365-00000		
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	Steuerung HP-XQ	092-003366-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenooption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspulenheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHS D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspulenheizung	092-003416-00000		

■ Optionen Drive XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON FLOWMETER	Option analoge Gasmengenregelung mit Gasdurchflussmesser	092-003374-00000		
<input type="radio"/>	ON TS D01/D02	Schweißbrennerhalterung	092-002836-00000		
<input type="radio"/>	ON WAK D01	Radmontagesatz	092-002844-00000		
<input type="radio"/>	ON RFAK D01	GummifüÙe	092-002845-00000		
<input type="radio"/>	ON GK D01	Gleitkufen aus Metall	092-003030-00000		
<input type="radio"/>	ON CMF D01	Kranaufhängung	092-002833-00000		
<input type="radio"/>	ON TCC D01	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000		
<input type="radio"/>	ON CC D01	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Gerätesteuerung	092-002834-00000		
<input type="radio"/>	ON CONNECTOR D01/D02	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	092-002842-00000		

■ Zwischenschlauchpakete und Zubehör siehe ab Seite 74

MIG/MAG-Schweißgeräte - Titan XQ puls

Konfiguration Titan XQ puls mit zwei Drahtvorschubgeräten

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Stromquelle ohne Bodengruppe					
<input type="radio"/>	Titan XQ 350 puls D	Titan XQ 350 puls dekompat, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005560-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 400 puls D	Titan XQ 400 puls dekompat, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005561-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 500 puls D	Titan XQ 500 puls dekompat, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005562-00000		
<input type="radio"/>	Titan XQ 600 puls D	Titan XQ 600 puls dekompat, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005563-00000		
Schweißbrennerkühlung					
<input checked="" type="checkbox"/>	OW F06WRF	Wasserkühlung mit verstärkter Pumpe	092-003304-00000		
Notwendiges Zubehör Titan XQ puls ¹⁾					
<input checked="" type="checkbox"/>	OW 2 DV	Umbausatz für zwei Drahtvorschubgeräte	092-003313-00000		
Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme					
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000		
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000		
<input type="radio"/>	OW F06RS 2DV	Radsatz mit schmaler Spur für zwei Drahtvorschubgeräte, ohne Gasflaschenaufnahme	092-003761-00000		
<input type="radio"/>	OW F06P 2DV	Palettenboden für zwei Drahtvorschubgeräte	092-003760-00000		
Steuerung Stromquelle					
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003309-00000		
<input type="radio"/>	OW Cover	Keine Steuerung	092-003306-00000		
Netzanschlussleitung					
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5m	092-003349-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10m	092-003350-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15m	092-003351-00000		
Netzanschlussstecker					
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker			
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000		
Automatisierungsschnittstelle					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000		
Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ²⁾					
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ³⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000		

¹⁾ Sollen beide Drahtvorschubgeräte auf dem Schweißgerät montiert werden muss die Option „Drehkonsole für zwei Drahtvorschubgeräte“ (092-003331-00000) mitbestellt werden

²⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

³⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON PS F06 2D01	Drehkonsole für zwei Drahtvorschubgeräte ²⁾	092-003331-00000		
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000		
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000		
<input type="radio"/>	ON HS F06	Halterung zur Aufnahme langer Schlaupakete und Brenner	092-003333-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000		
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000		

²⁾ zwingend notwendig, wenn beide Drahtvorschubgeräte auf dem Schweißgerät montiert werden sollen

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät 1

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden! x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005570-00000		
	Steuerung Drive XQ				
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	Steuerung LP-XQ	092-003365-00000		
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	Steuerung HP-XQ	092-003366-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenoption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung	092-003416-00000		

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät 2

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden! x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005570-00000		
	Steuerung Drive XQ				
<input type="radio"/>	OW LP-XQ	Steuerung LP-XQ	092-003365-00000		
<input type="radio"/>	OW HP-XQ	Steuerung HP-XQ	092-003366-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenoption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung	092-003416-00000		

■ Optionen Drive XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl 1	Wahl 2	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON FLOWMETER	Option analoge Gasmengenreglung mit Gasdurchflussmesser	092-003374-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON TS D01/D02	Schweißbrennerhalterung	092-002836-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON WAK D01	Radmontagesatz	092-002844-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON RFAK D01	Gummifüße	092-002845-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON GK D01	Gleitkufen aus Metall	092-003030-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CMF D01	Kranaufhängung	092-002833-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON TCC D01	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CC D01	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Gerätesteuerung	092-002834-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CONNECTOR D01/D02	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	092-002842-00000		

■ Zwischenschlauchpakete und Zubehör siehe ab Seite 74

Technische Daten Titan XQ AC puls

XQ - Process

all in

- / acArc puls
- / rootArc® / rootArc® puls
- / coldArc® / coldArc® puls
- / forceArc® / forceArc® puls
- / wiredArc / wiredArc puls
- / Standard
- / Impuls
- / Positionweld
- / superPuls

Xnet 2.0 ready



Steuerungen	Seite	58
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	84
Optionen/Zubehör	Seite	76

Expert XQ 2.0 / EX-XQ 2.0



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Alle AC- und die bewährten DC-MIG/MAG-Prozesse ohne Aufpreis im Gerät enthalten
- Dank acArc puls XQ saubere Schweißnähte ohne Schmauchspuren bei dünnsten Blechen, auch bei AlMg-Legierungen
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Allin - ohne Aufpreis
 - Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien acArc puls XQ, rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
 - Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und PM-Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmitteltank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Titan XQ AC puls	400
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %) bis 3 x 500 V (-25 % bis +10 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung bei 3 x 400 V Netzspannung	82 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 80 % 370 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	1152 x 686 x 976
Gewicht	128 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	S CE EAC

Drive XQ AC



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Titan XQ AC puls mit EX-XQ 2.0 Steuerung
- Nicht kompatibel zu anderen Titan XQ puls Schweißgeräten
- Ausgerüstet mit 1,2 mm Rollen für Aluminium
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet bis 300 mm Drahtspulengröße
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit serienmäßigen Gleitschienen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC



PM 551 W Alu Schweißbrenner



- PM 551 W Alu, die optimalen Schweißbrenner zum Schweißen von Aluminium:
- Werkseitig bereits komplett ausgerüstet, wodurch eine entsprechende Umrüstung zum Aluminiumschweißen nicht mehr erforderlich ist. Verfügbar in den Längen 3 m und 4 m, jeweils für Drahtdurchmesser von Ø 1,0 mm oder Ø 1,2 mm.
- Die Standardausrüstung der Schweißbrenner setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen:
 - Gasdüse (Ø 15 mm)
 - Zwangskontaktierte Stromdüse (Ø 1,0 mm oder Ø 1,2 mm)
 - Drahtführungsseele PA inkl. Brennerhalsspirale (Ø 1,0 mm oder Ø 1,2 mm jeweils in 3 m oder 4 m)
- Die PM 551 W Alu Schweißbrenner garantieren optimale und gleichbleibende Ergebnisse beim Schweißen von Aluminium:
- Die konische Gasdüse garantiert einen zielgerichteten Gasfluss wodurch Sie schmauchfreie Schweißergebnisse erhalten.
- Die zwangskontaktierte Stromdüse bietet den Vorteil einer gleichbleibenden Kontaktierung des Drahtes in der Stromdüse und gewährleistet dadurch eine hohe Lichtbogenstabilität und eine deutlich längere Standzeit.
- Die PA-Drahtführungsseele garantiert Ihnen eine reibungsminimierte und gleichmäßige Drahtförderung.

	PM 551 W RD 3X
Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	1,0 mm - 1,2 mm
Kühlung	wassergekühlt
Anschluss	Eurozentralanschluss
Gewinde, Stromdüse	M9
Zulassungen	CE

MIG/MAG-Schweißgeräte - Titan XQ puls

Konfiguration Titan XQ AC puls

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Stromquelle ohne Bodengruppe				
x	Titan XQ 400 AC puls D	Titan XQ 400 AC puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005607-00000		
	Schweißbrennerkühlung				
<input type="radio"/>	OW F06W	Wasserkühlung	092-003303-00000		
<input type="radio"/>	OW F06WRF	Wasserkühlung mit verstärkter Pumpe	092-003304-00000		
	Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme				
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000		
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000		
<input type="radio"/>	OW F06RS	Radsatz mit schmaler Spur ohne Gasflaschenaufnahme	092-003318-00000		
<input type="radio"/>	OW F06P	Palettenboden	092-003319-00000		
	Steuerung Stromquelle				
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003309-00000		
<input type="radio"/>	OW Cover	Keine Steuerung	092-003306-00000		
	Netzanschlussleitung				
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003349-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003350-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000		
	Netzanschlussstecker				
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker			
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000		
	Automatisierungsschnittstelle				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000		
	Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ¹⁾				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ²⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000		

¹⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

²⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON PS F06 1D01	Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät	092-003330-00000		
<input type="radio"/>	ON PS EXT D01	Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes mit Radmontagesatz	092-002871-00000		
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000		
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000		
<input type="radio"/>	ON HS F06	Halterung zur Aufnahme langer Schlaupakete und Brenner	092-003333-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000		
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000		

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ AC	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005613-00000		
	Steuerung Drive XQ AC				
x	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenoption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung	092-003416-00000		

■ Optionen Drive XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON FLOWMETER	Option analoge Gasmengenregelung mit Gasdurchflussmesser	092-003374-00000		
<input type="radio"/>	ON TS D01/D02	Schweißbrennerhalterung	092-002836-00000		
<input type="radio"/>	ON WAK D01	Radmontagesatz	092-002844-00000		
<input type="radio"/>	ON RFAK D01	GummifüÙe	092-002845-00000		
<input type="radio"/>	ON GK D01	Gleitkufen aus Metall	092-003030-00000		
<input type="radio"/>	ON CMF D01	Kranaufhängung	092-002833-00000		
<input type="radio"/>	ON TCC D01	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000		
<input type="radio"/>	ON CC D01	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Gerätesteuerung	092-002834-00000		
<input type="radio"/>	ON CONNECTOR D01/D02	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	092-002842-00000		

■ Auswahl PM 551 W Alu Schweißbrenner, Zwischenschlauchpakete und Zubehör siehe Seite 74

Konfiguration Titan XQ AC puls mit zwei Drahtvorschubgeräten

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Stromquelle ohne Bodengruppe				
x	Titan XQ 400 AC puls D	Titan XQ 400 AC puls dekompakt, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse	090-005607-00000		
	Schweißbrennerkühlung				
x	OW F06WRF	Wasserkühlung mit verstärkter Pumpe	092-003304-00000		
	Notwendiges Zubehör Titan XQ puls ¹⁾				
x	OW 2 DV	Umbausatz für zwei Drahtvorschubgeräte	092-003313-00000		
	Bodengruppe / Gasflaschenaufnahme				
<input type="radio"/>	OW F06R1	Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme	092-003316-00000		
<input type="radio"/>	OW F06R2	Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme	092-003317-00000		
<input type="radio"/>	OW F06RS 2DV	Radsatz mit schmaler Spur für zwei Drahtvorschubgeräte, ohne Gasflaschenaufnahme	092-003761-00000		
<input type="radio"/>	OW F06P 2DV	Palettenboden für zwei Drahtvorschubgeräte	092-003760-00000		
	Steuerung Stromquelle				
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0	Expert XQ 2.0	092-003307-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 LG	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	092-003308-00000		
<input type="radio"/>	OW Expert XQ 2.0 WLG	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	092-003309-00000		
<input type="radio"/>	OW Cover	Keine Steuerung	092-003306-00000		
	Netzanschlussleitung				
<input type="radio"/>	OW MCord5m	Netzanschlussleitung, 5 m	092-003349-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord10m	Netzanschlussleitung, 10 m	092-003350-00000		
<input type="radio"/>	OW MCord15m	Netzanschlussleitung, 15 m	092-003351-00000		
	Netzanschlusstecker				
<input type="radio"/>		Ohne Netzstecker			
<input type="radio"/>	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000		
	Automatisierungsschnittstelle				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW AIF F06	19-polige Automatisierungsschnittstelle	092-003312-00000		
	Schnittstelle für Xnet-Scanfunktion ²⁾				
<input type="radio"/>		Ohne zusätzliche Schnittstelle			
<input type="radio"/>	OW 8Pol Scanner ³⁾	8-polige Schnittstelle für Barcodescanner	092-003372-00000		

¹⁾ Sollen beide Drahtvorschubgeräte auf dem Schweißgerät montiert werden muss die Option „Drehkonsole für zwei Drahtvorschubgeräte“ (092-003331-00000) mitbestellt werden

²⁾ nur in Verbindung mit 092-003308-00000 und 092-003309-00000

³⁾ beinhaltet die Option 092-003434-00000 ON SH F06 L (Scannerhalterung, links)

■ Optionen Titan XQ puls zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden!

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	ON PS F06 1D01	Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät	092-003330-00000		
<input type="radio"/>	ON PS EXT D01	Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes mit Radmontagesatz	092-002871-00000		
<input type="radio"/>	ON SHOCK PROTECT	Rammschutz	092-003334-00000		
<input type="radio"/>	ON FILTER	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003337-00000		
<input type="radio"/>	ON HS F06	Halterung zur Aufnahme langer Schlaupakete und Brenner	092-003333-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 R	Schweißbrennerhalterung, rechts	092-003335-00000		
<input type="radio"/>	ON TS F06 L	Schweißbrennerhalterung, links	092-003360-00000		
<input type="radio"/>	ON SH F06 L	Scannerhalterung, links	092-003434-00000		

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät 1

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden! x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ AC	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005613-00000		
	Steuerung Drive XQ AC				
x	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenoption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung	092-003416-00000		

■ Konfiguration Drahtvorschubgerät 2

Bitte beachten: Pro Abschnitt muss ein Punkt angewählt werden! x = zwingend notwendig

Wahl	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
	Drahtvorschubgerät				
x	Drive XQ AC	Drive XQ Drahtvorschubgerät	090-005613-00000		
	Steuerung Drive XQ AC				
x	OW Expert XQ 2.0	Steuerung Expert XQ 2.0	092-003367-00000		
	Gasregelung				
<input type="radio"/>	OW NO DGC D01	Keine Gasregelung	092-003389-00000		
<input type="radio"/>	OW DGC D01	Option elektronische Gasmengenregelung	092-003373-00000		
	Optionen Elektrodenhalter-Anschlussbuchse				
<input type="radio"/>	OW NMMA D01	Keine Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003421-00000		
<input type="radio"/>	OW MMA D01	Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse	092-003376-00000		
	Optionen Drahtspule				
<input type="radio"/>	OW NWO D01	Keine Drahtspulenoption	092-003390-00000		
<input type="radio"/>	OW WHS D01	Option Drahtspuleneheizung	092-003375-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS D01	Option Drahtreservesensor	092-003377-00000		
<input type="radio"/>	OW WRS/WHs D01	Option Drahtreservesensor und Drahtspuleneheizung	092-003416-00000		

■ Optionen Drive XQ zur Selbstmontage/Nachrüstung

Bitte beachten: Es können mehrere Optionen bestellt werden

Wahl 1	Wahl 2	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON FLOWMETER	Option analoge Gasmengenreglung mit Gasdurchflussmesser	092-003374-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON TS D01/D02	Schweißbrennerhalterung	092-002836-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON WAK D01	Radmontagesatz	092-002844-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON RFAK D01	GummifüÙe	092-002845-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON GK D01	Gleitkufen aus Metall	092-003030-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CMF D01	Kranaufhängung	092-002833-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON TCC D01	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CC D01	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Gerätesteuerung	092-002834-00000		
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ON CONNECTOR D01/D02	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	092-002842-00000		

■ Auswahl PM 551 W Alu Schweißbrenner, Zwischenschlauchpakete und Zubehör siehe Seite 74

Auswahl Zwischenschlauchpakete und Zubehör

■ Titan XQ puls 350 / 400 gasgekühlt

Wahl	Typ	Länge in m	Querschnitt in mm ²	Einschalt-dauer	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 14-polig	1,8	70	400A/80%	092-003290-00001		
<input type="radio"/>		5			092-003290-00005		
<input type="radio"/>		10			092-003290-00010		
<input type="radio"/>		15			092-003290-00015		
<input type="radio"/>		20			092-003290-00020		
<input type="radio"/>		30			092-003290-00030		
<input type="radio"/>	Werkstückleitung mit Zwinge	4	70	450A/60%	092-000013-00000		
<input type="radio"/>	Flaschendruckminderer mit Manometer	-	-	-	394-002910-00030		
<input type="radio"/>	Maxex Flaschendruckminderer ▶Notwendig bei Einsatz der elektronischen Gasmengenregelung	-	-	-	096-000000-00000		

■ Titan XQ puls 500 / 600 gasgekühlt

Wahl	Typ	Länge in m	Querschnitt in mm ²	Einschalt-dauer	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 14-polig	1,8	95	500A/80%	092-003291-00001		
<input type="radio"/>		5			092-003291-00005		
<input type="radio"/>		10			092-003291-00010		
<input type="radio"/>		15			092-003291-00015		
<input type="radio"/>		20			092-003291-00020		
<input type="radio"/>		30			092-003291-00030		
<input type="radio"/>		40			092-003291-00040		
<input type="radio"/>	Werkstückleitung mit Zwinge	4	95	550A/60%	092-000171-00000		
<input type="radio"/>	Flaschendruckminderer mit Manometer	-	-	-	394-002910-00030		
<input type="radio"/>	Maxex Flaschendruckminderer ▶Notwendig bei Einsatz der elektronischen Gasmengenregelung	-	-	-	096-000000-00000		

■ Titan XQ puls 350 / 400 wassergekühlt

Wahl	Typ	Länge in m	Querschnitt in mm ²	Einschalt-dauer	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 14-polig	1,8	70	400A/80%	092-003288-00001		
<input type="radio"/>		5			092-003288-00005		
<input type="radio"/>		10			092-003288-00010		
<input type="radio"/>		15			092-003288-00015		
<input type="radio"/>		20			092-003288-00020		
<input type="radio"/>		30			092-003288-00030		
<input type="radio"/>	Werkstückleitung mit Zwinge	4	70	450A/60%	092-000013-00000		
<input type="radio"/>	Flaschendruckminderer mit Manometer	-	-	-	394-002910-00030		
<input type="radio"/>	Maxex Flaschendruckminderer ▶Notwendig bei Einsatz der elektronischen Gasmengenregelung	-	-	-	096-000000-00000		
<input type="radio"/>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	-	-	-	094-000530-00005		

■ Titan XQ puls 500 / 600 wassergekühlt

Wahl	Typ	Länge in m	Querschnitt in mm ²	Einschalt-dauer	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 14-polig	1,8	95	500A/80%	092-003289-00001		
<input type="radio"/>		5			092-003289-00005		
<input type="radio"/>		10			092-003289-00010		
<input type="radio"/>		15			092-003289-00015		
<input type="radio"/>		20			092-003289-00020		
<input type="radio"/>		30			092-003289-00030		
<input type="radio"/>		40			092-003289-00040		
<input type="radio"/>	Werkstückleitung mit Zwinge	4	95	550A/60%	092-000171-00000		
<input type="radio"/>	Flaschendruckminderer mit Manometer	-	-	-	394-002910-00030		
<input type="radio"/>	Maxex Flaschendruckminderer ▶Notwendig bei Einsatz der elektronischen Gasmengenregelung	-	-	-	096-000000-00000		
<input type="radio"/>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	-	-	-	094-000530-00005		

Auswahl PM-Alu-Schweißbrenner

■ Auswahl PM 551 W RD3 X Alu Schweißbrenner

Wahl	Bezeichnung	Ø Draht ab Werk	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	1,0 mm	3 m	094-700005-40600		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-40604		
<input type="radio"/>		1,2 mm	3 m	094-700005-50600		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-50604		

■ Auswahl PM 551 W 2U/D X Alu Schweißbrenner

Wahl	Bezeichnung	Ø Draht ab Werk	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, X-Technologie	1,0 mm	3 m	094-700005-40800		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-40804		
<input type="radio"/>		1,2 mm	3 m	094-700005-50800		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-50804		

■ Auswahl PM 551 W Alu Schweißbrenner

Wahl	Bezeichnung	Ø Draht ab Werk	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.		
<input type="radio"/>	MIG/MAG-Schweißbrenner	1,0 mm	3 m	094-700005-40000		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-40004		
<input type="radio"/>		1,2 mm	3 m	094-700005-50000		
<input type="radio"/>			4 m	094-700005-50004		

■ Zwangskontaktierte Stromdüsen

Wahl	Bezeichnung	Ø Draht ab Werk	Artikel-Nr.	VE		
				St.		
<input type="radio"/>	Zwangskontaktierte Stromdüse	1,0 mm	094-017007-00001			
<input type="radio"/>		1,2 mm	094-016159-00001			



Optionen Titan XQ puls

ON 2DV



- Aufnahme von zwei Drahtvorschubgeräten
- Müheloser Wechsel zwischen zwei Schweißanwendungen durch zwei Drahtvorschubgerä- te auf dem Gerät, z. B. zum Schweißen von Massiv- und Fülldrähten
- Leichter Drahtspulentausch – Drahtvorschubgeräte lassen sich auseinanderziehen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole für zwei Drahtvorschubgeräte	1	092-003331-00000

ON DK 1DV



- Drahtvorschubgerät um 360° auf dem Schweißgerät drehbar
- Vergrößerter Arbeitsradius durch Drehbarkeit
- Drahtvorschubgerät werkzeuglos aufsetz- und abnehmbar

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät	1	092-003330-00000

ON Filter



- Staubfilter für Schweißgerät und Kühlmodul
- Schützt das Schweißgerät vor extremer Verschmutzung
- Werkzeuglos zur Reinigung montier- und demontierbar
- Befestigungsmittel unverlierbar
- Leicht zu reinigen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-003337-00000

ON HS XQ



- Halterung zur Aufnahme langer Schlauchpakete (bis 40 m), Zubehör und Brenner
- Gemeinsam einsetzbar mit Drehkonsole für ein/zwei Drahtvorschubgeräte
- Passend zu dekompakten Titan XQ puls Schweißgeräten

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Halterung für Schlauchpakete und Brenner	1	092-003333-00000

ON Shock Protect



- Rammschutz – für den täglichen Werkstattverkehr
- Schützt das Schweißgerät und angeschlossene Stecker vor Beschädigung von vorne

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Rammschutz	1	092-003334-00000

ON TH XQ



- Brennerhalter – Sicherer Platz schützt vor Beschädigungen
- Für MIG/MAG- und WIG-Brenner
- Einfach am Griff der Anlage verschraubbar
- Ausführungen individuell für Rechts- und Linkshänder

Bezeichnung	Ausführung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung, rechts	rechts	1	092-003335-00000
Schweißbrennerhalterung, links	links	1	092-003360-00000

Barcodescanner



- Barcodescanner
- Zur Bauteilverwaltung in Verbindung mit Xnet 2.0 Software
- Maschinenseitig ist die Option OW 8Pol Scanner (092-003372-00000) notwendig

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Barcodescanner	1	090-008823-00000

ACHOELIS

SCHWEISSTECHNIK



ON SH F06 L



- Sicherer Halt und Schutz für Barcodescanner

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Scannerhalterung, links	1	092-003434-00000

ON CS F06



- Krangestell – Verlegt die Kranpunkte von unten nach oben
- Dient gleichzeitig als Halterungen für Schlauchpaket und Brenner

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Krangestell	1	092-003485-00000

Optionen Drive XQ

ON Flowmeter



- Flowmeter für manuelle Gasmengeneinstellung
- Präzise Einstellung und Überprüfung der Gasmenge direkt am Schweißplatz
- Besonders vorteilhaft bei langen Schlauchpaketen, z. B. im Schiffs- und Stahlbau

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Option analoge Gasmengenreg- lung mit Gasdurchflussmesser	1	092-003374-00000

ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC	1	092-002836-00000

ON WAK D01



- Radsatz
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit
- Eine Rolle mit Feststellbremse

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-002844-00000

ON PS EXT D01



- Drehdornverlängerung – ermöglicht das Aufsetzen eines Drahtvorschubgerätes mit montiertem Radsatz auf die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät
- Montage mit wenige Handgriffe – die Verlängerung wird einfach auf den Dorn der Drehkonsole gesteckt und befestigt
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgeräte zwingend notwendig
- Nicht möglich mit gasgekühlten fahrbaren Geräten und Trolley 55-5 / Trolley 55-6!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschub- gerätes mit Radmontagesatz	1	092-002871-00000

ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
GummifüÙe	1	092-002845-00000

ON GK drive



- Gleitkufen aus Edelstahl

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Gleitkufen aus Edelstahl	1	092-003030-00000

ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	1	092-002833-00000

ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	1	092-002835-00000

Transparente Schutzscheibe



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Bezeichnung	Ausführung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Drahtvorschubsteuerungen	für LP-XQ Steuerung	1	092-003788-00000
	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S	1	092-003478-00000
	für EX XQ 2.0 / EX 2.0 Steuerung	1	092-003480-00000

ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	1	092-002834-00000

Optionen Drive XQ

ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	-	1	092-002842-00000
Anschluss Großspule / Fass	-	1	094-011517-00000
	1,8	1	094-011515-00004
	3,0	1	094-011515-00000
Drahtführung	4,5	1	094-011515-00001
	8,0	1	094-011515-00002
	12,0	1	094-011515-00003

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Zwischenantrieb miniDrive

- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller

miniDrive WS



- miniDrive mit Schlauchpaket
- Der Betrieb des miniDrive ist mit den Geräten Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW und Picomig 355 ab Werk nicht möglich. Gerne bieten wir Ihnen eine Sonderlösung an. Bei Interesse setzen Sie sich mit unserem Service in Verbindung.

Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-00110
	15,0	1	090-005262-00115
	20,0	1	090-005262-00120
	25	1	090-005262-00125
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-01110
	15,0	1	090-005262-01115
	20,0	1	090-005262-01120
	25	1	090-005262-01125

miniDrive WS V+A



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter	10,0	1	090-005396-01110
	15,0	1	090-005396-01115
	20,0	1	090-005396-01120
	25	1	090-005396-01125

Titan XQ puls Systemkomponenten - Zwischenschlauchpakete Titan XQ puls wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG XQ W 14POL 70



Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	14-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 14-polig	1,8	1	092-003288-00001
	5,0	1	092-003288-00005
	10,0	1	092-003288-00010
	15,0	1	092-003288-00015
	20,0	1	092-003288-00020
	30	1	092-003288-00030

MIG XQ W 14POL 95



Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	14-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 14-polig	1,8	1	092-003289-00001
	5,0	1	092-003289-00005
	10,0	1	092-003289-00010
	15,0	1	092-003289-00015
	20,0	1	092-003289-00020
	30	1	092-003289-00030
	40	1	092-003289-00040

Gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG XQ G 14POL 70



Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	14-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 14-polig	1,8	1	092-003290-00001
	5,0	1	092-003290-00005
	10,0	1	092-003290-00010
	15,0	1	092-003290-00015
	20,0	1	092-003290-00020
	30	1	092-003290-00030

MIG XQ G 14POL 95



Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	14-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 14-polig	1,0	1	092-003291-00001
	5,0	1	092-003291-00005
	10,0	1	092-003291-00010
	15,0	1	092-003291-00015
	20,0	1	092-003291-00020
	30	1	092-003291-00030
	40	1	092-003291-00040

Fernsteller Titan XQ puls

RC XQ Expert 2.0



- Fernsteller Expert 2.0 Steuerung
- Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- Mit vormontiertem Anschlusskabel
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/force-Arc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarem Start- und Endkraterprogramm
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Strom sparen durch Standby-Funktion

Gewicht	2 kg
Anschluss	7-polig
Maße LxBxH in mm	310 x 230 x 110

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller	2,0	1	090-008824-00002
Expert XQ 2.0	5,0	1	090-008824-00005
Steuerung	10,0	1	090-008824-00010
	15,0	1	090-008824-00015

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



R10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008087-00502

RG10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Gewicht	0,7 kg
Kabellänge	5
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008108-00000

R20



- Fernsteller, Programmumschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	2,5 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	330 x 180 x 95

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Programmumschaltung	1	090-008263-00000

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Fernsteller Titan XQ puls

Digitales 7-poliges Kabel



- Digitales 7-poliges Kabel
- Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautes Kabel
- Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

Anschluss 7-polig

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Digitales 7-poliges Kabel	0,5	1	092-000201-00004
	1,0	1	092-000201-00002
	5,0	1	092-000201-00003
	10,0	1	092-000201-00000
	15,0	1	092-000201-00005
	20,0	1	092-000201-00001
	25	1	092-000201-00007

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Umbauoptionen Titan XQ puls

OU F06W Wasserkühler



- Umbauset Titan XQ puls gasgekühlt auf wassergekühlt

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset, Wasserkühler	1	092-003492-00000
Umbauset, Wasserkühler mit verstärkter Pumpe	1	092-003493-00000

OU F06R1/R2



- Umbauset Titan XQ puls, Einzelflaschenaufnahme zu Doppelflaschenaufnahme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset, Einzelflaschenaufnahme zu Doppelflaschenaufnahme	1	092-003494-00000

OU Expert XQ 2.0



- Umbauset auf Gerätesteuerung Expert XQ 2.0

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset, Expert XQ 2.0	1	092-003495-00000

OU EXPERT XQ 2.0 WLG



- Umbauset auf Expert XQ 2.0 Gerätesteuerung mit LAN/WiFi Gateway inklusive Schnittstelle für Barcodescanner

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset, Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway inklusive Schnittstelle für Barcodescanner	1	092-003496-00000

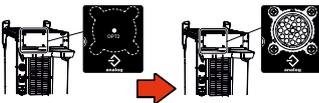
OU 2DV



- Umbauset auf zwei Drahtvorschubgeräte

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset für zwei Drahtvorschubgeräte	1	092-003497-00000

OU AIF F06



- Umbauset, 19-polige Automatisierungsschnittstelle

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Umbauset, 19-polige Automatisierungsschnittstelle	1	092-003498-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

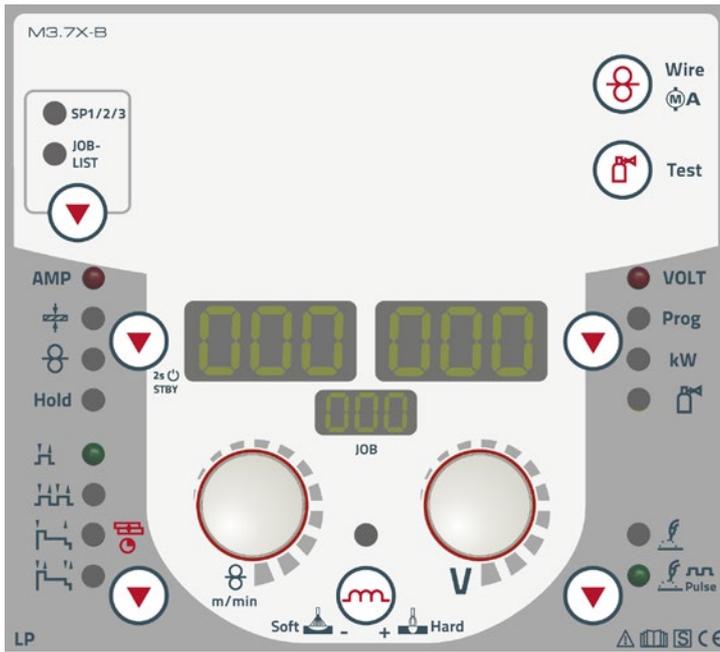




Übersicht Phoenix puls / Taurus Synergic S

MIG/MAG-Schweißgeräte		Seite		
Phoenix puls	Steuerungsübersicht Phoenix puls	Steuerungsbeschreibung LP	90	
		Steuerungsbeschreibung HP	91	
		Steuerungsbeschreibung Expert 2.0	92	
	Modulare Bauweise	Phoenix 355 Progress puls MM HP / LP TKM	93	
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	95	
		Phoenix 355 - 405 - 505 Progress puls MM TDM	97	
		Phoenix 355 - 405 - 505 Expert 2.0 puls MM TDM	101	
	Fahrbar	Phoenix 401 - 501 Progress puls MM HP / LP FKW	105	
		Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	107	
		Phoenix 351 - 401 - 451 - 551 Progress puls MM FDW	109	
		Phoenix 351 - 401 - 451 - 551 Expert 2.0 puls MM FDW	112	
		Phoenix 351 - 401 - 451 - 551 Progress puls MM D FDW	115	
		Phoenix 351 - 401 - 451 - 551 Progress puls MM 2DVX FDW	118	
		Phoenix 351 - 401 - 451 - 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	121	
Taurus Synergic	Steuerungsübersicht Taurus Synergic S	Steuerungsbeschreibung LP	124	
		Steuerungsbeschreibung HP	125	
		Steuerungsbeschreibung Expert 2.0	126	
	Modulare Bauweise	Taurus 355 Synergic S MM HP / LP TKM	127	
		Taurus 355 - 405 - 505 Synergic S MM TDM	129	
	Fahrbar	Taurus 351 - 401 Synergic S MM HP / LP FKG	133	
		Taurus 351 - 401 - 501 Synergic S MM HP / LP FKW	135	
		Taurus 351 - 401 - 451 - 551 Synergic S MM FDG	137	
		Taurus 351 - 401 - 451 - 551 Synergic S MM FDW	140	
		drive 4X LP	144	
		drive 4X	drive 4X HP	145
			drive 4X EX	145
	Drahtvorschubgeräte	Optionen Drive 4X	146	
		drive 4X IC	drive 4X IC LP	149
drive 4X IC HP			149	
drive 4X IC D		drive 4X IC D HP	150	
		drive 4X IC D EX	150	
Optionen Drive 4X IC		151		
Zwischenantrieb miniDrive		miniDrive WS	152	
	miniDrive WS V+A	152		
Phoenix puls / Taurus Synergic S Systemkomponenten	Zwischenschlauchpakete	gasgekühlt	153	
		wassergekühlt	154	
Fernsteller Phoenix puls / Taurus Synergic S	RCX 2.0	155		
	R50	155		
	RG10	156		
	R10	156		
	R20	156		
	R40	157		
	Anschlusskabel	157		
	Verlängerungskabel	157		
	Digitales 7-poliges Kabel	157		

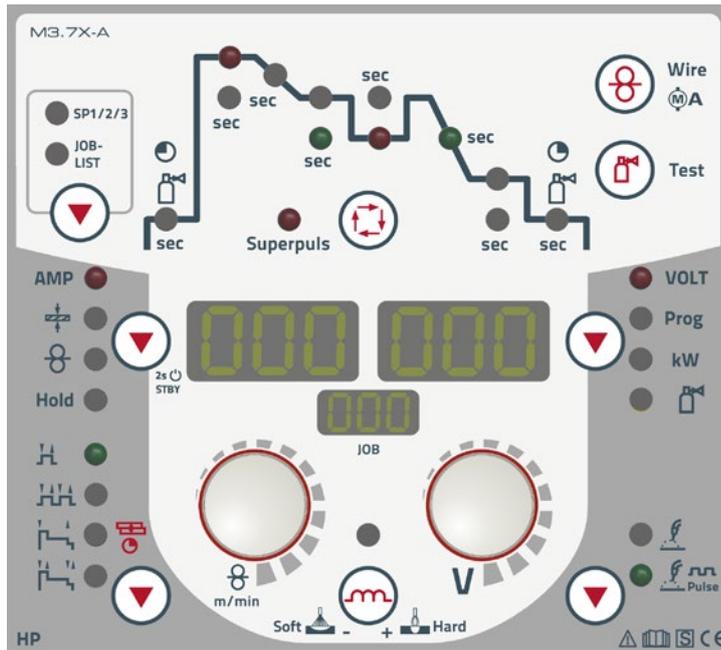
Steuerungsbeschreibung LP



- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl
- LP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
	superPuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	335
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

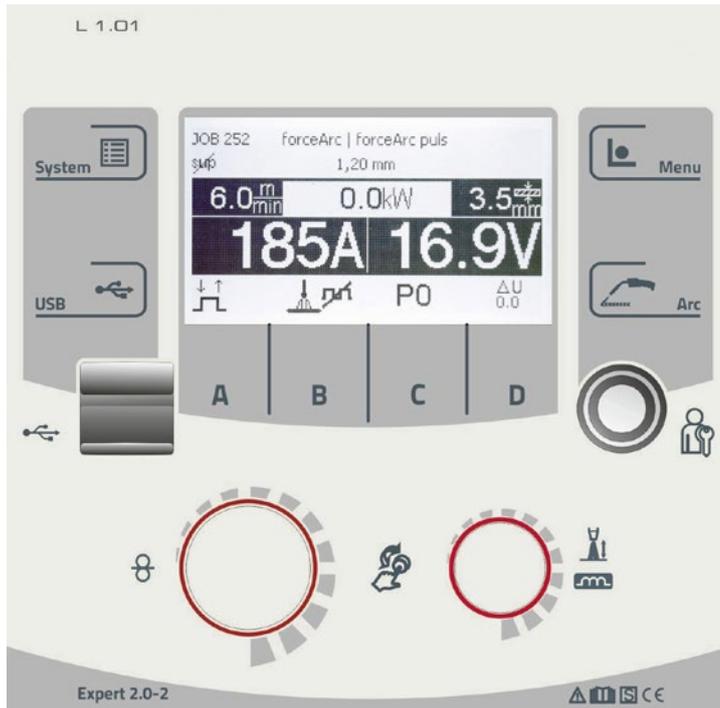
Steuerungsbeschreibung HP



- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl, inklusive Programmablauf
- HP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff, inklusive Schweißablaufschema zur einfachsten Einstellung aller Schweißparameter
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
	superPuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	335
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

Steuerungsbeschreibung Expert 2.0



Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
	superPuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	335
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Phoenix 355 Progress puls MM HP / LP TKM

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



HP



LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 355 puls
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	36 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 mm
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Phoenix 355 Progress puls MM HP / LP TKM

Phoenix 355 puls kompakt gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, HP-Steuerung	1	090-005403-00502
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, LP-Steuerung	1	090-005502-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 puls kompakt wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, HP-Steuerung	1	090-005403-00502
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, LP-Steuerung	1	090-005502-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



Expert 2.0



Steuerungen	Seite	92
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Phoenix 355 Expert 2.0 puls
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	36,2 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	S CE EAC
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

Phoenix 355 Expert 2.0 puls kompakt gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	1	090-005445-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls kompakt wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	1	090-005445-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 355 | 405 | 505 Progress puls MM TDM

MULTIMATRIX

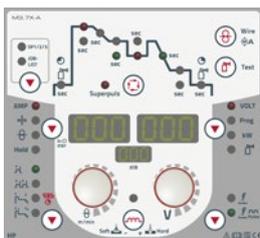
/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4X und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Schutzleiterüberwachung ()
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 355	Phoenix 405	Phoenix 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531		
Gewicht Gerät	41 kg	44,2 kg	
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Phoenix 355 | 405 | 505 Progress puls MM TDM

Phoenix 355 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005320-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005320-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 405 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005321-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 405 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005321-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005322-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005322-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 355 | 405 | 505 Expert 2.0 puls MM TDM

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



Expert 2.0 / drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4X und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit eWM Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 355 Expert 2.0	Phoenix 405 Expert 2.0	Phoenix 505 Expert 2.0
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531		
Gewicht Gerät	41 kg	44,2 kg	
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1064 x 540 x 1150		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Phoenix 355 | 405 | 505 Expert 2.0 puls MM TDM

Phoenix 355 Expert 2.0 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005352-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005352-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 405 Expert 2.0 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005353-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 405 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005353-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Expert 2.0 puls gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005354-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005354-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 401 | 501 Progress puls MM HP / LP FKW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



HP



LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 401	Phoenix 501
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003	
Gewicht Gerät	121,5 kg	125,5 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	  	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Phoenix 401 | 501 Progress puls MM HP / LP FKW

Phoenix 401 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt, HP-Steuerung	1	090-005404-00502
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt, LP-Steuerung	1	090-005503-00502
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt, HP-Steuerung	1	090-005405-00502
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt, LP-Steuerung	1	090-005504-00502
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



Expert 2.0



Steuerungen	Seite	92
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 401 Expert 2.0
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003
Gewicht Gerät	119,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	   
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

Phoenix 401 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt, Expert 2.0 Steuerung	1	090-005549-00502
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) auf Anfrage erhältlich

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten



Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4X – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 351	Phoenix 401	Phoenix 451	Phoenix 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	118 kg			129 kg
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM FDW

Phoenix 351 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005325-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005326-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005327-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005328-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



Expert 2.0 / drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4X – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Phoenix 351 Expert 2.0	Phoenix 401 Expert 2.0	Phoenix 451 Expert 2.0	Phoenix 551 Expert 2.0
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	118 kg		129 kg	
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE ENEC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Phoenix 351 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005329-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005330-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Expert 2.0 puls MM FDW

Phoenix 451 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005331-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005332-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit Doppeldrahtvorschubgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 351	Phoenix 401	Phoenix 451	Phoenix 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 680 x 1003			
Gewicht Gerät	147 kg	158 kg		
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	680 x 530 x 460			
Gewicht Drahtvorschubgerät	47,5 kg			

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM D FDW

Phoenix 351 puls wassergekühlt mit Doppeldrahtvorschubgerät

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech drive 4D	1	090-005325-10502
drive 4X IC D HP	Doppeldrahtvorschubgerät	1	090-005507-00502
drive 4X IC D EX		1	090-005598-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 puls wassergekühlt mit Doppeldrahtvorschubgerät

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech drive 4D	1	090-005326-10502
drive 4X IC D HP	Doppeldrahtvorschubgerät	1	090-005507-00502
drive 4X IC D EX		1	090-005598-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 puls wassergekühlt mit Doppeldrahtvorschubgerät

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halbleblech drive 4D	1	090-005327-10502
drive 4X IC D HP	Doppeldrahtvorschubgerät	1	090-005507-00502
drive 4X IC D EX		1	090-005598-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 puls wassergekühlt mit Doppeldrahtvorschubgerät

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halbleblech drive 4D	1	090-005328-10502
drive 4X IC D HP	Doppeldrahtvorschubgerät	1	090-005507-00502
drive 4X IC D EX		1	090-005598-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m		1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

- ▶ Taurus Geräte auf Anfrage erhältlich
- ▶ * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Phoenix 351	Phoenix 401	Phoenix 451	Phoenix 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C			450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ				0,99
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 680 x 1003			
Gewicht Gerät	1 kg			
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE ENEC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Phoenix 351 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005325-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
		1	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
ON HS F.0001/F.0002	Halterung für Schlauchpakete und Brenner	1	092-002910-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005326-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
		1	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Progress puls MM 2DVX FDW

Phoenix 451 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005327-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00002
PM 451 W M9 3 m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005328-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00002
PM 551 W M9 3 m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00000
		1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► Taurus Geräte auf Anfrage erhältlich

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls/superPuls



Expert 2.0 / drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	90
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislampe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 351 Expert 2.0	Phoenix 401 Expert 2.0	Phoenix 451 Expert 2.0	Phoenix 551 Expert 2.0
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A			3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	118 kg			129 kg
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Phoenix 351 | 401 | 451 | 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

Phoenix 351 Expert 2.0 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	1	090-005329-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
		1	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	1	090-005330-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
		1	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

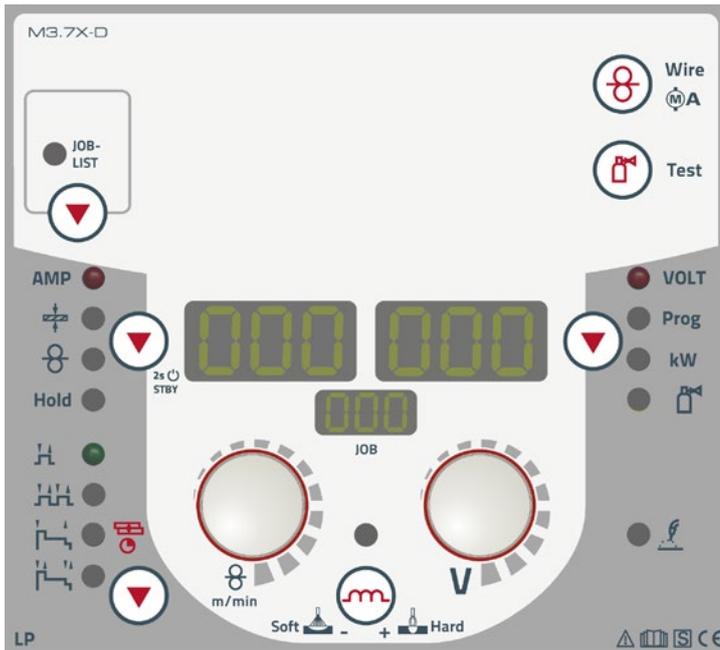
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005331-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls wassergekühlt mit zwei Drahtvorschubgeräten

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	1	090-005332-54502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
		1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
		1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
		1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

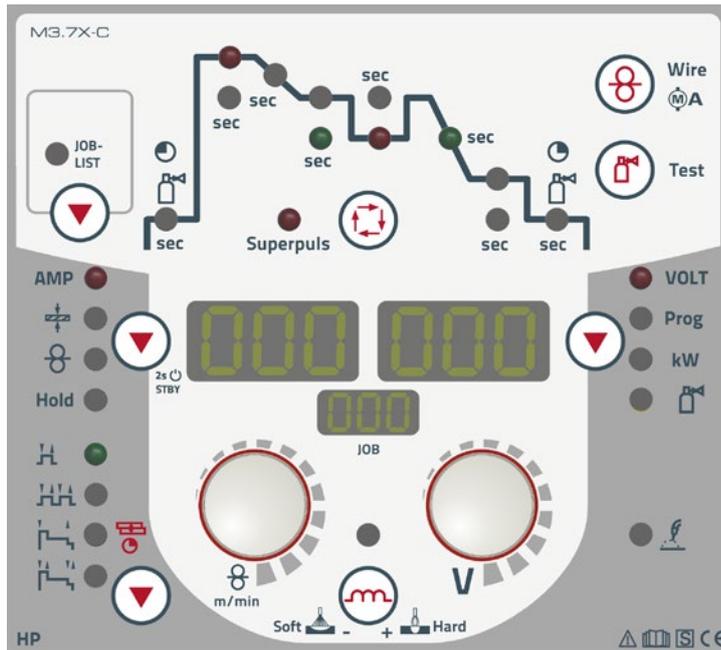
Steuerungsbeschreibung LP



Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	rootArc®
	superPuls
	Fughobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	184
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl
- LP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Steuerungsbeschreibung HP

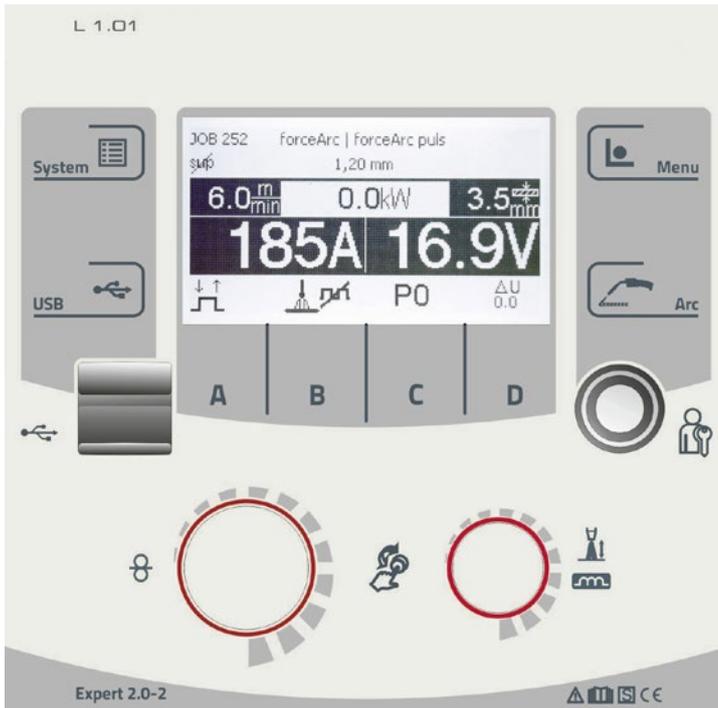


- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl, inklusive Programmablauf
- HP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff, inklusive Schweißablaufschemata zur einfachsten Einstellung aller Schweißparameter
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	rootArc®
	superPuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	Punkten
	2-Takt-Spezial
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	184
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick



Steuerungsbeschreibung Expert 2.0



Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	rootArc®
	superPuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	16
JOB-Anzahl	184
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)



Taurus 355 Synergic S MM HP / LP TKM

MULTIMATRIX

/rootArc⁺
/forceArc⁺
/superPuls



LP



HP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 355
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	36 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	   
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Taurus 355 Synergic S MM HP / LP TKM

Taurus 355 Synergic S kompakt gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, HP-Steuerung	1	090-005407-00502
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, LP-Steuerung	1	090-005421-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S kompakt wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar	1	090-005407-00502
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, LP-Steuerung	1	090-005421-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 355 | 405 | 505 Synergic S MM TDM

MULTIMATRIX

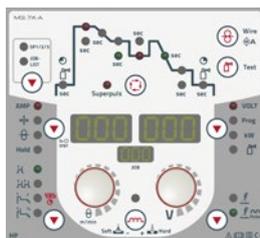
/rootArc
/forceArc
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4X und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531		
Gewicht Gerät	41 kg		45 kg
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	CE EAC		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Taurus 355 | 405 | 505 Synergic S MM TDM

Taurus 355 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005336-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005336-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO₂ 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005337-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		1	094-000580-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005337-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 | 405 | 505 Synergic S MM TDM

Taurus 505 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005338-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Synergic S MM TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	1	090-005338-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 Synergic S MM HP / LP FKG

MULTIMATRIX

/rootArc
/forceArc
/superPuls



- Kompaktes MIG/MAG-Inverter-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



LP



HP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003	
Gewicht Gerät	110 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	  	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Taurus 351 | 401 Synergic S MM HP / LP FKG**Taurus 351 Synergic S gasgekühlt**

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MUL-TIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, HP-Steuerung	1	090-005431-00502
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MUL-TIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, LP-Steuerung	1	090-005428-00502
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MUL-TIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, HP-Steuerung	1	090-005432-00502
Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MUL-TIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, LP-Steuerung	1	090-005429-00502
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 | 501 Synergic S MM HP / LP FKW

MULTIMATRIX

/rootArc[®]
/forceArc[®]
/superPuls



LP



HP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Kompaktes MIG/MAG-Inverter-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	90 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003		
Gewicht Gerät	121,5 kg	128,4 kg	
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min		
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm		

Taurus 351 | 401 | 501 Synergic S MM HP / LP FKW

Taurus 351 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit	1	090-005420-00502
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005422-00502
PM 451 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00000
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit	1	090-005409-00502
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005423-00502
PM 451 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m		1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit	1	090-005411-00502
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005424-00502
PM 551 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m		1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Synergic S MM FDG

MULTIMATRIX

/rootArc[®]
/forceArc[®]
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4X – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	107 kg		118 kg	
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Synergic S MM FDG

Taurus 351 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Synergic S MM FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005341-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Synergic S MM FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005342-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 451 Synergic S MM FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005343-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 551 Synergic S MM FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005344-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Synergic S MM FDW

MULTIMATRIX

/rootArc
/forceArc
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Steuerungen	Seite	124
Drahtvorschubgeräte	Seite	144
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	156
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4X – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	118 kg		129 kg	
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen				
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg			

Taurus 351 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Synergic S MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005345-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Synergic S MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005346-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Synergic S MM FDW

Taurus 451 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 451 Synergic S MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005347-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 551 Synergic S MM FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005348-00502
drive 4X HP		1	090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
drive 4X EX		1	090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten



drive 4X

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät mit Multimatrix-Technologie
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl

drive 4X LP



- LP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
 - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
 - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
 - Standby-Funktion

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	stk	
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005412-00502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	1	090-005412-51502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005412-55502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005412-60502

drive 4X HP



- HP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff, inklusive Schweißablaufschemata zur einfachsten Einstellung aller Schweißparameter
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005392-00502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	1	090-005392-51502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005392-55502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005392-60502

drive 4X EX



- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeigen aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005511-00502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	1	090-005511-51502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005511-55502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel, elektronische Gasmengenregelung	1	090-005511-60502

Optionen Drive 4X

ON Flowmeter



- Flowmeter für manuelle Gasmengeneinstellung
- Präzise Einstellung und Überprüfung der Gasmenge direkt am Schweißplatz
- Besonders vorteilhaft bei langen Schlauchpaketen, z. B. im Schiffs- und Stahlbau

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Option analoge Gasmengenreg- lung mit Gasdurchflussmesser	1	092-003374-00000

ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC	1	092-002836-00000

ON WAK D01



- Radsatz
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit
- Eine Rolle mit Feststellbremse

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-002844-00000

ON PS EXT D01



- Drehdornverlängerung – ermöglicht das Aufsetzen eines Drahtvorschubgerätes mit montiertem Radsatz auf die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät
- Montage mit wenige Handgriffe – die Verlängerung wird einfach auf den Dorn der Drehkonsole gesteckt und befestigt
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgeräte zwingend notwendig
- Nicht möglich mit gasgekühlten fahrbaren Geräten und Trolley 55-5 / Trolley 55-6!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschub- gerätes mit Radmontagesatz	1	092-002871-00000

ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
GummifüÙe	1	092-002845-00000

ON GK drive



- Gleitkufen aus Edelstahl

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Gleitkufen aus Edelstahl	1	092-003030-00000

ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	1	092-002833-00000

ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	1	092-002835-00000

ON PDM drive 4X



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Bezeichnung	Ausführung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	für HP/LP-Steuerung	1	092-002987-00000
Transparente Schutzscheibe für Drahtvorschubsteuerungen	für EX XQ 2.0 / EX 2.0 Steuerung	1	092-003480-00000

ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	1	092-002834-00000

Optionen Drive 4X

ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	-	1	092-002842-00000
Anschluss Großspule / Fass		1	094-011517-00000
Drahtführung	1,8	1	094-011515-00004
	3,0	1	094-011515-00000
	4,5	1	094-011515-00001
	8,0	1	094-011515-00002
	12,0	1	094-011515-00003

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



drive 4X IC

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

drive 4X IC LP



- LP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	633 x 496 x 262
Gewicht Drahtvorschubgerät	22 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA

VPE Artikel-Nr.

1 090-005415-00502

drive 4X IC HP



- HP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff, inklusive Schweißablaufscheema zur einfachsten Einstellung aller Schweißparameter

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	633 x 496 x 262
Gewicht Drahtvorschubgerät	22 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA

VPE Artikel-Nr.

1 090-005414-00502

ON WAKD D.0002



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Nicht in Verbindung mit Drehkonsolen für Wega (092-002522-00000 und 092-000680-00000) möglich!

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Radmontagesatz für Drive 4 IC und drive 4/41	1	090-008035-00000

drive 4X IC D

- Doppeldrahtvorschubgerät zum Schweißen von zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Das Umschalten zwischen den Drahtvorschüben erfolgt mit der Brennergaste, es ist kein Sonderbrenner oder Umschalten am Gerät notwendig!
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

drive 4X IC D HP



- HP-Steuerung: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff, inklusive Schweißablaufschaema zur einfachsten Einstellung aller Schweißparameter

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	680 x 530 x 460
Gewicht Drahtvorschubgerät	47,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Doppeldrahtvorschubgerät

VPE Artikel-Nr.
stk

1 090-005507-00502

drive 4X IC D EX



- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton

Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	680 x 530 x 460
Gewicht Drahtvorschubgerät	47,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Doppeldrahtvorschubgerät

VPE Artikel-Nr.
stk

1 090-005598-00502

Optionen Drive 4X IC

ON CMF D.0007



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kraufhängung für Doppeldrahtvorschubgerät	1	092-002147-00000

ON PDM drive 4X IC

- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Ausführung	für Drive 4X IC mit Expert 2.0 Steuerung
-------------------	--

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	1	092-003481-00000

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Zwischenantrieb miniDrive

- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Der Betrieb des miniDrive ist mit den Geräten Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW und Picomig 305 ab Werk nicht möglich. Gerne bieten wir Ihnen eine Sonderlösung an. Bei Interesse setzen Sie sich mit unserem Service in Verbindung.

miniDrive WS



Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner

miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner

Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
10,0	1	090-005262-00110
15,0	1	090-005262-00115
20,0	1	090-005262-00120
25	1	090-005262-00125
10,0	1	090-005262-01110
15,0	1	090-005262-01115
20,0	1	090-005262-01120
25	1	090-005262-01125

miniDrive WS V+A



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23

Bezeichnung

miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter

Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
10,0	1	090-005396-01110
15,0	1	090-005396-01115
20,0	1	090-005396-01120
25	1	090-005396-01125

gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG G 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE	Artikel-Nr.
	m	stk	
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000580-00000
	5,0	1	094-000580-00001
	10,0	1	094-000580-00002
	15,0	1	094-000580-00005
	20,0	1	094-000580-00003
	30	1	094-000580-00006

MIG G 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE	Artikel-Nr.
	m	stk	
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-007726-00000
	5,0	1	094-007726-00001
	10,0	1	094-007726-00002
	15,0	1	094-007726-00003
	20,0	1	094-007726-00004
	30	1	094-007726-00005
	40	1	094-007726-00007

wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG W 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000406-00000
	5,0	1	094-000406-00001
	10,0	1	094-000406-00002
	15,0	1	094-000406-00004
	20,0	1	094-000406-00005
	30	1	094-000406-00006

MIG W 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000407-00000
	5,0	1	094-000407-00001
	10,0	1	094-000407-00002
	15,0	1	094-000407-00006
	20,0	1	094-000407-00007
	30	1	094-000407-00003
	40	1	094-000407-00008

Fernsteller Phoenix puls / Taurus Synergic S

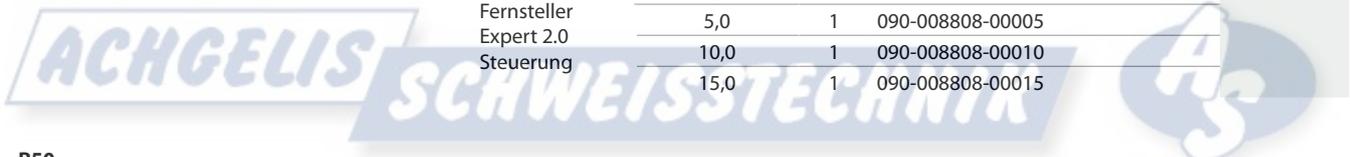
RCX 2.0



- Fernsteller Expert 2.0 Steuerung
- Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- Mit vormontiertem Anschlusskabel
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeigen aller Schweißparameter und Funktionen
- Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/force-Arc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarem Start- und Endkraterprogramm
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- 16 Programme pro JOB
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Strom sparen durch Standby-Funktion

Gewicht	2 kg
Anschluss	7-polig
Maße LxBxH in mm	310 x 230 x 110

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller	2,0	1	090-008808-00002
Expert 2.0	5,0	1	090-008808-00005
Steuerung	10,0	1	090-008808-00010
	15,0	1	090-008808-00015



R50



- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	3,2 kg
Anschluss	7-polig
Maße LxBxH in mm	250 x 230 x 108

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	1	090-008776-00000

Fernsteller Phoenix puls / Taurus Synergic S

RG10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Gewicht	0,7 kg
Kabellänge	5
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008108-00000

R10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008087-00502

R20



- Fernsteller, Programmschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	2,5 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	330 x 180 x 95

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Programmschaltung	1	090-008263-00000

R40



- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,8 kg
Anschluss	7-polig
Maße LxBxH in mm	270 x 150 x 75

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, 16 Programme	1	090-008088-00000

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Digitales 7-poliges Kabel



- Digitales 7-poliges Kabel
- Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautes Kabel
- Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

Anschluss	7-polig
------------------	---------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Digitales 7-poli- ges Kabel	0,5	1	092-000201-00004
	1,0	1	092-000201-00002
	5,0	1	092-000201-00003
	10,0	1	092-000201-00000
	15,0	1	092-000201-00005
	20,0	1	092-000201-00001
	25	1	092-000201-00007



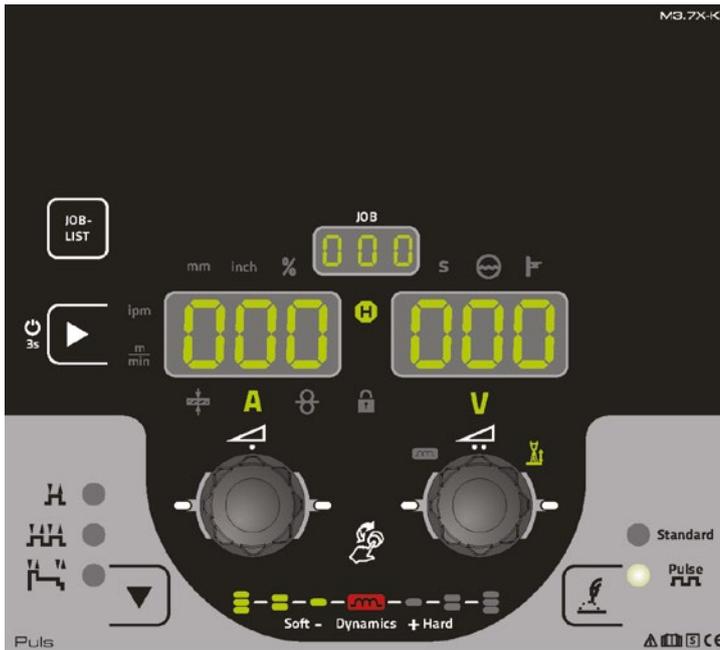
Übersicht Taurus Steel

MIG/MAG-Schweißgeräte		Seite		
Taurus Steel	Steuerungsübersicht Taurus Steel	Steuerungsübersicht Taurus Steel puls S	160	
		Steuerungsübersicht Taurus Steel Synergic S	161	
	Taurus Steel puls S	Taurus 405 - 505 Steel puls S	162	
	Taurus Steel Synergic S	Taurus 405 - 505 Steel Synergic S	165	
Drahtvorschubgeräte	Drive 4X Steel puls S	Drive 4X Steel puls S	168	
		Drive 4X Steel puls S D200	168	
		Drive 4X Steel Synergic S	169	
		Drive 4X Steel Synergic S D200	169	
	Drive 4X Steel Optionen		170	
		Drive 4X Steel D200 Optionen	172	
	Taurus Steel Systemkomponenten	Zwischenantrieb miniDrive	miniDrive WS	173
			miniDrive WS V+A	173
Zwischenschlauchpakete	gasgekühlt		174	
	wassergekühlt		175	
Fernsteller Taurus Steel puls S - Taurus Steel Synergic S		RG10	176	
		R10	176	
		Anschlusskabel	176	
		Verlängerungskabel	176	

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Steuerungsübersicht Taurus Steel puls S



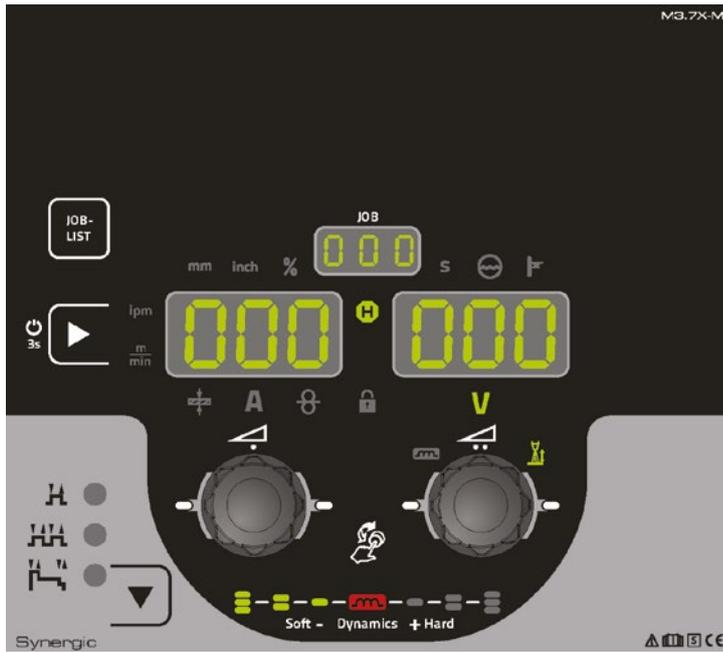
Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	E-Hand
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
Pulsart	Puls
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
JOB-Anzahl	32
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Übersichtliches Synergic-Bedienkonzept garantiert einfachste Einstellung der Schweißparameter und schnelles Finden des Arbeitspunktes
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Steuerungsübersicht Taurus Steel Synergic S



Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	E-Hand
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
JOB-Anzahl	24
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Übersichtliches Synergic-Bedienkonzept garantiert einfachste Einstellung der Schweißparameter und schnelles Finden des Arbeitspunktes
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Taurus 405 | 505 Steel puls S



- MIG/MAG-Impulsschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- **Verfahren und Funktionen**
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4X Steel und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Schutzleiterüberwachung ()
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Steel puls S



Steuerung	Seite	160
Drahtvorschubgeräte	Seite	168
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	176
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

Ausführung	Taurus 405	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531	
Gewicht Gerät	41 kg	45 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380	
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg	
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329	
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg	
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150	
Gewicht Transportwagen	35 kg	

Taurus 405 Steel puls S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Steel puls S	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005589-00502
Drive 4X Steel puls S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005593-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Steel puls S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Steel puls S	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005589-00502
Drive 4X Steel puls S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005593-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 | 505 Steel puls S**Taurus 505 Steel puls S gasgekühlt**

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Steel puls S	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005599-00502
Drive 4X Steel puls S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005593-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

**Taurus 505 Steel puls S wassergekühlt**

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Steel puls S	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005599-00502
Drive 4X Steel puls S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005593-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 405 | 505 Steel Synergic S



Steel Synergic S



Steuerung	Seite	161
Drahtvorschubgeräte	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	176
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- **Verfahren und Funktionen**
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4X Steel und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Schutzleiterüberwachung ()
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 405	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531	
Gewicht Gerät	41 kg	45 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380	
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg	
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329	
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg	
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150	
Gewicht Transportwagen	35 kg	

Taurus 405 | 505 Steel Synergic S

Taurus 405 Steel Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Steel Synergic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005590-00502
Drive 4X Steel Synergic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005595-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolly 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Steel Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Steel Synergic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005590-00502
Drive 4X Steel Synergic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005595-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolly 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Steel Synergic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Steel Synergic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005600-00502
Drive 4X Steel Synergic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005595-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Steel Synergic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Steel Synergic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005600-00502
Drive 4X Steel Synergic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005595-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Drive 4X Steel puls S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel puls S
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

Drive 4X Steel puls S



- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005593-00502

Drive 4X Steel puls S D200



- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Aufnahme von D200 Spulen
- Mannlochtauglich
- Geringes Gewicht dank Kunststoffgehäuse
- Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	585 x 276 x 340
Gewicht Drahtvorschubgerät	13,8 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät für D200 Spulen, EZA	1	090-005592-00502

Drive 4X Steel Synergic S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel Synergic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

Drive 4X Steel Synergic S



- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005595-00502

Drive 4X Steel Synergic S D200



- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Aufnahme von D200 Spulen
- Mannlochtauglich
- Geringes Gewicht dank Kunststoffgehäuse
- Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	585 x 276 x 340
Gewicht Drahtvorschubgerät	13,8 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät für D200 Spulen, EZA	1	090-005594-00502

Drive 4X Steel Optionen

ON Flowmeter



- Flowmeter für manuelle Gasmengeneinstellung
- Präzise Einstellung und Überprüfung der Gasmenge direkt am Schweißplatz
- Besonders vorteilhaft bei langen Schlauchpaketen, z. B. im Schiffs- und Stahlbau

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Option analoge Gasmengenreg- lung mit Gasdurchflussmesser	1	092-003374-00000

ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC	1	092-002836-00000

ON WAK D01



- Radsatz
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit
- Eine Rolle mit Feststellbremse

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-002844-00000

ON PS EXT D01



- Drehhornverlängerung – ermöglicht das Aufsetzen eines Drahtvorschubgerätes mit montiertem Radsatz auf die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät
- Montage mit wenige Handgriffe – die Verlängerung wird einfach auf den Dorn der Drehkonsole gesteckt und befestigt
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgeräte zwingend notwendig
- Nicht möglich mit gasgekühlten fahrbaren Geräten und Trolley 55-5 / Trolley 55-6!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerung Drehhorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschub- gerätes mit Radmontagesatz	1	092-002871-00000

ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
GummifüÙe	1	092-002845-00000

ON GK drive



- Gleitkufen aus Edelstahl

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Gleitkufen aus Edelstahl	1	092-003030-00000

ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	1	092-002833-00000

ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	1	092-002835-00000

Transparente Schutzscheibe



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Ausführung	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S	
-------------------	--	--

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Drahtvorschubsteuerungen	1	092-003478-00000

ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	1	092-002834-00000

Drive 4X Steel Optionen

ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	-	1	092-002842-00000
Anschluss Großspule / Fass	-	1	094-011517-00000
Drahtführung	1,8	1	094-011515-00004
	3,0	1	094-011515-00000
	4,5	1	094-011515-00001
	8,0	1	094-011515-00002
	12,0	1	094-011515-00003

Drive 4X Steel D200 Optionen

ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200



- Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte
- Notwendig zur sicheren Montage von D200 Drahtvorschubgeräten auf ON PS Trolley 55-5 / 55-6
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes ist die Option 092-002712-00000 zwingend erforderlich!
- Für drive D200 auf Trolley 55-5 / 55-6

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte	1	092-002634-00000

Transparente Schutzscheibe



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Ausführung	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S
-------------------	--

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	1	092-003479-00000

Zwischenantrieb miniDrive

- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Der Betrieb des miniDrive ist mit den Geräten Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW und Picomig 305 ab Werk nicht möglich. Gerne bieten wir Ihnen eine Sonderlösung an. Bei Interesse setzen Sie sich mit unserem Service in Verbindung

miniDrive WS



Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner

miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner

Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
10,0	1	090-005262-00110
15,0	1	090-005262-00115
20,0	1	090-005262-00120
25	1	090-005262-00125
10,0	1	090-005262-01110
15,0	1	090-005262-01115
20,0	1	090-005262-01120
25	1	090-005262-01125

miniDrive WS V+A



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter

Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
10,0	1	090-005396-01110
15,0	1	090-005396-01115
20,0	1	090-005396-01120
25	1	090-005396-01125

gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG G 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000580-00000
	5,0	1	094-000580-00001
	10,0	1	094-000580-00002
	15,0	1	094-000580-00005
	20,0	1	094-000580-00003
	30	1	094-000580-00006

MIG G 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-007726-00000
	5,0	1	094-007726-00001
	10,0	1	094-007726-00002
	15,0	1	094-007726-00003
	20,0	1	094-007726-00004
	30	1	094-007726-00005
	40	1	094-007726-00007

wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG W 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A, 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE stk	Artikel-Nr.
	m		
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000406-00000
	5,0	1	094-000406-00001
	10,0	1	094-000406-00002
	15,0	1	094-000406-00004
	20,0	1	094-000406-00005
	30	1	094-000406-00006

MIG W 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A, 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE stk	Artikel-Nr.
	m		
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000407-00000
	5,0	1	094-000407-00001
	10,0	1	094-000407-00002
	15,0	1	094-000407-00006
	20,0	1	094-000407-00007
	30	1	094-000407-00003
	40	1	094-000407-00008

Fernsteller Taurus Steel puls S • Taurus Steel Synergic S

RG10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Gewicht	0,7 kg
Kabellänge	5
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008108-00000

R10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008087-00502

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

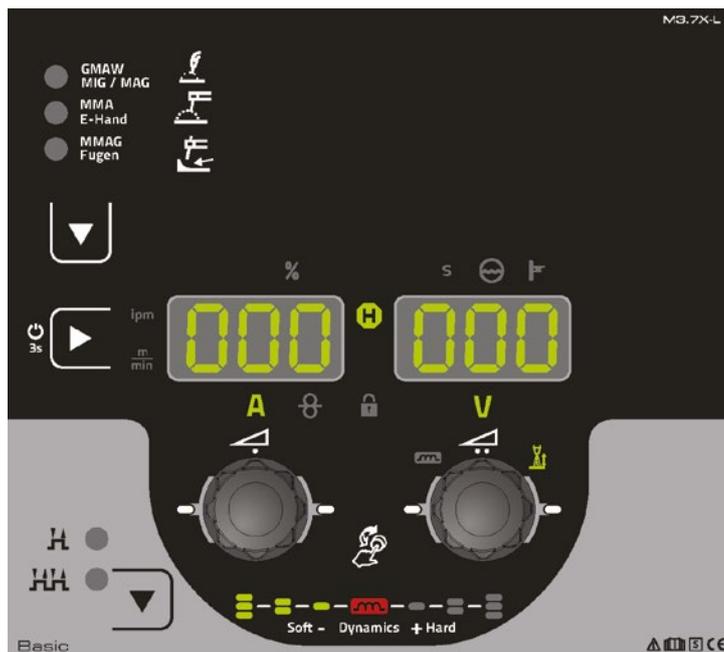
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Übersicht Taurus Basic S

MIG/MAG-Schweißgeräte			Seite
Taurus Basic S	Steuerungsübersicht Taurus Basic S		178
	Taurus Basic S	Taurus 405 - 505 Basic S	179
Taurus Basic S Systemkomponenten	Drahtvorschubgeräte	Drive 4 Basic S	182
		Drive 4 Basic S D200	182
		Drive 4 Basic S Optionen	183
		Drive 4 Basic S D200 Optionen	185
	Zwischenantrieb miniDrive	miniDrive WS	186
		miniDrive WS V+A	186
	Zwischenschlauchpakete	gasgekühlt	183
		wassergekühlt	184
Fernsteller	Fernsteller Taurus Basic S	RG11	189
		R11	189
		Anschlusskabel	189
		Verlängerungskabel	189



Steuerungsübersicht Taurus Basic S



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	E-Hand
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Fehlercode
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Taurus 405 | 505 Basic S



Basic S



Steuerung	Seite	178
Drahtvorschubgeräte	Seite	182
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	189
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Einstellung des Arbeitspunktes
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- **Verfahren und Funktionen**
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4 Basic S und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Schutzleiterüberwachung ()

Ausführung	Taurus 405	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531	
Gewicht Gerät	41 kg	45 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380	
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg	
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329	
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg	
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150	
Gewicht Transportwagen	35 kg	

Taurus 405 | 505 Basic S

Taurus 405 Basic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Basic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005591-00502
Drive 4 Basic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005597-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolly 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Basic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005591-00502
Drive 4 Basic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005597-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolly 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolly 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic S gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005601-00502
Drive 4 Basic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005597-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic S wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic S	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	1	090-005601-00502
Drive 4 Basic S	Drahtvorschubgerät, EZA	1	090-005597-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	1	092-003464-00001
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus Basic S Systemkomponenten - Drahtvorschubgeräte

Drive 4 Basic S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Basic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

Drive 4 Basic S



- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

VPE Artikel-Nr.
stk

Drahtvorschubgerät, EZA

1 090-005597-00502

Drive 4 Basic S D200



- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Aufnahme von D200 Spulen
- Mannlochauglich
- Geringes Gewicht dank Kunststoffgehäuse
- Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil

Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	585 x 276 x 340
Gewicht Drahtvorschubgerät	13,8 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

VPE Artikel-Nr.
stk

Drahtvorschubgerät für D200 Spulen, EZA

1 090-005596-00502

Drive 4 Basic S Optionen

ON Flowmeter



- Flowmeter für manuelle Gasmengeneinstellung
- Präzise Einstellung und Überprüfung der Gasmenge direkt am Schweißplatz
- Besonders vorteilhaft bei langen Schlauchpaketen, z. B. im Schiffs- und Stahlbau

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Option analoge Gasmengenreg- lung mit Gasdurchflussmesser	1	092-003374-00000

ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC	1	092-002836-00000

ON WAK D01



- Radsatz
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit
- Eine Rolle mit Feststellbremse

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-002844-00000

ON PS EXT D01



- Drehdornverlängerung – ermöglicht das Aufsetzen eines Drahtvorschubgerätes mit montiertem Radsatz auf die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät
- Montage mit wenige Handgriffe – die Verlängerung wird einfach auf den Dorn der Drehkonsole gesteckt und befestigt
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgeräte zwingend notwendig
- Nicht möglich mit gasgekühlten fahrbaren Geräten und Trolley 55-5 / Trolley 55-6!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschub- gerätes mit Radmontagesatz	1	092-002871-00000

ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
GummifüÙe	1	092-002845-00000

Drive 4 Basic S Optionen

ON GK drive



- Gleitkufen aus Edelstahl

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Gleitkufen aus Edelstahl	1	092-003030-00000

ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	1	092-002833-00000

ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	1	092-002835-00000

Transparente Schutzscheibe



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Ausführung	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S	
-------------------	--	--

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Drahtvorschubsteuerungen	1	092-003478-00000

ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	1	092-002834-00000

ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	-	1	092-002842-00000
Anschluss Großspule / Fass		1	094-011517-00000
Drahtführung	1,8	1	094-011515-00004
	3,0	1	094-011515-00000
	4,5	1	094-011515-00001
	8,0	1	094-011515-00002
	12,0	1	094-011515-00003

Drive 4 Basic S D200 Optionen

ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200



- Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte
- Notwendig zur sicheren Montage von D200 Drahtvorschubgeräten auf ON PS Trolley 55-5 / 55-6
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes ist die Option 092-002712-00000 zwingend erforderlich!
- Für drive D200 auf Trolley 55-5 / 55-6

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte	1	092-002634-00000

Transparente Schutzscheibe



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Ausführung	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S	
Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	1	092-003479-00000

Zwischenantrieb miniDrive

- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Der Betrieb des miniDrive ist mit den Geräten Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW und Picomig 305 ab Werk nicht möglich. Gerne bieten wir Ihnen eine Sonderlösung an. Bei Interesse setzen Sie sich mit unserem Service in Verbindung

miniDrive WS



Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-00110
	15,0	1	090-005262-00115
	20,0	1	090-005262-00120
	25	1	090-005262-00125
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-01110
	15,0	1	090-005262-01115
	20,0	1	090-005262-01120
	25	1	090-005262-01125

miniDrive WS V+A



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min: 20 m/min
Schweißstrom	400 A
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	300 x 180 x 200
Querschnitt	70 mm ²
Gewicht ohne Zubehör	7,5 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter	10,0	1	090-005396-01110
	15,0	1	090-005396-01115
	20,0	1	090-005396-01120
	25	1	090-005396-01125

Taurus Basic S Systemkomponenten - Zwischenschlauchpakete

gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG G 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A, 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000580-00000
	5,0	1	094-000580-00001
	10,0	1	094-000580-00002
	15,0	1	094-000580-00005
	20,0	1	094-000580-00003
	30	1	094-000580-00006

MIG G 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A, 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-007726-00000
	5,0	1	094-007726-00001
	10,0	1	094-007726-00002
	15,0	1	094-007726-00003
	20,0	1	094-007726-00004
	30	1	094-007726-00005
	40	1	094-007726-00007

Taurus Basic S Systemkomponenten - Zwischenschlauchpakete

wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG W 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000406-00000
	5,0	1	094-000406-00001
	10,0	1	094-000406-00002
	15,0	1	094-000406-00004
	20,0	1	094-000406-00005
	30	1	094-000406-00006

MIG W 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000407-00000
	5,0	1	094-000407-00001
	10,0	1	094-000407-00002
	15,0	1	094-000407-00006
	20,0	1	094-000407-00007
	30	1	094-000407-00003
	40	1	094-000407-00008

Fernsteller Taurus Basic S

RG11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Gewicht	0,7 kg
Kabellänge	5
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008107-00000

R11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008601-00502

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020



Übersicht Taurus Basic

MIG/MAG-Schweißgeräte		Seite	
Taurus Basic	Steuerungsbeschreibung	Steuerungsübersicht Taurus 400 Basic	192
		Taurus Basic 400 Drahtvorschub	192
	Modulare Bauweise	Taurus 400 Basic	193
	Steuerungsübersicht Taurus Basic	Steuerungsbeschreibung Gerätesteuerung Taurus Basic	194
	Steuerungsbeschreibung	Steuerungsbeschreibung Basic-Drahtvorschub	194
	Modulare Bauweise	Taurus 355 Basic TKM	195
		Taurus 355 - 405 - 505 Basic TDM	197
	Fugenhobeln bis 1000 A	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	201
	Fugenhobeln	Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln	202
		Taurus 351 - 401 Basic FKG	203
Fahrbar		Taurus 351 - 401 - 501 Basic FKW	205
		Taurus 351 - 401 - 451 - 551 Basic FDG	207
		Taurus 351 - 401 - 451 - 551 Basic FDW	209
		drive 4 Basic	211
Drahtvorschubgeräte		Drive 4 Basic Optionen	212
		drive 4 IC	214
		Drive 4 Basic IC Optionen	214
		gasgekühlt	215
Zwischenschlauchpakete		wassergekühlt	216
	Taurus Basic Systemkomponenten		RG11
		R11	217
		Anschlusskabel	217
		Verlängerungskabel	217
		RTG1	218
		RT1	218
		ON Filter TG.0001	218
	Fernsteller Taurus Basic		
	Fernsteller		
	Fernsteller/Zubehör Taurus Basic 400		



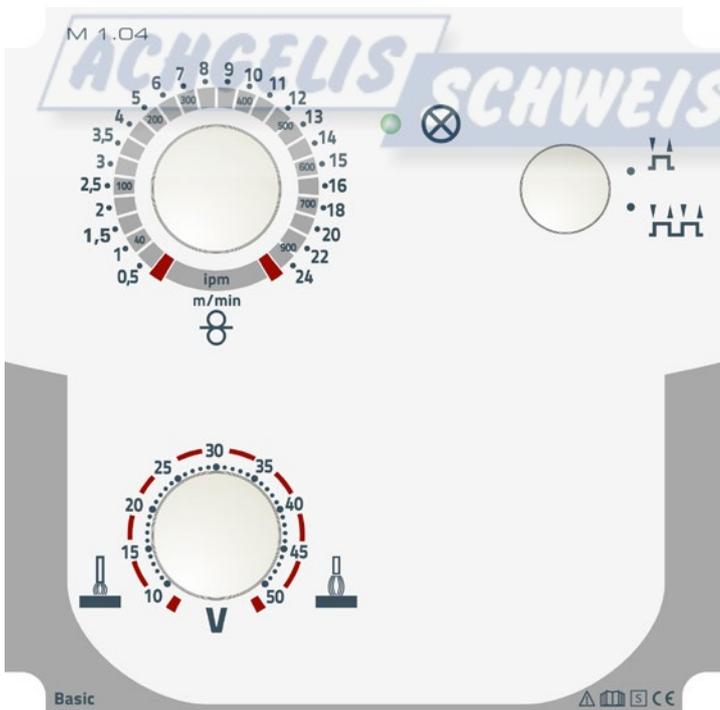
Steuerungsübersicht Taurus 400 Basic



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	E-Hand 2-Takt 4-Takt
Parameter im Display	Schweißstrom Schweißspannung
JOB-Anzahl	115
E-Hand-Funktionen	Hotstart Antistick Arcforce

- Manuelle Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Mischgas- oder CO₂-Kennlinie – einfach per Knopfdruck wechseln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Angepasste Parameter zum Schweißen mit Mischgas oder 100% CO₂ auf Knopfdruck

Taurus Basic 400 Drahtvorschub



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	E-Hand 2-Takt 4-Takt

- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung

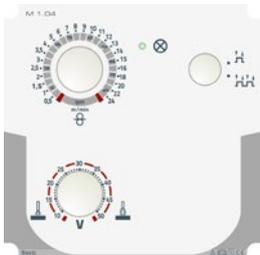
Taurus 400 Basic



Taurus Basic



drive 4L Basic



Steuerung	Seite	192
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Schweißbrenner	Seite	277
Fernsteller	Seite	218

- MIG/MAG-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät Taurus drive 4L Basic
- **Verfahren und Funktionen**
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Angepasste Parameter zum Schweißen mit Mischgas oder 100% CO₂ auf Knopfdruck
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stabelektroden bis 6mm Durchmesser
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hotstart und Arcforce einstellbar
- **Ihre Vorteile**
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion

Ausführung	Taurus 400 Basic
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 30 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	23,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP34s
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Taurus 400 Basic TDG	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, tragbar	1	090-005446-00502
Taurus drive 4L Basic	Drahtvorschubgerät	1	090-005447-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

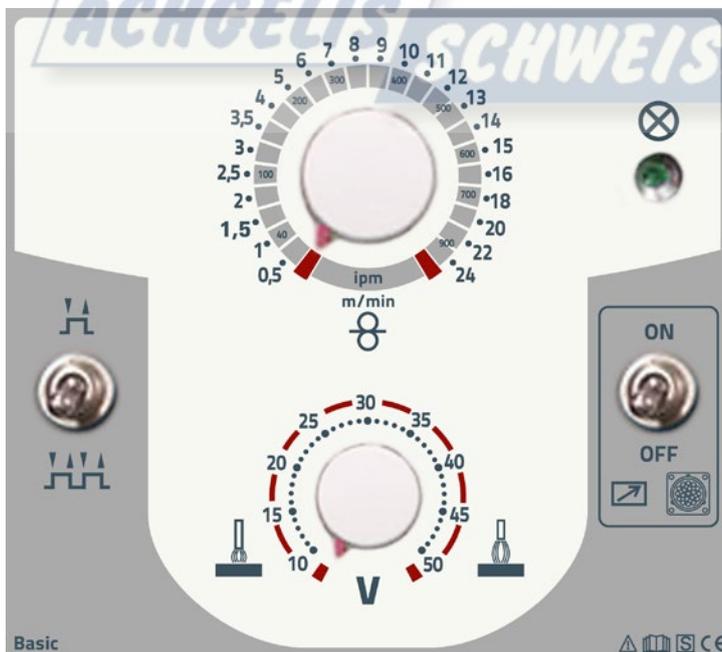
Steuerungsbeschreibung Gerätesteuerung Taurus Basic



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	E-Hand
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Fehlercode
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung

Steuerungsbeschreibung Basic-Drahtvorschub



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	E-Hand
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt

- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung

Taurus 355 Basic TKM



Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)



Ausführung	Taurus 355 Basic
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	36 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	 
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Taurus 355 Basic TKM

Taurus 355 Basic kompakt gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Basic TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, Basic-Steuerung	1	090-005406-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic kompakt wassergekühlt

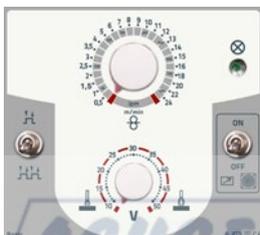
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Basic TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005406-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 355 | 405 | 505 Basic TDM



drive 4 Basic



Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubgeräte	Seite	211
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322
Fahrwagen	Seite	472

- Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5, Drive 4 Basic und Cool50-2 U40 – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)

Ausführung	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A		3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %		90 %
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531		
Gewicht Gerät	41 kg		45 kg
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	12 kg		
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1063 x 540 x 1150		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Taurus 355 | 405 | 505 Basic TDM

Taurus 355 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005286-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 355 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005286-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-009082-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005241-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 405 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005241-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-009082-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 355 | 405 | 505 Basic TDM

Taurus 505 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005221-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-011091-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, tragbar, modular	1	090-005221-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008603-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-009083-00005
PM 551 W M9 3 m		1	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1	094-700005-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



- Set speziell zum Fugenhobeln, bestehend aus zwei Taurus 505 Basic
- Fugenhobeln mit bis zu 13 mm Kohlelektroden (1000A)
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- **Ihre Vorteile**
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Fahrwagen Trolley 39-1 lieferbar
- Strom sparen durch Standby-Funktion
- Schutzleiterüberwachung ()

Basic



Ausführung	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 60 %
	860 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %

Steuerung Seite **194**
Kohlelektroden Seite **493**

SCHWEISSTECHNIK



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Komplettsset bestehend aus 2 Taurus 505 Basic, Fernsteller, Fugenhobel, Werkstückleitung, Transportwagen	1	092-008313-00000

►* In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln



Basic



Steuerung	Seite	194
Kohleelektroden	Seite	493

- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Fugenhobeln mit bis zu 8mm Kohleelektroden
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Ausführung	Taurus 505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 60 %
	430 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531
Gewicht Gerät	45 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom-pakt, tragbar, modular	1	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Fugenhobel	1	094-016099-00000
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000010-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 Basic FKG



- Kompaktes MIG/MAG-Inverter-Schweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb und Basic-Steuerung
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner

Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003	
Gewicht Gerät	110 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	  	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Taurus 351 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Basic FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, Basic-Steuerung	1	090-005425-00502
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 351 | 401 Basic FKG

Taurus 401 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Basic FKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt, Basic-Steuerung	1	090-005426-00502
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten



Taurus 351 | 401 | 501 Basic FKW



Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Kompaktes MIG/MAG-Inverter-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 12 Liter Wassertank

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003	
Gewicht Gerät	121,5 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	 	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Taurus 351 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Basic FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005419-00502
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 351 | 401 Basic FKW

Taurus 401 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Basic FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005408-00502
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

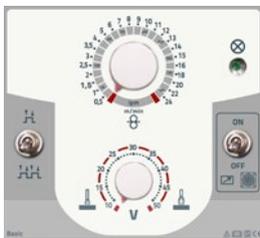


Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Basic FDG



- Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4 Basic – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner

drive 4 Basic



Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubgeräte	Seite	211
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

Ausführung	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C			450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	107 kg		118 kg	
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	12 kg			

Taurus 351 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Basic FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom-pakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005389-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekom-pakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Basic FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005249-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 451 Basic FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005176-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		1	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-011063-00004
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 551 Basic FDG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, gasgekühlt	1	090-005178-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		1	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-011091-00005
PM 401 G M9 3 m		1	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1	094-700002-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus 351 | 401 | 451 | 551 Basic FDW



drive 4 Basic



Basic



Steuerung	Seite	194
Drahtvorschubgeräte	Seite	211
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Fernsteller	Seite	217
Schweißbrenner	Seite	277
Optionen/Zubehör	Seite	322

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Darstellung mit Drive 4 Basic – Weitere Drahtvorschubgeräte und Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislumpumpe und 12 Liter Wassertank



Ausführung	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C			450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ				0,99
Wirkungsgrad				90 %
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
Gewicht Gerät	118 kg		129 kg	
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschubgerät	12 kg			

Taurus 351 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 351 Basic FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom-pakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005390-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m	19-polig	1	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-009082-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 401 Basic FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005250-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m	19-polig	1	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-009082-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 451 Basic FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005150-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m	19-polig	1	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-009082-00004
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Taurus 551 Basic FDW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekom- pakt, fahrbar, wassergekühlt	1	090-005151-00502
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m	19-polig	1	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-009083-00005
PM 451 W M9 3 m		1	094-700004-00000
PM 451 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1	094-700004-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Taurus Basic Systemkomponenten - Drahtvorschubgeräte

drive 4 Basic

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl

drive 4 Basic



Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380
Gewicht Drahtvorschubgerät	12 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung	Modell	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	Drahtvorschubgerät	1	090-005401-00502
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	Drahtvorschubgerät mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	1	090-005401-51502

Drive 4 Basic Optionen

ON Flowmeter



- Flowmeter für manuelle Gasmengeneinstellung
- Präzise Einstellung und Überprüfung der Gasmenge direkt am Schweißplatz
- Besonders vorteilhaft bei langen Schlauchpaketen, z. B. im Schiffs- und Stahlbau

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Option analoge Gasmengenreg- lung mit Gasdurchflussmesser	1	092-003374-00000

ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC	1	092-002836-00000

ON WAK D01



- Radsatz
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit
- Eine Rolle mit Feststellbremse

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-002844-00000

ON PS EXT D01



- Drehhornverlängerung – ermöglicht das Aufsetzen eines Drahtvorschubgerätes mit montiertem Radsatz auf die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgerät
- Montage mit wenige Handgriffe – die Verlängerung wird einfach auf den Dorn der Drehkonsole gesteckt und befestigt
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole für ein Drahtvorschubgeräte zwingend notwendig
- Nicht möglich mit gasgekühlten fahrbaren Geräten und Trolley 55-5 / Trolley 55-6!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerung Drehhorn, zur Aufnahme eines Drahtvorschub- gerätes mit Radmontagesatz	1	092-002871-00000

ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
GummifüÙe	1	092-002845-00000

ON GK drive



- Gleitkufen aus Edelstahl

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Gleitkufen aus Edelstahl	1	092-003030-00000

ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	1	092-002833-00000

ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	1	092-002835-00000

ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	1	092-002834-00000

ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	-	1	092-002842-00000
Anschluss Großspule / Fass	-	1	094-011517-00000
Drahtführung	1,8	1	094-011515-00004
	3,0	1	094-011515-00000
	4,5	1	094-011515-00001
	8,0	1	094-011515-00002
	12,0	1	094-011515-00003

Taurus Basic Systemkomponenten - Drahtvorschubgeräte

drive 4 IC

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
 - Doppelte Kugellagerung pro Achse
 - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
 - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
 - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

drive 4 IC Basic



Drahtgeschwindigkeit m/min	0.5 m/min: 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19.68 ipm: 944.88 ipm
Spulengröße	D200 / D300
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	633 x 496 x 262
Gewicht Drahtvorschubgerät	21,3 kg
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
EMV Klasse	A
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC

Bezeichnung

Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA

VPE Artikel-Nr.

stk

1 090-005416-00502

Drive 4 Basic IC Optionen

ON WAKD D.0002



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Nicht in Verbindung mit Drehkonsolen für Wega (092-002522-00000 und 092-000680-00000) möglich!

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	stk	
Radmontagesatz für Drive 4 IC und drive 4/41	1	090-008035-00000

Taurus Basic Systemkomponenten - Zwischenschlauchpakete

gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG G 19POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE	Artikel-Nr.
	m	stk	
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	1	094-011063-00000
	5,0	1	094-011063-00001
	10,0	1	094-011063-00002
	15,0	1	094-011063-00004
	20,0	1	094-011063-00003
	30	1	094-011063-00006

MIG G 19POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge	VPE	Artikel-Nr.
	m	stk	
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	1	094-011091-00000
	5,0	1	094-011091-00001
	10,0	1	094-011091-00002
	15,0	1	094-011091-00005
	20,0	1	094-011091-00003
	30	1	094-011091-00004
	40	1	094-011091-00006

wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG W 19POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	1	094-009082-00000
	5,0	1	094-009082-00001
	10,0	1	094-009082-00002
	15,0	1	094-009082-00004
	20,0	1	094-009082-00005
	30	1	094-009082-00006

MIG W 19POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	1	094-009083-00000
	5,0	1	094-009083-00001
	10,0	1	094-009083-00002
	15,0	1	094-009083-00005
	20,0	1	094-009083-00003
	30	1	094-009083-00004
	40	1	094-009083-00006

Fernsteller Taurus Basic

RG11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Gewicht	0,7 kg
Kabellänge	5
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008107-00000

R11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008601-00502

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Fernsteller/Zubehör Taurus Basic 400

RTG1

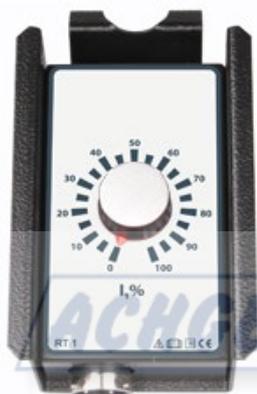


- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Gewicht	0,7 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	5,0	1	090-008106-00000
	10,0	1	090-008106-00010

RT1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,2 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	1	090-008097-00000

Anschlusskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

ON Filter TG.0001



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

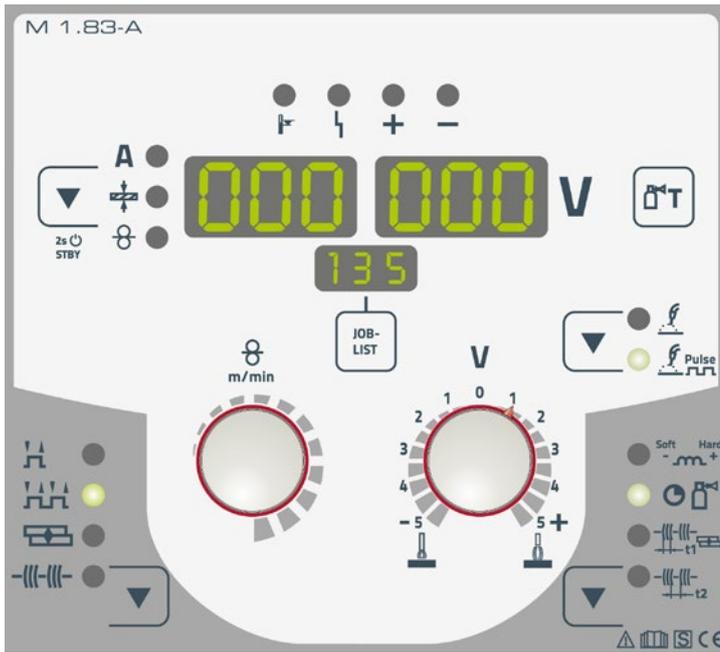
Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002756-00000

Übersicht Picomig puls / Picomig Synergic

MIG/MAG-Schweißgeräte		Seite
Picomig	Steuerungsübersicht	Steuerungsbeschreibung Picomig puls 220
		Steuerungsbeschreibung Picomig Synergic 221
	gasgekühlt	Picomig 180 puls 222
		Picomig 180 Synergic 224
		ON 15KG Picomig 223
		Picomig 185 puls 226
		Picomig 185 Synergic 228
		Modulare Bauweise
	Picomig 355 Synergic 232	



Steuerungsbeschreibung Picomig puls



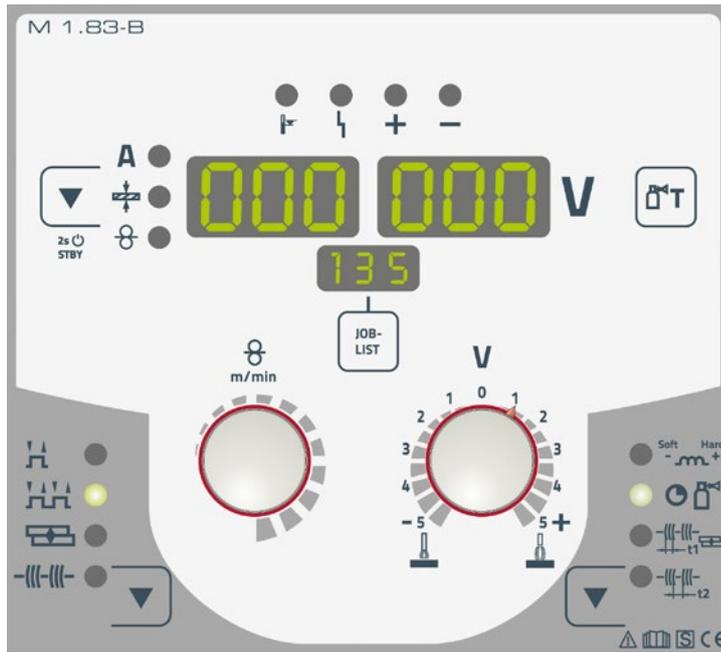
Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	Punkten
	Intervall
Parameter im Display	Schweißstrom
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Fehlercode
	Polaritätsanzeige
JOB-Anzahl	122
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Einstellung aller Schweißparameter und Funktionen - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes, vorprogrammierte JOBs (Schweißaufgaben) über JOB-Liste auswählbar
- Beachten Sie:
- JOB-Anzahl Picomig 355: 122. JOB-Anzahl Picomig 180/185: 50
- Die innovativen Verfahren rootArc und forceArc stehen Ihnen nur bei der Variante Picomig 355 zur Verfügung

SCHWEISSTECHNIK



Steuerungsbeschreibung Picomig Synergic



Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	WIG
	E-Hand
Betriebsarten	forceArc®
	rootArc®
	2-Takt
Parameter im Display	4-Takt
	Schweißstrom
	Drahtgeschwindigkeit
JOB-Anzahl	Blechdicke
	JOB-Nummer
	Fehlercode
	Polaritätsanzeige
E-Hand-Funktionen	73
	Hotstart
	Arcforce
	Antistick

- Einstellung aller Schweißparameter und Funktionen - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes, vorprogrammierte JOBs (Schweißaufgaben) über JOB-Liste auswählbar
- Beachten Sie:
- JOB-Anzahl Picomig 355: 73. JOB-Anzahl Picomig 180/185: 35
- Die innovativen Verfahren rootArc und forceArc stehen Ihnen nur bei der Variante Picomig 355 zur Verfügung

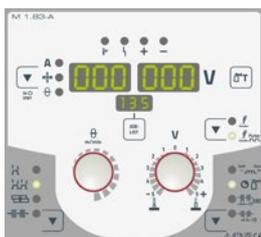


Picomig 180 puls

/Impuls



Picomig Puls



Steuerung	Seite	220
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedien- und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtpulendurchmesser bis 200 mm / D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Picomig 180 puls
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	559 x 276 x 340
Gewicht Gerät	16 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	 
Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	39,37 ipm - 590,55 ipm

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 180 puls TKG	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005545-00502
PM 221 G M7 3 m		1	094-700000-00000
PM 221 G M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700000-00004
PM 221 G M7 5 m		1	094-700000-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 180 puls TKG Set	Set Picomig 180 puls (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	1	091-005545-00502
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picomig 180 puls Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls 092-015321-00502

ON Trolley Picomig



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
ON Trolley Picomig	Trolley Picomig 180 mit Aufnahme für 300 mm Drahtspule	1	092-000312-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

ACHGELIS

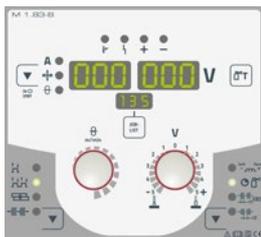
SCHWEISSTECHNIK



Picomig 180 Synergic



Picomig Synergic



Steuerung	Seite	221
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb



● **Verfahren und Funktionen**

- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

● **Ihre Vorteile**

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Picomig 180 Synergic
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	559 x 276 x 340
Gewicht Gerät	16 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	39,37 ipm - 590,55 ipm

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 180 Synergic TKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005546-00502
PM 221 G M7 3 m		1	094-700000-00000
PM 221 G M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700000-00004
PM 221 G M7 5 m		1	094-700000-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 180 Synergic Set	Set Picomig 180 Synergic (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gas- schlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	1	091-005546-00502
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit		
6x Picomig 180 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic	092-015323-00502

ON Trolley Picomig



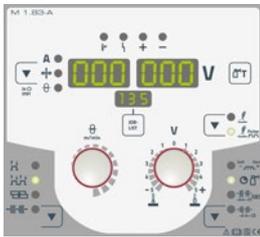
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
ON Trolley Picomig	Trolley Picomig 180 mit Aufnahme für 300 mm Drahtspule	1	092-000312-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Picomig 185 puls

/Impuls

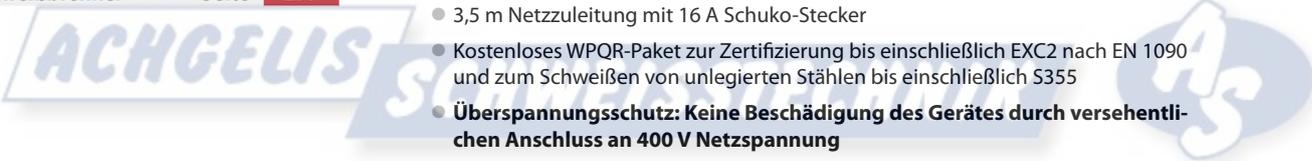


Picomig Puls



Steuerung	Seite	220
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedien- und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Picomig 185 puls
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	23,8 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 mm/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 185 puls TKG	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005547-00502
PM 221 G M7 3 m		1	094-700000-00000
PM 221 G M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700000-00004
PM 221 G M7 5 m		1	094-700000-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picomig 185 puls

Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 puls

092-015324-00502

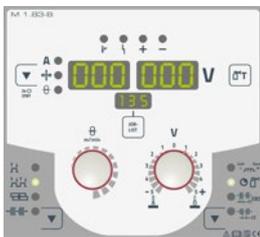
ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Picomig 185 Synergic



Picomig Synergic



Steuerung	Seite	221
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb



● Verfahren und Funktionen

- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

● Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

ACHGELIS

SCHWEISS-TECHNIK



Ausführung	Picomig 185 Synergic
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	23,8 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 mm/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 185 Synergic TKG	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005548-00502
PM 221 G M7 3 m		1	094-700000-00000
PM 221 G M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700000-00004
PM 221 G M7 5 m		1	094-700000-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picomig 185 Synergic Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 Synergic 092-015325-00502

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**

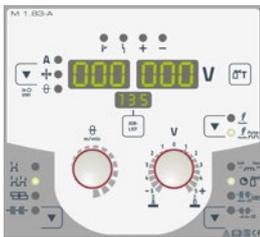


Picomig 355 puls

/rootArc®/rootArc® puls
/forceArc®/forceArc® puls
/Impuls

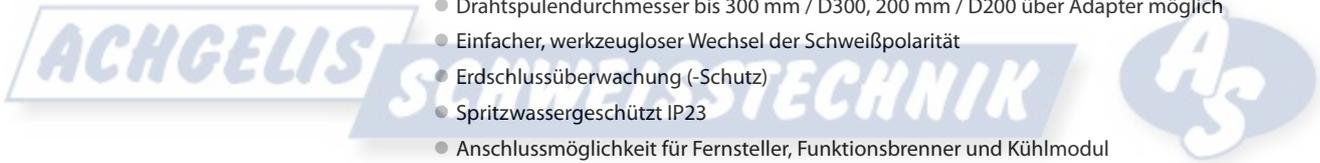


Picomig Puls



Steuerung	Seite	220
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc / forceArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- EWM rootArc / rootArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörkapiteln
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Picomig 355 puls
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	34,4 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 mm/min - 25 mm/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 355 puls TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005542-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 355 puls TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005542-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picomig 355 puls TKM

Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 puls

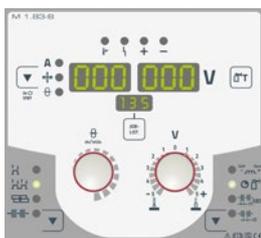
092-015327-00502

Picomig 355 Synergic

/rootArc®
/forceArc®



Picomig Synergic



Steuerung	Seite	221
Drahtvorschubrollen	Seite	262
Schweißbrenner	Seite	277

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb

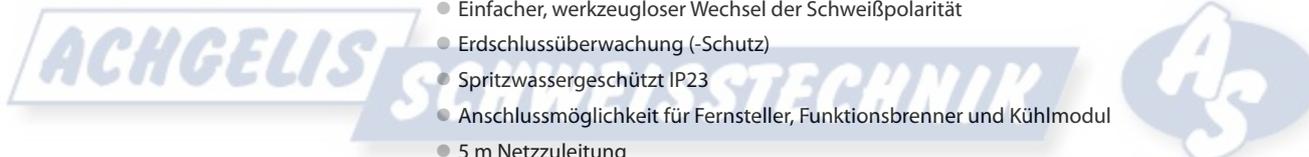


● Verfahren und Funktionen

- MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc Kennlinien für unlegierten Stahl
- EWM rootArc Kennlinien für unlegierten Stahl
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

● Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Cool50 U40 – Weitere Komponenten finden Sie in den entsprechenden Zubehörcapiteln
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Ausführung	Picomig 355 Synergic
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht Gerät	34,4 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 355 Synergic TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005512-00502
PM 301 G M9 3 m		1	094-700001-00000
PM 301 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	094-700001-00004
PM 301 G M9 5 m		1	094-700001-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
ON Case	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Picomig 355 Synergic TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	1	090-005512-00502
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008598-00502
PM 301 W M7 3 m		1	094-700003-00000
PM 301 W M7 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	094-700003-00004
PM 301 W M7 5 m		1	094-700003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picomig 355 Synergic TKM Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 Synergic 092-015326-00502

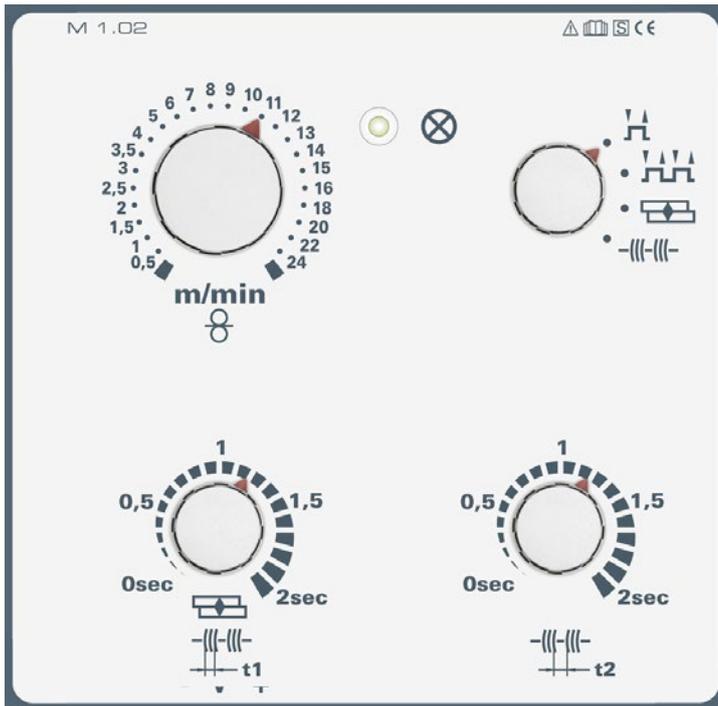


Übersicht Mira, Saturn, Wega

MIG/MAG-Schweißgeräte		Seite	
	M1.02	236	
Steuerungsübersicht Mira, Saturn, Wega	M2.20	236	
	M2.40	237	
	Mira 151 - 221 - 251 - 301 M1.02 FKG	238	
Mira	Mira 301 M2.20 - M2.40 FKG	240	
	Saturn 301 - 351 M1.02 FKG	241	
Saturn	Saturn 301 - 351 M2.20 - M2.40 FKG	242	
	Saturn 351 M1.02 - M2.20 - M2.40 FDG	244	
	Wega 401 M1.02 FKG	246	
Stufengeschaltete Schweißgeräte	Wega 401 M2.20 - M2.40 FKG	247	
	Wega 401 M1.02 FKW	248	
	Wega 401 M2.20 - M2.40 FKW	249	
	Wega 401 M1.02 FDG	250	
	Wega 401 M2.20 - M2.40 FDG	251	
	Wega 401 - 501 - 601 M1.02 FDW	252	
	Wega 401 - 501 - 601 M2.20 - M2.40 FDW	254	
		Saturn drive 41	256
		Wega drive 41	256
		Saturn drive 41L	256
	Wega drive 41L	257	
Systemkomponenten Stufengeschaltete Schweißgeräte	drive 41L Serie	257	
	Optionen drive 41L - drive 41	257	
	gasgekühlt	258	
	wassergekühlt	255	
	Zwischenschlauchpakete		



M1.02

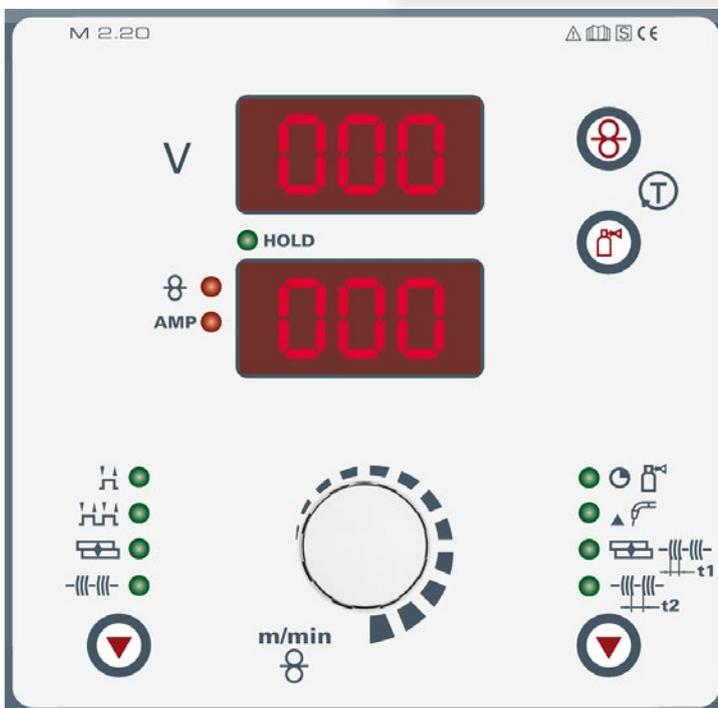


Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	Punkten
	Intervall

- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Punkt-, Intervall- und Pausenzeit einstellbar



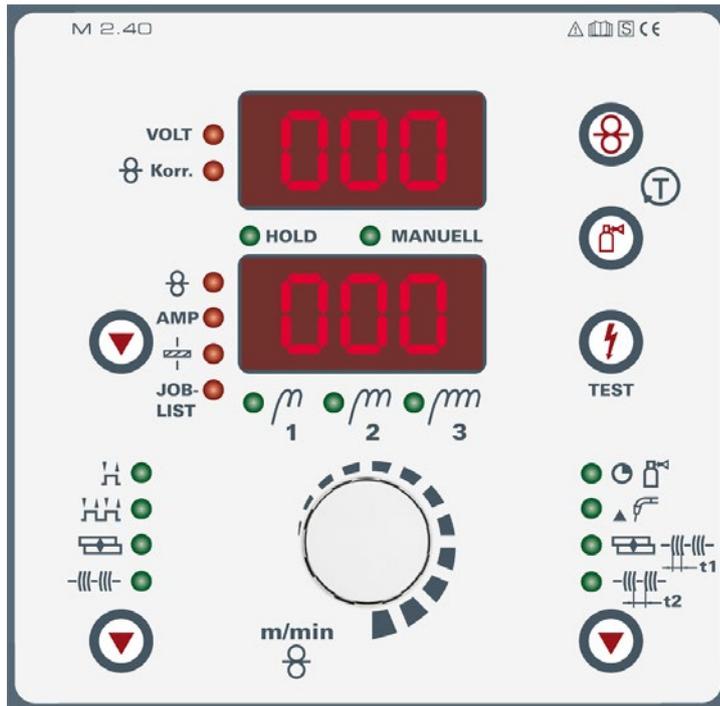
M2.20



Bedienungsart	Manuelle Arbeitspunkteinstellung
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	Punkten
	Intervall
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit

- Zweiknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung, inklusive Parameteranzeige
- Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar

M2.40



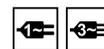
Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
	Punkten
	Intervall
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	Blechdicke
JOB-Anzahl	24

- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl
- Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Mira 151 | 221 | 251 | 301 M1.02 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 251 / Mira 301: 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 221 MV: Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400V
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker
- Mira 151: 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker

M1.02



Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

Ausführung	Mira 151	Mira 221 MV	Mira 251	Mira 301
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	1 x 10 A	1 x 16 A	3 x 10 A	
Leerlaufspannung	35,5 V	38,5 V	32,4 V	38,2 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %
cos φ	0,98		0,97	
Maße Gerät LxBxH in mm	888 x 379 x 604			
Gewicht Gerät	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE ENEC			
Drahtgeschwindigkeit m/min	1,5 m/min - 15 m/min		1,5 m/min - 20 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	59,05 ipm - 590,55 ipm		59,05 ipm - 787,4 ipm	

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Mira 151 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	-	-
UM 15 G 3m		1	394-600000-00000
UM 15 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600000-00004
UM 15 G 5m		1	394-600000-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Mira 221 MV FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	-	-
UM 25 G 3m		1	394-600002-00000
UM 25 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600002-00004
UM 25 G 5m		1	394-600002-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Mira 251 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	-	-
UM 25 G 3m		1	394-600002-00000
UM 25 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600002-00004
UM 25 G 5m		1	394-600002-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Mira 301 M1.02 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	-	-
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

► Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 Stk. verfügbar

Verpackungseinheiten Mira

2x Mira 151 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG	092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502

Mira 301 M2.20 | M2.40 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker

M2.40



M2.20



Ausführung	Mira 301
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A
Leerlaufspannung	38,2 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 20 %
	150 A / 100 %
cos φ	0,97
Maße Gerät LxBxH in mm	888 x 379 x 604
Gewicht Gerät	72 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm



Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Mira 301 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA,	-	-
Mira 301 M2.40 FKG	4-Rollen-Antrieb	-	-
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030

- ▶ * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten
- ▶ Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 Stk. verfügbar

Verpackungseinheiten Mira		
2x Mira 301 M2.20 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502

Saturn 301 | 351 M1.02 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung ()
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung

M1.02



Ausführung	Saturn 301	Saturn 351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Leerlaufspannung	15,5 V	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 40 %	350 A / 45 %
	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	160 A / 100 %	220 A / 100 %
cos φ	0,97	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 301 M1.02 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-004977-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 351 M1.02 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-004983-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Saturn 301 | 351 M2.20 | M2.40 FKG



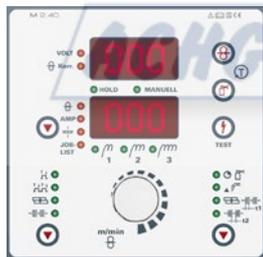
- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung ()
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



M2.20



M2.40



Ausführung	Saturn 301	Saturn 351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Leerlaufspannung	38,2 V	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 40 %	350 A / 45 %
	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	160 A / 100 %	220 A / 100 %
cos φ	0,97	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 301 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		1	090-004979-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 351 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweiß-	1	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG	gerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-004985-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Saturn 351 M1.02 | M2.20 | M2.40 FDG



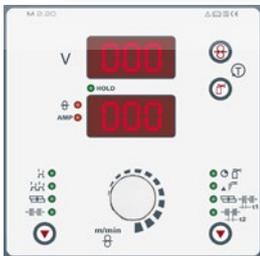
- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



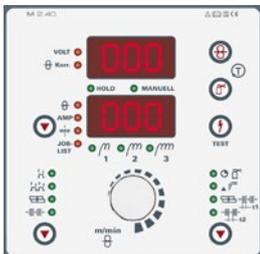
M1.02



M2.20



M2.40



Ausführung	Saturn 351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 45 %
	250 A / 60 %
	220 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410
Gewicht Drahtvorschubgerät	15,5 kg
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,5 m/min - 25 m/min

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Drahtvorschubgeräte	Seite	256

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 351 FDG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	1	090-004991-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
Saturn M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m		1	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		1	094-000579-00002
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Saturn 351 FDG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	1	090-004991-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
Saturn M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		1	090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350 A/60 % 1 m		1	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350 A/60 % 5 m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350 A/60 % 10 m		1	094-000579-00002
WK50 mm² 350 A/60 % 4 m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32 A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M1.02 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung ()
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



M1.02



Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	 
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

SCHWEISSTECHNIK



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 M1.02 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-005224-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M2.20 | M2.40 FKG



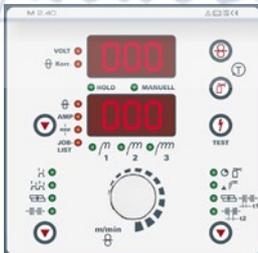
- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung ()
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



M2.20



M2.40



Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

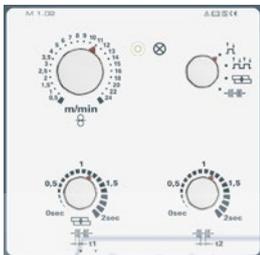
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		1	090-005226-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M1.02 FKW



M1.02



Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung ()
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzleitung



Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

SCHWEISSTECHNIK



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 M1.02 FKW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-005227-00502
UM 401 W 4m		1	394-600011-00004
UM 401 W 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600011-00000
UM 401 W 5m		1	394-600011-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M2.20 | M2.40 FKW



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung ()
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung



M2.20



M2.40



Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 M2.20 FKW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	1	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		1	090-005229-00502
UM 401 W 4m		1	394-600011-00004
UM 401 W 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600011-00000
UM 401 W 5m		1	394-600011-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlfüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M1.02 FDG



M1.02



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410
Gewicht Drahtvorschubgerät	18,2 kg

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Drahtvorschubgeräte	Seite	256

SCHWEISSTECHNIK



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 FDG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	1	090-004948-00502
UM 36 G 3m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5m		1	394-600003-00005
Wega M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 M2.20 | M2.40 FDG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, inklusive Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung

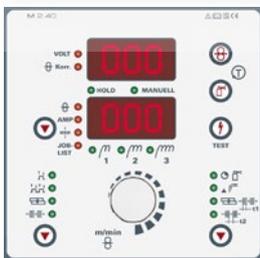


Ausführung	Wega 401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,97
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410
Gewicht Drahtvorschubgerät	18,2 kg

M2.20



M2.40



Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Drahtvorschubgeräte	Seite	256

SCHWEISSTECHNIK



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 FDG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	1	090-004948-00502
UM 36 G 3 m		1	394-600003-00000
UM 36 G 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-600003-00004
UM 36 G 5 m		1	394-600003-00005
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		1	090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450 A/60 % 1 m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1	094-000580-00000
WK70 mm² 450 A/60 % 4 m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
OW CEE 32 A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 | 501 | 601 M1.02 FDW



M1.02



Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Drahtvorschubgeräte	Seite	256

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung



Ausführung	Wega 401	Wega 501	Wega 601
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	45 V	49,5 V	57,5 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %	500 A / 60 %	600 A / 45 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
cos φ	0,97		
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410		
Gewicht Drahtvorschubgerät	18,2 kg		

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-004949-00502
UM 401 W 4m		1	394-600011-00004
UM 401 W 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600011-00000
UM 401 W 5m		1	394-600011-00005
Wega M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
WK70mm ² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Wega 501 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-005088-00502
UM 501 W 3m		1	394-600012-00000
UM 501 W 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600012-00004
UM 501 W 5m		1	394-600012-00005
Wega M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Wega 601 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-005089-00502
UM 501 W 3m		1	394-600012-00000
UM 501 W 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600012-00004
UM 501 W 5m		1	394-600012-00005
Wega M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Wega 401 | 501 | 601 M2.20 | M2.40 FDW



M2.20



M2.40



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzleitung



Ausführung	Wega 401	Wega 501	Wega 601
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	45 V	49,5 V	57,5 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %	500 A / 60 %	600 A / 45 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
cos φ	0,97		
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410		
Gewicht Drahtvorschubgerät	18,2 kg		

Steuerung	Seite	236
Schweißbrenner	Seite	314
Drahtvorschubrollen	Seite	266
Drahtvorschubgeräte	Seite	256

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Wega 401 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-004949-00502
UM 401 W 4m		1	394-600011-00004
UM 401 W 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600011-00000
UM 401 W 5m		1	394-600011-00005
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004966-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m		1	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m	7-polig	1	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1	094-000406-00004
WK70mm ² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwingen	1	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlfüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	1	092-002685-00001

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Wega 501 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-005088-00502
UM 501 W 3m		1	394-600012-00000
UM 501 W 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600012-00004
UM 501 W 5m		1	394-600012-00005
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004966-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Wega 601 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	1	090-005089-00502
UM 501 W 3m		1	394-600012-00000
UM 501 W 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-600012-00004
UM 501 W 5m		1	394-600012-00005
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	1	090-004966-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	1	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m	7-polig	1	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1	094-000407-00006
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	1	092-002685-00001

- ▶ * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten
- ▶ Drahtvorschubgerät wahlweise mit Steuerung M2.20 oder M2.40 erhältlich

drive 41L Serie

Saturn drive 41



- Drahtvorschubgerät, Stahlgehäuse
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

Bezeichnung	Steuerung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	Saturn M1.02	1	090-004992-00502
	Saturn M2.20	1	090-004993-00502
	Saturn M2.40	1	090-004994-00502

Wega drive 41



- Drahtvorschubgerät, Stahlgehäuse
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

Bezeichnung	Steuerung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	Wega M1.02	1	090-004962-00502
	Wega M2.20	1	090-004963-00502
	Wega M2.40	1	090-004964-00502

Saturn drive 41L



- Drahtvorschubgerät, Aluminiumgehäuse
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm



Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschubgerät kg	Steuerung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	13,0	Saturn M1.02	1	090-004995-00502
	15,5	Saturn M2.20	1	090-004996-00502
		Saturn M2.40	1	090-004997-00502

Wega drive 41L



- Drahtvorschubgerät, Aluminiumgehäuse
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschubgerät kg	Steuerung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	15,6	Wega M1.02	1	090-004965-00502
	18,2	Wega M2.20	1	090-004966-00502
		Wega M2.40	1	090-004967-00502

Optionen drive 41L • drive 41

ON WAKD 4L



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Extra große Räder für leichteres Fahren auch bei unebenem Untergrund
- Nicht in Kombination mit Drehkonsole 092-002112-00000, 092-002113-00000 oder 092-002635-00000 möglich.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz für drive 4L/41L	1	090-008169-00000

ON WAKD D.0002



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Nicht in Verbindung mit Drehkonsolen für Wega (092-002522-00000 und 092-000680-00000) möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz für Drive 4 IC und drive 4/41	1	090-008035-00000

ON WAKD2 4L/41L



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz für drive 4L/41L	1	090-008151-00000

Systemkomponenten Stufengeschaltete Schweißgeräte - Zwischenschlauchpakete gasgekühlt

- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG G 7POL 50qmm 350A/60%



Einschaltdauer	350 A , 60 %
Querschnitt	50 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000579-00000
	5,0	1	094-000579-00001
	10,0	1	094-000579-00002

MIG G 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000580-00000
	5,0	1	094-000580-00001
	10,0	1	094-000580-00002
	15,0	1	094-000580-00005
	20,0	1	094-000580-00003
	30	1	094-000580-00006

MIG G 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-007726-00000
	5,0	1	094-007726-00001
	10,0	1	094-007726-00002
	15,0	1	094-007726-00003
	20,0	1	094-007726-00004
	30	1	094-007726-00005
	40	1	094-007726-00007

wassergekühlt

- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MIG W 7POL 50qmm 350A/60%



Einschaltdauer	350 A , 60 %
Querschnitt	50 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000405-00000
	5,0	1	094-000405-00001
	10,0	1	094-000405-00002
	15,0	1	094-000405-00003

MIG W 7POL 70qmm 450A/60%



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000406-00000
	5,0	1	094-000406-00001
	10,0	1	094-000406-00002
	15,0	1	094-000406-00004
	20,0	1	094-000406-00005
	30	1	094-000406-00006

MIG W 7POL 95qmm 550A/60%



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000407-00000
	5,0	1	094-000407-00001
	10,0	1	094-000407-00002
	15,0	1	094-000407-00006
	20,0	1	094-000407-00007
	30	1	094-000407-00003
	40	1	094-000407-00008



Übersicht MIG/MAG-Schweißgerätezubehör

Zubehör		Seite		
Schweißgerätezubehör	Drahtvorschubrollen	Antriebsrollen eFeed	262	
		Umrüstsets	265	
		Antriebs- / Ersatzrollen	268	
		Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre	276	
	MIG/MAG-Schweißbrenner	PM-Schweißbrenner gasgekühlt	277	
		PM-Schweißbrenner wassergekühlt	286	
		Optionen PM-Schweißbrenner	296	
		MT-Schweißbrenner gasgekühlt	298	
		MT-Schweißbrenner wassergekühlt	306	
		UM-Schweißbrenner	314	
		WIG-Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss	318	
		Kühlgeräte	Kühlgeräte für MIG/MAG-Schweißgeräte	320
			Kühlmittel	321
		Optionen/Zubehör	Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte	322

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Drahtvorschubrollen - Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Löten
- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

Kennfarbe	Weiß/Blau
Nutform	V-Nut

Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Weiß/Blau	0,8 - 1	1	092-002770-00009
	Blau/Rot	1 - 1,2	1	092-002770-00011
	Grün	1,4	1	092-002770-00014
	Schwarz	1,6	1	092-002770-00016
	Grau	2,0	1	092-002770-00020
	Braun	2,4	1	092-002770-00024
	Lichtgrün	2,8	1	092-002770-00028
	Violett	3,2	1	092-002770-00032

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102
drive 4X HP	090-005392-00502	141	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	207	Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225
drive 4 Basic	090-005401-00502	207	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
drive 4X IC D HP	090-005507-00502	146	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
drive 4X EX	090-005511-00502	141	Drive 4 Basic S	090-005597-00502	178
drive 4X IC D EX	090-005598-00502	146	Drive 4X Steel puls S	090-005593-00502	164
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	141	Drive 4X Steel Synergic S	090-005595-00502	165
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	141	Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	141	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201
drive 4X HP GFE	090-005392-55502	141	Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132
drive 4X HP MMA GFE	090-005392-60502	141	Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132
drive 4X LP	090-005412-00502	140	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
drive 4X LP GFE	090-005412-55502	140	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	140	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
drive 4X LP MMA GFE	090-005412-60502	140	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	141	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut/Rändel für Fülldraht
- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

Kennfarbe	Weiß/Orange
Nutform	V-Nut/Rändel

Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE stk	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Weiß/Orange	0,8	1	092-002848-00008
	Blau/Orange	0,9 - 1	1	092-002848-00010
	Rot/Orange	1,2	1	092-002848-00012
	Grün/Orange	1,4	1	092-002848-00014
	Schwarz/Orange	1,6	1	092-002848-00016
	Grau/Orange	2,0	1	092-002848-00020
	Braun/Orange	2,4	1	092-002848-00024

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102
drive 4X HP	090-005392-00502	141	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	207	Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225
drive 4 Basic	090-005401-00502	207	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
drive 4X IC D HP	090-005507-00502	146	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
drive 4X EX	090-005511-00502	141	Drive 4 Basic S	090-005597-00502	178
drive 4X IC D EX	090-005598-00502	146	Drive 4X Steel puls S	090-005593-00502	164
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	141	Drive 4X Steel Synergic S	090-005595-00502	165
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	141	Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	141	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201
drive 4X HP GFE	090-005392-55502	141	Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132
drive 4X HP MMA GFE	090-005392-60502	141	Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132
drive 4X LP	090-005412-00502	140	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
drive 4X LP GFE	090-005412-55502	140	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	140	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
drive 4X LP MMA GFE	090-005412-60502	140	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	141	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132

Drahtvorschubrollen - Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, U-Nut für Aluminium
- Vier-Rollen-Set

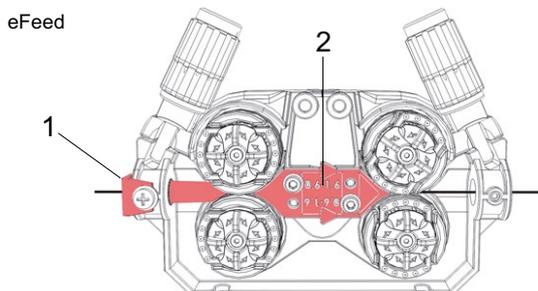
Kennfarbe	Weiß
Nutform	U-Nut

Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE stk	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Weiß/Gelb	0,8	1	092-002771-00008
	Blau/Gelb	0,9 - 1	1	092-002771-00010
	Rot/Gelb	1,2	1	092-002771-00012
	Schwarz/Gelb	1,6	1	092-002771-00016
	Grau/Gelb	2,0	1	092-002771-00020
	Braun/Gelb	2,4	1	092-002771-00024

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102
drive 4X HP	090-005392-00502	141	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	207	Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225
drive 4 Basic	090-005401-00502	207	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
drive 4X IC D HP	090-005507-00502	146	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
drive 4X EX	090-005511-00502	141	Drive 4 Basic S	090-005597-00502	178
drive 4X IC D EX	090-005598-00502	146	Drive 4X Steel puls S	090-005593-00502	164
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	141	Drive 4X Steel Synergic S	090-005595-00502	165
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	141	Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	141	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201
drive 4X HP GFE	090-005392-55502	141	Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132
drive 4X HP MMA GFE	090-005392-60502	141	Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132
drive 4X LP	090-005412-00502	140	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
drive 4X LP GFE	090-005412-55502	140	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	140	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
drive 4X LP MMA GFE	090-005412-60502	140	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	141	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132

Drahtführungsset



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
1) Drahteinlaufnippel, Set	1	092-002780-00000
2) Drahtführungsset, für Rollen mit Durchmesser bis 1,6 mm	1	092-002774-00000
2) Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	1	092-019404-00000

Umrüstsets

Gegendruckrollenset für Stahldraht



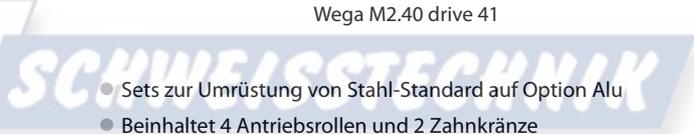
- Umrüstung auf Stahl-Standard von Option Alu oder Fülldraht, ohne Antriebsrollen
- Beinhaltet 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

Rollendurchmesser	37 mm
--------------------------	-------

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Gegendruckrollenset für Stahldraht	1	092-000845-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252



Umrüstset für Aluminium

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Beinhaltet 4 Antriebsrollen und 2 Zahnkränze



Bezeichnung	Ø Draht	Rollendurchmesser	VPE	Artikel-Nr.
	mm	mm	ve	
Umrüstset für Aluminium	0,8 - 1	37	1	092-000867-00000
	1 - 1,2		1	092-000846-00000
	1,2 - 1,6		1	092-000847-00000
	2,4 - 3,2		1	092-000868-00000
	1,0		1	092-001115-00000
	1,2		1	092-001117-00000
	1,6		1	092-001119-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

Umrüstsets

Umrüstset für Fülldraht

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Beinhaltet 2 Antriebsrollen, 2 Gegendruckrollen und 2 Zahnkränze



Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Umrüstset für Fülldraht	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000830-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6		1	092-000831-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4		1	092-000832-00000
	2,8	3,2		1	092-000833-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

Umrüstset für Aluminium

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Aluminium
- Beinhaltet 4 Zwillingssrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe



Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium	0,8	1,0	37	1	092-002268-00000
	1,0	1,2		1	092-002266-00000
	1,2	1,6		1	092-002269-00000
	2,4	3,2		1	092-002270-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	368
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	369
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	368
Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	369

Umrüstset für Fülldraht



- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Fülldraht
- Beinhaltet 2 Zwillingssrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Umrüstset für Fülldraht	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000410-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6		1	092-000411-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4		1	092-000412-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	368
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	369
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	368
Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	369

URUE AL 2R miniDrive

- Set zur Umrüstung von Stahl auf Aluminium

Ø Draht	1,2 mm
Ø Draht 2	1,6 mm



Bezeichnung	Länge mm	VPE stk	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium, bestehend aus zwei 37mm Rollen, Drahtführungsseele und Befestigungsmaterial	10,0	1	092-007906-00010
	15,0	1	092-007906-00015

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
miniDrive GS 10m 70qmm	090-005262-00110	148	miniDrive WS 20m 70qmm	090-005262-01120	148
miniDrive GS 15m 70qmm	090-005262-00115	148	miniDrive WS 25m 70qmm	090-005262-01125	148
miniDrive GS 20m 70qmm	090-005262-00120	148	miniDrive WS 10m 70qmm V+A	090-005396-01110	148
miniDrive GS 25m 70qmm	090-005262-00125	148	miniDrive WS 15m 70qmm V+A	090-005396-01115	148
miniDrive WS 10m 70qmm	090-005262-01110	148	miniDrive WS 20m 70qmm V+A	090-005396-01120	148
miniDrive WS 15m 70qmm	090-005262-01115	148	miniDrive WS 25m 70qmm V+A	090-005396-01125	148

Antriebs- / Ersatzrollen

Antriebsrollenset für Stahl



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE	Artikel-Nr.
Ersatzrollenset für Stahldraht	0,6 - 0,8	37	1	092-000839-00000
	0,8 - 1		1	092-000840-00000
	0,9 - 1,2		1	092-000841-00000
	1 - 1,2		1	092-000842-00000
	1,2 - 1,6		1	092-000843-00000
	0,9		1	092-001107-00000
	1,0		1	092-001109-00000
	1,2		1	092-001111-00000
	1,4		1	094-015328-00000
	1,6		1	092-001113-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	234	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	234	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Mira 251 FKG	090-005086-00502	235	Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	235	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	236	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Mira 301 M2.40 FKG	090-005182-00502	236	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	368
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	369
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	368
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	369
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	2x Mira 221 MV FKG	092-015239-00502	235
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252			

Gegendruckrollen Stahldraht



- Ersatz-Gegendruckrollen, Stahl-Standard

Rollendurchmesser

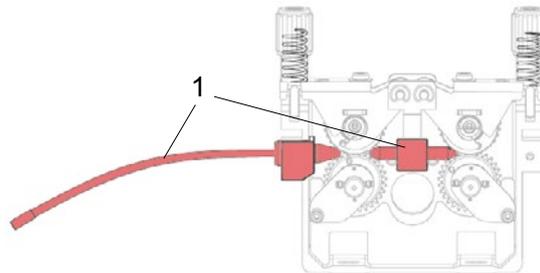
37 mm

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
2 Gegendruckrollen, glatt, 37 mm	ve 1	092-000844-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

Set zur Nachrüstung für Aluminiumdrähte



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Set zur Nachrüstung: Einlauf-, Mittelführung für Alu-Draht	stk 1	092-002625-00000

Antriebs- / Ersatzrollen

FE GR2R



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set Gegendruckrolle, glatt, 37mm	1	092-007908-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
miniDrive GS 10m 70qmm	090-005262-00110	148	miniDrive WS 20m 70qmm	090-005262-01120	148
miniDrive GS 15m 70qmm	090-005262-00115	148	miniDrive WS 25m 70qmm	090-005262-01125	148
miniDrive GS 20m 70qmm	090-005262-00120	148	miniDrive WS 10m 70qmm V+A	090-005396-01110	148
miniDrive GS 25m 70qmm	090-005262-00125	148	miniDrive WS 15m 70qmm V+A	090-005396-01115	148
miniDrive WS 10m 70qmm	090-005262-01110	148	miniDrive WS 20m 70qmm V+A	090-005396-01120	148
miniDrive WS 15m 70qmm	090-005262-01115	148	miniDrive WS 25m 70qmm V+A	090-005396-01125	148

Antriebsrollenset für Aluminium

- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet vier Antriebsrollen



Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
	0,8 - 1		1	092-000869-00000
Antriebsrollenset für Aluminium	1 - 1,2	37	1	092-000848-00000
	1,2 - 1,6		1	092-000849-00000
	2,4 - 3,2		1	092-000870-00000
	1,0		1	092-001114-00000
Zwillingsrolle, 37 mm, für Aluminium	1,2		1	092-001116-00000
	1,6		1	092-001118-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252			

Antriebsrollenset für Fülldraht



- Ersatzrollen Fülldraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset für Fülldraht	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000834-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6		1	092-000835-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4		1	092-000836-00000
	2,8	3,2		1	092-000837-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252			

Antriebs- / Ersatzrollen

Gegendruckrollen für Fülldraht



● Ersatz-Gegendruckrollen, Fülldraht

Rollendurchmesser

37 mm

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Gegendruckrollen für Fülldraht	1	092-000838-0000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Pico drive 4L	090-002121-00502	425	Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	252	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	252	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	252	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252			

Übersicht Kapillar-/Führungsrohr für Geräte/ Drahtvorschubgeräte ohne eFeed

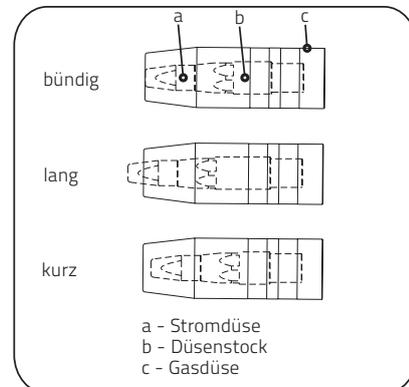
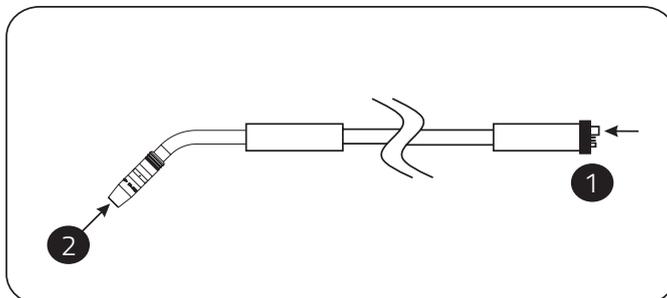
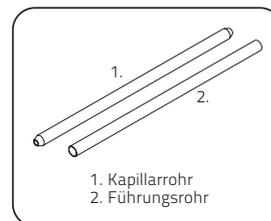
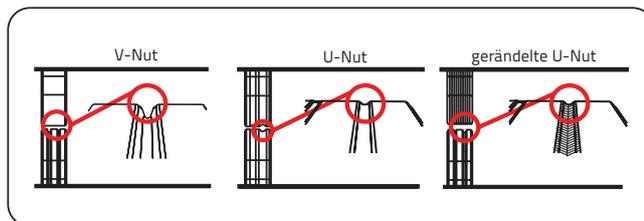
Verwendung und Zuordnung der verschiedenen Kapillarrohre und Führungsrohre

Ab Werk sind die Eurozentralanschlüsse unserer Geräte mit einem Kapillarrohr für Schweißbrenner mit Drahtführungsspirale ausgestattet. Wird ein Schweißbrenner mit Drahtführungsseele verwendet, muss der Eurozentralanschluss entsprechend umgerüstet werden!

Schweißbrenner mit Drahtführungsseele mit Führungsrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

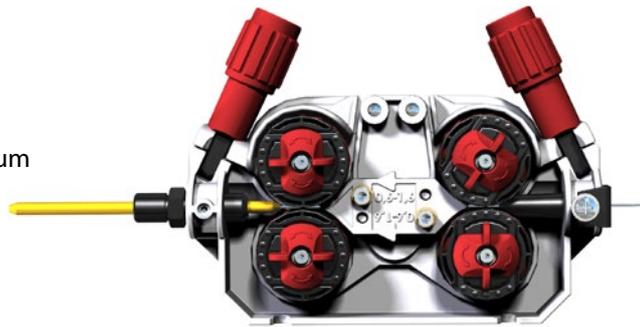
Schweißbrenner mit Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

	Kapillarrohre		Führungsrohr	
	094-006634-00000 ($\leq 1,6$ mm \varnothing) 094-021470-00000 ($\leq 2,4$ mm \varnothing)	094-014186-00000 ($\leq 1,6$ mm \varnothing)	094-006051-00000	
Kompaktgeräte (Geräte mit integriertem Drahtvorschubantrieb)				
Mira		●		094-019350-00000
Saturn	●		●	
Wega	●		●	
Picomig 180	094-014667-00000 ($< 2,0$ mm \varnothing)			094-018316-00000
	Kapillarrohre		Führungsrohr	
	094-006634-00000 ($\leq 1,6$ mm \varnothing) 094-021470-00000 ($\leq 2,4$ mm \varnothing)	094-002559-00000 ($\leq 1,6$ mm \varnothing) 094-007515-00000 ($\leq 2,0$ mm \varnothing)	094-006051-00000	094-001064-00000
Drahtvorschubgeräte				
drive 41L		●		●
drive 41	●		●	
Drive 4X Steel D200 Drive 4 Basic S D200	094-014667-00000 ($\leq 2,0$ mm \varnothing)			094-018316-00000



Kapillar-/Führungsrohre für eFeed-Drahtvorschubantrieb

Durch den Einsatz von Kapillar- oder Führungsrohren wird eine optimale Drahtführung von der Spule bis zum Schmelzbad gewährleistet.



Empfehlung:

- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale verwenden.
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele verwenden

Ab Werk sind die Eurozentralanschlüsse unserer Drahtvorschub- und Schweißgeräte mit einem Kapillarrohr für Schweißbrenner mit Drahtführungsspirale (für Drähte $\leq 1,6$ mm) ausgestattet. Wird ein Schweißbrenner mit Drahtführungsseele verwendet, muss der Eurozentralanschluss geräteseitig entsprechend umgerüstet werden!

Einsatz an Drahtvorschubgeräten:	Kapillarrohr	Führungsrohr
<p>Geräteserie</p> <p>ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK</p>	<p>Drähte $\leq 1,6$ mm: 094-006634-00000</p> <p>Drähte $\leq 2,4$ mm: 094-021470-00000</p> <p>Drähte $\geq 2,4$ mm: Auf Anfrage</p>	<p>Drähte $\leq 1,6$ mm: 094-020064-00000</p> <p>Drähte $\leq 2,4$ mm: Auf Anfrage</p> <p>Drähte $\geq 2,4$ mm: Auf Anfrage</p>
<p>Drive XQ drive 4X Drive 4X Steel Drive 4 Basic S drive 4 Basic</p> 	<p style="text-align: center;">●</p>	<p style="text-align: center;">●</p>
<p>drive 4X IC drive 4X IC D drive 4 IC</p> 	<p style="text-align: center;">●</p>	<p style="text-align: center;">●</p>

Einsatz an kompakten Schweißgeräten	Kapillarrohr	Führungsrohr
Geräteserie	Drähte ≤ 1,6 mm: 094-006634-00000 Drähte ≤ 2,4 mm: 094-021470-00000 Drähte ≥ 2,4 mm: Auf Anfrage	Drähte ≤ 1,6 mm: 094-020064-00000 Drähte ≤ 2,4 mm: Auf Anfrage Drähte ≥ 2,4 mm: Auf Anfrage
Picomig 185 / 305	●	●
Phoenix / Taurus 355 kompakt	●	●
Phoenix / Taurus 351/ 401/ 501 kompakt	●	●
Titan XQ 350 / 400 C	●	●

Werden Schweißbrenner und Eurozentralanschluss nicht entsprechend der verwendeten Drahtelektrode ausgerüstet, kommt es zu Problemen mit der Drahtförderung:

- Schlaufenbildung
- „Stotternde“, unregelmäßige Drahtzufuhr, bis hin zum Blockieren des gesamten Drahtzufuhrsystems

Daher muss entsprechend Drahtelektrorendurchmesser und Drahtelektrodenart entweder eine Drahtführungsspirale oder Drahtführungsseele mit passendem Innendurchmesser im Schweißbrenner und ein Kapillarrohr oder ein Führungsrohr im Eurozentralanschluss des Schweißgerätes eingesetzt werden.

Drahtvorschubrollen - Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre

- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden

Kapillarrohr

- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten



Bezeichnung	Länge mm	Ausführung	VPE ve	Artikel-Nr.
Kapillarrohr	107	Ø Draht ≤ 1,6 mm	5	094-006634-00000
	105	Ø Draht ≤ 2,4 mm	5	094-021470-00000
	118	Ø Draht ≤ 1,6 mm	5	094-002559-00000
		Ø Draht ≤ 2,0 mm	5	094-007515-00000
	48	Ø Draht ≤ 1,6 mm	5	094-014186-00000
69	Ø Draht ≤ 2,0 mm	5	094-014667-00000	

Führungsrohr

- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden



Bezeichnung	Länge mm	VPE	Artikel-Nr.
Führungsrohr	45	1	094-019350-00000
	66	1	094-018316-00000
	105	10	094-006051-00000
	115	10	094-001064-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner gasgekühlt

- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens



Anschluss	Eurozentralanschluss
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Zulassungen	CE

PM 221 G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700000-00000
	4,0	1	094-700000-00004
	5,0	1	094-700000-00005

PM 221 G LED X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten

Einschaltdauer	250 A / 60 %
	220 A / 60 %
	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, gasgekühlt	3,0	1	094-700000-00900
	4,0	1	094-700000-00904
	5,0	1	094-700000-00905

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner gasgekühlt

PM 221 G 2U/D



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700000-00800
	4,0	1	094-700000-00804
	5,0	1	094-700000-00805

PM 221 G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700000-00300
	4,0	1	094-700000-00304
	5,0	1	094-700000-00305

PM 221 G RD2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700000-00700
	4,0	1	094-700000-00704
	5,0	1	094-700000-00705

PM 221 G RD3 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700000-00600
	4,0	1	094-700000-00604
	5,0	1	094-700000-00605

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner gasgekühlt

PM 301 G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700001-00000
	4,0	1	094-700001-00004
	5,0	1	094-700001-00005

PM 301 G LED X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten

Einschaltdauer	330 A / 60 %
	300 A / 60 %
	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, gasgekühlt	3,0	1	094-700001-00900
	4,0	1	094-700001-00904
	5,0	1	094-700001-00905

PM 301 G 2U/D



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700001-00800
	4,0	1	094-700001-00804
	5,0	1	094-700001-00805

PM 301 G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700001-00300
	4,0	1	094-700001-00304
	5,0	1	094-700001-00305

PM 301 G RD2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED- Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700001-00700
	4,0	1	094-700001-00704
	5,0	1	094-700001-00705

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner gasgekühlt

PM 301 G RD3 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,16 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner	3,0	1	094-700001-00600
mit OLED-Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	4,0	1	094-700001-00604
	5,0	1	094-700001-00605

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



PM 401 G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700002-00000
	4,0	1	094-700002-00004
	5,0	1	094-700002-00005

PM 401 G LED X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten

Einschaltdauer	450 A / 35 %
	400 A / 35 %
	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner	3,0	1	094-700002-00900
mit LED-Beleuchtung, gasgekühlt	4,0	1	094-700002-00904
	5,0	1	094-700002-00905

PM 401 G 2U/D



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700002-00800
	5,0	1	094-700002-00805
	4,0	1	094-700002-00804

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner gasgekühlt

PM 401 G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700002-00300
	4,0	1	094-700002-00304
	5,0	1	094-700002-00305

PM 401 G RD2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700002-00700
	4,0	1	094-700002-00704
	5,0	1	094-700002-00705

PM 401 G RD3 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700002-00600
	4,0	1	094-700002-00604
	5,0	1	094-700002-00605

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner wassergekühlt

- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens



Anschluss	Eurozentralanschluss
Zulassungen	CE

PM 301 W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700003-00000
	4,0	1	094-700003-00004
	5,0	1	094-700003-00005

PM 301 W LED X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten

Einschaltdauer	330 A / 100 %
	290 A / 100 %
	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, wassergekühlt	3,0	1	094-700003-00900
	4,0	1	094-700003-00904
	5,0	1	094-700003-00905

PM 301 W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700003-00800
	4,0	1	094-700003-00804
	5,0	1	094-700003-00805

PM 301 W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
 - Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
 - Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700003-00300
	4,0	1	094-700003-00304
	5,0	1	094-700003-00305

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner wassergekühlt

PM 301 W RD2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700003-00700
	4,0	1	094-700003-00704
	5,0	1	094-700003-00705

PM 301 W RD3 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,03 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700003-00600
	4,0	1	094-700003-00604
	5,0	1	094-700003-00605

PM 451 W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700004-00000
	4,0	1	094-700004-00004
	5,0	1	094-700004-00005
	6,5	1	094-700004-00065

PM 451 W LED X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer	500 A / 100 %
	450 A / 100 %
	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, wassergekühlt	3,0	1	094-700004-00900
	4,0	1	094-700004-00904
	5,0	1	094-700004-00905
	6,5	1	094-700004-00965

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner wassergekühlt

PM 451 W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700004-00800
	4,0	1	094-700004-00804
	5,0	1	094-700004-00805

PM 451 W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
 - Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
 - Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700004-00300
	4,0	1	094-700004-00304
	5,0	1	094-700004-00305

PM 451 W RD2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700004-00700
	4,0	1	094-700004-00704
	5,0	1	094-700004-00705

PM 451 W RD3 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700004-00600
	4,0	1	094-700004-00604
	5,0	1	094-700004-00605
	6,5	1	094-700004-00665

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner wassergekühlt

PM 551 W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700005-00000
	4,0	1	094-700005-00004
	5,0	1	094-700005-00005
	6,5	1	094-700005-00065

PM 551 W LED X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer	650 A / 100 %
	550 A / 100 %
	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, wassergekühlt	3,0	1	094-700005-00900
	4,0	1	094-700005-00904
	5,0	1	094-700005-00905
	6,5	1	094-700005-00965

PM 551 W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Zusätzliche Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700005-00800
	4,0	1	094-700005-00804
	5,0	1	094-700005-00805

PM 551 W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
 - Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
 - Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700005-00300
	4,0	1	094-700005-00304
	5,0	1	094-700005-00305

MIG/MAG-Schweißbrenner - PM-Schweißbrenner wassergekühlt

PM 551 W RD2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700005-00700
	4,0	1	094-700005-00704
	5,0	1	094-700005-00705

PM 551 W RD3 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

- **Empfohlene Verwendung von 6,5 m Schlauchpaketen:** Nur für Stahl und CrNi mit Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	3,0	1	094-700005-00600
	4,0	1	094-700005-00604
	5,0	1	094-700005-00605
	6,5	1	094-700005-00665

PM 551 W RD3 X Alu



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit hochwertigem OLED-Grafikdisplay
- Ab Werk ausgerüstet für das Schweißen von Aludrähten
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
 - Schweißprozessumschaltung
 - Störungen und Fehlermeldungen
 - **Xnet-Unterstützung:**
 - Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
 - Bauteilverwaltung
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Arbeitsgewicht	1,1 kg

Bezeichnung	Ø Draht ab Werk		Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	mm	m			
MIG/MAG-Funktionsbrenner mit OLED-Grafikdisplay, wassergekühlt, X-Technologie	1	3,0	1	094-700005-40600	
		4,0	1	094-700005-40604	
	1,2	3,0	1	094-700005-50600	
		4,0	1	094-700005-50604	

MIG/MAG-Schweißbrenner - Optionen PM-Schweißbrenner

ON TV PM



- Tasterverlängerung für PM-Schweißbrenner inklusive Werkzeug zur Montage

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Tasterverlängerung für PM-Schweißbrenner mit LED	1	094-023891-00000
Tasterverlängerung für PM-Standard-Schweißbrenner	1	094-022327-00000

Umrüstset, Brenntaster oben



- Umrüstset „Brenntaster oben“ inklusive Werkzeug zur Montage

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Umrüstset, Brenntaster oben für PM-Standard-Schweißbrenner	1	092-007938-00000
Brenntaster, oben mit LED für PM-Schweißbrenner	1	092-007939-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



ON LED PM Standard



- Nachrüstset „LED-Beleuchtung“ inklusive Werkzeug zur Montage

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Nachrüstset LED-Beleuchtung für PM-Standard-Schweißbrenner	1	092-007940-00000

ON HSS Ø18-19 mm



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Hitzeschutzschild für PM/ MT-Schweißbrenner	1	094-025359-00000

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner gasgekühlt

- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten



Anschluss	Eurozentralanschluss
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Zulassungen	CE

MT221G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-500050-00000
	4,0	1	094-500050-00004
	5,0	1	094-500050-00005

MT221G U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500116-00200
	4,0	1	094-500116-00204
	5,0	1	094-500116-00205

MT221G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500116-00300
	4,0	1	094-500116-00304
	5,0	1	094-500116-00305

MT221G PC1 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500116-00400
	4,0	1	094-500116-00404
	5,0	1	094-500116-00405

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner gasgekühlt

MT221G PC2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 2, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500116-00700
	4,0	1	094-500116-00704
	5,0	1	094-500116-00705

MT301G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-500055-00000
	4,0	1	094-500055-00004
	5,0	1	094-500055-00005

MT301G U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG	3,0	1	094-500117-00200
Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	4,0	1	094-500117-00204
	5,0	1	094-500117-00205

MT301G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner,	3,0	1	094-500117-00300
gasgekühlt, mit	4,0	1	094-500117-00304
X-Technologie	5,0	1	094-500117-00305

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner gasgekühlt

MT301G PC1 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500117-00400
Powercontrol 1,	4,0	1	094-500117-00404
gasgekühlt, mit X-Technologie	5,0	1	094-500117-00405

MT301G PC2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 60 %
Einschaltdauer M21	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500117-00700
Powercontrol 2,	4,0	1	094-500117-00704
gasgekühlt, mit X-Technologie	5,0	1	094-500117-00705

MT401G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-500057-00000
	4,0	1	094-500057-00004
	5,0	1	094-500057-00005

MT401G U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500118-00200
	4,0	1	094-500118-00204
	5,0	1	094-500118-00205

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner gasgekühlt

MT401G 2U/D X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500118-00300
	4,0	1	094-500118-00304
	5,0	1	094-500118-00305

MT401G PC1 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500118-00400
	4,0	1	094-500118-00404
	5,0	1	094-500118-00405

MT401G PC2 X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	450 A / 35 %
Einschaltdauer M21	400 A / 35 %
Einschaltdauer M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG- Schweiß- brenner,	3,0	1	094-500118-00700
Powercontrol 2, gasgekühlt, mit X-Technologie	4,0	1	094-500118-00704
	5,0	1	094-500118-00705

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner wassergekühlt



Anschluss	Eurozentralanschluss
Biegewinkel Brennerhals	45 °
Zulassungen	CE

MT301W

- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss



Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-500058-00000
	4,0	1	094-500058-00004
	5,0	1	094-500058-00005

MT301W U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG	3,0	1	094-500119-00200
Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	4,0	1	094-500119-00204
	5,0	1	094-500119-00205

MT301W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500119-00300
	4,0	1	094-500119-00304
	5,0	1	094-500119-00305

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner wassergekühlt

MT301W PC1 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500119-00400
Powercontrol 1,	4,0	1	094-500119-00404
wassergekühlt, mit X-Technologie	5,0	1	094-500119-00405

MT301W PC2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	330 A / 100 %
Einschaltdauer M21	290 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,2 mm
Gewinde, Stromdüse	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500119-00700
Powercontrol 2,	4,0	1	094-500119-00704
wassergekühlt, X-Technologie, Wechselhals	5,0	1	094-500119-00705

MT451W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-500059-00000
	4,0	1	094-500059-00004
	5,0	1	094-500059-00005

MT451W U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500120-00200
	4,0	1	094-500120-00204
	5,0	1	094-500120-00205

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner wassergekühlt

MT451W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500120-00300
	4,0	1	094-500120-00304
	5,0	1	094-500120-00305

MT451W PC1 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500120-00400
	4,0	1	094-500120-00404
	5,0	1	094-500120-00405

MT451W PC2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG	3,0	1	094-500120-00700
Schweißbrenner, Power-control 2, wassergekühlt, X-Technologie, Wechselhals	4,0	1	094-500120-00704
	5,0	1	094-500120-00705

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



MT551W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-500060-00000
	4,0	1	094-500060-00004
	5,0	1	094-500060-00005

MIG/MAG-Schweißbrenner - MT-Schweißbrenner wassergekühlt

MT551W U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG	3,0	1	094-500121-00200
Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	4,0	1	094-500121-00204
	5,0	1	094-500121-00205

MT551W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-500121-00300
	4,0	1	094-500121-00304
	5,0	1	094-500121-00305

MT551W PC1 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Wahlweise auch Programmanwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500121-00400
Powercontrol 1,	4,0	1	094-500121-00404
wassergekühlt, mit X-Technologie	5,0	1	094-500121-00405

MT551W PC2 X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
 - **Anzeigen und Einstellen von:**
 - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
 - Spannungskorrektur
 - Programm- und JOB-Anwahl
- Nur passend an Titan XQ puls und EWM Multimatrix-Schweißgeräten
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Alle MT-Funktionsbrenner sind auch mit zusätzlicher Steuerleitung zum Anschluss an EWM-Schweißgeräte ohne X-Technologie verfügbar – Sprechen Sie uns an!

Einschaltdauer CO2	650 A / 100 %
Einschaltdauer M21	550 A / 100 %
Einschaltdauer M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 2 mm
Gewinde, Stromdüse	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	1	094-500121-00700
Powercontrol 2,	4,0	1	094-500121-00704
wassergekühlt, X-Technologie, Wechselhals	5,0	1	094-500121-00705

MIG/MAG-Schweißbrenner - UM-Schweißbrenner

- Typbezogene Standardverschleißteile



Brenneranschluss

Eurozentralanschluss

Zulassungen

CE

UM 15 G



- Handlicher und leichter MIG/MAG-Schweißbrenner zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt
- Ergonomische Griffschale
- Knickschutzfeder am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht):**
- Gasdüse konisch Ø 12 mm; 53 mm
- Stromdüse M6 x 25 mm; Ø 0,8 mm
- Düsenstock M6

Einschaltdauer CO2

180 A / 60 %

Einschaltdauer M21

150 A / 60 %

Ø Draht

0,6 mm - 1 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	394-600000-00000
	4,0	1	394-600000-00004
	5,0	1	394-600000-00005

UM 24 G



- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
- Gasverteiler 20 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 26 mm

Einschaltdauer CO2

250 A / 60 %

Einschaltdauer M21

220 A / 60 %

Ø Draht

0,6 mm - 1,2 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	394-600001-00000
	4,0	1	394-600001-00004
	5,0	1	394-600001-00005

UM 25 G



- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 15 mm; 57 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 35 mm

Einschaltdauer CO2	230 A / 60 %
Einschaltdauer M21	200 A / 60 %
Ø Draht	0,6 mm - 1,2 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	394-600002-00000
	4,0	1	394-600002-00004
	5,0	1	394-600002-00005

UM 36 G



- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 84 mm
- Gasverteiler 32,5 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 35 mm

Einschaltdauer CO2	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21	270 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,4 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	394-600003-00000
	4,0	1	394-600003-00004
	5,0	1	394-600003-00005

MIG/MAG-Schweißbrenner - UM-Schweißbrenner

UM 240 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
- Gasverteiler 20 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 26 mm

Einschaltdauer CO2 300 A / 100 %

Einschaltdauer M21 270 A / 100 %

Ø Draht 0,6 mm - 1,2 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	394-600010-00000
	4,0	1	394-600010-00004
	5,0	1	394-600010-00005

UM 401 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm

Einschaltdauer CO2 400 A / 100 %

Einschaltdauer M21 350 A / 100 %

Ø Draht 0,8 mm - 1,6 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	394-600011-00000
	4,0	1	394-600011-00004
	5,0	1	394-600011-00005

UM 501 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
MIG/MAG- Schweiß- brenner, wassergekühlt	3,0	1	394-600012-00000
	4,0	1	394-600012-00004
	5,0	1	394-600012-00005

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



MIG/MAG-Schweißbrenner - WIG-Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss

- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Exzellente HF-Sicherheit



Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Zulassungen	CE

TIG 150 GRIP GD EZA



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an gasgekühlten MIG/MAG-Schweißgeräten

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Eurozentralanschluss	4,0	1	394-512291-04000
	8,0	1	394-512291-04008

TIG 200 GRIP GD EZA



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an gasgekühlten MIG/MAG-Schweißgeräten

Einschaltdauer DC-	200 A / 35 %
Einschaltdauer AC	140 A / 35 %
Ø Elektrode	3,2 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Eurozentralanschluss	4,0	1	394-510981-04000
	8,0	1	394-510981-04008

TIG 450 GRIP WD EZA



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Eurozentralanschluss für den Betrieb wassergekühlten MIG/MAG-Schweißgeräten

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweiß- brenner, Euro- zentralanschluss	4,0	1	394-510993-04000
	8,0	1	394-510993-04008

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Kühlgeräte - Kühlgeräte für MIG/MAG-Schweißgeräte

- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

cool50 U40



- Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).

Kühlleistung	1000 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	5 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329

Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Kühlleistung	Fördermenge l/min	Kühlmittelausgangsdruck bar	VPE	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	16,5	1000 W (1l/min)	5,0	3,5	1	090-008598-00502
Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	17,0	1000 W	20,0	4,5	1	090-008797-00502
Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	16,5	1000 W (1l/min)	5,0	3,5	1	092-015332-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124

cool50-2 U40



- Wasseranschlüsse vorne und hinten, für dekomakte Geräte (TDM).
- **Einsatz Kühlmodul mit verstärkter Pumpe:** bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge für dekomakte Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät plus zusätzlichem miniDrive, bis 45 m für dekomakte Geräte ohne zusätzlichen miniDrive

Kühlleistung	1000 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	5 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329

Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Fördermenge l/min	Kühlmittelausgangsdruck bar	VPE stk	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	16,5	5,0	3,5	1	090-008603-00502
Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	17,0	20,0	4,5	1	090-008796-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128

Kühlgeräte - Kühlmittel

- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

KF 23E -10



Gefrierpunkt -10 °C

Bezeichnung	Inhalt l	VPE	Artikel-Nr.
Kühflüssigkeit (-10 °C), 5 l	5,0	1	094-000530-00005
Kühflüssigkeit (-10 °C), 200 l	200	1	094-000530-00001

KF 37E -20°



Gefrierpunkt -20 °C

Bezeichnung	Inhalt l	VPE	Artikel-Nr.
Kühflüssigkeit (-20 °C), 5 l	5,0	1	094-006256-00005
Kühflüssigkeit (-20 °C), 200 l	200	1	094-006256-00001

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON Case



- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur in Verbindung mit Trolley 55-6 / 55-5 ohne zusätzliches Kühlmodul möglich

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Trolley 55-5	090-008632-00000	471
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	471
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Trolley 55-6 DF	090-008826-00000	472
			Trolley 55-6	090-008825-00000	472

ON HS F.0001/F.0002



- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren Phoenix / Taurus / Tetric 351 / 401 / 451 / 551

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Halterung für Schlauchpakete und Brenner	1	092-002910-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Tetric 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Tetric 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetric 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetric 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetric 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetric 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetric 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetric 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetric 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetric 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetric 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetric 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetric 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetric 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetric 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetric 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetric 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetric 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Tetric 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137	Tetric 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
			Tetric 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON Shock Protect F.0001



- Rammenschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Rammenschutz	1	092-002154-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON Tool Box



- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerverschleißteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand	1	092-002138-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

OW Reinforced Pump F.0001/F.0002



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	1	092-002118-00001

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202			
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132			

OW Reinforced Pump F.0005



- Verstärkte Kühlmittelpumpe

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	1	092-002119-00001

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	248	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249

OW Hase



- Länge des Entlastungsarms einstellbar
- Aktionsradius durch verstellbaren Neigungswinkel änderbar
- Integrierter Brennerhalter
- Erhältlich für alle demodularen, dekompakten Geräte
- Das Fahrgestell der Stromquelle muss eine Spurbreite von min. 490 mm aufweisen
- Set Option Nachrüstung für Wega beinhaltet:
- Entlastungsarm
- Drehkonsole
- Montagematerial

Bezeichnung	Ausführung	VPE stk	Artikel-Nr.
	Für alpha Q, Phoenix, Taurus mit drive 4X, drive 4L und drive 4	1	092-007921-00001
Set: Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket (nur ab Werk)	Für Wega 401 mit drive 41L	1	092-007922-00000
	Für Wega 401 mit drive 41	1	092-007925-00000
	Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41L	1	092-007923-00000
	Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41	1	092-007926-00000

ON Filter T.0005



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002553-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON Filter TG.0004/TG.0009/K.0002



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002698-0000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
cool50-2 U40	090-008603-00502	316	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	197
cool50-2 U42	090-008796-00502	316	Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176
Cool 50 MPW50	090-008818-00502	400	Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159
cool50 U40	090-008598-00502	316	Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162
cool50 U42	090-008797-00502	316	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96			

ON Filter TG.0003



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Besteht aus zwei Filtereinheiten

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002662-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124

ON Filter F.0004



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002090-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239
			Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239

ON Filter F.0001



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002092-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005428-00502	130	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON Filter F.0005



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002091-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	248	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Wega 401 FDG	090-004948-00502	246	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON Filter Wega 501/601



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002730-0000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	249	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249

OW Key Switch TG.0003



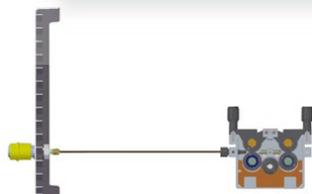
- Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)
- Für modulare kompakte Geräte

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)	1	092-002666-00001

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
			Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124

ON D Barrel TG.0003



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drahtführung Rolliner für Fassförderung	1	092-007929-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124

ON CS T.0005/TG.0003/D.0002



- Kranaufhängung
- Für kompakte Stromquellen wie Picomig 355 TKG und Phoenix 355 puls MM TKM ist zusätzlich die Option ON FIX CS K zur Fixierung notwendig.

Bezeichnung	Ausführung	VPE stk	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	Kranaufhängung	1	092-002549-00000
Fixierung	Fixierung	1	092-002741-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	252
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	252
ON CS T.0005/TG.0003/D.0002	092-002549-00000	327	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	252
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Drive 4 Basic S D200	090-005596-00502	178
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Drive 4X Steel puls S D200	090-005592-00502	164
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Drive 4X Steel Synergic S D200	090-005594-00502	165
Pico drive 200C	090-002124-00502	425	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

ON CS TG.0004



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Krankonsole, Transport-/ Rammschutz	1	092-007895-00032

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
			Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON PS drive 4L/4X F.0001



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für Drahtvorschubgeräte drive 4X und drive 4L

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002112-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP	090-005392-00502	141	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	207	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107
drive 4 Basic	090-005401-00502	207	Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203
drive 4X EX	090-005511-00502	141	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	141	Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	141	Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	141	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204
drive 4X HP GFE	090-005392-55502	141	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
drive 4X HP MMA GFE	090-005392-60502	141	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
drive 4X LP	090-005412-00502	140	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
drive 4X LP GFE	090-005412-55502	140	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	140	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
drive 4X LP MMA GFE	090-005412-60502	140	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	141	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110			
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107			

ON PS drive 41L F.0005



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Nur für Wega 401

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole, waagrecht für drive 41L	1	092-002113-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	248	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Wega 401 FDG	090-004948-00502	246	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253

ON DK drive 4L Wega 501/601



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für Wega 501 / 601

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole, waagrecht für drive 41L	1	092-002635-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	249	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	253
Wega 601 FDW	090-005089-00502	249	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	253
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	253

ON PS drive IC F.0001



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte ohne Dornaufnahme
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002280-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
			Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138

ON PS drive 41 F.0005



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nur für Wega 401
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole, waagrecht für drive 41	1	092-002522-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	248	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Wega 401 FDG	090-004948-00502	246	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON DK drive 41 Wega 501/601



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole, waagrecht für drive 41	1	092-000680-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	249	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	252
Wega 601 FDW	090-005089-00502	249	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	252
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	252

ON PS drive IC 4 Wheels F.0001



- Drehkonsole inklusive Radsatz für Drahtvorschubgeräte ohne Dornaufnahme
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehkonsole inklusive Radsatz	1	092-002284-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	210	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
drive 4X IC HP	090-005414-00502	145	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
drive 4X IC LP	090-005415-00502	145	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204			

ON Holder Gas Bottle <50L F.0001/F.0005



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	1	092-002151-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137			
Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130			

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON Shock Protect F.0001



- Rammschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Rammschutz	1	092-002154-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON LB Wheels 160 x 40 mm



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Feststellbremse für Geräteräder	1	092-002110-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	185
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137			

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON LB Wheels 125 x 38 mm



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Feststellbremse für Geräteräder	1	092-002109-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239
			Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-001356-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
cool50-2 U40	090-008603-00502	316	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100
cool50-2 U42	090-008796-00502	316	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Cool 50 MPW50	090-008818-00502	400	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223
cool50 U40	090-008598-00502	316	Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225
cool50 U42	090-008797-00502	316	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128

ON Drahteinschleich Poti M1.02



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Drehknopf zum Einstellen der Drahteinschleichgeschwindigkeit	1	092-001102-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	249

ON AIF TG.0003



- Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress
- Bei Geräten mit Expert 2.0 Steuerung ist die Schnittstelle ab Werk bereits verbaut

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Automatisierungsschnittstelle	1	092-001237-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90

ON AIF TG.0004



- Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress
- Bei Geräten mit Expert 2.0 Steuerung ist die Schnittstelle ab Werk bereits verbaut

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Analoge Automatisierungsschnittstelle für modulare Phoenix Progress	1	092-007891-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95			

Optionen/Zubehör - Optionen für MIG/MAG-Schweißgeräte

ON AIF F.0001



- Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress
- Bei Geräten mit Expert 2.0 Steuerung ist die Schnittstelle ab Werk bereits verbaut

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress	1	092-001779-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107

A/V EN 1090



- Externe Anzeigeeinheit für Schweißstrom (A) und Schweißspannung (V)
- Zur Nachrüstung an allen Schweißgeräten ohne digitale Steuerung
- Befestigung über Haken an Kranösen des Schweißgerätes oder über Magnete

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-25% - +20%)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Maße LxBxH in mm	390 x 270 x 110
Gewicht	5 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Anzeigeeinheit für nicht-digitale Schweißgeräte im Geltungsbereich EN 1090	1	090-008788-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	234	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	234	Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239
Mira 251 FKG	090-005086-00502	235	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	235	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	236	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Mira 301 M2.40 FKG	090-005182-00502	236	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	249



ACTIVELIS SCHWEISSTECHNIK

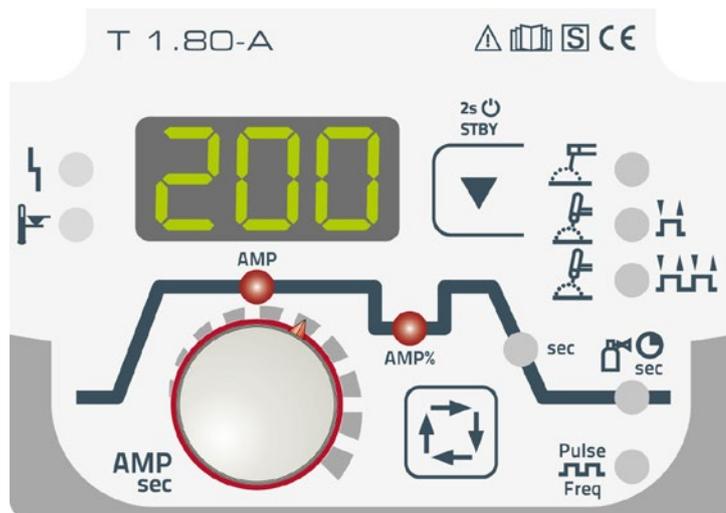


Übersicht WIG-/Plasmaschweißgeräte

WIG-Schweißgeräte		Seite	
Picotig	DC	Steuerungsbeschreibung Picotig	344
		Picotig 200 puls - Picotig 200 puls Multivolt	345
	AC/DC	Steuerungsbeschreibung Picotig AC	347
		Picotig 200 AC/DC puls TG	348
Tetrix	DC	Steuerungsbeschreibung Comfort 2.0 DC	350
		Steuerungsbeschreibung Smart 2.0 DC	351
		Tetrix 200 DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 puls - Comfort 2.0 puls Multivolt	352
		Tetrix 230 DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 puls TM	354
		Tetrix 300 DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 puls TM	356
		Tetrix 351 - 401 - 451 - 551 DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 - Synergic	358
	AC/DC	Tetrix 300 DC Smart - Comfort	361
		Steuerungsbeschreibung Comfort 2.0 AC	364
		Steuerungsbeschreibung Smart 2.0 AC	365
		Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 puls TM	366
		Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 puls TM	368
		Tetrix 351 - 451 - 551 AC/DC Smart 2.0 - Comfort 2.0 - Synergic	370
tigSpeed-Drahtvorschubsysteme		tigSpeed continuous drive 45 coldwire	372
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	372
		tigSpeed continuous drive 45 hotwire	372
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	373
	Zubehör/Optionen	374	
tigSpeed-Systeme und Zubehör	tigSpeed Systemkomponenten	Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner	
		TIG-SR 18 GRIP WD CW U/D HFL	376
		TIG-SR 18 GRIP WD HW U/D HFL	376
		TIG-SR 18 GRIP WD CW WO U/D HFL	377
		TIG-SR 18 GRIP WD HW WO U/D HFL	377
		TIG 260 GRIP WD CW U/D HFL	378
		TIG 260 GRIP WD HW U/D HFL	378
		TIG 260 GRIP WD CW WO U/D HFL	379
		TIG 260 GRIP WD HW WO U/D HFL	379
		TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL	380
		TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL	380
		TIG 450 GRIP WD CW WO U/D HFL	381
		TIG 450 GRIP WD HW WO U/D HFL	381
		comfyTig 18-1 CW	382
		comfyTig 18-1 HW	382

WIG-Schweißgeräte		Seite	
	TIG 150 GRIP GD HFL	383	
	TIG 150 GRIP Little GD HFL	383	
	TIG 150 GRIP GD U/D HFL	384	
gasgekühlt	TIG 150 GRIP Little GD HFL U/D	384	
	TIG 150 GRIP GD RETOX HFL	384	
	TIG 200 GRIP GD HFL	385	
	TIG 200 GRIP GD U/D HFL	385	
	TIG 200 GRIP GD RETOX HFL	385	
	TIG 260 GRIP WD HFL	386	
	TIG 260 GRIP Little WD HFL	386	
WIG-Schweißbrenner	TIG 260 GRIP WD U/D HFL	387	
	TIG 260 GRIP Little WD U/D HFL	387	
	TIG 260 GRIP WD RETOX HFL	387	
	wassergekühlt	TIG 450 GRIP WD HFL	388
		TIG 450 GRIP WD U/D HFL	388
		TIG 450 GRIP WD RETOX HFL	388
		TIG 450SC GRIP WD HFL	389
		TIG 450SC GRIP WD U/D HFL	389
	TIG 450SC GRIP WD RETOX HFL	389	
		Steuerungsübersicht Microplasma	390
	Microplasma	Microplasma 25 - 55 - 105	391
Plasma-Schweißbrenner		PHW 20	393
	PHW 100	393	
Fernsteller	WIG/Plasma-Fernsteller	RT50	394
		RTG1	395
		RT1	396
		RTP1	397
		RTP2	398
		RTP3	399
		RTAC1	400
		RT PWS 1	400
		RTF1	401
		Anschlusskabel	402
		Kühlgeräte	Kühlgeräte für WIG/ Plasma-Schweißgeräte
cool41 U31	403		
cool50 MPW50	404		
cool35 U31	404		
Rückkühlgeräte	405		
Kühlmittel	321		
Optionen/Zubehör	Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte	406	

Steuerungsbeschreibung Picotig



Schweißverfahren	WIG
Betriebsarten	E-Hand 2-Takt 4-Takt
Zündmöglichkeiten	HF Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
Parameter im Display	Schweißstrom Zeiten
E-Hand-Funktionen	Hotstart Arcforce Antistick Mittelwertpulsen

- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Picotig 200 puls | Picotig 200 puls Multivolt



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt-Ausführung: Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **WIG-Schweißen**
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Picotig DC



Steuerung	Seite	344
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394



Ausführung	Picotig 200	Picotig 200 MV	Picotig 200 MV
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 20 A	1 x 16 A
Leerlaufspannung		90 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 25 %	-	200 A / 25 %
	-	150 A / 35 %	-
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ		0,99	
Wirkungsgrad		86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 136 x 252		428 x 181 x 294
Gewicht Gerät	8 kg		9,8 kg
EMV Klasse		A	
Isolationsklasse		H	
Schutzklasse		IP23	
Zulassungen			

Standardausführung

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Picotig 200 puls TG	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral	1	090-002058-00502
	TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-512291-00600
	TIG 150 GD GRIP 5P 8m		1	394-512291-00608
	WK35mm ² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	CBP Picotig	Transportkoffer, leer	1	094-012322-00500
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Picotig 200 puls | Picotig 200 puls Multivolt

Multivolt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Picotig 200 MV puls TG	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	1	090-002059-00502
	TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-512291-00600
	TIG 150 GD GRIP 5P 8m		1	394-512291-00608
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Sets

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Set Picotig 200 puls 5P D		1	091-002058-00502
	Set Picotig 200 puls 5P RU	Set: Picotig 200 puls, WIG-Brenner,	1	091-002058-00508
	Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer im Koffer	1	091-002058-00540
	Set Picotig 200 puls 5P GB		1	091-002058-00537
	Set Picotig 200 puls 5P	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch im Koffer	1	091-002058-00539

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

8x Picotig 200 puls 5P Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör 092-015276-00502

Verpackungseinheit Set mit Druckminderer W 21,80 x 1/14" + G 1/4" und Gasschlauch G 1/4" + G 1/4"

6x Picotig 200 puls Set D Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer 092-015277-00502

Verpackungseinheit Set mit Druckminderer W 24,32 x 14/1" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"

6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer 092-015277-00540

Verpackungseinheit Set mit Druckminderer G 3/4" + G 3/8" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"

6x Picotig 200 puls Set RU Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer 092-015277-00508

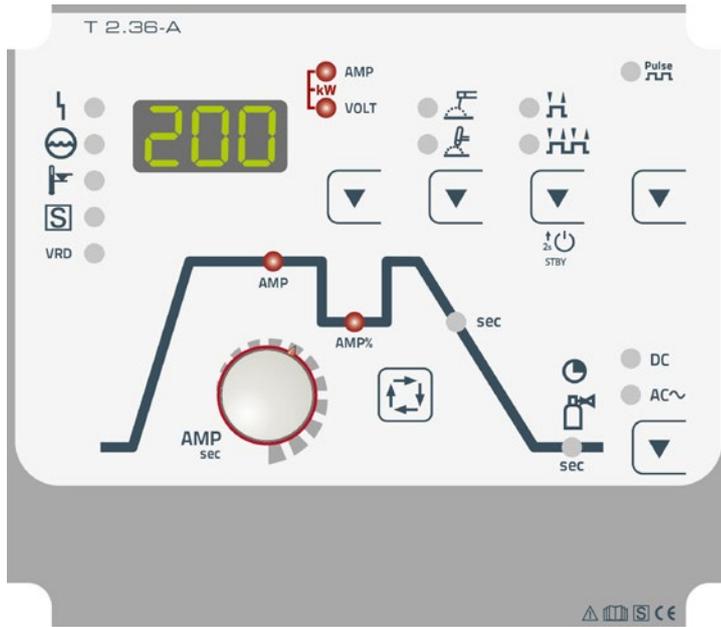
Verpackungseinheit Set mit Druckminderer G 5/8" + G 3/8" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"

6x Picotig 200 puls Set GB Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer 092-015277-00537

Verpackungseinheit Set ohne Druckminderer

6x Picotig 200 puls Set Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch 092-015277-00539

Steuerungsbeschreibung Picotig AC



- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen

Schweißverfahren	WIG
	E-Hand
	WIG AC
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißleistung
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	Mittelwertpulsen

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Picotig 200 AC/DC puls TG



Picotig AC/DC



Steuerung	Seite	347
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Picotig 200
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	43 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	85 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	16,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	1	090-000188-00502
	TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-512291-00600
	TIG 150 GD GRIP 5P 8m		1	394-512291-00608
	Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000188-00504
	TIG 150 GD GRIP 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	1	394-512291-00200
	TIG 150 GD GRIP 8P U/D 8m		1	394-512291-00208
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolly 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolly 55-6		1	090-008825-00000
	Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

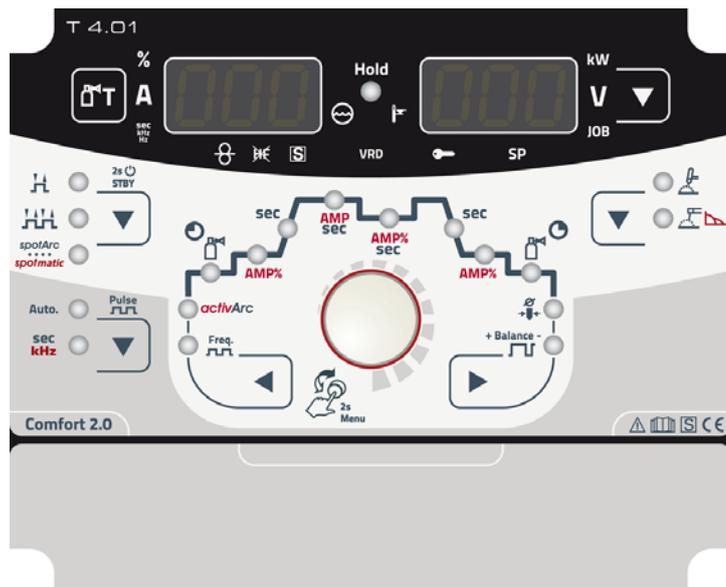
Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	1	090-000188-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000188-00504
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510990-00208
	cool40 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008593-00502
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	Trolly 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolly 55-6		1	090-008825-00000
	Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-002719-00504

Steuerungsbeschreibung Comfort 2.0 DC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

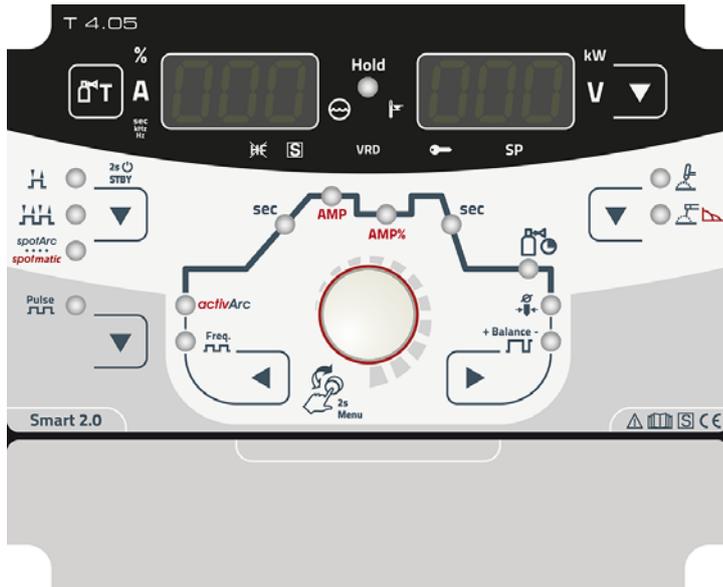
Schweißverfahren	WIG
	EWM-activArc
	EWM-spotArc
	spotmatic
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	kHz-Pulsen
	Puls-Frequenz
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
	JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBs	100 *
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen

ANGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Steuerungsbeschreibung Smart 2.0 DC



Schweißverfahren	WIG
	EWM-activArc
	EWM-spotArc
	spotmatic
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	Mittelwertpulsen

- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

SCHWELPLIS SCHWEISSTECHNIK



Tetrax 200 DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 puls | Comfort 2.0 puls Multivolt



Comfort 2.0 DC



Smart 2.0 DC



Steuerung	Seite	350
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt-Ausführung: Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Tetrax 200	Tetrax 200 MV	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 20 A	1 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V	90 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 25 %	-	200 A / 25 %
	-	150 A / 35 %	-
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	86 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 181 x 294		
Gewicht Gerät	10 kg	10,8 kg	
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		

Standardausführung

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar,	1	090-000262-00502
	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	1	090-000261-00502
	TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-512291-00600
	TIG 150 GD GRIP 5P 8m		1	394-512291-00608
	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar,	1	090-000262-00504
	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000261-00504
	TIG 150 GD GRIP 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	1	394-512291-00200
	TIG 150 GD GRIP 8P U/D 8m		1	394-512291-00208
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Multivolt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 200 DC MV Comfort 2.0 puls 5P	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	1	090-000260-00502
	TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-512291-00600
	TIG 150 GD GRIP 5P 8m		1	394-512291-00608
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

8x Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015333-00502
8x Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015333-00504
8x Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015334-00502
8x Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015334-00504
8x Tetrix 200 DC Comfort MV 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 DC MV Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015335-00502

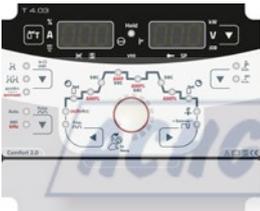
Tetric 230 DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 puls TM



Smart 2.0 DC



Comfort 2.0 DC



Steuerung	Seite	350
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool40 U31)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Tetric 230
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	17 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000242-00502
	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000240-00502
	TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-510981-00600
	TIG 200 GRIP GD 5P 8m		1	394-510981-00608
	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000242-00504
	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	1	090-000240-00504
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down,	1	394-510981-00200
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 8m	gasgekühlt	1	394-510981-00208
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1	1	090-008296-00000
	Trolley 55-6	Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Mo- dul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000242-00502
	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000240-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000242-00504
	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	1	090-000240-00504
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down,	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m	wassergekühlt	1	394-510990-00208
	cool40 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008593-00502
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1	1	090-008296-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Mo- dul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

► Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

Verpackungseinheit

6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015317-00504
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015328-00502
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015328-00504

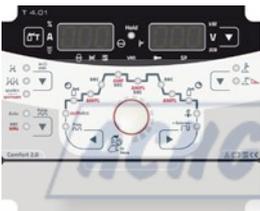
Tetric 300 DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 pulS TM



Smart 2.0 DC



Comfort 2.0 DC



Steuerung	Seite	350
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ

Ausführung	Tetric 300
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	20,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	18,4 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000244-00502
	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000238-00502
	TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-510981-00600
	TIG 200 GRIP GD 5P 8m		1	394-510981-00608
	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000244-00504
	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	1	090-000238-00504
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down,	1	394-510981-00200
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 8m	gasgekühlt	1	394-510981-00208
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1	1	090-008296-00000
	Trolley 55-6	Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Mo- dul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000244-00502
	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000238-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular,	1	090-000244-00504
	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	1	090-000238-00504
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down,	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m	wassergekühlt	1	394-510990-00208
	cool41 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008600-00502
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Mo- dul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

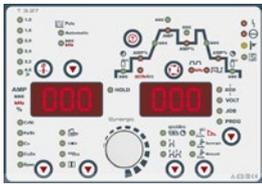
Verpackungseinheit

6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015315-00504
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015329-00502
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015329-00504

Tetricx 351 | 401 | 451 | 551 DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 | Synergic



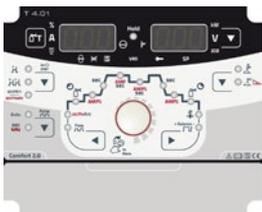
Synergic DC



Smart 2.0 DC



Comfort 2.0 DC



Steuerung	Seite	350
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Wassergekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Für Xnet ist die ON 7pol (092-001826-00000) „7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface“ notwendig
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislumpe und 12 Liter Wassertank

Ausführung	Tetricx 351	Tetricx 401	Tetricx 451	Tetricx 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Leerlaufspannung	79 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	90 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003			
EMV Klasse	A			
Isolationsklasse	H			
Schutzklasse	IP23			
Zulassungen	S CE EAC			

Tetrix 351 DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls		1	090-000253-00502
	Tetrix 351 Synergic FW	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000118-00502
	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls		1	090-000246-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510993-00600
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510993-00200
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510993-00208
	WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Tetrix 401 DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls		1	090-000254-00502
	Tetrix 401 Synergic FW	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000179-00502
	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls		1	090-000247-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510993-00600
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510993-00200
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510993-00208
	WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls		1	090-000255-00502
	Tetrix 451 Synergic FW	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000103-00502
	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls		1	090-000248-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510993-00600
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510993-00200
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510993-00208
	WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls		1	090-000256-00502
	Tetrix 551 Synergic FW	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000093-00502
	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls		1	090-000249-00502
	TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m		1	394-511016-10600
	TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-511016-10608
	TIG 450SC GRIP WD 8P U/D HFL 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-511016-10200
	TIG 450SC GRIP WD 8P U/D HFL 8m		1	394-511016-10208
	WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
	KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Tetrix 300 DC Smart | Comfort



Comfort DC



Smart DC



- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislumpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar

Ausführung	Tetrix 300
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 60 %
	250 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	590 x 230 x 380
Gewicht Gerät	29 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  
Maße Kühlmodul in mm	650 x 270 x 225
Gewicht Kühlmodul	15 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Tetric 300 DC Smart | Comfort

gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetric 300 Smart TM		1	090-000125-00502
	Tetric 300 Comfort TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	1	090-000099-00502
	TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-510981-00600
	TIG 200 GRIP GD 5P 8m		1	394-510981-00608
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	1	394-510981-00200
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 8m		1	394-510981-00208
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10l - 50l	1	090-008296-00000
	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

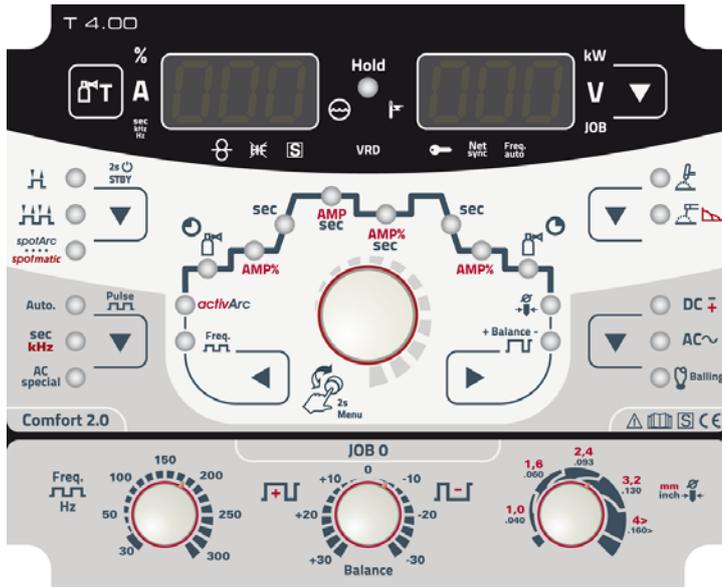
wassergekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetric 300 Smart TM		1	090-000125-00502
	Tetric 300 Comfort TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	1	090-000099-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510990-00208
	cool35 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008235-00502
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10l - 50l	1	090-008296-00000
	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5l	1	094-000530-00005
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten



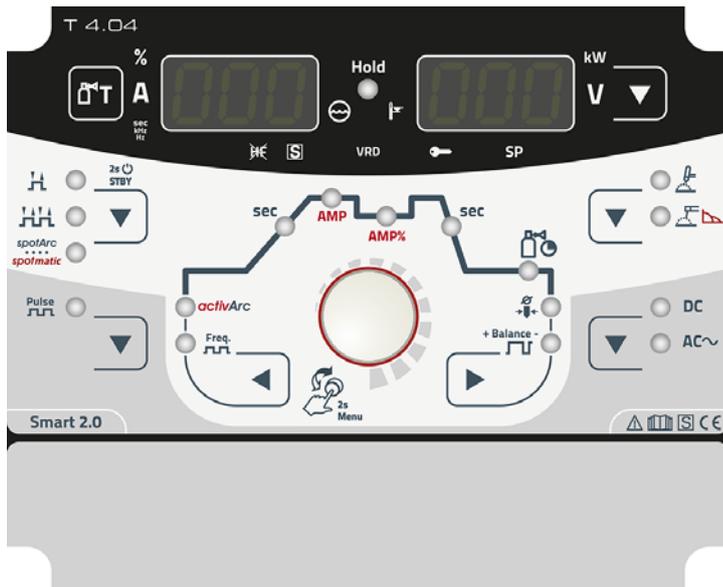
Steuerungsbeschreibung Comfort 2.0 AC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG EWM-activArc EWM-spotArc spotmatic WIG AC E-Hand
Betriebsarten	2-Takt 4-Takt 4-Takt Tipp-Betrieb
AC-Funktionen	AC-Spezial AC-Balling (Kalottenbildung) AC-Sinus AC-Trapez AC-Rechteck AC-Balance AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz AC-Frequenzautomatik
Zündmöglichkeiten	HF Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen kHz-Pulsen Pulsen Sekundenpuls
Parameter im Display	Schweißstrom Schweißspannung Schweißparameter Schweißleistung JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBS	100 *
E-Hand-Funktionen	Hotstart Arcforce Antistick AC-Elektrodenschweißen Mittelwertpulsen Frequenz-Pulsschweißen

Steuerungsbeschreibung Smart 2.0 AC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG
	EWM-activArc
	EWM-spotArc
	spotmatic
	WIG AC
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	4-Takt
AC-Funktionen	AC-Sinus
	AC-Trapez
	AC-Rechteck
	AC-Balance
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	Puls-Frequenz
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	AC-Elektrodenschweißen
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen

SCHWEISSTECHNIK



Tetric 230 AC/DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0 AC/DC



Comfort 2.0 AC/DC



Steuerung	Seite	364
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- Powersinus: Einzigartig hoher Schweißstrom - 230 A aus einphasiger Steckdose
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Tetric 230
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	85 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	18,8 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000241-00502
	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000239-00502
	TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-510981-00600
	TIG 200 GRIP GD 5P 8m		1	394-510981-00608
	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000241-00504
	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000239-00504
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	1	394-510981-00200
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 8m		1	394-510981-00208
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolley 55-6		1	090-008825-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000241-00502
	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000239-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000241-00504
	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000239-00504
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510990-00208
	cool40 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008593-00502
	WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	KF 23E 5 l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015318-00504
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015330-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015330-00504

Tetric 300 AC/DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0 AC/DC



Comfort 2.0 AC/DC



Steuerung	Seite	364
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 30 Hz bis 300 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- AC-Elektrodenschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ



Ausführung	Tetric 300
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	84 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	20,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	18,4 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Gasgekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000243-00502
	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000235-00502
	TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	1	394-510981-00600
	TIG 200 GRIP GD 5P 8m		1	394-510981-00608
	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000243-00504
	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000235-00504
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	1	394-510981-00200
	TIG 200 GRIP GD 8P U/D 8m		1	394-510981-00208
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolley 55-6		1	090-008825-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

Wassergekühlt

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000243-00502
	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	1	090-000235-00502
	TIG 260 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510990-00600
	TIG 260 GRIP WD 5P 8m		1	394-510990-00608
	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000243-00504
	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	1	090-000235-00504
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510990-00200
	TIG 260 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510990-00208
	cool41 U31	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	1	090-008600-00502
	WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00015
	Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000
	Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000
	Trolley 55-6	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000
	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
	KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	1	092-002686-00001
	KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

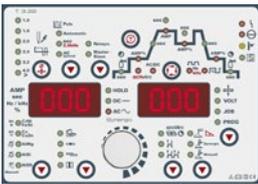
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015316-00504
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015331-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015316-00502

Tetric 351 | 451 | 551 AC/DC Smart 2.0 | Comfort 2.0 | Synergic

/activArc®



Synergic AC/DC



Smart 2.0 AC/DC



Comfort 2.0 AC/DC



Steuerung	Seite	364
Schweißbrenner	Seite	384
Fernsteller	Seite	394

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 30 Hz bis 300 Hz
- Einstellbare AC Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Für Xnet ist die ON 7pol (092-001826-00000) „7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface“ notwendig
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank



Ausführung	Tetric 351	Tetric 451	Tetric 551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	100 V	79 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	85 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	1085 x 450 x 1003	1085 x 680 x 1204	
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	  		

Tetrix 351 AC/DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls		1	090-000257-00502
	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000109-00502
	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls		1	090-000250-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510993-00600
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510993-00200
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510993-00208
	WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
-	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001

Tetrix 451 AC/DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls		1	090-000258-00502
	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000112-00502
	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls		1	090-000251-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-510993-00600
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-510993-00200
	TIG 450 GRIP WD 8P U/D 8m		1	394-510993-00208
	WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
-	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001

Tetrix 551 AC/DC

Icon	Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls		1	090-000259-00502
	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	1	090-000115-00502
	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls		1	090-000252-00502
	TIG 450 GRIP WD 5P 8m		1	394-510993-00608
	TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	1	394-511016-10600
	TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		1	394-511016-10608
	TIG 450SC GRIP WD 8P U/D HFL 4m	WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	1	394-511016-10200
	TIG 450SC GRIP WD 8P U/D HFL 8m		1	394-511016-10208
	WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000
	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	1	394-002910-00030
-	KF 23E 5l, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000
	KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	1	092-002685-00001

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

tigSpeed - WIG-Kalt-/Heißdrahtschweißen - tigSpeed-Systeme und Zubehör

tigSpeed-Drahtvorschubssysteme

- Hohe Prozesssicherheit, reproduzierbare Schweißergebnisse und einfache Handhabung
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar

tigSpeed continuous drive 45 coldwire



- WIG-Kaltdraht-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	636 x 324 x 482
Gewicht Drahtvorschubgerät	24,5 kg
Spulengröße	D200 / D300

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
WIG-Drahtvorschubgerät	1	090-000237-00502

tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



- WIG-Kaltdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Bis zu 60 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Pendelfrequenz	1 Hz - 16 Hz
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	636 x 324 x 482
Gewicht Drahtvorschubgerät	28 kg
Spulengröße	D200 / D300

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz	1	090-000181-00502

tigSpeed continuous drive 45 hotwire



- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Werkstückleitung zum Anschluss des Heißdrahtstromes ist im Lieferumfang enthalten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Heißdrahtstrom	40 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	636 x 324 x 482
Gewicht Drahtvorschubgerät	30,5 kg
Spulengröße	D200 / D300

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
WIG-Drahtvorschubgerät mit Drahtvorwärmung	1	090-000236-00502

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Werkstückleitung zum Anschluss des Heißdrahtstromes ist im Lieferumfang enthalten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Heißdrahtstrom	40 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Pendelfrequenz	1 Hz - 16 Hz
Rollendurchmesser	37 mm
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	636 x 324 x 482
Gewicht Drahtvorschubgerät	34 kg
Spulengröße	D200 / D300

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz und Drahtvorwärmung	1	090-000180-00502

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



tigSpeed Systemkomponenten - Zubehör/Optionen

FR tigSpeed



- Fernsteller für tigSpeed System
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 12-polige Anschlussbuchse
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- **Am Arbeitsplatz einstellen von:**
- Start/Stop Schweißgerät
- Start/Stop Drahtzufuhr
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens

Anschluss Burndy, 12-polig

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller	1	094-019921-00000

TIG W AW 5POL



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung

Anschluss Tuchel, 5-polig
Querschnitt 95 mm²

Bezeichnung	Schlauchpa- ketlänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Zwischen- schlauchpaket, wassergekühlt,	2,0	1	094-019139-00000
Zusatz- draht, inkl. Zugentlastung	5,0	1	094-019139-00005
	10,0	1	094-019139-00010

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



ADAP tigSpeed



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Adapter für Zwischenschlauch- paket tigSpeed zum Anschluss an Fremdgerät	1	094-019463-00000

Umrüstset für Aluminium



- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Aluminium
- Beinhaltet 4 Zwillingsrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe

Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium	0,8	1,0	37	1	092-002268-00000
	1,0	1,2		1	092-002266-00000
	1,2	1,6		1	092-002269-00000
	2,4	3,2		1	092-002270-00000

Umrüstset für Fülldraht

- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Fülldraht
- Beinhaltet 2 Zwillingssrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe



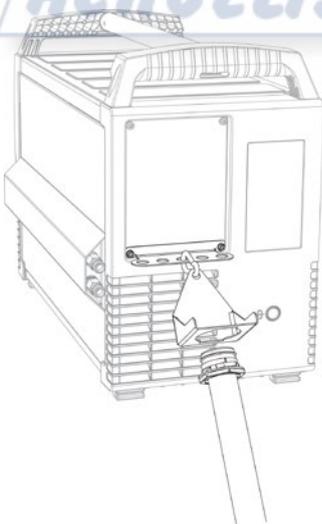
Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE ve	Artikel-Nr.
Umrüstset für Fülldraht	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000410-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6		1	092-000411-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4		1	092-000412-00000
	2,8	3,2		1	092-000413-00000

ON WAK tigSpeed



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz mit Zugentlastung	1	092-007927-00000

ON AS SR tigSpeed



- Zugentlastung für tigSpeed
- Empfohlen bei Montage des tigSpeeds auf Fremdgerät

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Zugentlastung	1	092-003685-00000



tigSpeed Systemkomponenten - Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner

- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Exzellente HF-Sicherheit
- Die dargestellten Verschleißteile zeigen nur die Standardausrüstung „Flexhalter kurz“. Weitere Ausführungen wie „Flexhalter, lang“, „Mini“, feste Zufuhrwinkel oder Ausrüstung mit Jumbo-Gasdüsen finden Sie in unserem Ersatzteilkatalog.

TIG-SR 18 GRIP WD CW U/D HFL

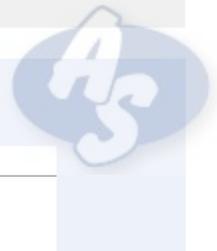


- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

ACHGELIS

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	3,0	1	094-500102-10203
	4,0	1	094-500102-10200



TIG-SR 18 GRIP WD HW U/D HFL

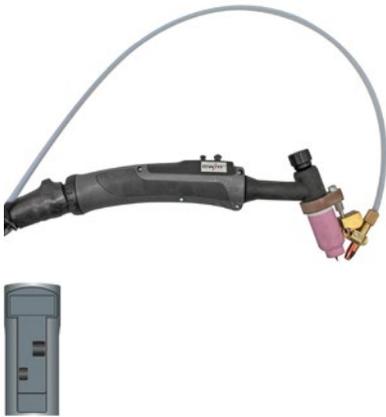


- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	3,0	1	094-500106-10203
	4,0	1	094-500106-10200

TIG-SR 18 GRIP WD CW WO U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	3,0	1	094-500165-10203
	4,0	1	094-500165-10200

TIG-SR 18 GRIP WD HW WO U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	3,0	1	094-500171-10203
	4,0	1	094-500171-10200

tigSpeed Systemkomponenten - Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner

TIG 260 GRIP WD CW U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Dank kompakter Bauform bessere Zugänglichkeit in beengten Bauräumen als bei herkömmlichen Heiß-/Kaltdrahtbrennern
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	3,0	1	094-500167-10203
	4,0	1	094-500167-10200

TIG 260 GRIP WD HW U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Dank kompakter Bauform bessere Zugänglichkeit in beengten Bauräumen als bei herkömmlichen Heiß-/Kaltdrahtbrennern
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Heiß-/Kaltdraht, Up/Down	3,0	1	094-500169-10203
	4,0	1	094-500169-10200

TIG 260 GRIP WD CW WO U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Dank kompakter Bauform bessere Zugänglichkeit in beengten Bauräumen als bei herkömmlichen Heiß-/Kaltdrahtbrennern
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500168-10203
Kalt Draht, Up/Down	4,0	1	094-500168-10200

TIG 260 GRIP WD HW WO U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Dank kompakter Bauform bessere Zugänglichkeit in beengten Bauräumen als bei herkömmlichen Heiß-/Kaltdrahtbrennern
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner, Heiß-/	3,0	1	094-500170-10203
Kalt Draht, Up/Down	4,0	1	094-500170-10200

tigSpeed Systemkomponenten - Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner

TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweiß- brenner, Kalt Draht, Up/ Down	3,0	1	094-500094-10203
	4,0	1	094-500094-10200

TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung in Griffschale integriert
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweiß- brenner, Heißdraht, Up/ Down	3,0	1	094-500098-10203
	4,0	1	094-500098-10200

TIG 450 GRIP WD CW WO U/D HFL

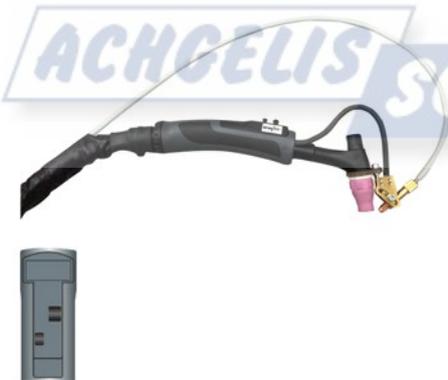


- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500157-10203
Kalt Draht, Up/Down	4,0	1	094-500157-10200

TIG 450 GRIP WD HW WO U/D HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Durch außenliegende Drahtzuführung optimal zum Schweißen besonders weicher oder besonders harter Drähte
- Einstellen der Drahtfördermenge während des Schweißens
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Drahtsupport	flex.
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500158-10203
Heißdraht, Up/Down	4,0	1	094-500158-10200

tigSpeed Systemkomponenten - Kalt-/Heißdrahtschweißbrenner

comfyTig 18-1 CW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Verschleißteile kompatibel zu TIG-SR 18 SC

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500145-00603
Kaltdraht, Up/Down	4,0	1	094-500145-00600

comfyTig 18-1 HW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung in Griffschale integriert
- Verschleißteile kompatibel zu TIG-SR 18 SC

Einschaltdauer DC-	300 A / 100 %
Einschaltdauer AC	210 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 4 mm
Ø Zusatzdraht	0,8 mm - 1,6 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	3,0	1	094-500149-00603
Heißdraht, Up/Down	4,0	1	094-500149-00600

WIG-Schweißbrenner - gasgekühlt

- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket (High-Flex-Leder)
- Exzellente HF-Sicherheit

TIG 150 GRIP GD HFL



- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4,0	1	394-512291-10600
	8,0	1	394-512291-10608

TIG 150 GRIP Little GD HFL



- Besonders kompakte GRIP-Griffschale, bestens geeignet für schwer zugängliche Schweißaufgaben
- Doppeldrucktaste
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4,0	1	394-512292-10600
	8,0	1	394-512292-10608

WIG-Schweißbrenner - gasgekühlt

TIG 150 GRIP GD U/D HFL



- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	4,0	1	394-512291-10200
	8,0	1	394-512291-10208

TIG 150 GRIP Little GD HFL U/D



- Besonders kompakte GRIP-Griffschale, bestens geeignet für schwer zugängliche Schweißaufgaben
- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	4,0	1	394-512292-10200
	8,0	1	394-512292-10208

TIG 150 GRIP GD RETOX HFL



- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Nicht möglich bei Picotig 200 DC und Geräten mit Smart 2.0 Steuerung
- Maschinenseitig ist die Option „ON 12-polige Anschlussbuchse“ erforderlich

Einschaltdauer DC-	150 A / 35 %
Einschaltdauer AC	105 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
WIG-Funktionsbrenner, Retox, gasgekühlt	4,0	1	394-512291-10700
	8,0	1	394-512291-10708

TIG 200 GRIP GD HFL



- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	200 A / 35 %
Einschaltdauer AC	140 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4,0	1	394-510981-10600
	8,0	1	394-510981-10608

TIG 200 GRIP GD U/D HFL



- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	200 A / 35 %
Einschaltdauer AC	140 A / 35 %
Ø Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	4,0	1	394-510981-10200
	8,0	1	394-510981-10208

TIG 200 GRIP GD RETOX HFL



- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Nicht möglich bei Picotig 200 DC und Geräten mit Smart 2.0 Steuerung
- Maschinenseitig ist die Option „ON 12-polige Anschlussbuchse“ erforderlich

Einschaltdauer DC-	200 A / 35 %
Einschaltdauer AC	140 A / 35 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Funktionsbrenner, Retox, gasgekühlt	4,0	1	394-510981-10700
	8,0	1	394-510981-10708

WIG-Schweißbrenner - wassergekühlt

- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket (High-Flex-Leder)
- Exzellente HF-Sicherheit

TIG 260 GRIP WD HFL



- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Ø Elektrode	3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	1	394-510990-10600
	8,0	1	394-510990-10608

TIG 260 GRIP Little WD HFL



- Besonders kompakte GRIP-Griffschale, bestens geeignet für schwer zugängliche Schweißaufgaben
- Doppeldrucktaste
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Ø Elektrode	3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	1	394-510991-10600
	8,0	1	394-510991-10608

TIG 260 GRIP WD U/D HFL



- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	4,0	1	394-510990-10200
Up/Down, wassergekühlt	8,0	1	394-510990-10208

TIG 260 GRIP Little WD U/D HFL



- Besonders kompakte GRIP-Griffschale, bestens geeignet für schwer zugängliche Schweißaufgaben
- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Ø Elektrode	3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner,	4,0	1	394-510991-10200
Up/Down, wassergekühlt	8,0	1	394-510991-10208

TIG 260 GRIP WD RETOX HFL



- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Nicht möglich bei Picotig 200 DC und Geräten mit Smart 2.0 Steuerung
- Maschinenseitig ist die Option „ON 12-polige Anschlussbuchse“ erforderlich

Einschaltdauer DC-	260 A / 100 %
Einschaltdauer AC	185 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1 mm - 3,2 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Funktionsbrenner, Retox,	4,0	1	394-510990-10700
wassergekühlt	8,0	1	394-510990-10708

WIG-Schweißbrenner - wassergekühlt

TIG 450 GRIP WD HFL



- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	4,8 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	1	394-510993-10600
	8,0	1	394-510993-10608

TIG 450 GRIP WD U/D HFL



- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 4,8 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	4,0	1	394-510993-10200
	8,0	1	394-510993-10208

TIG 450 GRIP WD RETOX HFL



- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Nicht möglich bei Picotig 200 DC und Geräten mit Smart 2.0 Steuerung
- Maschinenseitig ist die Option „ON 12-polige Anschlussbuchse“ erforderlich

Einschaltdauer DC-	400 A / 100 %
Einschaltdauer AC	280 A / 100 %
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Funktionsbrenner, Retox, wassergekühlt	4,0	1	394-510993-10700
	8,0	1	394-510993-10708

TIG 450SC GRIP WD HFL



- Supercool / leistungsgesteigerte Brennervariante
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 5-polige Anschlussbuchse erforderlich
- Bei Verwendung an 8-poligen Schweißgeräten kann alternativ der Adapter „ADAP 8-5 POL“ verwendet werden

Einschaltdauer DC-	450 A / 100 %
Einschaltdauer AC	320 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	1,6 mm - 4,8 mm
Anschluss Steuerleitung	Tuchel, 5-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	1	394-511016-10600
	8,0	1	394-511016-10608

TIG 450SC GRIP WD U/D HFL



- Supercool / leistungsgesteigerte Brennervariante
- Einstellen von Schweißstrom, bei Synergic-Steuerung auch JOB-Umschaltung möglich
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Maschinenseitig ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

Einschaltdauer DC-	450 A / 100 %
Einschaltdauer AC	320 A / 100 %
Spannbereich Elektrode	4,8 mm
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 8-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt	4,0	1	394-511016-10200
	8,0	1	394-511016-10208

TIG 450SC GRIP WD RETOX HFL



- Supercool / leistungsgesteigerte Brennervariante
- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit und Ergonomie
- Nicht möglich bei Picotig 200 DC und Geräten mit Smart 2.0 Steuerung
- Maschinenseitig ist die Option „ON 12-polige Anschlussbuchse“ erforderlich

Einschaltdauer DC-	450 A / 100 %
Einschaltdauer AC	320 A / 100 %
Anschluss Steuerleitung	Burndy, 12-polig
Brenneranschluss	Dezentral 35 mm ² (Ø-Dorn 13 mm)
Schutzgasleitung	G 1/4" RH, Überwurfmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE	Artikel-Nr.
WIG-Funktionsbrenner, Retox, wassergekühlt	4,0	1	394-511016-10700
	8,0	1	394-511016-10708

Steuerungsübersicht Microplasma



Schweißverfahren	Plasma WIG DC
Betriebsarten	2-Takt 4-Takt spotArc spotmatic
Pulsart	Pulsautomatik Sekundenpuls kHz-Pulsen
JOB-Anzahl	100

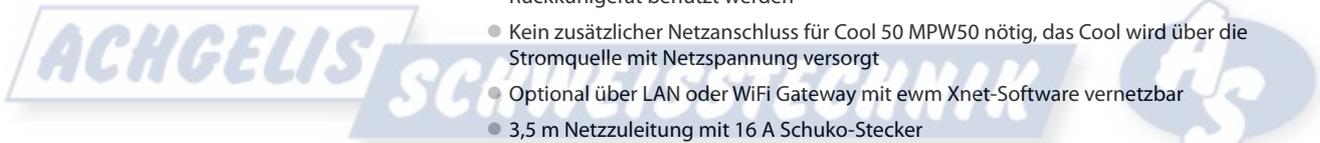
- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter



Microplasma 25 | 55 | 105



Comfort 2.0 P



- Modulares Plasma/WIG-Schweißgerät mit Comfort 2.0 P-Steuerung
- Inverterschweißgerät, DC, wassergekühlt
- Plasma- und WIG-Schweißen
- Plasma- und WIG-Impulsschweißen
- Plasma- und WIG-Pulsen bis in den kHz-Bereich - ermöglicht hohe Schweißgeschwindigkeit mit minimiertem Wärmeeintrag durch eingeschnürten Lichtbogen
- Plasma- und WIG-Schweißstrom in 0,1 A Schritten einstellbar
- Pilotlichtbogenstrom von 2 - 15 A in 1 A Schritten einstellbar
- Der Pilotlichtbogenstrom kann an vier Arbeitspunkten auf den Schweißprozess angepasst werden (vor, während und nach dem Schweißen, sowie in Schweißpausen)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - bis 50% der Heftzeit sparen (ausschließlich WIG)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Temperatur-, Durchfluss- und Drucküberwachung des Kühlmittelkreislaufes
- Alle Steuerungselemente und Anschlüsse für Schweißbrenner, Fernsteller und Werkstückleitung befinden sich im direkten Zugriff an der Gerätefront
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Schweißbrenneranschluss über Schnellkupplung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Zwei Anschlüsse für Systembus (z.B. für eWm Xnet)
- Aufbau mit Trolley 55-6 und Cool 50 MPW50, alternativ kann auch ein separates Rückkühlgerät benutzt werden
- Kein zusätzlicher Netzanschluss für Cool 50 MPW50 nötig, das Cool wird über die Stromquelle mit Netzspannung versorgt
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit eWm Xnet-Software vernetzbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Bitte verwenden Sie immer eine ElektrodenEinstelllehre, um ein optimales Schweißergebnis sicher zu stellen



Ausführung	Microplasma 25	Microplasma 55	Microplasma 105
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Netzsicherung (träge)	1 x 10 A	1 x 16 A	1 x 20 A
Leerlaufspannung	63 V		
Einstellbereich Schweißstrom	0,3 A - 20 A	0,3 A - 50 A	0,3 A - 100 A
Einschaltdauer 40 °C	-		100 A / 60 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0,99		
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 377 x 531		
Gewicht Gerät	33,6 kg		
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S CE EAC		
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329		
Gewicht Kühlmodul	14,3 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1114 x 678 x 1486		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Microplasma 25 | 55 | 105

Microplasma 25

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Microplasma 25	Microplasma-Schweißgerät	1	090-007027-00502
PHW 20 3 m 5P	Plasmaschweißbrenner	1	394-003872-00000
EAG PHW 20	Elektrodeneinstellehre	1	394-001119-00000
Cool 50 MPW50	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008818-00502
WK16mm ² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005801-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
G1/4"+G3/8" 2 m		1	092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer	1	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L		1	096-000001-00000
Trolly 55-6 DF	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen	1	090-008826-00000
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter	1	094-001652-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000
			Summe

Microplasma 55

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Microplasma 55	Microplasma-Schweißgerät	1	090-007028-00502
PHW 100 3 m 5P	Plasma-Handschweißbrenner ohne Einstellehre	1	394-003843-00000
EAG PHW100/150	Elektrodeneinstellehre	1	094-008262-00000
Cool 50 MPW50	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008818-00502
WK16mm ² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005801-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
G1/4"+G3/8" 2 m		1	092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer	1	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L		1	096-000001-00000
Trolly 55-6 DF	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen	1	090-008826-00000
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter	1	094-001652-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000
			Summe

Microplasma 105

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Microplasma 105	Microplasma-Schweißgerät	1	090-007029-00502
PHW 100 3 m 5P	Plasma-Handschweißbrenner ohne Einstellehre	1	394-003843-00000
EAG PHW100/150	Elektrodeneinstellehre	1	094-008262-00000
Cool 50 MPW50	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008818-00502
WK16mm ² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005801-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	1	094-000010-00001
G1/4"+G3/8" 2 m		1	092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer	1	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L		1	096-000001-00000
Trolly 55-6 DF	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen	1	090-008826-00000
KF 23E 5 I, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	1	094-000530-00005
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter	1	094-001652-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	1	092-002685-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	1	KOS-V00027-00000
			Summe

Plasma-Schweißbrenner

PHW 20



- Sehr kleiner wassergekühlter, leistungsfähiger Mikroplasma-Schweißbrenner
- Plasmaschweißen von Folien, Drähten und Sieben aus hochlegierten Stählen, Nickel-, Kupfer- und Titanlegierungen von 0,05 mm bis 1 mm Stärke
- Prädestiniert zum feinfühligem Schweißen von feinsten Drähten und Folien, sich der Lichtbogen selbst bei minimalen Schweißströmen äußerst stabil ausbildet
- **Verschleißteile Dental:**
 - Zum Schweißen kleiner Drähte im Bereich Zahnspanne, Inlay, Zahnersatz usw.
 - Für kleine Ströme bis 15 A
 - Herausstehende Plasmadüse
 - Standardverschleißteile sind für Ströme zwischen 15 und 25 Ampere geeignet
 - Bitte verwenden Sie immer eine Elektrodeneinstellehre, um ein optimales Schweißergebnis sicher zu stellen



Einschaltdauer DC-	20 A / 60 %
Anschluss	Tuchel, 5-polig
Länge Schlauchpaket	3 m
Zulassungen	CE
Ø Düse	0,5 mm - 1,2 mm

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Plasma-Schweißbrenner	1	394-003872-00000

PHW 100



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindelosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Dank maximaler Miniaturisierung der Komponenten: Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung
- Durch umfangreiches Zubehör für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet
- Bitte verwenden Sie immer eine Elektrodeneinstellehre, um ein optimales Schweißergebnis sicher zu stellen



Einschaltdauer DC-	100 A / 100 %
Einschaltdauer AC	80 A / 100 %
Einschaltdauer DC+	35 A / 100 %
Anschluss	Tuchel, 5-polig
Länge Schlauchpaket	3 m
Zulassungen	CE
Ø Düse	0,5 mm - 1,2 mm

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Plasma-Handsweißbrenner ohne Einstellehre	1	394-003843-00000

ON Adap Microplasma new



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Adapter zum Anschluss eines Schweißbrenners mit Schraubkupplung an Microplasma 25/55/105	1	092-003539-00000

Fernsteller - WIG/Plasma-Fernsteller

RT50



- Mit dem Fernsteller RT50 7POL können Geräte mit 7-poligem Anschluss mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Maße in mm	115 x 235 x 300
Gewicht	3,2 kg
Anschluss	7-polig

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	1	090-008793-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
			Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

RTG1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Gewicht	0,7 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	5,0	1	090-008106-00000
	10,0	1	090-008106-00010

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Fernsteller - WIG/Plasma-Fernsteller

RT1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,2 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	1	090-008097-0000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

RTP1



- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,5 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	260 x 147 x 75

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Fernsteller, Punkten/Pulsen	1	090-008098-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Fernsteller - WIG/Plasma-Fernsteller

RTP2



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	ca.1,5 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	260 x 147 x 75

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Punkten/Pulsen	1	090-008099-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353			

RTP3



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,5 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	260 x 147 x 75

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, spotArc, Punkten/ Pulsen	1	090-008211-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
			Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Fernsteller - WIG/Plasma-Fernsteller

RTAC1



- AC-Balance (Verhältnis positive/negative Halbwelle) von +15% bis -15% einstellbar.
- AC-Frequenz des Schweißstromes stufenlos einstellbar.
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	260 x 150 x 75

Bezeichnung	Gewicht kg	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom/Balance/ Frequenz	1,1	1	090-008197-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367			

RT PWS 1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Polwendeschalter, geeignet für Geräte mit PWS - Funktion.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	0,42 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	118 x 118 x 94

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Fallnaht, Strom Polwendung	1	090-008199-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424			

RTF1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Kabellänge	5
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fußfernsteller, Strom, mit Anschlusskabel	1	094-006680-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351			

Fernsteller - Anschlusskabel

Anschlusskabel



Anschluss		19-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss		19-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Digitales 7-poliges Kabel



- Digitales 7-poliges Kabel
- Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautem Kabel
- Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

Anschluss		7-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Digitales 7-poli- ges Kabel	0,5	1	092-000201-00004
	1,0	1	092-000201-00002
	5,0	1	092-000201-00003
	10,0	1	092-000201-00000
	15,0	1	092-000201-00005
	20,0	1	092-000201-00001
	25	1	092-000201-00007

Kühlgeräte - Kühlgeräte für WIG/Plasma-Schweißgeräte

cool40 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

Kühlleistung	900 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	4 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008593-00502
Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	1	092-015283-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351

cool41 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

Kühlleistung	900 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	4 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	603 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	18,4 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008600-00502
Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	1	092-015291-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

Kühlgeräte - Kühlgeräte für WIG/Plasma-Schweißgeräte

cool50 MPW50



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige
- Empfohlen für manuelle und teilmechanisierte Schweißaufgaben
- Beim automatisierten Einsatz der Microplasma empfehlen wir den Einsatz eines Rückkühlgerätes

Kühlleistung	1000 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	5 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	695 x 298 x 329
Gewicht Kühlmodul	14,3 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008818-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Microplasma 25	090-007027-00502	388
			Microplasma 55	090-007028-00502	388

cool35 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

Kühlleistung	800 W (1l/min)
Fördermenge	5 l/min
Tankinhalt	4,5 l
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Maße Kühlmodul in mm	650 x 270 x 225
Gewicht Kühlmodul	15 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	090-008235-00502
Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	1	092-015295-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

Kühlgeräte - Rückkühlgeräte

RK



- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Kann als Alternative zum Cool 50 MPW50 verwendet werden
- Empfohlen beim automatisierten Dauerbetrieb oder bei sehr hohen Umgebungstemperaturen
- **Achtung:** Passt nicht unter Microplasma und nicht auf Trolley 55-6
- Benötigt eine eigene Stromversorgung
- Anschlüsse rückseitig
- Leistungsstarke Pumpe, Druckwächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige
- Bei Verwendung von Brennern über 150 A ist ein Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe notwendig!
- Temperaturreglung und LED-Anzeige

Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Maße Kühlmodul in mm	Tankinhalt l	Kühlleistung W	Netzspannung V	VPE stk	Artikel-Nr.
Rückkühlgerät	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	1	094-002283-00000
				2000		1	094-002284-00000
				2700	3 x 400	1	094-002285-00000
Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	1 x 230	1	094-002284-02000
				2700	3 x 400	1	094-002285-02000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Microplasma 55	090-007028-00502	388
Microplasma 25	090-007027-00502	388			

Frostschutzprüfer

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Frostschutzprüfer	1	094-014499-00000

Kühlgeräte - Kühlmittel

KF 23E -10



Gefrierpunkt -10 °C

Bezeichnung	Inhalt l	VPE	Artikel-Nr.
Kühlflüssigkeit (-10 °C), 5 l	5,0	1	094-000530-00005
Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	9,3	1	094-000530-00000
Kühlflüssigkeit (-10 °C), 200 l	200	1	094-000530-00001

KF 37E -20°



Gefrierpunkt -20 °C

Bezeichnung	Inhalt l	VPE	Artikel-Nr.
Kühlflüssigkeit (-20 °C), 5 l	5,0	1	094-006256-00005
Kühlflüssigkeit (-20 °C), 9,3 l	9,3	1	094-006256-00000
Kühlflüssigkeit (-20 °C), 200 l	200	1	094-006256-00001

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON Filter T.0003



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002546-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341

ON Filter T.0004



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002547-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
			Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349

ON Filter TG.0002



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002551-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

ON Filter F.0001



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002092-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005428-00502	130	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON Filter F.0002



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-004999-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON Filter K.0001



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-008772-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
cool40 U31	090-008593-00502	399	cool41 U31	090-008600-00502	399
6x cool40 U31	092-015283-00502	399	6x cool41 U31	092-015291-00502	399

ON Key Switch



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Schlüsselschalter	1	092-001828-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
			Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



OW Reinforced Pump F.0001/F.0002



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	1	092-002118-00001

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202			
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132			

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON HS F.0001/F.0002



- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren Phoenix / Taurus / Tetrrix 351 / 401 / 451 / 551

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Halterung für Schlauchpakete und Brenner	1	092-002910-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Tetrrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Tetrrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Tetrrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137	Tetrrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
			Tetrrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON Holder Gas Bottle <50L F.0001/F.0005



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	1	092-002151-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137			
Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130			

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON Holder Gas Bottle <50L F.0002



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	1	092-002345-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367

ON PC Plug



- Schutzklappe für Stecker
- Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schutzklappe für Stecker	1	092-003074-00000



Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

ON Tool Box



- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerverschleißteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand	1	092-002138-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON LB Wheels 160 x 40 mm



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Feststellbremse für Geräteräder	1	092-002110-0000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	185
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137			

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Radmontagesatz	1	092-001356-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
cool50-2 U40	090-008603-00502	316	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100
cool50-2 U42	090-008796-00502	316	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Cool 50 MPW50	090-008818-00502	400	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223
cool50 U40	090-008598-00502	316	Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225
cool50 U42	090-008797-00502	316	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128

ON Safeguard T.0003



- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Schutzhülle für Schweißgeräte	1	092-008767-00000
Verpackungseinheit 8 Stk. ON Safeguard M	1	092-002806-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422
			Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON 7pol



- 7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface	1	092-001826-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355			

ON 8pol



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
8-polige Anschlussbuchse	1	092-002465-00000

SCHWEISSTECHNIK



Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
			Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353

ON 12pol Retox T.0004



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
12-polige Anschlussbuchse	1	092-002466-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349

ON 12pol Retox TG.0002



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
12-polige Anschlussbuchse Brenner	1	092-002519-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353

ON 12pol Retox TG.0008/F.0001/F.0002



- 12-polige Anschlussbuchse zum Anschluss eines WIG-Retox-Schweißbrenners

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
12-polige Anschlussbuchse	1	092-001807-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON 19pol TG.0008



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
19-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als analoge Automatisierungsschnittstelle	1	092-001827-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358

Optionen/Zubehör - Optionen für WIG- und Plasma-Schweißgeräte

ON 19pol F.0001/F.0002



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
19-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als analoge Automatisierungsschnittstelle	1	092-001951-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
			Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ON Netsynchron



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set Phasenfolgeumschaltung zum Synchronschweißen	1	090-008212-00000

ANGELIS SCHWEISSTECHNIK



Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367			

Übersicht E-Hand-Schweißgeräte

E-Hand-DC-Schweißgeräte		Seite	
Pico	Pico	Pico 160	420
	Pico 160 cel puls		421
	Pico 160 L-BOXX Set		422
	Pico 160 cel puls L-BOXX Set		423
	Pico 162 Multivolt		424
	Pico 180 puls		425
	Pico 220 cel puls		426
	Pico 300 cel - Pico 300 cel pws		427
	Pico 350 cel puls - Pico 350 cel puls pws		428
Entmagnetisieren	Pico 350 Degauss	Pico 350 cel puls pws dgs	430
	Degauss 600	Degauss 600	431
Schweißgerätezubehör		RTG1	432
		RT1	433
		RG13	434
	E-Hand-Fernsteller	RTF1	434
		RT PWS 1	435
		RT DGS1	435
		Anschlusskabel	402
	Optionen für E-Hand-Schweißgeräte	437	

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



Pico 160



- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Pico 160



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

Ausführung	Pico 160
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 35 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße Gerät LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht Gerät	4,9 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Pico 160	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002128-00502
WK16mm ² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005801-00000
EH 16mm ² 170A/60% 4m	Elektrodenhalter	1	094-005800-00000

Verpackungseinheit		
12x Pico 160	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160	092-015319-00502

Pico 160 cel puls



Pico 160 cel puls



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4mm
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Auch als VRD-Version, entsprechend den russischen und australischen Sicherheitsanforderungen, verfügbar
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Pico 160 cel puls
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	94 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße Gerät LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht Gerät	4,9 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	

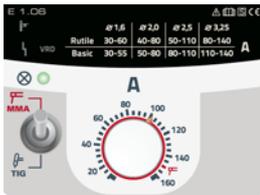
Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico 160 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002129-00502
Pico 160 cel puls VRD (AUS)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002129-28503
Pico 160 cel puls VRD (RU)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2	1	090-002129-28504
RG13 RS-453	Fernsteller, Strom	1	090-008113-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005801-00000
EH 16mm² 170A/60% 4m	Elektrodenhalter	1	094-005800-00000

Verpackungseinheit		
12x Pico 160 cel puls	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls	092-015320-00502
12x Pico 160 cel puls VRD (AUS)	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls VRD (AUS)	092-015320-28503
12x Pico 160 cel puls VRD (RU)	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls VRD (RU)	092-015320-28504

Pico 160 L-BOXX Set



Pico 160

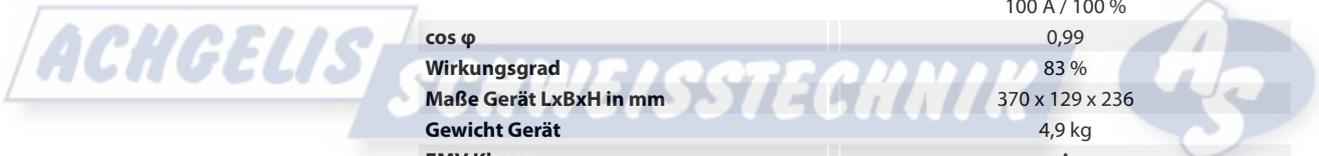


Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438

- Keine Beschädigung beim Transport dank robuster L-BOXX
- Alle Komponenten immer griffbereit
- L-BOXX-System kompatibel zu Transportsystemen vieler namhafter Hersteller
- Set Pico 160 im robusten Kunststoffkoffer
- Set bestehend aus: Pico 160, Pico-Tragegriff, Schmutzfilter, Werkstückleitung, Elektrodenhalter und Dokumentation
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Pico 160
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A
Einschaldauer 40 °C	150 A / 35 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße Gerät LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht Gerät	4,9 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Pico 160 L-BOXX Set	E-Hand-Inverterschweißgerät in robuster L-BOXX-Transportbox	1	091-002128-00502

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit		
12x Pico 160 L-BOXX Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 L-BOXX Set	092-003411-00502

Pico 160 cel puls L-BOXX Set



Pico 160 cel puls



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438

- Set Pico 160 cel puls im robusten Kunststoffkoffer
- Set bestehend aus: Pico 160 cel puls, Pico-Tragegriff, Schutzfilter, Werkstückleitung, Elektrodenhalter und Dokumentation
- Keine Beschädigung beim Transport dank robuster L-BOXX
- Alle Komponenten immer griffbereit
- L-BOXX-System kompatibel zu Transportsystemen vieler namhafter Hersteller
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4mm
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Pico 160 cel puls
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	94 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 30 %
	120 A / 60 %
	110 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße Gerät LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht Gerät	4,9 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Pico 160 cel puls L-BOXX Set	E-Hand-Inverterschweißgerät in robuster L-BOXX-Transportbox	1	091-002129-00502

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
RG13 RS-453	Fernsteller, Strom	1	090-008113-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit

12x Pico 160 cel puls L-BOXX Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls L-BOXX Set	092-003412-00502
---	---	------------------

Pico 162 Multivolt



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

- Inverterschweißgerät, DC, automatische Anpassung der Netzspannung
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, Schulterriemen
- Einknopfbedienung
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Eingangsspannung: 230 V	Eingangsspannung: 115 V
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 25 A
Leerlaufspannung	105 V	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A	
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	361 x 116 x 224	
Gewicht Gerät	5,4 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Pico 162 MV	E-Hand-Multivolt-Inverterschweißgerät	1	090-002042-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005314-00000
EH 16mm² 170A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	094-005313-00000

► * In der Summe sind nur fettgedruckte Artikel enthalten

Verpackungseinheit		
12x Pico162 MV	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 MV	092-002058-00502

Pico 180 puls



- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- Auch als VRD-Version, entsprechend den russischen und australischen Sicherheitsanforderungen, verfügbar
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Pico 180 puls



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

Ausführung	Pico 180 puls
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	130 A / 60 %
	120 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 136 x 252
Gewicht Gerät	8,3 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	  

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico 180 puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002003-00502
Pico 180 puls VRD (AUS)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002051-00502
Pico 180 puls VRD (RU)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und ГОСТ 12.2	1	090-002051-00503
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
EH 35mm² 290A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000052-00000
Verpackungseinheit			
8x Pico180	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls		092-015235-00502
8x Pico 180 puls VRD (AUS)	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD (AUS)		092-015248-00502
8x Pico 180 puls VRD (RU)	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD (RU)		092-015248-00503

Pico 220 cel puls



Pico 220 cel puls



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- 5 m Netzzuleitung
- Auch als VRD-Version, entsprechend den russischen und australischen Sicherheitsanforderungen, verfügbar

Ausführung	Pico 220 cel puls
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A
Leerlaufspannung	97 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 220 A
Einschaltdauer 40 °C	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 136 x 252
Gewicht Gerät	10,5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE EAC



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Pico 220 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002057-00502
Pico 220 cel puls vrd (RU)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	1	090-002057-28504
Pico 220 cel puls vrd (AUS)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002057-28503
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000
EH 35mm² 290A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000
Verpackungseinheit			
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls		092-015280-00502

Pico 300 cel | Pico 300 cel pws



- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Tragbar, Schulterriemen
- 5 m Netzzuleitung
- Auch als VRD-Version, entsprechend den russischen und australischen Sicherheitsanforderungen, verfügbar

Pico 300 cel



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

Ausführung	Pico 300 cel	Pico 300 cel pws
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A	
Leerlaufspannung	107 V	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 300 A	
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Gewicht Gerät	16,5 kg	23,5 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	  	

Standardausführung

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Pico 300 cel	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002043-00502
Pico 300 cel vrd 12V	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2	1	090-002043-00504
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
EH 50m ² 350A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000

Ausführung mit Polwendeschalter

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Pico 300 cel pws	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	1	090-002044-00502
Pico 300 cel pws vrd 12V	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	1	090-002044-00504
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
EH 50m ² 350A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000

Verpackungseinheit

6x Pico 300 CEL	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel	092-002298-00502
6x Pico 300 cel vrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD	092-002298-00503
6x Pico 300 cel svrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	092-002298-00504

Pico 350 cel puls | Pico 350 cel puls pws



Pico 350 cel puls



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

- Inverterschweißgerät, DC
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- Perfektes E-Hand-Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- CC / CV Kennlinie
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Tragbar, Schulterriemen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- Auch als VRD-Version, entsprechend den russischen und australischen Sicherheitsanforderungen, verfügbar



Ausführung	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Leerlaufspannung	95 V	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A	
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415	
Gewicht Gerät	23,5 kg	25 kg
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP34s	
Zulassungen		

Standardausführung

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico 350 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	1	090-002060-00502
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2	1	090-002060-28504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
EH 50m² 350A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000

Ausführung mit Polwendeschalter

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico 350 cel puls pws	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	1	090-002061-00502
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	1	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/ DIN EN	1	090-002061-28504
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000

Verpackungseinheit

6x Pico 350 cel puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503
6x Pico 350 cel puls pws	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503

Pico drive 200C



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Pico 350 cel puls
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Spulendurchmesser bis 200 mm
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Tragbar, Schulterriemen
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte



Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico drive 200C	Drahtvorschubgerät	1	090-002124-00502

Pico drive 4L



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Pico 350 cel puls
- Gehäuseausführung Aluminium
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Pico drive 4L	Drahtvorschubgerät	1	090-002121-00502

Pico 350 cel puls pws dgs



Pico 350 cel puls degauss



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438
Elektrodenhalter	Seite	488

- E-Hand-Inverterschweißgerät mit Entmagnetisierungsfunktion, Polwendeschalter
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- Perfektes E-Hand-Steignahtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Entmagnetisieren von Rohren und Blechen mittels automatischem Ablauf vor dem Schweißen (max. 350 A)
- Die Entmagnetisierungsfunktion garantiert einen stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- CC / CV Kennlinie
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Tragbar, Schulterriemen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
- Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
- Minimierung von Nacharbeit
- Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse



Ausführung	Pico 350 cel puls pws dgs
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	95 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	25 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP34s
Zulassungen	  

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
		stk	
Pico 350 cel puls pws dgs	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter, Entmagnetisieren	1	090-002127-00502
Set LC 35 mm ²	Set: Zwei 5m Lastkabel 35qmm und ein 20m Lastkabel 35qmm für die Entmagnetisierung	1	092-002921-00000
WK50mm ² 350A/60% 4m/K	Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000
EH 50m ² 350A/60% 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000
OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000

Degauss 600



Fernsteller	Seite	432
Optionen/Zubehör	Seite	438

- Entmagnetisierungsgerät zum Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- **Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs vor dem Schweißen:**
- Sicheres Entmagnetisieren für bessere Schweißergebnisse durch stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung, Minimierung der Nacharbeit
- **activgauss (10 - 250 A) - Entmagnetisieren während des Schweißens:**
- Verhindert bei sehr langen und stark magnetisierten Bauteilen ein Nachrücken des Magnetfeldes während dem Schweißprozess
- Tragbar und robust
- Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- Einsatz bei -25°C bis +40°C
- Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei Lastkabel 35qmm je 5m, ein Lastkabel 35qmm 20m, Fernsteller RT DGS1 und 5m Anschlusskabel
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
- Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
- Minimierung von Nacharbeit
- Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse



Ausführung	Degauss 600
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3
Entmagnetisierungsstrom	10 A - 600 A
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	25 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP34s
Zulassungen	



Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Set Degauss 600	Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei Lastkabel 35qmm je 5m, ein Lastkabel 35qmm 20m, Fernsteller RT DGS1 und 5m Anschlusskabel	1	091-002065-00502

FIM1-4 Set



- Feldstärkenmessgerät zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- Drei Messbereiche möglich: 20 mT, 200 mT und 2000 mT
- Handgerät für Netz-, Batterie- oder Akkubetrieb
- LCD-Digitalanzeige
- Messgenauigkeit: $\pm 2\%$ vom Messwert ± 1 Digit über interne Kalibrierspannung, besser $\pm 1\%$ vom Messwert ± 1 Digit mittels kalibriertem Vergleichsmagnet
- Auflösung: 0,01 mT
- Ausgang: Analogausgang $\pm 199,9$ mV entsprechend 1999 Digit, Anschluss für Analoganzeige, XY-Schreiber und A/D-Wandler
- Betriebsdauer: ca. 100 Stunden über Trockenbatterie, ca. 50 Stunden mit einer Akkula-dung (Akku nicht im Lieferumfang enthalten)

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
FIM1-4 Set	Set: Feldstärkenmessgerät inkl. Hallsonde	1	092-002937-00000

Fernsteller - E-Hand-Fernsteller

RTG1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Gewicht	0,7 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	225 x 70 x 60

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	5,0	1	090-008106-00000
	10,0	1	090-008106-00010

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351			
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351			

RT1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	1,2 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	180 x 100 x 70

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	1	090-008097-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

Fernsteller - E-Hand-Fernsteller

RG13



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Kabellänge	5
-------------------	---

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Strom	1	090-008113-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417

RTF1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Kabellänge	5
Anschluss	19-polig

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fußfernsteller, Strom, mit Anschlusskabel	1	094-006680-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351			

RT PWS 1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Polwendeschalter, geeignet für Geräte mit PWS - Funktion.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	0,42 kg
Anschluss	19-polig
Maße LxBxH in mm	118 x 118 x 94

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller, Fallnaht, Strom Polwendung	1	090-008199-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	425			
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	424			
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367			

RT DGS1



- Fernsteller mit Polwendeschalter und Start- / Stoppfunktion, für Degauss 600
- Fernsteller aktiviert Zusatzfunktion – Erzeugung eines magnetischen Gegenfeldes während des Schweißprozesses
- Stufenlos einstellbare Stromstärke (0 % bis 100 %) zur Erzeugung des benötigten magnetischen Gegenfeldes direkt am Schweißplatz
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht	0,42 kg
Maße LxBxH in mm	118 x 118 x 94

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Fernsteller Degauss	1	090-008806-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Set Degauss 600	091-002065-00502	427	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426

Fernsteller - Anschlusskabel

Anschlusskabel



Anschluss		19-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

Verlängerungskabel



Anschluss		19-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Verlängerungs- kabel	5,0	1	092-000857-00000
	10,0	1	092-000857-00010
	15,0	1	092-000857-00015
	20,0	1	092-000857-00020

Digitales 7-poliges Kabel



- Digitales 7-poliges Kabel
- Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautes Kabel
- Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

Anschluss		7-polig	
Bezeichnung	Kabellänge m	VPE stk	Artikel-Nr.
Digitales 7-poli- ges Kabel	0,5	1	092-000201-00004
	1,0	1	092-000201-00002
	5,0	1	092-000201-00003
	10,0	1	092-000201-00000
	15,0	1	092-000201-00005
	20,0	1	092-000201-00001
	25	1	092-000201-00007

Optionen/Zubehör - Optionen für E-Hand-Schweißgeräte

ON Handle Pico 160



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Handgriff	1	092-003205-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	416	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417

ON Filter Pico 160



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-003206-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	416	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417

ON Filter T.0002



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002072-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	420

ON Filter T.0003



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002546-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341

Optionen/Zubehör - Optionen für E-Hand-Schweißgeräte

ON Safeguard T.0003



- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Schutzhülle für Schweißgeräte	1	092-008767-00000
Verpackungseinheit 8 Stk. ON Safeguard M	1	092-002806-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422
			Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341

ON Filter TG.0005



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-001856-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423

ON Filter TG.0001



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002756-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189

Übersicht Multivolt-Geräte und Verpackungseinheiten

Multivolt-Geräte und Verpackungseinheiten		Seite
Multivolt-Geräte	Mira 221 MV	443
	Picotig 200 MV 5P TGD	444
	Tetrix 200 Comfort 2.0 puls MV	445
	Pico 162 MV	446
	voltConverter 230/400	447
Verpackungseinheiten		448



Multivolt - Optionen ab Werk

Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte			
		 230 V 400 V 480 V	 440 V 460 V 480 V
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•

Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
OW Multivolt 351/401/451/551 Multispannung (230V/400V/480V) - Werkseinbau (keine Nachrüstung)	092-002542-00001	M1
 230 V 400 V 480 V		
OW 440/460/480 Volt Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001	M1
 440 V 460 V 480 V		

Multivolt - Optionen ab Werk

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
WIG-DC-Schweißgeräte			
		 230 V 400 V 480 V	 440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	•	•
Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	•	•
Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	•	•
Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	•	•
Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	•	•
Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	•	•
Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	•	•
Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	•	•
WIG-AC/DC-Schweißgeräte			
			
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•
Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	•	•
Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	•	•

Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
OW Multivolt 351/401/451/551 Multispannung (230V/400V/480V) - Werkseinbau (keine Nachrüstung)	092-002542-00001	M1
	 230 V 400 V 480 V	
OW 440/460/480 Volt Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001	M1
	 440 V 460 V 480 V	

Multivolt - Optionen ab Werk

Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

Geräte	Artikel-Nr.	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte			
			 440 V 460 V 480 V
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•

Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte			
			 440 V 460 V 480 V
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•

Bezeichnung **ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK** **Artikel-Nr.** **PG**

voltConverter 230/400

Spannungswandler

► Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!



090-008800-00502

M1

OW 440/460/480 Volt

Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)



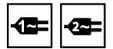
092-002647-00001

M1

Mira 221 MV



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400 V
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 2-Rollen-Antrieb, ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker und Adapter auf 16 A Schuko



M1.02



Ausführung	Mira 221 MV	Mira 221 MV 2 x 400 V
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	2 x 400 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	2 x 16 A
Leerlaufspannung	38,5 V	
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 220 A	
Einschaltdauer 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
cos φ	0,98	
Maße Gerät LxBxH in mm	888 x 379 x 604	
Gewicht Gerät	56 kg	
Isolationsklasse	H	
Zulassungen	S CE EAC	
Drahtgeschwindigkeit m/min	1,5 m/min - 20 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm	59,05 ipm - 787,4 ipm	

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	1	092-015239-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet

Picotig 200 MV 5P TGD



Picotig DC



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt (MV): Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Picotig 200 MV	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 115 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 181 x 294	
Gewicht Gerät	9,8 kg	
Isolationsklasse	H	
Zulassungen	CE EAC S	

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Picotig 200 MV puls TG	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	1 stk	090-002059-00502			

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte

Tetrix 200 Comfort 2.0 puls MV



Comfort 2.0 DC



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt (MV): Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Tetrix 200 MV	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	-	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	-
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 181 x 294	
Gewicht Gerät	10,8 kg	
Isolationsklasse	H	
Zulassungen	CE EAC S	

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		stk				
Tetrix 200 DC MV Comfort 2.0 puls 5P	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	1	090-000260-00502			

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte

Pico 162 MV



Pico 162



- Inverterschweißgerät, DC, automatische Anpassung der Netzspannung
- Multivolt (MV): Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, Schulterriemen
- Inhalt Set: Schweißstromquelle, Aluminiumrahmen-Hartschalenkoffer, Elektrodenhalter, Werkstückleitung, Schweißschild, Schlackehammer, Drahtbürste
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Ausführung	Eingangsspannung: 230 V	Eingangsspannung: 115 V
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 25 A
Leerlaufspannung	105 V	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A	
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	86 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	361 x 116 x 224	
Gewicht Gerät	5,4 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S CE EAC	



Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		stk				
Pico 162 MV	E-Hand-Multivolt-Inverterschweißgerät	1	090-002042-00502			

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel E-Hand-DC-Schweißgeräte

voltConverter 230/400



- Spannungswandler für modulare Geräte
- Ermöglicht den Betrieb an Netzspannungen 230V und 400V
- Hohe Flexibilität durch interne Umschaltung auf die gewünschte Netzspannung

Netzspannung (Toleranzen)	(-25 % - +20 %)
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		stk				
voltConverter 230/400	Spannungswandler	1	090-008800-00502			

► Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!



Verpackungseinheiten

Picomig

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Picomig 180 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls	1	092-015321-00502	ve
6x Picomig 180 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic	1	092-015323-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Picomig 185 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 puls	1	092-015324-00502	ve
6x Picomig 185 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 Synergic	1	092-015325-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Picomig 355 puls TKM	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 puls	1	092-015327-00502	ve
6x Picomig 355 Synergic TKM	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 Synergic	1	092-015326-00502	ve



Mira

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
2x Mira 151 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG	1	092-015238-00502	ve
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	1	092-015239-00502	ve
2x Mira 251 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG	1	092-015240-00502	ve
2x Mira 301 M1.02 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG	1	092-015236-00502	ve
2x Mira 301 M2.20 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG	1	092-015263-00502	ve
2x Mira 301 M2.40 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG	1	092-015237-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
2x Mira 151 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	1	092-015242-00502	ve
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015242-00540	ve
2x Mira 151 FKG Set GB		1	092-015242-00537	ve
2x Mira 151 FKG Set RU		1	092-015242-00508	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
2x Mira 221 MV FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter, Adapter CEE auf Schuko	1	092-015243-00502	ve
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015243-00540	ve
2x Mira 221 MV FKG Set GB		1	092-015243-00537	ve
2x Mira 221 MV FKG Set RU		1	092-015243-00508	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
2x Mira 251 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	1	092-015244-00502	ve
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015244-00540	ve
2x Mira 251 FKG Set GB		1	092-015244-00537	ve
2x Mira 251 FKG Set RU		1	092-015244-00508	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	1	092-015245-00502	ve
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015245-00540	ve
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB		1	092-015245-00537	ve
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU		1	092-015245-00508	ve
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D		1	092-015269-00502	ve
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015269-00540	ve
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB		1	092-015269-00537	ve
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU		1	092-015269-00508	ve
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D		1	092-015246-00502	ve
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE		1	092-015246-00540	ve
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB		1	092-015246-00537	ve
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU		1	092-015246-00508	ve

Verpackungseinheiten

Picotig / Tetrax DC

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
8x Picotig 200 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör	1	092-015276-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
6x Picotig 200 puls Set D		1	092-015277-00502	ve
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	1	092-015277-00540	ve
6x Picotig 200 puls Set RU		1	092-015277-00508	ve
6x Picotig 200 puls Set GB		1	092-015277-00537	ve
6x Picotig 200 puls Set	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch	1	092-015277-00539	ve

Typ	Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.	
8x Tetrax 200 DC Comfort MV 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrax 200 DC MV Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015335-00502	stk
8x Tetrax 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrax 200 DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015333-00502	stk
8x Tetrax 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrax 200 DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015333-00504	stk

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
8x Tetrax 200 DC Smart 2.0 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrax 200 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015334-00502	stk
8x Tetrax 200 DC Smart 2.0 puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrax 200 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015334-00504	stk

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
6x Tetrax 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015328-00502	ve
6x Tetrax 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015328-00504	ve

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
6x Tetrax 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015317-00502	ve
6x Tetrax 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015317-00504	ve

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
6x Tetrax 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015329-00502	ve
6x Tetrax 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015329-00504	ve

Typ	Bezeichnung	VPE ve	Artikel-Nr.	
6x Tetrax 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015315-00502	ve
6x Tetrax 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015315-00504	ve

Picotig / Tetrax AC/DC

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	ve
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-002719-00502	ve
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-002719-00504	ve
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	ve
6x Tetrax 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015330-00502	ve
6x Tetrax 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015330-00504	ve
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	ve
6x Tetrax 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015318-00502	ve
6x Tetrax 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015318-00504	ve
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	ve
6x Tetrax 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015331-00502	ve
6x Tetrax 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015331-00504	ve
Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	ve
6x Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	1	092-015316-00502	ve
6x Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	1	092-015316-00504	ve



Verpackungseinheiten

Pico

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
12x Pico 160	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160	1	092-015319-00502	ve
12x Pico 160 L-BOXX Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 L-BOXX Set	1	092-003411-00502	stk

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
12x Pico 160 cel puls	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls	1	092-015320-00502	ve
12x Pico 160 cel puls L-BOXX Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls L-BOXX Set	1	092-003412-00502	ve
12x Pico 160 cel puls VRD (AUS)	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls VRD (AUS)	1	092-015320-28503	ve
12x Pico 160 cel puls VRD (RU)	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls VRD (RU)	1	092-015320-28504	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
12x Pico162 MV	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 MV	1	092-002058-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
8x Pico180	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls	1	092-015235-00502	ve
8x Pico 180 puls VRD (AUS)	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD (AUS)	1	092-015248-00502	ve
8x Pico 180 puls VRD (RU)	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD (RU)	1	092-015248-00503	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls	1	092-015280-00502	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Pico 300 CEL	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel	1	092-002298-00502	ve
6x Pico 300 cel svrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	1	092-002298-00504	ve
6x Pico 300 cel vrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD	1	092-002298-00503	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Pico 350 cel puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls	1	092-015284-00502	ve
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)	1	092-015284-28504	ve
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	1	092-015284-28503	ve

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.	
6x Pico 350 cel puls pws	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws	1	092-015285-00502	ve
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	1	092-015285-28504	ve
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	1	092-015285-28503	ve

Kühlgeräte

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		ve				
6x cool35 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	1	092-015295-00502	ve		

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		ve				
6x cool40 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	1	092-015283-00502	ve		

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		ve				
6x cool41 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	1	092-015291-00502	ve		

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		ve				
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	1	092-015332-00502	ve		

Transportwagen

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
		ve				
6x Trolley 35.2-2	Verpackungseinheit 6 Stk. Trolley 35.2-2	1	092-015282-00000	ve		





Übersicht Xnet 2.0 System und Software

Zubehör		Seite		
Xnet 2.0 System und Software	Schritt 1 - Xnet Software Konfiguration	Xnet Software 2.0	460	
		WPQ-X Manager (Upgrade 1)	460	
		Bauteilverwaltung (Upgrade 2)	461	
		Xbutton	461	
	Schritt 2 A) - Xnet Hardware Konfiguration	Für Titan XQ puls Schweißgeräte	Expert XQ 2.0 LG	462
			Expert XQ 2.0 WLG	462
	Schritt 2 B) - Hardware Konfiguration	Xnet Nachrüstung für alle EWM Schweißgeräte mit 7 poliger digitaler Schnittstelle	Xnet 2.0 Extended-Set LAN	463
			Xnet 2.0 Extended-Set WiFi	463
	Schritt 3 - Gerätenutzungslizenzen definieren	Xnet Gerätenutzungslizenzen	464	
	Schritt 4 - Inbetriebnahme und Schulung durch EWM	Dienstleistungen		464
				464
	Xnet Zubehör	Xnet Plug and Play Set	466	
		Xnet LAN Gateway	466	
		Xnet WiFi Gateway	467	
		Barcodescanner	467	
		Digitales 7-poliges Kabel	467	
Netzwerkkabel		468		
	Industrie USB-Stick	468		
WPQ-Manager Einzelplatzlösung	WPQ Manager	469		
PC-Software - PC300 XQ Set	PC300 XQ Set	470		



Aufbau eines Xnet Systems

Schritt 1 Software nach Kundenwunsch konfigurieren

Ab Seite 456



Schritt 2 Hardware nach Kundenwunsch konfigurieren

A) Xnet Konfiguration für Titan XQ puls Schweißgeräte ab Seite 458:



B) Xnet Nachrüstung für alle EWM Schweißgeräte mit 7 poliger digitaler Schnittstelle ab Seite 459



Schritt 3 Anzahl der Gerätenutzungslizenzen definieren

Ab Seite 460



Nicht erforderlich, Gerätelizenzen sind in den Xnet-Nachrüstsets enthalten

Schritt 4 Inbetriebnahme und Schulung durch EWM

Ab Seite 460

Schritt 1: Xnet Konfiguration

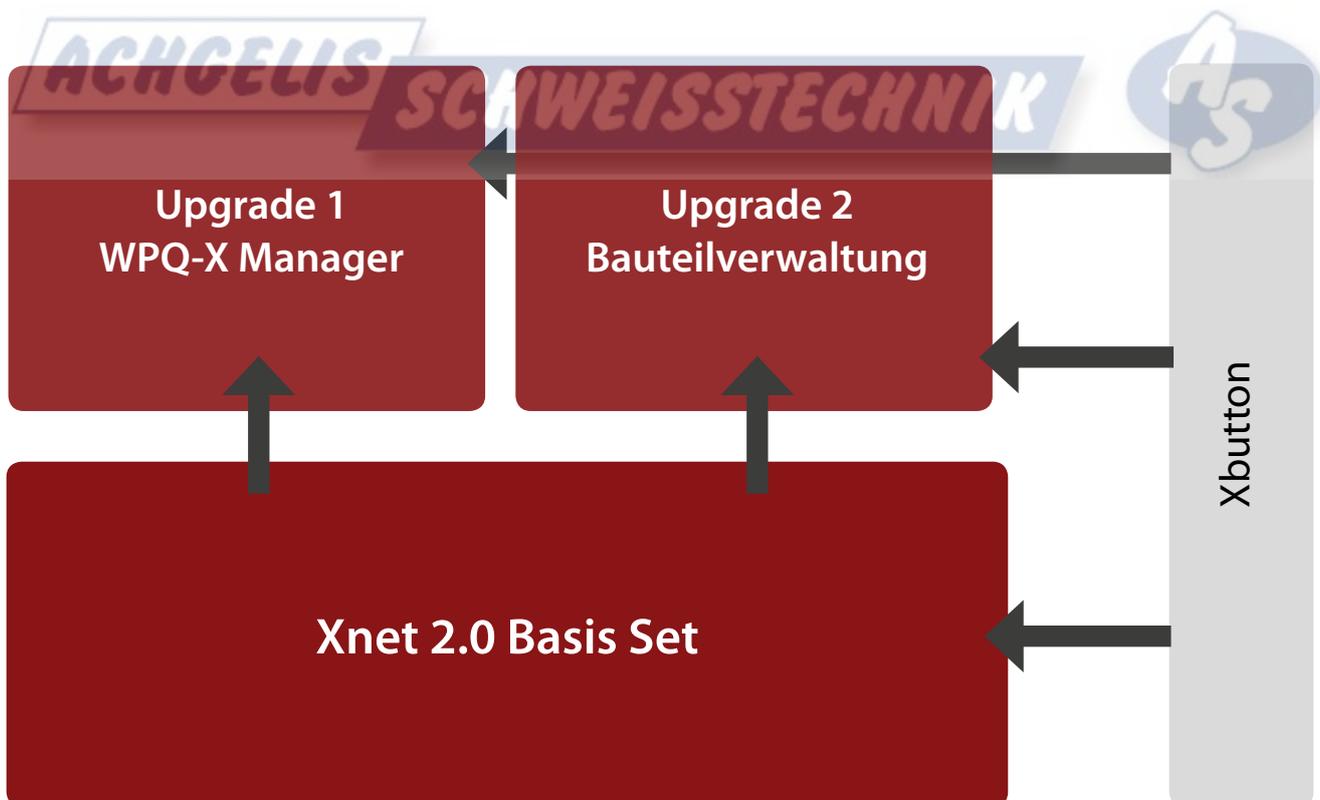
Bauen Sie Ihre eigene digitale Qualitätssicherung auf

Das für die Schweißproduktion entwickelte Welding 4.0-Qualitätsmanagement-System ewm Xnet unterstützt wirksam alle am Schweißprozess beteiligten Mitarbeiter (Schweißaufsichtspersonen, Schweißer, Produktionsleiter, Manager, etc.).

Durch den modularen Aufbau kann das Xnet-Schweißmanagementsystem in kleinen, mittleren und großen Unternehmen eingesetzt werden.

Das Leistungsspektrum von ewm Xnet bietet Ihnen vielfältige Möglichkeiten Ihre Produktion zu optimieren:

- Monitoring und die Dokumentation sämtlicher Schweißparameter beliebig vieler, vernetzter Schweißgeräte
- Digitale Erstellung und Verwaltung der Schweißdokumentation (WPQR, WPS, Schweißerzertifikate)
- Zahlreiche Auswertungsmöglichkeiten
- Verwaltung von Bauteilen inklusive aller damit verbunden Informationen, wie Bauteilidentifizierung über Barcode, Materialverbrauch, Schweißparameter, etc.
- Identifikation und Rechteverwaltung am Schweißgerät mit Xbutton



Xnet Software - Kombinationsmöglichkeiten

 <p>Xnet 2.0 Basis Set</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Geräte / Gerätezustand sichtbar über das Netzwerk ● Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit ● Aufzeichnung der Schweißdaten ● Wartung der Schweißgeräte ● Scannen von Barcodes ● Kosten und Verbräuche pro Barcode ● Analyse der Effizienz beim Schweißen ● Kalkulation der Verbräuche ● Anzeige der wichtigsten Informationen im Dashboard
 <p>Upgrade 1 WPQ-X Manager</p>  <p>Xnet 2.0 Basis Set</p>	<p>Zusätzlich zu den Basis Set Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Einfache, schnelle Erstellung und Verwaltung von WPQR und pWPS / WPS ● Übertragung von aufgezeichneten Daten direkt in einer pWPS / WPS ● Verwaltung von Schweißern und Schweißerqualifikation ● Erinnerung bei fälliger Bestätigung / Verlängerung der Schweißerqualifikation
 <p>Upgrade 2 Bauteilverwaltung</p>  <p>Xnet 2.0 Basis Set</p>	<p>Zusätzlich zu den Basis Set Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Anlegen von Bauteilen mit Bild, Zeichnung, Schweißfolge o. Ä. ● Identifikation der Bauteile über Barcode ● Zuordnung von aufgezeichneten Schweißdaten, Verbrauch, Kosten zu jedem gescannten Bauteil
 <p>Upgrade 1 WPQ-X Manager</p>  <p>Upgrade 2 Bauteilverwaltung</p>  <p>Xnet 2.0 Basis Set</p>	<p>Zusätzlich zu den Basis Set Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Einfache, schnelle Erstellung und Verwaltung von WPQR und pWPS / WPS ● Übertragung von aufgezeichneten Daten direkt in einer pWPS / WPS ● Verwaltung von Schweißern und Schweißerqualifikation ● Erinnerung bei fälliger Bestätigung / Verlängerung der Schweißerqualifikation ● Anlegen von Bauteilen mit Bild, Zeichnung, Schweißfolge o. Ä. ● Identifikation der Bauteile über Barcode ● Zuordnung von aufgezeichneten Schweißdaten, Verbrauch, Kosten zu jedem gescannten Bauteil ● Übertragung der Schweißparameter in das Schweißgerät (im Bauteilmodus und in Verbindung mit WPQ-X Manager) (Nur mit Titan XQ) ● Auswertung der Effizienz, Verbräuche und Kosten pro Bauteil oder Abreitszeitintervall

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



<ul style="list-style-type: none"> ● Identifikation der Person am Schweißgerät ● Zugriffsberechtigung am Schweißgerät über programmierte Xbuttons (mit Expert 2.0 Steuerungsvarianten) 	<p>Zusätzlicher Nutzen mit Xbutton</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 10px; margin: 10px;">Xnet 2.0 Basis Set</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-left: 10px; writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Xbutton</div> </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● Identifikation der Person am Schweißgerät ● Zugriffsberechtigung am Schweißgerät über programmierte Xbuttons (mit Expert 2.0 Steuerungsvarianten) 	<p>Zusätzlicher Nutzen mit Xbutton</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 5px; margin: 5px;">Upgrade 1 WPQ-X Manager</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-left: 10px; writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Xbutton</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 10px; margin: 10px;">Xnet 2.0 Basis Set</div> </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● Identifikation der Person am Schweißgerät ● Zugriffsberechtigung am Schweißgerät über programmierte Xbuttons (mit Expert 2.0 Steuerungsvarianten) ● Zuordnung der vom Schweißer geschweißten Bauteile 	<p>Zusätzlicher Nutzen mit Xbutton</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 5px; margin: 5px;">Upgrade 2 Bauteilverwaltung</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-left: 10px; writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Xbutton</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 10px; margin: 10px;">Xnet 2.0 Basis Set</div> </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● Identifikation der Person am Schweißgerät ● Zugriffsberechtigung am Schweißgerät über programmierte Xbuttons (mit Expert 2.0 Steuerungsvarianten) ● Zuordnung der vom Schweißer geschweißten Bauteile ● Auswertung der Effizienz, Verbräuche und Kosten pro Bauteil, Schweißer oder Arbeitsintervall 	<p>Zusätzlicher Nutzen mit Xbutton</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 5px; margin: 5px;">Upgrade 1 WPQ-X Manager</div> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 5px; margin: 5px; margin-left: 10px;">Upgrade 2 Bauteilverwaltung</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-left: 10px; writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Xbutton</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="background-color: #800000; color: white; padding: 10px; margin: 10px;">Xnet 2.0 Basis Set</div> </div>

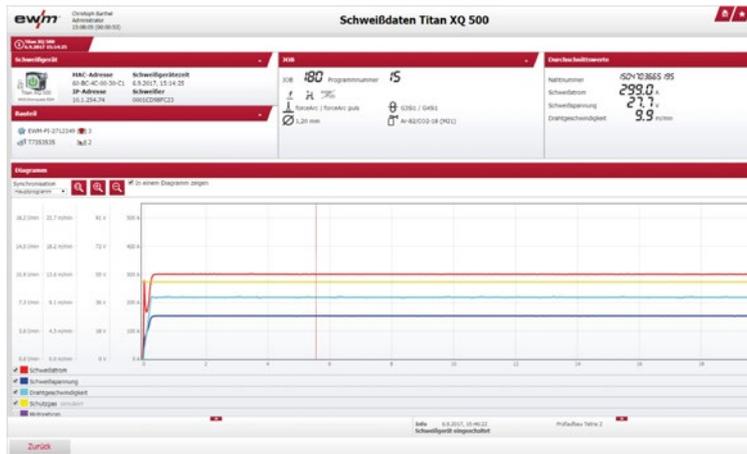
ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schritt 1 • Xnet Software Konfiguration

Xnet Software 2.0



Softwareprodukt zur Qualitätssicherung in der schweißtechnischen Produktion

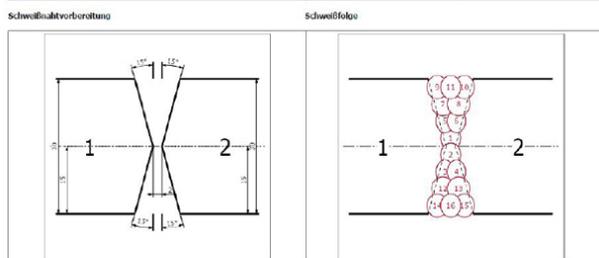
- Xnet 2.0 Basis Set bestehend aus USB-Dongle mit Seriennummer, Installationsdatei und Softwarenutzungslicenz
- **Funktionsumfang:**
 - Geräte / Gerätezustand sichtbar über das Netzwerk
 - Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit
 - Aufzeichnung der Schweißdaten
 - Wartung der Schweißgeräte
 - Scannen von Barcodes
 - Kosten und Verbrauch pro Barcode
 - Analyse der Effizienz beim Schweißen
 - Kalkulation des Verbrauchs für ein oder mehrere Geräte
 - Anzeige der wichtigsten Informationen im Dashboard
- **Folgendes muss beachtet werden:**
 - Die Verfügbarkeit der Netzwerkinfrastruktur und die erforderliche Netzwerkkommunikation muss geprüft werden
 - Die Systemanforderungen laut Xnet Datenblatt
 - Anzahl der Gerätenutzungslicenzen nach Kundenbedarf

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Xnet 2.0 Basis Set bestehend aus USB-Dongle mit Seriennummer, Installationsdatei und Softwarenutzungslicenz	1	091-008836-00000			
Softwareupgrade von Xnet 1.x auf Xnet 2.0	1	090-008838-00000			



WPQ-X Manager (Upgrade 1)

		Schweißanweisung (WPS)		WPS-Nr.	Rev.	Seite 1 von 1
				200		
Hersteller	EWM AG	Schweißbad		Stromstoff	<input type="checkbox"/>	
SOZiE	Hersteller	Schweißstrahlverfahren		energieübertragene Schweißabdeckung	<input type="checkbox"/>	
Ort	Spain	Art der Vorbereitung und Reinigung		Plasma	<input type="checkbox"/>	
WPQR Nr	01 202 6441-230008-001-12	Bearbeitung der Wurzelfuge		none	<input type="checkbox"/>	
Prüfer oder Prüfstelle		Spezifikation Grundwerkstoff 1		5.155_2R	<input type="checkbox"/>	
		Spezifikation Grundwerkstoff 2		5.155_2R	<input type="checkbox"/>	
		Werkstoffdicke 1 [mm]		30	<input type="checkbox"/>	
		Werkstoffdicke 2 [mm]		30	<input type="checkbox"/>	
		Außendurchmesser [mm]		0	<input type="checkbox"/>	
		Schweißposition		PA	<input type="checkbox"/>	
		Bauzulageform		Bech / Bech	<input type="checkbox"/>	



Einzelheiten für das Schweißen

WPQR-Nr	Position	Prozess	JOE	Schweißzusatz [mm]	Kinnet [A]	Spannung [V]	Stromwert (Drehmoment) / Pulswert (Wärme) [A/mm²]	Schweißgeschwindigkeit [mm/min]	Wärmeeinbringung [kJ/mm]
1-2 01 202 6441-2	PA	TIG	100	1.2	290-310	28-30	DIC + 118.5	35	1.194-1.275
3-10 01 202 6441-2	PA	TIG	100	1.2	310-330	29-31	DIC + 111.5	40	1.079-1.228

Schweißzusatz

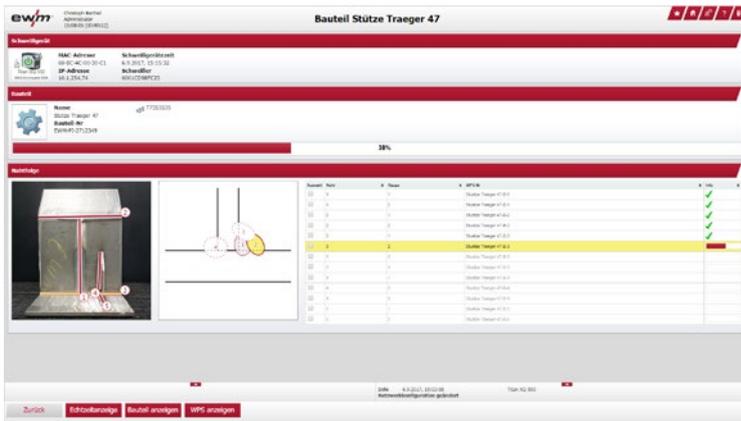
Bezeichnung	Maßname	Hersteller	Schweißzusatzgruppe	Schweißzusatztyp	Zeit [h]	Temperatur [°C]
1-10 DiN EN ISO 14341-A - G42 5 M2 W/5W 705 G3			PM1	Massivstahl		

Einfache, schnelle Erstellung und Verwaltung einer Datenbank von WPQR und pWPS / WPS im Netzwerk

- Direkte Erstellung einer pWPS / WPS aus den mit Xnet aufgezeichneten Schweißdaten
- Erstellung und Verwaltung einer Datenbank für Schweißer und Schweißerqualifikation im Netzwerk
- Erinnerung bei fälliger Bestätigung / Verlängerung der Schweißerqualifikationen
- Voraussetzung für die Nutzung des WPQ-X Managers ist das Xnet 2.0 Basis Set

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Xnet-Software Modul für WPS-Erstellung und Verwaltung	1	090-008814-00000			

Bauteilverwaltung (Upgrade 2)



Anlegen von Bauteilen z.B. mit Bild, Zeichnung oder Schweißfolge

- Zuordnung von WPS, Monitoringprofil, Länge zu jeder Schweißnaht in der Schweißfolge
- Identifikation der Bauteile vor dem Schweißen über Barcode (in Verbindung mit einem am Gerät angeschlossenen Barcodescanner)
- Übertragung der Schweißparameter in das Schweißgerät (im Bauteilmodus und in Verbindung mit WPQ-X Manager)
- Zuordnung von aufgezeichneten Schweißdaten, Verbrauch, Kosten zu jedem eingescannten Bauteil

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Bauteilverwaltung (Upgrade 2)	1	090-008816-00000			

Xbutton



EWM Xbutton-Set bestehend aus:

- USB-Dongle
- Softwarenutzungslicenz
- Programmierbox inkl. USB-Kabel
- 10 Stück Authentifizierungsschlüssel (Xbuttons) + 1 Programmierschlüssel
- **Funktionsumfang ohne Einbindung in ein Xnet System:**
 - Identifikation des Schweißers am Schweißgerät
 - Rechteverwaltung für den Schweißer am Schweißgerät
 - Qualifikation des Schweißers auf dem Schlüssel
- **Zusätzlicher Funktionsumfang mit Einbindung in ein Xnet System:**
 - Zuordnung des Schweißers zu einem Bauteil oder einer Schweißnaht
 - Überprüfung der Gültigkeit der Qualifikation des Schweißers bei der Anmeldung am Gerät

Bezeichnung	Farbe	VPE	Artikel-Nr.		
		stk			
Authentifizierungsset: Programmierbox inkl. Kabel, Softwareschlüssel, Dongle, 10 Xbuttons, 1 Programmierbutton	Gemischt	1	092-002911-00000		
Authentifizierungsschlüssel		1	092-002912-00000		
Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum von 5)	Schwarz	1	092-002912-00005		
Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum von 10)		1	092-002912-00010		
Authentifizierungsschlüssel		1	092-002913-00000		
Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum von 5)	Rot	1	092-002913-00005		
Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum von 10)		1	092-002913-00010		
Authentifizierungsschlüssel		1	092-002914-00000		
Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum von 5)	Grün	1	092-002914-00005		
Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum von 10)		1	092-002914-00010		
Authentifizierungsschlüssel		1	092-002915-00000		
Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum von 5)	Gelb	1	092-002915-00005		
Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum von 10)		1	092-002915-00010		
Authentifizierungsschlüssel		1	092-002916-00000		
Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum von 5)	Blau	1	092-002916-00005		
Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum von 10)		1	092-002916-00010		

Schritt 2 A) • Xnet Hardware Konfiguration Für Titan XQ puls Schweißgeräte



Expert XQ 2.0 Steuerung mit LAN Gateway zum Verbinden mit ewm Xnet

- Intuitive Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Datenübertragung über Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anmeldeöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- Darstellung folgender Informationen zusätzlich zu den Expert 2.0-Steuerungsfunktionen: Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet Gerätelizenz benötigt**

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	stk				
	1	092-003308-0000			



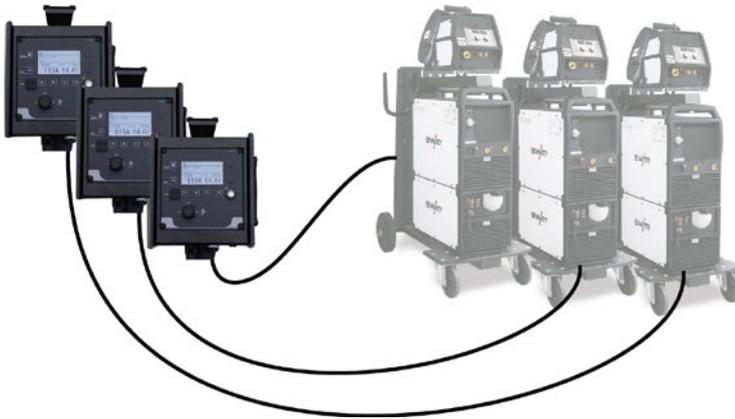
Expert XQ 2.0 Steuerung mit LAN/WiFi Gateway zum Verbinden mit ewm Xnet

- Intuitive Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anmeldeöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- Darstellung folgender Informationen zusätzlich zu den Expert 2.0-Steuerungsfunktionen: Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet Gerätelizenz benötigt**

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway	stk				
	1	092-003309-0000			

Schritt 2 B) • Hardware Konfiguration

Xnet Nachrüstung für alle EWM Schweißgeräte mit 7 poliger digitaler Schnittstelle



Xnet-Nachrüstset LAN bestehend aus:

- Ein Gateway Xnet LAN Gateway in einem robusten industrietauglichen Gehäuse
- Eine Gerätenutzungslizenz
- Ein Netzkabel (10m)
- Ein 7-poliges Anschlusskabel (5m)
- **Funktionsumfang:**
 - Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
 - Datenübertragung über Netzkabel
 - USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
 - Anschluss eines Barcodescanners möglich
 - Anmeldeöglichkeit über Xbutton
 - Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
 - Darstellung folgender Informationen auf dem Display: Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Wir bieten Ihnen Staffelpreise, nutzen Sie Ihren vorteil**

Bezeichnung	ab stk	VPE stk	Artikel-Nr.
Xnet Nachrüstset LAN: Eine Gerätelizenz,	1	1	091-008833-00001
ein LAN Gateway, ein Netzkabel (10	5	1	091-008833-00001
m), ein 7pol. Anschlusskabel (5 m), inklusi-	10	1	091-008833-00001
ve Anschluss für Barcodescanner	20	1	091-008833-00001



Xnet-Nachrüstset WiFi bestehend aus:

- Ein Gateway Xnet WiFi Gateway in einem robusten industrietauglichen Gehäuse
- Eine Gerätenutzungslizenz
- Ein 7-poliges Anschlusskabel (5 m)
- **Funktionsumfang:**
 - Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
 - Datenübertragung über WiFi oder Netzkabel
 - USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
 - Anschluss eines Barcodescanners möglich
 - Anmeldeöglichkeit über Xbutton
 - Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
 - Darstellung folgender Informationen auf dem Display: Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Wir bieten Ihnen Staffelpreise, nutzen Sie Ihren vorteil**

Bezeichnung	ab stk	VPE stk	Artikel-Nr.
Xnet Nachrüstset WiFi: Eine Gerätelizenz,	1	1	091-008834-00001
ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschluss-	5	1	091-008834-00001
kabel (5 m), inklusive Anschluss für	10	1	091-008834-00001
Barcodescanner	20	1	091-008834-00001

Schritt 3 • Gerätenutzungslizenzen definieren

Xnet Gerätenutzungslizenzen



- Xnet Gerätenutzungslizenzen
- Entfällt bei Verwendung der Xnet Nachrüstsets LAN (091-008833-0000x) und Xnet Nachrüstsets WiFi (091-008834-0000x)
- Die Anzahl der verfügbaren Gerätenutzungslizenzen bestimmt die maximale Anzahl von Schweißgeräten, welche gleichzeitig in Xnet aktiv sein können
- Eine Gerätenutzungslizenz gilt pro Gerät, ist aber nicht an ein bestimmtes Gerät gebunden
- Zeitlich unbegrenzt
- **Wir bieten Ihnen Staffelpreise, nutzen Sie Ihren vorteil**

Bezeichnung	ab stk	VPE stk	Artikel-Nr.			
	1	1	090-008787-LIZ01			
Xnet	5	1	090-008787-LIZ01			
Gerätelizenz	10	1	090-008787-LIZ01			
	20	1	090-008787-LIZ01			

Schritt 4 • Inbetriebnahme und Schulung durch EWM

Dienstleistungen



- Das Hauptziel des Workshops besteht darin, Xnet in vollem Umfang nutzen zu können und das Potential für das eigene Unternehmen zu ermitteln. Die Teilnehmer sollen die Vorzüge des Systems für Ihre tägliche Arbeit erkennen. Gleichzeitig werden Kundenanregungen für die zukünftigen Updates erfasst und identifiziert. Der Workshop stellt eine Grundlage der Implementierung des Xnet Systems in den fließenden Schweißproduktionsprozess dar. In Summe hilft der Workshop, zusammen mit den EWM Spezialisten, den täglichen Nutzen zu erfassen, Kosten zu senken und die Effizienz im Tagesgeschäft zu erhöhen. Das Resultat des Workshops bekräftigt Sie bei Ihrer Entscheidung und eröffnet neue Kooperationsmöglichkeiten mit EWM.

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Xnet Workshop „Effizientes Arbeiten mit Xnet“	1	KOS-V00076-00000			
Stundensatz für Installation und Inbetriebnahme eines Xnet Systems	1	KOS-V00028-00000			

Bestellhilfe Xnet

x = zwingend notwendig

Wahl	Bezeichnung	Anmerkung	Artikel-Nr.	PG	
Schritt 1 – Xnet-Software-Konfiguration:					
x	Xnet 2.0 Basis Set bestehend aus USB-Dongle mit Seriennummer, Installationsdatei und Softwarenutzungslicenz		091-008836-00000	D4	
<input type="radio"/>	WPQ-X Manager (Upgrade 1 - nur zusammen mit Xnet 2.0 Basis Set)		090-008814-00000	D4	
<input type="radio"/>	Bauteilverwaltung (Upgrade 2 - nur zusammen mit Xnet 2.0 Basis Set)		090-008816-00000	D4	
<input type="radio"/>	Authentifizierungsset: Programmierbox inkl. Kabel, Software-schlüssel, Dongle, 10 Xbuttons, 1 Programmierbutton	Einzelne Xbuttons finden Sie auf Seite 457	092-002911-00000	D4	
Schritt 2 A – Xnet-Konfiguration für Titan XQ puls					
<input type="radio"/>	Expert XQ 2.0 mit LAN Gateway	inklusive Anschluss für Barcodescanner	092-003308-00000	D4	
<input type="radio"/>	Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway		092-003309-00000	D4	
Schritt 2 B – Xnet-Nachrüstung für alle EWM-Schweißgeräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle					
<input type="radio"/>	Xnet-Nachrüstset LAN: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzkabel (10 m), ein 7-pol. Anschlusskabel (5 m), inklusive Anschluss für Barcodescanner	Passend zu Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Tetrix, Microplasma Staffelpreise erhältlich	091-008833-00001	D4	
<input type="radio"/>	Xnet-Nachrüstset WiFi: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7-pol. Anschlusskabel (5 m), inklusive Anschluss für Barcodescanner		091-008834-00001	D4	
Schritt 3 – Anzahl der Gerätenutzungslizenzen definieren					
<input type="radio"/>	Xnet-Gerätenutzungslizenz	In allen Nachrüstsets enthalten Staffelpreise erhältlich	090-008787-LIZ01	D4	
Schritt 4 – Inbetriebnahme und Schulung durch EWM					
<input type="radio"/>	Stundensatz Installation und Inbetriebnahme	Zwingend erforderlich für alle EWM-Standorte und Vertriebspartner ohne Key-User-Zertifizierung	KOS-V00028-00000	N1	
<input type="radio"/>	Kundenworkshop "Effizientes Arbeiten mit Xnet"		KOS-V00076-00000	N1	
Zubehör					
	Detaillierte Informationen finden Sie in der Preisliste				

Xnet Zubehör

Xnet Plug and Play Set



- Das Xnet Plug and Play Set ermöglicht eine reibungslose und einfache Inbetriebnahme und Nutzung. Somit ist es die optimale Lösung für eine schnelle, auftragsbezogene Dokumentation der Schweißparameter mit einer Stromquelle. Mit dem bereits installierten Xnet 2.0 Basis Set können Schweißdaten aufgezeichnet werden und eine Effizienzanalyse erstellt werden.
- Mit dem vorkonfigurierten PC und Gateway kann das System mit wenigen Handgriffen per Plug & Play angeschlossen werden. Voraussetzung ist ein Schweißgerät mit 7 poliger Schnittstelle ohne fest eingebaute Xnet Komponenten.

● **Inhalt:**

- Laptop PC mit vorinstallierter Xnet Software (Xnet 2.0 Basis Set)
- USB Dongle mit Softwarenutzungslicenz und 1 Gerätenutzungslicenz, Xnet Basis Set
- Xnet LAN Gateway
- Kabel (7-polig, LAN Netzwerk)
- Kunststoffkoffer mit Trolley

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Xnet Plug and Play Set	1	092-003342-00000			

Xnet LAN Gateway



- Xnet LAN Gateway
- **Funktionsumfang:**
 - Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet Komponenten an ein Xnet System (für alle EWM Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
 - Datenübertragung über Netzwerkkabel
 - USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
 - Anschluss eines Barcodescanners möglich
 - Anmeldeöglichkeit über Xbutton
 - Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
 - Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System

● **Für die Verwendung wird eine Xnet Gerätelizenz benötigt**

Bezeichnung	ab	VPE	Artikel-Nr.			
		stk				
LAN Gateway im externen Gehäuse	1	1	090-008833-00502			
	5	1	090-008833-00502			
	10	1	090-008833-00502			
	20	1	090-008833-00502			

Xnet WiFi Gateway



- Xnet WiFi Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet Komponenten an ein Xnet System (für alle EWM Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet Gerätelizenz benötigt**

Bezeichnung	ab	VPE	Artikel-Nr.			
		stk				
WiFi Gateway	1	1	090-008834-00502			
im externen	5	1	090-008834-00502			
Gehäuse	10	1	090-008834-00502			
	20	1	090-008834-00502			

Barcodescanner



- Barcodescanner
- Zur Bauteilverwaltung in Verbindung mit Xnet 2.0 Software
- Maschinenseitig ist die Option OW 8Pol Scanner (092-003372-00000) notwendig
- Scannerfunktion nur in Verbindung mit Xnet 2.0 bei Titan XQ Schweißgeräten mit integrierter Expert 2.0 XQ und bei Schweißgeräten mit angeschlossenem LAN oder WiFi Gateway
- Scannerhalterung nur passend zu Titan XQ Schweißgeräten

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.				
	stk					
Barcodescanner	1	090-008823-00000				
Scannerhalterung, links	1	092-003434-00000				

Digitales 7-poliges Kabel



- Digitales 7-poliges Kabel
- Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautes Kabel
- Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

Anschluss			7-polig			
Bezeichnung	Kabellänge	VPE	Artikel-Nr.			
	m					
	0,5	1	092-000201-00004			
	1,0	1	092-000201-00002			
	5,0	1	092-000201-00003			
Digitales 7-poliges Kabel	10,0	1	092-000201-00000			
	15,0	1	092-000201-00005			
	20,0	1	092-000201-00001			
	25	1	092-000201-00007			

Xnet Zubehör

Netzwerkkabel



Länge					10 m
Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Netzwerkkabel	1	094-020672-00000			

Industrie USB-Stick



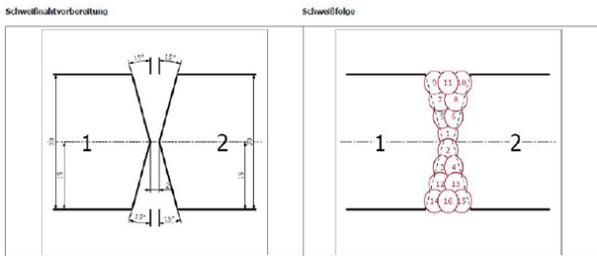
- Besonders prozessstabiler Industrie USB-Stick für den Einsatz in rauen Umgebungen

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Besonders prozessstabiler Industrie USB-Stick	1	094-021748-00000			



WPQ-Manager Einzelplatzlösung

ewm		Schweißanweisung (WPS)	WPS-Nr. 296	Rev.	Seite 1. 1
Hersteller: EWM AG Zeichn: Heist: 1 Gd: 0000 WPQR-Nr: 01 202 644-1/20096-01-12 Prüfer oder Prüfstelle: K:heist:		Schweißstöß: Schweißrichtungsbeziehung Art der Vorbereitung und Rührführung Bearbeitung der Wurzelbäse Spezifikation Grundwerkstoff 1 Spezifikation Grundwerkstoff 2 Werkstoffklasse 1 [mm] Werkstoffklasse 2 [mm] Außendurchmesser [mm] Schweißposition Bauteilgeometrie	Schutzgas: einseitig ohne Schutzgasüberdeckung Prozess: none none 5355 A/R 5355 A/R 30 30 0 PA PA Blech / Blech		



Einzelheiten für das Schweißen

WPQR-Nr.	Position	Prozess	WPS	Schweißzusatz [mm]	Stress [A]	Spannung [V]	Nennwert / Prüfart	Drehmoment / Geschwindigkeit [ml/min]	Schweißgeschwindigkeit [cm/min]	Wärmeeinbringung [kJ/mm]
1-2	01 202 644-1/2	PA	135	160	1.2	20-30	DC + 180 S	35	cm/min	1.114-1.275
3-15	01 202 644-1/2	PA	135	160	1.2	310-330	DC + 111.5	40	cm/min	1.070-1.228

Schweißzusatz

Bezeichnung	Markenname	Hersteller	Schweißzusatzgruppe	Schweißzusatztyp	Zeit [h]	Temperatur [°C]
1.10 DIN EN ISO 14341-4 - G42 S M31/SW 705 G3			PA1	Massezusatz		

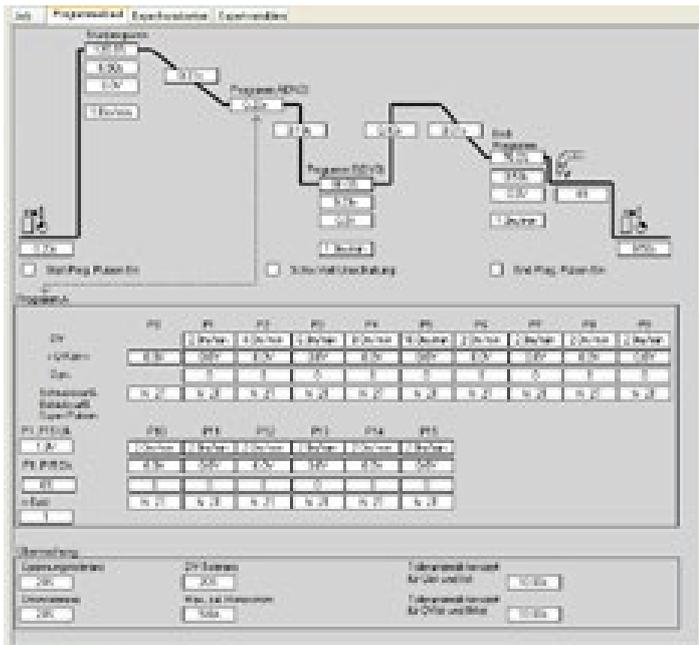
Einfache, schnelle Erstellung und Verwaltung einer Datenbank von WPQR und pWPS / WPS auf einem lokalen PC

- Direkte Erstellung einer pWPS / WPS aus Schweißdaten aufgezeichnet mit Xnet
- Erstellung und Verwaltung einer Datenbank für Schweißer und Schweißerqualifikation **auf einem lokalen PC**
- Erinnerung bei fälliger Bestätigung / Verlängerung der Schweißerqualifikationen
- **Der WPQ Manager kann nicht ohne weiteres in Kombination mit Xnet-Produkten verwendet werden**

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
WPQ Manager: Software zur Erstellung und Verwaltung von Schweißdokumentation und Schweißerqualifikation auf einem lokalen PC	1	090-008813-00000			



PC-Software • PC300 XQ Set



Schweißparameter-Software

- Einfache Bedienung durch Windows-Oberfläche
- Strukturierte Bedienmenüs und -ebenen zur Veränderung, Vorgabe sowie Programmierung von allen Schweißparametern
- Verwaltung von bis zu 510 JOBS in einer Datenbank mit komfortablen Suchmöglichkeiten
- Austausch von JOBS von und zum Schweißgerät
- Online-Datenaustausch, d.h. Daten werden in PC300 visualisiert und direkt auf den Schweißprozess abgebildet (ideal für Schulung und Testschweißungen)
- Eingebauter Passwortschutz zur Absicherung gegen unbefugte Änderung
- Anschluss an serienmäßige serielle COM-Schnittstelle am Schweißgerät
- Permanente Aktualität durch die serienmäßige Updatefunktion für neue Schweißparameter
- Perfekt für die Datensicherung durch einfachen Austausch zwischen Stromquelle und PC
- EWM Backup Tool - Einfache Backup-Funktion von JOB- und Systemeinstellungen.
- EWM PC300 Light Version - Einfache Bedienung, komprimiert auf die wichtigsten Funktionen.
- EWM Config Tool - Konfiguration von Systemkomponenten.
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3, installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 1,7 GHz; mind. 512 MB RAM; mind. 300 MB freier Festplattenspeicher; USB 1.1 oder USB 2.0 zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät



Bezeichnung

PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB

VPE
stk

Artikel-Nr.
1 090-008777-00000

Übersicht Schweißgerätezubehör

Zubehör		Seite		
		Trolley 35-1	472	
		Trolley 35.2-2	473	
		ON CS Trolley 35.2-2	473	
		Trolley 35-6	474	
		Trolley 38-2 E	474	
		Trolley 55-5	475	
	Transportwagen	Trolley-Serie	Trolley 55-6	476
		ON Extender	476	
Schweißgerätezubehör	Allgemeines Zubehör	ON Case	477	
		ON TR Trolley 55-5 / 55-6	477	
		ON PS Trolley 55-5 / 55-6	478	
		ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200	478	
		Werkstückleitungen	479	
	Schweißzubehör	Elektrodenhalter	487	
		Druckminderer	491	
		Fugenhobeln	493	
	Allgemeines Zubehör		494	
	Ersatzteilset	Erstausstattung	500	
Zubehör		Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	501	
		Kalibriereinrichtung	502	
	Schweißsimulation	Welding Trainer Soldamatic	504	
Dienstleistungen			505	



Transportwagen - Trolly-Serie

Trolly 35-1



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle und einer Gasflasche

Maße Transportwagen LxBxH in mm 515 x 585 x 1160

Gewicht Transportwagen 20 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Transportwagen für Stromquelle, Gasflasche 10 l - 33 l	1	090-008629-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349

ANGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Trolley 35.2-2



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Bei Verwendung mit Geräten der Serien Picomig 185/355 TKM, Phoenix 355 TKM und Taurus 355 TKM kann **kein** zusätzliches Kühlgerät auf dem Trolley montiert werden
- Kranbar (Option ON CS Trolley 35.2-2 notwendig)

Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008296-00000			
Verpackungseinheit 6 Stk. Trolley 35.2-2	1	092-015282-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

ON CS Trolley 35.2-2



- Aufhängung zum schnellen und einfachen Krantransport von Schweißgerät und Trolley

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Kranaufhängung für Trolley 35.2-2	1	092-002931-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 35.2-2	090-008296-00000	469	6x Trolley 35.2-2	092-015282-00000	449

Transportwagen - Trolley-Serie

Trolley 35-6



- Transportwagen
- Besten geeignet für besonders unwegsame Umgebungen
- Aufnahme von einer Stromquelle und einem Drahtvorschubgerät
- Standfeste, stabile Bauweise

Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	1	090-008827-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128

Trolley 38-2 E



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

Maße Transportwagen LxBxH in mm	818 x 533 x 1233
Gewicht Transportwagen	35 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008270-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

Trolley 55-5



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

Maße Transportwagen LxBxH in mm	1068 x 540 x 1150
Gewicht Transportwagen	35 kg

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	1	090-008632-00000			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	1	090-008632-00001			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
			Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

Transportwagen - Trolly-Serie

Trolly 55-6



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
- Standardmäßig kranbar
- Ab Werk gebremste Rollen

Maße Transportwagen LxBxH in mm	1114 x 684 x 1160
Gewicht Transportwagen	35 kg

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1	090-008825-00000			
Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen	1	090-008826-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
			Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

ON Extender



- Verlängerung für Trolly 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls
- So kann z.B. eine Stromquelle, ein Wasserkühler und eine Werkzeugkiste auf dem Trolly montiert werden

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Verlängerung für Trolly 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls	1	092-003507-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolly 55-6 DF	090-008826-00000	472	Trolly 55-6	090-008825-00000	472

ON Case



- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- In Verbindung mit Trolley 55-5 nur ohne zusätzliches Kühlmodul möglich
- In Verbindung mit Trolley 55-6 muss bei Verwendung eines Kühlmodules die Option „ON Extender“ mitbestellt werden

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Trolley 55-5	090-008632-00000	471
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	471
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Trolley 55-6 DF	090-008826-00000	472
			Trolley 55-6	090-008825-00000	472

ON TR Trolley 55-5 / 55-6



- Große Traverse zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes
- Zwingend notwendig bei Verwendung von EWM tigSpeed und Drive 4X IC / Drive 4 IC in Verbindung mit Trolley 55-6 / Trolley 55-5
- Kann bei Aufbauten ohne Drahtvorschubgerät auch als Ablage und Griff zum besseren Verfahren genutzt werden

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	471	Trolley 55-6 DF	090-008826-00000	472
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	471	Trolley 55-6	090-008825-00000	472

Transportwagen - Trolley-Serie

ON PS Trolley 55-5 / 55-6



- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für alle Drahtvorschubgeräte der drive 4X Serie auf Trolley 55-6 / Trolley 55-5

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	1	092-002712-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	471	Trolley 55-6 DF	090-008826-00000	472
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	471	Trolley 55-6	090-008825-00000	472

ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200



- Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte
- Notwendig zur sicheren Montage von D200 Drahtvorschubgeräten auf ON PS Trolley 55-5 / 55-6
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes ist die Option 092-002712-00000 zwingend erforderlich!
- Für drive D200 auf Trolley 55-5 / 55-6

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Drehkonsole für D200 Drahtvorschubgeräte	1	092-002634-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	471	Trolley 55-6 DF	090-008826-00000	472
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	471	Trolley 55-6	090-008825-00000	472

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK25mm² 230A/60% 4m FIX



Einschaltdauer	230 A , 60 %
Querschnitt	25 mm ²
Ø Stecker	9 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	1	398-000593-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220

WK35mm² 290A/60% 4m FIX



Einschaltdauer	290 A , 60 %
Querschnitt	35 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	1	398-000594-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342
Mira 151 FKG	090-005084-00502	234	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	234	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Mira 251 FKG	090-005086-00502	235	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	235	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	236	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Mira 301 M2.40 FKG	090-005182-00502	236	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
			Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK50mm² 350A/60% 4m FIX



Einschaltdauer	350 A , 60 %
Querschnitt	50 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	1	398-000597-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
			Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



WK70mm² 450A/60% 4m FIX



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	1	398-000596-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK95mm² 550A/60% 4m FIX



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	1	398-000595-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	197	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Einschaltdauer	170 A , 60 %
Querschnitt	16 mm ²
Ø Stecker	9 mm
Merkmale	Klemme

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit Klemme	1	094-005314-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	420

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Einschaltdauer	170 A , 60 %
Querschnitt	16 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Klemme

Bezeichnung	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit Klemme	094-005801-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Microplasma 55	090-007028-00502	388
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Pico 160	090-002128-00502	416
			Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Einschaltdauer	230 A , 60 %
Querschnitt	25 mm ²
Ø Stecker	9 mm
Merkmale	Klemme

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000016-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220

WK35mm² 290A/60% 4m/K



Einschaltdauer	290 A , 60 %
Querschnitt	35 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Klemme

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000008-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	234	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	234	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349
Mira 251 FKG	090-005086-00502	235	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	235	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	236	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349
Mira 301 M2.40 FKG	090-005182-00502	236	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
			2x Mira 221 MV FKG	092-015239-00502	235

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Einschaltdauer	350 A , 60 %
Querschnitt	50 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Klemme

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Werkstückleitung mit Klemme	1	092-000003-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	241
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	237
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	239
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Saturn 351 M2.40 FKG	090-004985-00502	239
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK70mm² 450A/60% 4m/Z



Einschaltdauer	450 A , 60 A
Querschnitt	70 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Zwinge mit Flügelmutter

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000013-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	200
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	199	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Wega 401 FDG	090-004948-00502	246
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	242
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	244
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	243
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	194	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	245
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	126	Wega 401 M2.40 FKG	090-005226-00502	243
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204	Wega 401 M2.40 FKW	090-005229-00502	245
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206			

Schweißzubehör - Werkstückleitungen

WK95mm² 550A/60% 4m/Z



Einschaltdauer	550 A , 60 A
Querschnitt	95 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Zwinge mit Flügelmutter

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Werkstückleitung mit Zwinge	1	092-000171-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	090-005424-00502	132	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	090-005411-00502	132	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schweißzubehör - Elektrodenhalter

EH 16mm² 170A/60% 4m



Einschaltdauer	170 A , 60 %
Querschnitt	16 mm ²
Ø Stecker	9 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Elektrodenhalter mit Kabel	1	094-005313-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	420

EH 16mm² 170A/60% 4m



Einschaltdauer	170 A , 60 %
Querschnitt	16 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Elektrodenhalter	1	094-005800-00000			



Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	416	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417

EH 25mm² 230A/60% 4m



Einschaltdauer	230 A , 60 %
Querschnitt	25 mm ²
Ø Stecker	9 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000017-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220

Schweißzubehör - Elektrodenhalter

EH 35mm² 290A/60% 4m



Einschaltdauer	290 A , 60 %
Querschnitt	35 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000052-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351

EH 50m² 350A/60% 4m



Einschaltdauer	350 A , 60 %
Querschnitt	50 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000004-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	94	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

EH 70m² 450A/60% 4m



Einschaltdauer	450 A , 60 %
Querschnitt	70 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-00011-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	189
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	204
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	202
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	090-005423-00502	132
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	134
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	090-005432-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	090-005429-00502	130
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	090-005409-00502	132
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	195
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	127
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	204
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	99	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	135
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 351 DC Comfort 2.0 puls	090-000246-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Taurus 405 Basic S	090-005591-00502	176	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Taurus 405 Steel puls S	090-005589-00502	159	Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	355
Taurus 405 Steel Synergic S	090-005590-00502	162	Tetrix 401 DC Comfort 2.0 puls	090-000247-00502	355
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	203	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205	Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	355
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	201	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	090-005422-00502	132	Tetrix 451 DC Comfort 2.0 puls	090-000248-00502	355
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	134	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	090-005431-00502	130	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	090-005428-00502	130	Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	355
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	090-005420-00502	132			

Schweißzubehör - Elektrodenhalter

EH 95mm² 550A/60% 4m



Einschaltdauer	550 A , 60 %
Querschnitt	95 mm ²
Ø Stecker	13 mm
Länge	4 m

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Elektrodenhalter mit Kabel	1	092-000010-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Taurus 505 Steel Synergic S	090-005600-00502	163
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	128
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	100	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	204
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	135
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Tetrix 551 DC Comfort 2.0 puls	090-000249-00502	356
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Taurus 505 Basic S	090-005601-00502	177	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	196	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Taurus 505 Steel puls S	090-005599-00502	160	Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	356

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schweißzubehör - Druckminderer

DM 842 Ar/CO2 230bar



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Gasart	Argon / CO2 / Mischgas
Schlauchanschluss	G 1/4"RH
Flaschenanschluss	W21,8x1/14" RH
Flaschendruck	230 bar
Normen	ISO 2503

Bezeichnung	Gasdurchfluss l	VPE stk	Artikel-Nr.
Flaschendruckminderer mit Manometer	15,0	1	394-002910-00015
	30	1	394-002910-00030

DM 801 Ar/CO2 230bar UK



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)

Gasart	Argon / CO2 / Mischgas
Schlauchanschluss	G3/8" RH
Flaschenanschluss	G5/8" RH
Flaschendruck	230 bar
Normen	ISO 2503

Bezeichnung	Gasdurchfluss l	VPE stk	Artikel-Nr.
Flaschendruckminderer mit Manometer	15,0	1	394-002911-00015
	30	1	394-002911-00030

Schweißzubehör - Druckminderer

Tigex



- Einstufiger Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung

Flaschendruck	200 bar
Normen	ISO 2503
Ausführung	Schwebekörperanzeige Einstufig

Bezeichnung	Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Gasdurchfluss	VPE	Artikel-Nr.			
				l/min	stk				
Flaschendruckminderer mit Flowmeter	Argon / Mix	W 21,8 x 1/14" LH	G 1/4"	0 - 5	1	094-001812-00001			
	Argon / H2 (Formiergas)		G3/8" LH	0 - 20	1	094-001813-00001			
	Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"		1	094-001980-00000			

Maxex AR/MIX



- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

Gasart	Argon / Mix
Flaschengewinde	W 21,8 x 1/14"
Schlauchanschluss	G 1/4"
Flaschendruck	200 bar
Arbeitsdruck	0 bar - 10 bar
Normen	DIN EN ISO 2503
Ausführung	Manometeranzeige Einstufig

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Flaschendruckminderer	1	096-000000-00000			

Maxex Hydrogen



- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

Gasart	Wasserstoff
Flaschengewinde	W 21,8 x 1/14" LH
Schlauchanschluss	G3/8" LH
Flaschendruck	200 bar
Arbeitsdruck	0 bar - 10 bar
Normen	DIN EN ISO 2503
Ausführung	Manometeranzeige Einstufig

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Flaschendruckminderer	1	096-000001-00000			

Schweißzubehör - Fugenhobeln

GT 600 SKK95



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Geeignet für Rundkohle Ø 3-10mm, Flachkohle (Breite 10/16mm; Stärke 5mm)
- Hochfester wärmeisolierter Griff
- Drehbare Düse

Ø Elektrode	3 mm - 10 mm				
Schweißstrom	600 A				

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Fugenhobel	1	094-016099-00000			

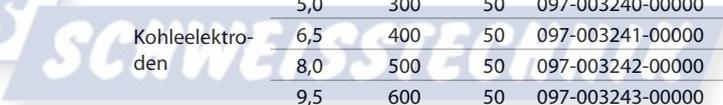
Binzel ABIARC



- Kohleelektroden zum Fugenhobeln
- Beste elektrische Leitfähigkeit dank Beschichtung aus reinem Kupfer
- Hohe Metall-Abtragsleistung
- Sehr niedrige Rückbrennrate
- Kosten sparen dank verlängerter Lebensdauer
- Weitere Kohleelektroden-Typen auf Anfrage lieferbar

Materialart	Kohlestäbe, verkupfert				
--------------------	------------------------	--	--	--	--

Bezeichnung	Ø Elektrode	Belastbarkeit	VPE	Artikel-Nr.			
	mm	A					
	4,0	250	50	097-003239-00000			
	5,0	300	50	097-003240-00000			
Kohleelektroden	6,5	400	50	097-003241-00000			
	8,0	500	50	097-003242-00000			
	9,5	600	50	097-003243-00000			
	13,0	900	50	097-003244-00000			



Allgemeines Zubehör

L-BOXX 102



- Kompakte Box zum Transport von Stabelektroden oder kleinen bis mittleren Werkzeugen und Zubehör
- Sicherer Transport und Schutz in der Werkstatt, auf der Baustelle und Montage
- Einfaches Verbinden und Trennen mehrerer L-BOXXen mit nur einem Handgriff
- Bequemer Transport mehrerer L-BOXXen gleichzeitig
- Fahrzeugintegration in TÜV-geprüften Sortimo-Fahrzeugeinrichtungen
- Kompatibel zu Systemen vieler namhafter Hersteller

Gewicht	2,1 kg
Außenmaße (B x T x H)	442 x 357 x 117
Innenmaße (B x T x H)	378 x 313 x 71

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Robuste Transportbox	094-003900-00000		

L-BOXX 374



- Große Box zum Transport schwerer Werkzeuge und Zubehör
- Sicherer Transport und Schutz in der Werkstatt, auf der Baustelle und Montage
- Einfaches Verbinden und Trennen mehrerer L-BOXXen mit nur einem Handgriff
- Bequemer Transport mehrerer L-BOXXen gleichzeitig
- Fahrzeugintegration in TÜV-geprüften Sortimo-Fahrzeugeinrichtungen
- Kompatibel zu Systemen vieler namhafter Hersteller

Gewicht	3,4 kg
Außenmaße (B x T x H)	442 x 357 x 389
Innenmaße (B x T x H)	378 x 296 x 345

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Robuste Transportbox	094-003899-00000		

Set LC 35 mm²



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.		
	stk			
Set: Zwei 5m Lastkabel 35qmm und ein 20m Lastkabel 35qmm für die Entmagnetisierung	1	092-002921-00000		

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426

SPOLE/CEE/16A/M



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Netzstecker	1	094-000712-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
			Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

SPOLE/CEE/32A/M

- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A (außer kompakte Phoenix 355, kompakte Taurus 355 und Picomig 355)



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Netzstecker	1	094-000207-00000			

SCHUKO/16A



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Schutzkontaktstecker, Vollgummi	1	094-001756-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	416	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	219	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Picomig 180 Synergic Set	091-005546-00502	221	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351

Allgemeines Zubehör

ADAP SCHUKO/16CEE



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A	1	092-000812-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160 L-BOXX Set	091-002128-00502	418	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	345
Pico 160 cel puls L-BOXX Set	091-002129-00502	419	Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	342
Microplasma 25	090-007027-00502	388	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 5P	090-000261-00502	349
Microplasma 55	090-007028-00502	388	Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349
Pico 160	090-002128-00502	416	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 5P	090-000262-00502	349
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	417	Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349
Pico 162 MV	090-002042-00502	420	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	363
Pico 180 puls	090-002003-00502	421	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	218	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	363
Picomig 180 Synergic TKG	090-005546-00502	220	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	351
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	341	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	351
			Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351

ADAP CEE/SCHUKO



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Steckdosenadapter 0,5m 16ACEE/SCHUKO	1	092-000928-00000			

ADAP 8-5 POL



- Adapter zum Anschluss eines 5-poligen Brenners an ein 8-poliges Schweißgerät

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Kabeladapter 8 auf 5-polig	1	092-000940-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	090-000188-00504	345	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000240-00504	351
Tetrix 200 DC Comfort 2.0 puls 8P	090-000261-00504	349	Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000242-00504	351
Tetrix 200 DC Smart 2.0 puls 8P	090-000262-00504	349	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000239-00504	363	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000241-00504	363	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
			Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353

ADAP 16/25-35 QMM



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Adapter Schweißstrombuchse 9/13mm (16mm²/35 mm²)	1	094-001780-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	420

ADAP DINSE DZA/EZA



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Adapter für Schweißbrenner mit Dinsezentralanschluss auf Eurozentralanschluss geräteseitig	1	094-016765-00000			

ADAP DINSE EZA/DZA



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Dinsezentralanschluss geräteseitig	1	394-000134-00000			

ADAP Cloos



- Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Cloosanschluss (Gas/Wasser außen) geräteseitig
- Cloos ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Cloosanschluss (Gas/Wasser außen) geräteseitig	1	094-019852-00000			

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



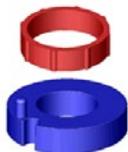
AK300



- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Korbspulenadapter B300	1	094-001803-00001			

CA D200



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Zentrieradapter für 5 kg Spulen	1	094-011803-00000			

Gasschlauch



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Gasart	Argon / H ₂ / CO ₂ (Formiergas)				
Normen	DIN EN ISO 3821 / DIN EN 1256				
Schlauchanschluss	2 x G1/4"				
Arbeitsdruck	6 bar				

Bezeichnung	Länge m	VPE stk	Artikel-Nr.		
Gasschlauch	2,0	1	094-000010-00001		
	3,0	1	094-000010-00003		
	5,0	1	094-000010-00005		

Allgemeines Zubehör

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Gewindeadapter	1	094-001652-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Microplasma 105	090-007029-00502	388	Microplasma 25	090-007027-00502	388
			Microplasma 55	090-007028-00502	388

HOSE BRIDGE UNIVERSAL

- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Schlauchbrücke	1	092-007843-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	118	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	205
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	109	Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	115	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	206
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	112	Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	137
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	106	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	118	Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	137
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	109	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	206
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	104	Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	138
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	115	Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	367
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	112	Tetrix 351 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000250-00502	367
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	106	Tetrix 351 DC Smart 2.0 puls	090-000253-00502	355
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102	Tetrix 351 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000257-00502	367
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	102	Tetrix 401 DC Smart 2.0 puls	090-000254-00502	355
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	119	Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	367
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	110	Tetrix 451 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000251-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	116	Tetrix 451 DC Smart 2.0 puls	090-000255-00502	355
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	113	Tetrix 451 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000258-00502	367
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	107	Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	367
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	102	Tetrix 551 AC/DC Comfort 2.0 puls	090-000252-00502	367
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	102	Tetrix 551 DC Smart 2.0 puls	090-000256-00502	356
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	119	Tetrix 551 AC/DC Smart 2.0 puls	090-000259-00502	367
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	110	Wega 401 FDW	090-004949-00502	248
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	116	Wega 501 FDW	090-005088-00502	249
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	113	Wega 601 FDW	090-005089-00502	249
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	107			

ON AL D13/27



Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Abdeckkappe für Lastbuchsen	1	092-003282-00000			

OW CEE16A



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

Schweißstrom max.	16 A
--------------------------	------

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Netzstecker, montiert	1	092-008214-00000			

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	92	Picomig 355 Synergic TKM	090-005512-00502	229
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	237
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	90	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	238
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	422	Saturn 301 M2.40 FKG	090-004979-00502	238
Pico 300 cel	090-002043-00502	423	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	192
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	423	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	090-005421-00502	124
Pico 300 cel pws svrd 12V	090-002044-00504	423	Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	090-005407-00502	124
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	423	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	365
Pico 300 cel svrd 12V	090-002043-00504	423	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000235-00504	365
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	423	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	365
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	424	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000243-00504	365
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	425	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	353
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	426	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	090-000238-00504	353
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	223	Tetrix 300 Comfort TM	090-000099-00502	358
Picomig 185 Synergic TKG	090-005548-00502	225	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	353
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	227	Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	090-000244-00504	353
			Tetrix 300 Smart TM	090-000125-00502	358

OW CEE32A



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A (außer kompakte Phoenix 355, kompakte Taurus 355 und Picomig 355)

Schweißstrom max.	32 A
--------------------------	------

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	1	092-008215-00000			

Erstausrüstung

SERVICE SYSTEM SS01



- Ersatzteil-Erstausrüstungsset für Servicetechniker zur Wartung und Reparatur von EWM-Geräten und EWM-Brennern
- Umfasst die Bereiche Geräte, Brenner und Automatisierung
- **Geräteersatzteile:** Gehäuseschrauben, Abstandhalter, Gasventile, Ringschrauben, Drehknöpfe, Tankdeckel, Siebe, Stutzen, Kupplungen, Schmelzsicherungen, Tasten, Schalter, Anschlussbuchsen, Kontaktstifte, Staubschutzkappen, Abdeckkappen für Gehäuseöffnungen, Steckbrücken, Steckverbinder, Schutzkappen, Zugentlastungen
- **Brennerersatzteile:** Mikroschalter, Tasterfedern, Kabelschuhe, Einohrschellen, Steuerleistungsstecker und -kontakte, Anschlussnippel, Schrauben, Zylinderstifte
- Insgesamt ca. 2000 Teile
- Die Sortimentskästen können einzeln, die Inhalte in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Ersatzteil-Erstausrüstungsset, zwei Boxen	1	092-002469-00001			

BOX 1-2



- Einzelne Boxen des Ersatzteil-Erstausrüstungssets
- Box 1 enthält Sortimentskästen 1 - 4
- Box 2 enthält Sortimentskästen 5 - 8

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 1	1	092-007781-00001			
Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 2	1	092-007786-00001			

Service Case 1-8



- Einzelne Sortimentskästen
- Die Inhalte können auch einzeln bzw. in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.			
Sortimentsbox ohne Einschubkästen	1	094-014770-00000			
Sortimentskasten 1: Schrauben, Abstandhalter	1	092-007782-00001			
Sortimentskasten 2: Drehknöpfe und Deckel, Gasventile, Abstandhalter, Kranösen	1	092-007783-00001			
Sortimentskasten 3: Schlauchschellen, Kupplungen, Filter, Druckwächter, Schnellverschlusskupplung, Tankdeckel	1	092-007784-00001			
Sortimentskasten 4: Schmelzsicherungen	1	092-007785-00001			
Sortimentskasten 5: Stift/Buchsenkontakt Burndy, Anschlussbuchsen	1	092-007787-00001			
Sortimentskasten 6: Stift/Buchsenkontakte Minifit / alte Burndy	1	092-007788-00001			
Sortimentskasten 7: Blind- / Abdeckkappen	1	092-007789-00001			
Sortimentskasten 8: Schalter, Tasten, Kurzschlussbrücken, Antriebsritzeln, Zugentlastung, Sicherungsautomaten	1	092-007790-00001			

Zubehör - Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung

A3-SH SET

A3-SH SET



- Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung von Lichtbogenschweißgeräten nach IEC DIN EN 60974-4 (VDE0544-4), sowie elektrischen Betriebsmitteln nach VDE 0701-0702.
- Für Einphasengeräte mit Anschlussspannung 230 V und Drehstromgeräte von 230 V bis 400V/32A.
- Vorinstallierte automatische Prüfroutinen für EWM-Geräte
- Universelle Prüfroutinen auch zum Prüfen von Fremdfabrikaten
- Umfangreiche Datenbankfunktionen
- Kostenlose Softwareupdates bei Änderungen bzw. Modifizierungen der Prüfprozeduren
- Prüfprotokollen mit Ihrem Firmenlogo
- **Lieferumfang:**
- Prüfgerät A3-SH
- Messleitungen
- Anschlussleitung 230 V / Drehstrom
- USB-Kabel
- EWM spezifische Prüfprotokoll-/Datenbank-Software A3-S Remote
- Werkskalibrierzertifikat

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	stk	1	090-008210-00000		

ACHGELIS **SCHWEISSTECHNIK**



KLE

Kalibriereinrichtung



- Kalibriereinrichtung zur Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen nach DIN EN IEC 60974-14 (Ersatz für DIN EN 50504 / VDE 0544-50), tragbar
- Analoge Messdatenanzeige von Netzeingangsstrom und Netzeingangsspannung
- Digitale Messdatenanzeige von Schweißstrom, Schweißspannung, Leerlaufspannung (nach DIN EN 60974-1) und Umgebungstemperatur
- Lieferumfang: Kalibriereinrichtung, 2 x Messleitungen für externe Spannungsmessung (2m), 4 x Lastkabel (4m / 95 qmm)
- Zur normkonformen Validierung wird zusätzliche eine Stromquellenlast gefordert, siehe LS 600A 090-008059-00101
- Die Berechtigung zur Benutzung der EWM-Validierprotokolle erhalten Sie nach der Teilnahme an der optionalen EWM-Serviceschulung, Validieren nach IEC 60974-14!

Die Teilnahme wird unbedingt empfohlen!

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Anschlusslast	600 A / 60 %
	500 A / 100 %
Maße in mm	625 x 300 x 535
Gewicht	25 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.		
	stk			
Kalibriereinrichtung	1	090-008297-00502		

Kalibrierungskosten

Bezeichnung	ab	VPE	Artikel-Nr.		
	stk	stk			
Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	1	1	KOS-S00018-00000		
Kalibrierungszertifikat	1	1	KOS-V00038-00000		
	25	1	KOS-V00038-00000		

LS 600A



- Stromquellenlast zur Lichtbogensimulation
- Zur normkonformen Belastung von Lichtbogenschweißeinrichtungen während der Validierung nach EN 50504 (VDE 0544-50) oder zur Belastung von Stromquellen zu Servicezwecken
- Ermöglicht ein statisches Belasten von Lichtbogenschweißeinrichtungen ohne die Zündung eines Lichtbogens
- **Einfachste Handhabung:**
- Keine lästige Einstellung des Arbeitspunktes.
- Simples Umschalten der Normkennlinien (E-Hand, WIG, MIG/MAG)
- **Lieferumfang:**
- Last-Simulationseinrichtung, Last-Kabelbrücke

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Anschlusslast	600 A / 60 %
	500 A / 100 %
Maximale Anschlussspannung	DC, 120 V
	AC, 50 V
Maße in mm	1110 x 550 x 890
Gewicht	139,5 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.		
	stk			
Last-Simulationseinrichtung	1	090-008059-00101		
Wochenmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	1	KOS-S00019-00000		
Monatsmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	1	KOS-S00020-00000		

KLE

TESTO 470



- Messgerät zur Messung von Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen
- Zur Validierung von Drahtvorschubeinrichtungen nach EN 50504 (VDE 0544-50)
- Speicherung von Mittel-, Max.- und Min.-Werten sowie dem letzten Messwert
- Messabstand bis zu 600 mm (optische Messung)
- Einfache Einhandbedienung

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Messgerät für Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen	1	098-005120-00000			

Set DGC meter



- Messgerät im Set zur Gasmengenmessung
- Überprüfen der Toleranzwerte bei verbauter OW DGC
- Nach erfolgreicher Überprüfung wird ein Zertifikat ausgestellt
- Digitale Messdatenanzeige der Gasmenge
- Bedienung über berührungsempfindliche LCD-Anzeige
- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung
- Set in robuster L-BOXX bestehend aus: Messgerät, Gasschlauch (2 m), Gewindenippel und Dichtringen

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.			
	stk				
Messgerät im Set zur Gasmengenmessung	1	090-008837-00000			



Welding Trainer Soldamatic

- Augmented-Reality-Trainingssystem für die schweißtechnische Ausbildung
- AR-Simulator mit realen Komponenten und Anwendungen
- Universelles, praxisnahes Schweißtraining
- MIG/MAG, WIG und E-Hand
- Effektives Lernen in virtueller Arbeitsumgebung
- Analyse-Modul bietet Überblick über den Lernfortschritt
- Realistische Darstellung von Werkstück und Schweißnaht
- Umwelt- und ressourcenschonend
- Lieferumfang: Stromquelle, e-Soldamatic Plattform, Lehrersoftware, WLAN Router, Augmented Reality Helm, Schweißbrenner, AR-Elektrode-(E-Hand), AR Zusatzwerkstoff (WIG), Schweißerhandschuhe, Arbeitsstand, Transportkoffer

Welding Trainer Soldamatic Set



Bezeichnung	VPE stk	Artikel-Nr.
Schweißtrainer, Stand-alone-Version inkl. Arbeitsstand und Transportkoffer	1	094-022842-00000
Schweißtrainer, Netzwerkversion inkl. Arbeitsstand und Transportkoffer	1	094-022843-00000
Schweißtrainer, Stand-alone-Version	1	094-022850-00000
Schweißtrainer, Netzwerkversion	1	094-022853-00000
Lizenz Zusatzsoftware	1	094-022844-00000
	1	094-022845-00000
Schweißkurs MIG/MAG, Deutsch	1	094-022846-00000
Schweißkurs MIG/MAG, Englisch	1	094-022846-00001
Schweißkurs WIG, Deutsch	1	094-022847-00000
Schweißkurs WIG, Englisch	1	094-022847-00001
Schweißkurs E-Hand, Deutsch	1	094-022848-00000
Schweißkurs E-Hand, Englisch	1	094-022848-00001
Arbeitsstand, Halterung für die Werkstücke	1	094-022852-00000
Transportkoffer	1	094-022851-00000
Server Soldamatic	1	094-022849-00000

Dienstleistungen

Allgemeine Informationen

Die globale Wirtschaft unterliegt stetigem Wandel. Märkte entwickeln sich, Anforderungen wechseln, Chancen entstehen und vergehen. Wer in einem solchen Umfeld seine Kunden wirklich unterstützen will, muss vor allem eines sein: flexibel.

Aus diesem Grund baut die EWM Gruppe ihre weltweite Präsenz beständig aus. Bereits heute untermauern unsere hochmodernen Fertigungs-, Service- und Schulungsstandorte in wichtigen Industrie- und Wachstumsregionen unseren Anspruch: absolute Kundennähe. Die weltweite Verfügbarkeit und optimale Service-Betreuung unserer Kunden und Produkte sichern wir durch die kontinuierliche Erweiterung unseres Netzwerks aus eigenen Vertriebsniederlassungen und engagierten Vertriebs- und Servicepartnern.

Weil kundennahes Handeln auch bedeutet, Ihre Herausforderungen als die eigenen zu verstehen, optimieren wir fortwährend unser Produkt- und Dienstleistungsangebot. Innovative Leistungselektronik, neueste Informationstechnologie und umfassendes Know-how in Anwendungsfragen fließen in unsere vier Leistungsbereiche ein und verbinden sich zu Komplettlösungen für das Lichtbogenschweißen, die einen echten Mehrwert bieten.

Diese Liste gibt Ihnen einen Überblick über das breit gefächerte Leistungsangebot von EWM, damit Sie unsere Produkte optimal nutzen können.

■ Bedingungen

- Alle in dieser Liste sind Nettopreise zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer und nicht weiter rabattfähig.
- Die in dieser Liste sind bis zum Erscheinen einer neuen Liste gültig.
- Technische Änderungen sind vorbehalten.
- Wir liefern auf Basis unserer „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“, die Sie im Internet unter www.ewm-group.com finden.

■ Vertriebs- und Servicepartner

Ihren nächstgelegenen Vertriebs- und Servicepartner finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com.

Kundenspezifische Gerätekonfiguration

■ Leistungsumfang

Bestellen Sie eine oder mehrere schweißbereite Anlagen und konfigurieren Sie diese ganz nach Ihren Anforderungen mit passenden Zubehörkomponenten und Optionen. Selbstverständlich beraten wir Sie im Vorfeld auch gerne bei der optimalen Konfiguration für Ihre Schweißaufgabe. Wir bauen die Anlage laut Ihrer Spezifikation in unserem Hause schweißbereit auf und schweißen sie frei. In der Konfiguration sind, je nach Gerätetyp und Zusammenstellung, folgende Leistungen enthalten:

- Montage und Aufbau von Fahrwagen, Kühlmodul, Multispannungsmodul, Drehkonsole und weiteres Zubehör.
- Anschluss des Zwischenschlauchpakets an Stromquelle und Drahtvorschubgerät.
- Tausch der Drahtförderrollen und optimale Einstellung des Drahtvorschubsystems auf den von Ihnen verschweißten Draht.
- Ausrüsten des Schweißbrenners: Gas- und Stromdüse, sowie Seele bei MIG/MAG-Brennern, Wolframelektrode, Gasdüse und Spannhülsegehäuse bei WIG-Brennern
- Befüllen des Kühlmittelbehälters, anschließen von Netzstecker (Euronorm), Gasversorgung, Werkstückleitung usw.
- Die von Ihnen vorgegebene Draht-Gaskombination wird durch einen geschulten Mitarbeiter mit Hilfe eines entsprechend vorprogrammierten Jobs (Schweißaufgabe) probegeschweißt.

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001	
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001	

Inbetriebnahme

■ Leistungsumfang

- Zusammenbau der einzelnen Komponenten vor Ort
- Anschluss der Schlauchpakete und Schweißkabel
- Anschluss der Versorgungsleitungen (z.B. Gas-, Netz-, Druckluftanschluss, etc.)
- Einlegen und Einfädeln des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung des Drahtvorschubsystems und der Gasmenge
- Erläuterung der Grundfunktionen und Probeschweißungen
- Hinweise auf Wartung und Pflege des Gerätes
- Auf Wunsch und nach telefonischer oder schriftlicher Absprache bieten wir im Anschluss an die Inbetriebnahme auch gerne weiterführende Schulungen an (siehe Kapitel ‚Einweisung / Grundschulung‘).

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Einweisung / Grundschulung

Dauer: 1 Stunde



■ Leistungsumfang

In Kombination mit der „Kundenspezifischen Gerätekonfiguration“ bieten wir Ihnen eine Inbetriebnahme vor Ort an. Nach erfolgter Terminvereinbarung nehmen wir Ihre Anlage am Aufstellungsort in Betrieb, stellen die Parameter auf Ihre aktuelle Anwendung ein und weisen Sie in die Funktionen der Anlage ein.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Dauer: 2 Stunden

■ Leistungsumfang

Um Ihnen einen noch besseren Überblick über die Funktionalität und Leistungsfähigkeit unserer Geräte zu geben, bieten wir diese detaillierte, zweistündige Einweisung / Grundschulung an. Aufbauend auf der einstündigen Einweisung werden alle Funktionen des Schweißgerätes ausführlich erklärt und wir gehen intensiv auf Ihre Konfiguration und Anwendungen ein, um gemeinsam mit Ihnen den Schweißprozess zu optimieren.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS29	Einweisung / Grundschulung von 2 Stunden	KOS-V00029-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Geräte-Updates

■ Leistungsumfang

- Liefern des Gerätes zum Service EWM Mündersbach oder Update vor Ort
- Prüfen des vorhandenen Software-/Geräte-Stands
- Geräte-Update mit dem neuesten Software-Stand

■ Kosten

Es werden Ersatzplatinen und zeitlicher Aufwand in Rechnung gestellt. Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Waren berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

■ Anmerkungen

Ersatzplatinen und eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden auf Grundlage der jeweils gültigen Liste, oder, falls vorliegend, gemäß Angebot berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS29	Stundensatz Geräte Update für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-S00015-00000		
KOS29-I	Stundensatz Geräte Update für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-S00015-I0000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		

Kalibrierung

Für höchsten Qualitätsanspruch bieten wir den Kalibrierservice an.



Mittels Kalibriereinrichtung wird Ihr schweißgerät von einem unserer Servicetechniker justiert. Diesen Service bieten wir gerne auch vor Ort an.

■ Leistungsumfang

- Feststellen der Schweißparameter unter Last
- Korrektur bei Abweichung
- Dokumentation der Messwerte
- Qualitätssicherung und somit reproduzierbare Schweißergebnisse

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		

Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung

Parameterfindung

■ Allgemeine Anmerkungen

- Das für die nachfolgenden Dienstleistungen benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten zur Parameterfindung / Kennlinienerstellung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigt werden, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.
- Die von Ihnen bereitgestellten Muster sowie Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe werden von Ihnen frei Haus geliefert. Frachtkosten der Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.
- Eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden gemäß Angebot oder jeweils gültiger Liste berechnet.

■ Leistungsumfang

- Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Parameter

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002

Bereitstellung einer Kennlinie

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS51	Pauschalpreis pro Kennlinie	KOS-A00007-00001

Erstellen einer neuen Kennlinie in unserem Hause

■ Leistungsumfang

- Wir erstellen für Sie eine kundenspezifische Kennlinie gemäß Ihren Anforderungen (Schweißaufgabe, Grundwerkstoff, Schweißzusatzwerkstoff, Gas etc.)

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003

Prozessoptimierung

■ Leistungsumfang

- Prozessoptimierung oder Neuerstellung gemäß Ihren Anforderungen.
- Da jede Prozessoptimierung einen eigenen Lösungsweg erfordert, kann diese Dienstleistung so individuell sein, dass wir hier keine genaue Beschreibung angeben können.

■ Kosten

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS49	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS49-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-V00013-I0000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Vorfürungen / Schulungen

Vorfürungen / Vorfürgeräte

■ Leistungsumfang

- Wir demonstrieren Ihnen die wesentlichen Eigenschaften und Funktionen sowie die Leistungsfähigkeit der Geräte.
- Schweißen an Musterblechen zur Vorfürung der verschiedenen Funktionen gehört dazu. Dabei arbeiten wir die Vorteile für den Anwender heraus.
- Bitte beachten Sie, dass eine Vorfürung nicht einer Schulung entspricht und diese auch nicht ersetzen kann.
- Für einen Langzeittest können wir Ihnen ein Gerät zur Verfügung stellen. Dazu schließen wir mit Ihnen einen kostenpflichtigen, befristeten Nutzungsvertrag ab.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Schulungen / Expertentraining / Vorträge

■ Leistungsumfang

Wir bieten unseren Kunden und Vertriebspartnern Schulungen zu unseren Produkten, stellen in unserer News-Schulung alle Neuheiten vor, schulen das Schweißen mit verschiedenen Werkstoffen und machen fit in Sachen Service.

Unsere aktuellen Schulungskalender mit detaillierten Informationen zu den einzelnen Schulungen finden Sie im Internet auf www.ewm-group.com im Download-Bereich der Rubrik „Service“.

SCHWEISSTECHNIK



■ Kosten

In Mündersbach für Vertriebspartner kostenlos

Vor Ort: Für Vertriebspartner kostenlos, jedoch zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

Vor Ort: Zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

► Beachten Sie bitte, dass wir bei einer Stornierung kürzer als 7 Tage vor Schulungsbeginn die volle Schulungsgebühr, bei kostenlosen Schulungen 50,- € pro Teilnehmer in Rechnung stellen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TRAINING 1	Standard-Schulungen (lt. Schulungskalender)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Spezial-Schulungen (Themen nach Kundenwunsch, abweichend von Schulungskalender)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Experten-Schulungen (sehr spezifisch, durch Entwicklungspersonal)	KOS-V00017-00002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Dienstleistungen

Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)

■ Leistungsumfang

- Reparatur oder Wartung inklusive Wiederholungsprüfung vor Ort oder im Hause EWM.

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Die Kosten für diese Dienstleistung ergeben sich aus dem Arbeitsaufwand sowie eventuell anfallenden Materialkosten. Zur Reparatur benötigte Ersatzteile werden, sofern nicht durch unsere Garantiebestimmungen (siehe Kapitel „Garantieerklärung“) abgedeckt, auf Grundlage der jeweils gültigen Liste oder gemäß Angebot berechnet.

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

■ Anmerkungen

- Auf Wunsch erstellen wir Ihnen für diese Dienstleistung einen Kostenvoranschlag. Die Kosten zur Erstellung werden pauschal mit veranschlagt (KOS-S00011-00000).
- Diese Kosten werden nicht berechnet, wenn die Reparatur durchgeführt wird.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS15	Stundensatz für Elektrofachkräfte	KOS-S00001-00000		
KOS2	Stundensatz für Prüfung	KOS-S00002-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		

Metallurgische Untersuchungen

Bei EWM

■ Leistungsumfang

- Zerstörungsfreie Prüfung (ZFP) und Zerstörende Prüfung (ZP) Ihrer Schweißmuster
- Metallurgische Untersuchung Ihres geschweißten Musters
- Ausführlicher Bericht mit den Ergebnissen der Untersuchung

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS54	Stundensatz metallurgische Untersuchung	KOS-A00009-00000		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002		

Schweißversuche / Musterschweißungen

Im Hause EWM

■ Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen
- Das benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten wir für Ihre Musterschweißung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigen, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003

Vor Ort

■ Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Miete / Leasing / Finanzierung

Schweißgeräte sind Investitionsgüter. Die Entscheidung zur Anschaffung eines solchen Investitionsgutes wird daher nicht allein von guten Schweißereigenschaften, sondern in einem hohen Maße auch von einem guten Verhältnis zwischen Anschaffungskosten und Rentabilität beeinflusst. Auf den ersten Blick ist dies jedoch nicht immer gegeben.

So können z. Bsp. kurzfristige, saisonal bedingte Auftragsspitzen, Sonderaufträge oder spezielle Anlässe (Schulungen, Schweißerprüfungen etc.) Kapazitätsengpässe in der Produktion aufwerfen, die jedoch aufgrund ihrer zeitlich absehbaren Begrenzung eine Amortisation der Anschaffungskosten nicht erlauben und somit eine Investition unwirtschaftlich erscheinen lassen.

In anderen Fällen wiederum ist eine solche Investition aufgrund eines langfristig bestehenden Kapazitätsbedarfs dringend nötig, zum gegenwärtigen Zeitpunkt jedoch nicht auf einen Schlag finanzierbar. Oder Sie wollen sich vielleicht bereits im Vorfeld über einen längeren Zeitraum selbst von der Qualität unserer Geräte überzeugen?

Um auf all diese Szenarien flexibel reagieren zu können, bieten wir Ihnen neben dem Direktkauf eines Schweißgerätes auch die Möglichkeit, ein oder mehrere Schweißgerät(e) zu mieten oder zu leasen.

▪ EWM-Schweißgeräte mieten

- Kurzfristiges Überbrücken von Produktionsengpässen mit modernster EWM-Technologie
- Laufzeiten und Mieten werden individuell vereinbart
- Rückgabe des Gerätes am Ende der Vertragslaufzeit ohne Aufschläge, oder Kaufoption unter voller Berücksichtigung der geleisteten Mietzahlungen
- Steuervorteile: Mietzahlungen sind als Betriebsausgaben absetzbar.

▪ EWM-Schweißgeräte leasen

- Überschaubare, gleichbleibende Raten sorgen für Planungssicherheit
- Individuelle Festlegung von Leasingraten, Laufzeiten und Abschlussrate
- Pay-as-you-earn: Die Leasingraten fallen parallel zur Nutzung des Gerätes an und können somit aus den Erträgen finanziert werden
- Ermöglicht hohe Investitionen bei niedriger Kapitalbindung
- Steuervorteile: Auch Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar.

Sie interessieren sich schon für ein Schweißgerät und möchten ein Angebot erhalten? Wir stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam und individuell einen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Miet- oder Leasingvertrag.



Allgemeine Montage- und Servicebedingungen

Aufstellen, Inbetriebnahme oder Reparatur gelieferter Anlagen, sowie die Einweisung von Bedienungspersonal an diesen, übernehmen wir zu den nachstehend aufgeführten Bedingungen. Die Montage- und Servicebedingungen basieren auf unseren gültigen Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen (AGB). Sie ergänzen bzw. spezifizieren diese für den Bereich Montage und Service.

1. Der Besteller hat dafür zu sorgen, dass alle zur Durchführung der Montagearbeiten vor Ort erforderlichen Vorbereitungen getroffen werden, damit unverzüglich nach Ankunft mit der Arbeit begonnen werden kann. U.a. müssen die Anschlüsse für Betriebskraft und Wasser bis zur Versorgungsstelle vorhanden sein. Wird die Aufstellung, Inbetriebnahme von Anlagen durch Umstände verzögert oder verhindert, die wir nicht zu vertreten haben, so hat der Besteller die durch die Entsendung entstehenden Kosten zu tragen (Reisekosten, Stundensätze, Tagesauslösung usw.) Nicht zu unseren Leistungen gehören bauseitige Elektroverkabelung vom Schaltschrank zu den einzelnen Stromabnehmern einschließlich Installationsmaterial, Stemm-, Maurer-, Putz- und Malerarbeiten, Pneumatik- und Wasserinstallationen, Dachdecker- und andere Bau- und Nebenarbeiten. Eine eventuell erforderliche Kran- und Gerüststellung erfolgt bauseits.
2. Die Montage- und Servicesätze werden, falls nicht anders vereinbart, nach Zeit (inkl. Reise- und Wartezeit) und Aufwand berechnet. Außerdem werden berechnet: Auslösungen, Übernachtungen, Fahrgelder und für die Montage notwendige Vorbereitungskosten. Bei Auslandsmontagen werden die zusätzlichen Kosten, z.B. zur Visabeschaffung, für notwendige ärztliche Untersuchungskosten und Impfungen nach Aufwand berechnet. Sind zusätzliche Sicherheitsprüfungen, z.B. Strahlenpass für die Arbeiten notwendig, so sind diese Formalitäten durch den Besteller im Vorfeld durchzuführen. Der Materialeinsatz wird nach Aufwand zu den jeweils gültigen und zuzüglich Mehrwertsteuer berechnet. Die Berechnung erfolgt aufgrund der Arbeitsnachweise unserer Techniker. Diese sind gehalten, ihre Arbeitsnachweise nach Abschluss der Arbeit, bei längeren Einsätzen wöchentlich, unseren Kunden zur Unterschrift vorzulegen. Dies gilt auch bei Pauschalmontagen. Bei längeren Montagen werden monatlich Teilrechnungen erstellt. Montage- bzw. Servicezeit und Materialaufwand werden durch Unterschrift anerkannt und sind damit für beide Teile verbindlich. Verweigert der Besteller die Unterschrift, so hat er unmittelbar eine schriftliche Erklärung dazu abzugeben. Ist es unserem Personal aus anderen Gründen nicht möglich, die Unterschrift zu erhalten, gelten die in der Kundendienstabrechnung gemachten Angaben als anerkannt. Unsere Techniker sind nicht berechtigt, für uns rechtsverbindliche Erklärungen abzugeben. Alle Absprachen, die nicht durch die Montage- und Servicebedingungen erfüllt werden, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
3. Kostenvoranschläge sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch unverbindlich. Sollte sich während der Instandsetzung der vorab genannte wesentlich erhöhen, wird Rücksprache gehalten. Die Erstellung eines Kostenvoranschlages ist grundsätzlich kostenpflichtig (pro Kostenvoranschlag), wird jedoch im Falle einer Beauftragung erstattet. Die in Kostenvoranschlägen genannten e haben eine Gültigkeit von einem Monat. Instandsetzungsaufträge mit geringfügigem Wert führen wir auch ohne vorherigen Kostenvoranschlag aus.
4. Lohnkosten: Für die Arbeitsstunde (Arbeits-, Warte-, Reise- und Vorbereitungszeit im Außen- und Innendienst), basierend auf 40 Stunden pro Woche an 5 Werktagen. Überstunden und Zuschläge werden durch EWM nicht berechnet!
5. Die Spesenberechnung erfolgt gemäß der landesüblichen Reisekostenverordnung.
6. Reise- bzw. Frachtkosten: Wir berechnen die tatsächlich entstandenen Auslagen für die Beförderung des Personals, seines Werkzeuges und seines Gepäcks, soweit sie durch öffentliche Verkehrseinrichtungen entstehen. Bei Benutzung von Kraftfahrzeugen (PKW und Kundendienstwagen) berechnen wir 0,60 €/km. Bei Benutzung der Bahn berechnen wir die 2. Klasse für Hin- und Rückfahrt. Flugkosten der Business Class werden in Rechnung gestellt. Frachtkosten für Hin- und Rücktransport zur Instandsetzung eingesandter Geräte gehen zu Lasten des Auftraggebers.
7. Übernachtungen werden nach Aufwand berechnet. Tagesauslösungen und Übernachtungen werden auch an Sonn- und Feiertagen berechnet, an denen der Techniker nicht arbeitet und eine Rückreise aus Kostengründen nicht erfolgt.
8. Es gelten, gegebenenfalls entgegen anderen Vereinbarungen, die Zahlungsbedingungen unserer Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen. Mangels ausdrücklicher schriftlicher Vollmacht sind unsere Techniker nicht berechtigt, Zahlungen für uns entgegenzunehmen. Das Zahlungsziel für alle Dienstleistungen beträgt 14 Tage netto.
9. Unsere Dienstleistungen werden in deutscher oder englischer Sprache durchgeführt. Sollten andere Sprachen erforderlich sein, ist seitens des Auftraggebers ein Dolmetscher zu bestellen!
10. Diese allgemeinen Montage- und Servicebedingungen gelten ab 01.01.2012. Hiermit verlieren alle früheren Montage- und Servicebedingungen ihre Gültigkeit



Entsorgung Altgeräte

Dieses Gerät gehört laut Elektro-Altgeräte-Gesetz nicht in den Hausmüll.

Das Gerät enthält wertvolle Rohstoffe die dem Recycling zugeführt werden sollten und elektronische Bauteile die entsorgt werden müssen. Nicht über den Hausmüll entsorgen! Behördliche Vorschriften zur Entsorgung beachten!



EWM nimmt an einem zugelassenen Entsorgungs- und Recycling - System teil und ist im Elektroaltgeräteregister (EAR) mit Nummer WEEE DE 57686922 eingetragen.

Für Möglichkeiten zur Rückgabe Ihrer Elektroaltgeräte nehmen Sie bitte Kontakt mit EWM auf: info@ewm-group.com

Darüber hinaus ist die Rückgabe europaweit auch bei EWM-Vertriebspartnern möglich.

■ Herstellererklärung an den Endanwender

- Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen gemäß europäischer Vorgaben (Richtlinie 2012/19/EU des europäischen Parlaments und des Rates vom 13.8.2012) nicht mehr zum unsortierten Siedlungsabfall gegeben werden. Sie müssen getrennt erfasst werden. Das Symbol der Abfalltonne auf Rädern weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung hin. Helfen auch Sie mit beim Umweltschutz und sorgen dafür, dieses Gerät, wenn Sie es nicht weiter nutzen wollen, in die hierfür vorgesehenen Systeme der Getrenntsammlung zu geben.
- In Deutschland sind Sie laut Gesetz (Gesetz zur Neuordnung des Rechts über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (ElektroG) vom 20.10.2015) verpflichtet, ein Altgerät einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Möglicherweise holen die rechtlichen Entsorgungsträger die Altgeräte auch bei den privaten Haushalten ab.
- Bitte informieren Sie sich über Ihren lokalen Abfallkalender oder bei Ihrer Stadt- bzw. Gemeindeverwaltung über die in Ihrem Gebiet zur Verfügung stehenden Möglichkeiten der Rückgabe oder Sammlung von Altgeräten.

■ Einhaltung der RoHS-Anforderungen

- Wir, die EWM AG Mündersbach, bestätigen Ihnen hiermit, dass alle von uns an Sie gelieferten Produkte, die von der RoHS-Richtlinie betroffen sind, den Anforderungen der RoHS (Richtlinie 2011/65/EU) entsprechen.

■ Verpackungsrücknahme

- Nach der Verpackungsverordnung ist EWM verpflichtet, Verpackungen von Produkten zurückzunehmen und eine Wiederverwendung oder Entsorgung zu gewährleisten. Dazu arbeiten wir mit einem anerkannten Entsorgungssystem zusammen.
- Eine Rückgabe der Verpackungen kann bei Kauf bei jedem EWM-Vertriebspartner erfolgen. Für Online gekaufte Geräte wenden Sie sich bitte direkt an EWM.

HAUPTSITZ

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

TECHNOLOGIEZENTRUM

EWM AG
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

PRODUKTION, VERTRIEB UND SERVICE

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiříkov | Tschechische Republik
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE DEUTSCHLAND

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Nossen
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Rathenow
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow
Tel: +49 3385 49402-0 | Fax: -20
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Wittstock
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock
Tel: +49 3394 40009-0 | Fax: -20
www.ewm-wittstock.de | info@ewm-wittstock.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Göttingen
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ibbenbüren
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren
Tel: +49 5451 93683-0 | Fax: -20
www.ewm-ibbenbueren.de | info@ewm-ibbenbueren.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Pulheim
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Koblenz
August-Horch-Strasse 13a | 56070 Koblenz
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Siegen
Köhlerweg 29 | 57250 Netphen
Tel: +49 2738 69241-0 | Fax: -20
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Stuttgart
Schelmenwasenstr. 23 | 70567 Stuttgart-Fasanenhof
Tel.: +49 711 633 929-0 | Fax: -20
www.ewm-stuttgart.de | info@ewm-stuttgart.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Singen
Hohenkräher Brühl 6 | 78259 Mühlhausen-Ehingen
Tel: +49 7733 5039-0 | Fax: -79
www.ewm-singen.de | info@ewm-singen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum München
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Tettngang
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tettngang
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29
www.ewm-tettngang.de | info@ewm-tettngang.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Neu-Ulm
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE INTERNATIONAL

China

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

Österreich

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstzell | Österreich
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

Türkei

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt | İstanbul · Türkei
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr | turkey@ewm-group.com

Großbritannien

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Großbritannien
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

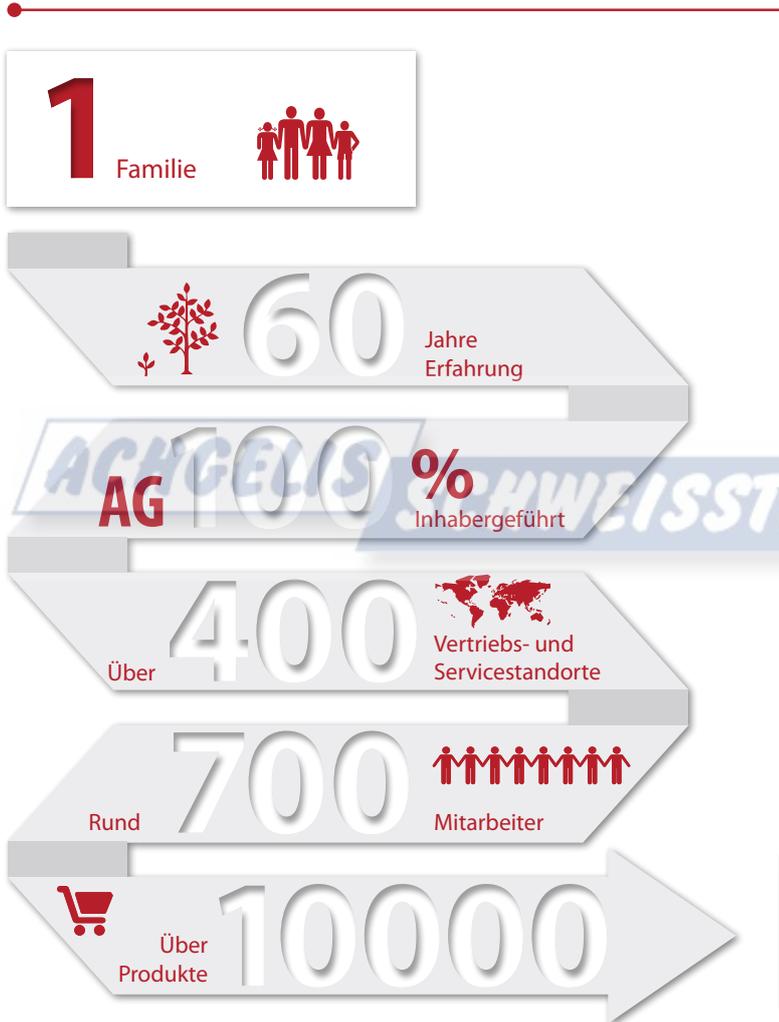
Tschechische Republik

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Vertriebs- und Servicezentrum Benesov u Prahy
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Tschechische Republik
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

Polen

EWM AG Oddział w Polsce
Gdańska 13A | 70-661 Stettin | Polen
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl

Sie möchten mehr erfahren? Rufen Sie uns an oder mailen Sie uns! Wir sind gerne für Sie da.
 Tel.: +49 02680 181-0 | www.ewm-group.com/kontakt



Qualität aus Deutschland

Die EWM AG ist Deutschlands größter Hersteller und weltweit einer der wichtigsten Anbieter und Technologietreiber für Lichtbogen-Schweißtechnik.

Mit zukunftsweisenden und nachhaltigen Komplettlösungen für Industriekunden bis hin zu Handwerksbetrieben und einer großen Portion Leidenschaft lebt das Familienunternehmen aus Mündersbach seit mehr als 60 Jahren sein Leitmotiv „WE ARE WELDING“.

1 Partner für die gesamte Schweißtechnik ✓

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
 D-56271 Mündersbach
 Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Besuchen Sie uns! 

Verkauf | Beratung



Schweißtechnik von A-Z!



Bernd Achgelis

Havendorfersand 8
 26935 Stadland
 Tel +49 (0)4731/1062
 Fax +49 (0)4731/871072
 Mobil +49 (0)160/7434218
info@achgelis.de
www.achgelis.de